






<b>ACERINOX, S.A.</b> FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR PALMONES (LOS BARRIOS) P.O. BOX 83 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)				<b>Abnahmeprüfzeugnis</b> <b>INSPECTION CERTIFICATE</b>				Prüf - Nr. <b>72 358 10001 C / 1</b> Inspection No.	
ACCORDING TO <b>EN 10204 3.1</b> NACH		*Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1983 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-83 *Laut Schreiben des TÜV Baden e. V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet. TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89							
<b>Besteller - Customer</b> <b>THYSSENKRUPP</b>			<b>Auftrags Nr. - Our order n°</b> <b>KN 111</b>		<b>Bestellung Nr. - Your order n°</b> <b>ZW08005324</b>				
<b>Prüfgegenstand - Article</b> <b>BLECH AUS BAND (SHEET)</b>			<b>Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery</b> <b>1.4307 2B</b>						
<b>Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material</b> <b>X2CrNi18-9</b>			<b>Werkstbez - Works Grade</b> <b>Acr-150</b>		<b>Erschmelzungsart - Steelmaking Process</b> <b>A=AOD Verfahren - AOD Process</b>				
<b>Anforderungen - Technical requirements</b> EN 10028-7/TRB.100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGR1 07/23/EG (PED)						<b>Kennzeichnung - Marking</b> <b>Schmelznummer - N° of coil</b>			
<b>Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer</b> 				<b>Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp</b> 					
<b>Pos Nr. Item N°</b>	<b>Stückzahl Quantity</b>	<b>Abmessung - Dimensions mm</b>			<b>Schmelze Nr Heat N°</b>	<b>Probe Nr Test N°</b>			
65	45	1.500 x 1.000,00 x 2.000,00			H7K0	05H7K0 A C			
ThyssenKrupp ZA ZGODNOSC Z ORYGINALEM									
<b>Chemische Analyse - Chemical Composition (%)</b>									
<b>Schmelze Nr Heat N°</b>	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	
<b>Anforderungen Requirements</b>	0,030	17,500 19,500	2,000	0,110	8,000 10,000	0,045	0,015	1,000	
H7K0	0,030	18,257	1,200	0,052	8,429	0,027	0,011	0,267	
<b>Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties</b> Pr: Temp/T. Temp. 20° C									
<b>Probe Nr Test N°</b>	<b>Prob.-Lage Pos of Test</b>	<b>Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen</b>	<b>Rm N/mm2</b>	<b>Rp 0.2 N/mm2</b>	