

**CHMPRSV3 12kV 25-120/C**

$U_o/U(U_m)$  3,6/6(7,2) kV – 6/10(12) kV

### Инструкция по монтажу

**Соединительная муфта для трехжильных кабелей  
с бумажной пропитанной изоляцией  
до 12 кВ**

427803/1119/1/6

Behr Bircher Cellpack  
BBC Polska Sp. z o.o.  
03-876 Warszawa  
Tel. +48(0) 22 853 53 54  
Fax +48(0) 22 853 53 56

Cellpack AG  
Electrical Products  
CH-5612 Villmergen  
Tel. +41(0)56/618 12 34  
Fax +41(0)56/618 12 45

**BBC**  
**CELLPACK**

Electrical Products

www.cellpack.com  
e-mail: biuro@cellpack.pl

### Внимание! Перед началом монтажа:

- Проверить сечение и диаметр кабеля
- Проверить состав комплекта согласно спецификации - packing list.
- Внимательно изучить инструкцию.

Монтаж должен выполняться квалифицированным персоналом.

Производитель не несет ответственности за аварийные ситуации, вызванные неправильным монтажом.

### Правила термоусадки

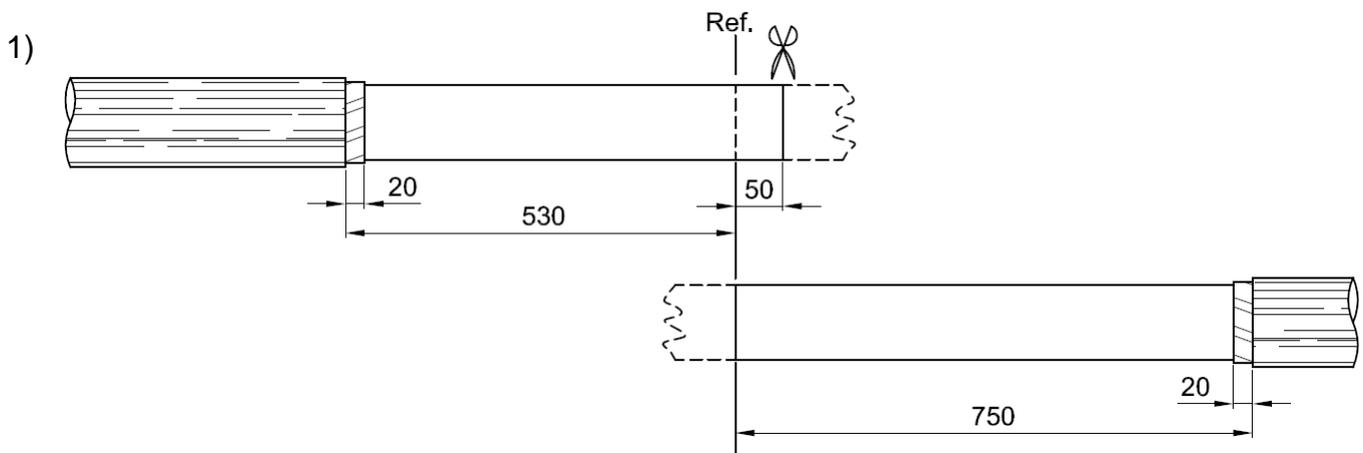
- Использовать соответствующие горелки или электрофены.
- Усадка должна производиться желтым мягким пламенем.
- Очистить оболочку и экран кабеля соответствующим растворителем.
- При усадке все время следить за усаживаемым элементом – не допускается перегрев.

### Соединительная муфта. Тип CHMPPRSV3

Тип муфты	Сечение кабелей [мм <sup>2</sup> ]	
	3,6/6 (7,2) кВ	6/10 (12) кВ
CHMPPRSV3 12 кВ 25 - 50/С	25 - 50	25 - 50
CHMPPRSV3 12 кВ 70 - 120/С	70 - 120	70 - 120

### Монтаж

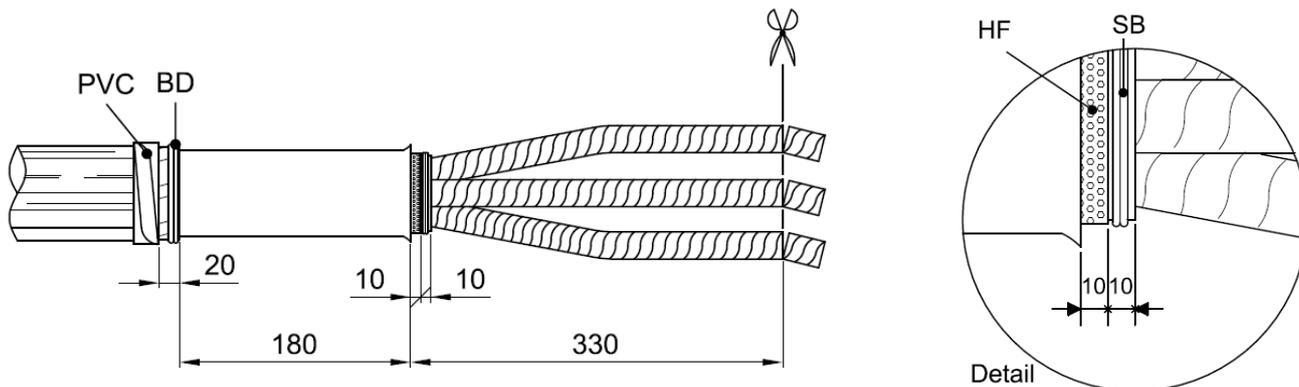
Все размеры в мм



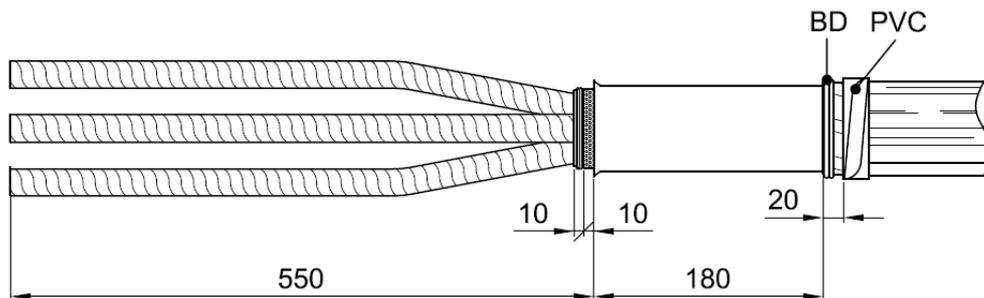
- Завести кабели внапуск, обозначить место соединения (базовую линию - **Ref**).
- Отрезать длинный кабель по линии соединения (Ref.) и снять джутовый покров до указанного размера.
- Отрезать короткий кабель до 50 мм от линии соединения и удалить внешнюю покрытие кабеля (джут) по указанному размеру.
- Обрезать броню кабелей как указано на рисунке.
- Зачистить стальную броню кабеля напильником или металлической щеткой до металлического блеска (не повредить свинцовой / алюминиевой оболочки) и после этого очистить поверхность.
- Удалить защитный слой со свинцовой / алюминиевой оболочки, зачистить и обезжирить оболочки.

2)

**Материалы с пакетов 1 и 2А**

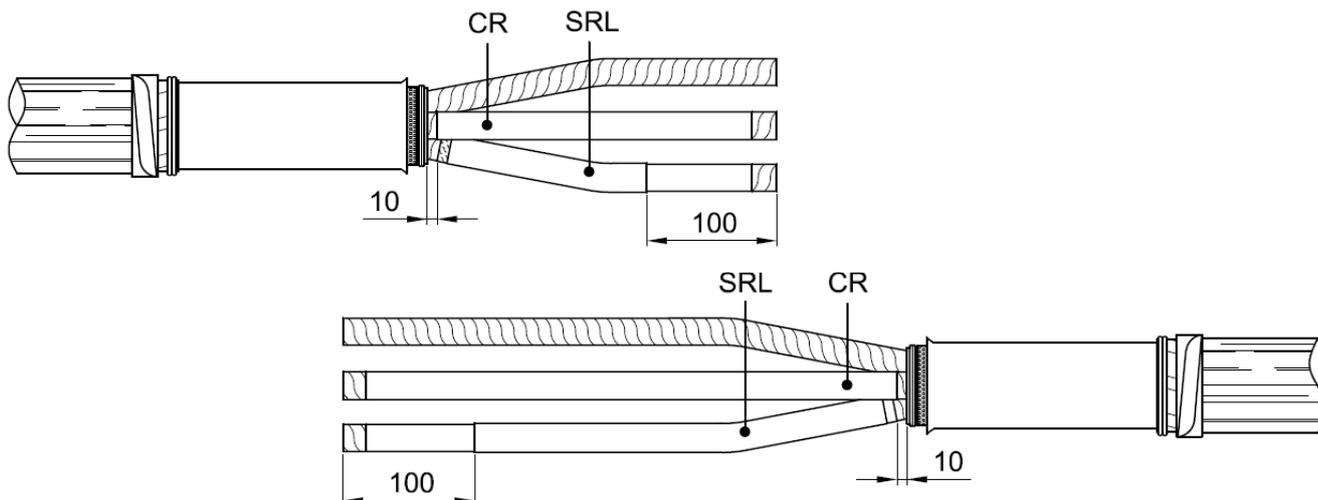


**Материалы с пакетов 1 и 2В**



- Срез джутового покрова обмотать изолентой (PVC). Срез брони зафиксировать проволоочным бандажом BD.
- Снять свинцовую / алюминиевую оболочку до указанного размера (180 мм).
- Удалить экрана HF, за исключением 10 мм до привести оболочек.
- Полупроводящую бумагу (HF) на поясной изоляции временно зафиксировать ПВХ лентой (стороной без клея) на расстоянии 10 мм от среза оболочки. Осторожно удалить оставшуюся полупроводящую бумагу и после этого удалить ПВХ ленту.
- Вощеным шнуром SB зафиксировать поясную изоляцию на расстоянии 10мм от среза полупроводящей бумаги. Осторожно удалить остаток поясной изоляции.
- Осторожно развести жилы, выровнять жилы относительно друг друга и отрезать по указанному размеру.

3)



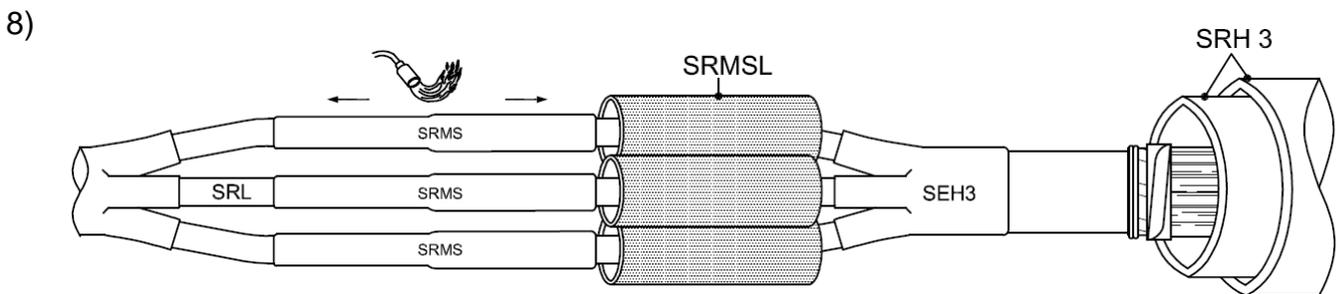
- Установить маслостойкие трубки CR (черного цвета) на жилах на расстоянии 10 мм от края поясной изоляции и легким желтым пламенем усадить трубки, начать усадку от начала разделки.
- Проводящие трубки SRL (черного цвета) установить на расстояние около 100 мм от края жил. Усадить трубки SRL. Усадку трубок начинать от края жил легким пламенем, избегая появления складок.

**Все операции выполняются одновременно для всех жил.**

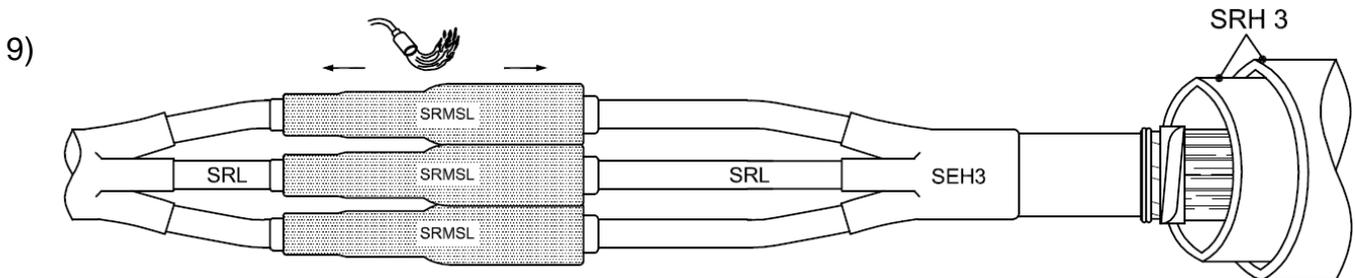


- Завести на парковочную позицию на длинном кабеле наружные трубки SRH3 и вставить их одну в другую.
- Вынуть из пакета с термоусадочными трубками синюю ленту FB1, комплект трубок (на каждую из трех жил трубки 1xSRMS - красный, 1xSRMSL - красный / черный вместе с защитной упаковки) завести на удлиненную разделку пожильно.
- Удалить ПВХ ленту с концов жил и установить соединители, придерживаясь рекомендаций производителя.
- Довернуть болты вручную. Вкручивать болты при помощи соответствующего ключа в очередности, показанной на рисунке до момента срыва головок.
- Провернуть черные экранирующие элементы гильзы, до закрытия отверстий от сорванных болтов (¼ оборота).
- Намотать ленту-заполнитель FB1 с 20% натяжкой и 50% нахлестом между концами трубок SRL с 10 мм заходом на трубки с обеих сторон. Разделить ленту, чтобы на каждую из фаз приходилось одинаковое количество ленты.

Внимание: Толщина покрова ленты FB-1 на каждой гильзе должна быть минимум 2 мм.

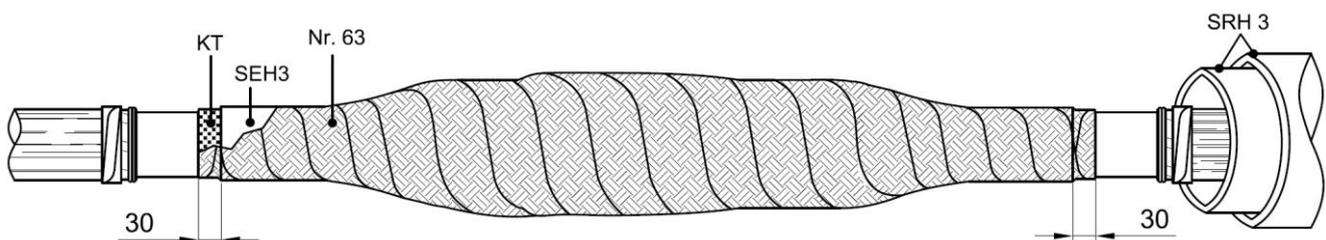


- Установить изоляционные трубки SRMS (красного цвета) симметрично над гильзой и усадить. Усадку начинать от центра, поочередно в одну сторону, затем – в другую.



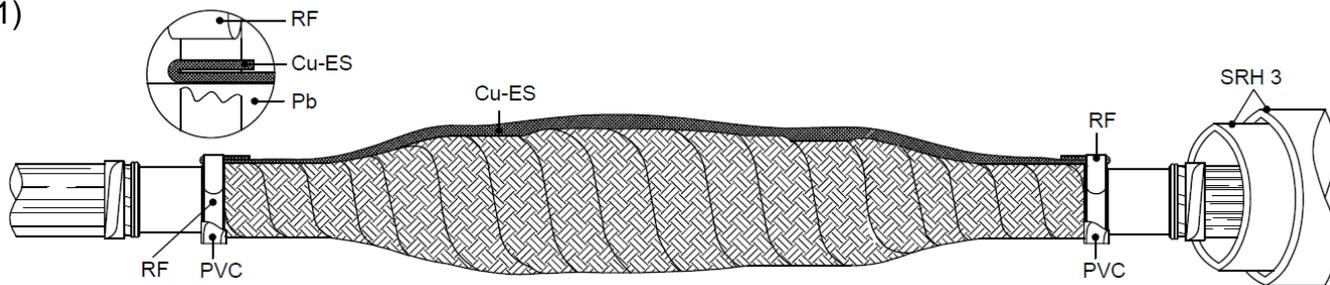
- Затем установить трубки SRMSL (красно-черные), симметрично над усаженными трубками SRMS и усадить.

10) **Материалы с пакета 4**



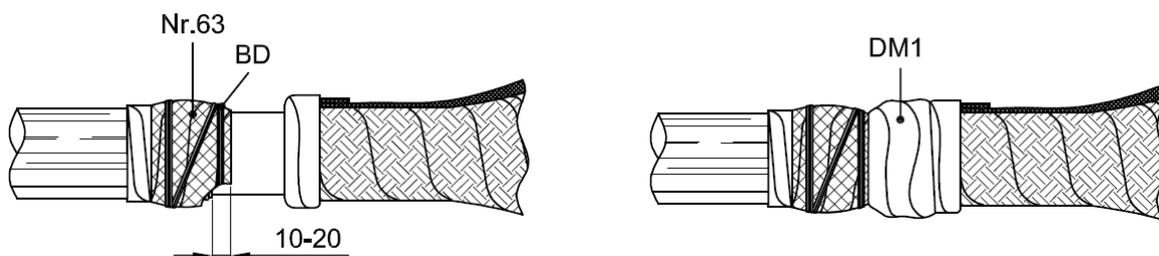
- Зачистить оболочки кабелей наждачной бумагой.
- Наложить контактные элементы КТ на оболочки в концах перчаток.
- Место соединения обмотать медной лентой № 63, начинают на первом контактном элементе КТ (30 мм от усаженной перчатки), наполовину перекрыть по всему соединению и завязать в другие концы на втором элементе КТ.

11)



- Положить заземление Cu-ES центрично над соединением в соответствии с рисунком.
- Соедините заземление Cu-ES с оболочку как указано на концах (30 мм) медной ленты № 63 (на контактных элементах КТ). Требуется зажимовые пружины RF (смотри рис.).
- Обеспечить зажимовые пружины RF и конце заземления Cu-ES через PVC ленту.

12)

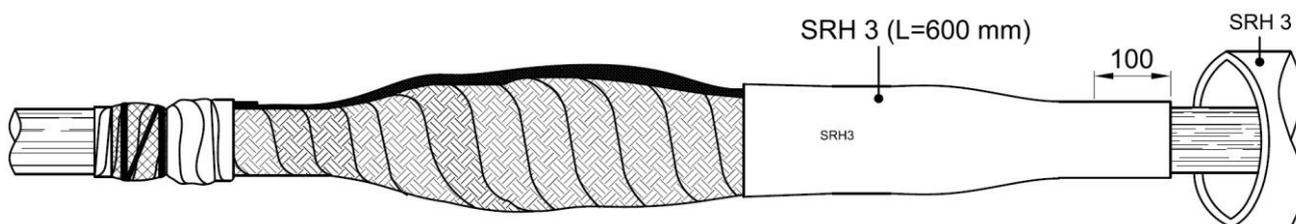


- Очистить оболочку и броню.
- Обмотать медной лентой № 63 выше бронирования и оболочки в соответствии с рисунком.
- Прикрепить медную ленту к бронированию и оболочке с помощью цинкованной проволоки BD.
- Обмотать DM1 уплотняющую ленту (серый) выше оболочки (смотри рис.).

**Этот этап оборудования должен быть выполнен на всех концах кабеля.**

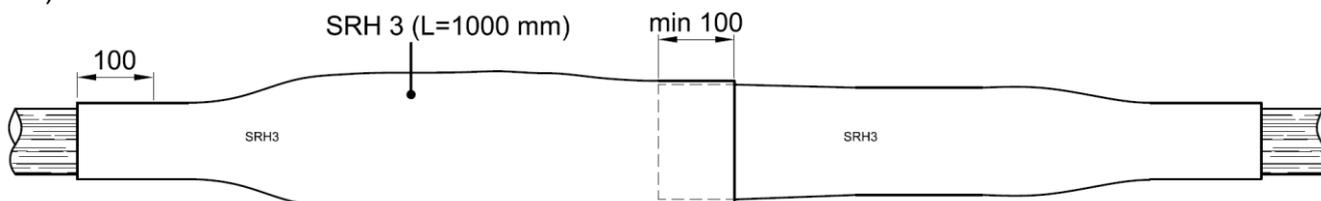
### Наружная оболочка муфты

13)



- Завести на наружную трубу (меньше) учитывая перекрытие 100 мм на джутовой оболочке и усадить начинают от центра.

14)



- Завести вторую трубку (большую) на соединение, таким образом, что конец первой наружной трубки, а также джут оболочка другого кабеля нужно перекрывать не менее 100 мм. Усадить начинают от центра.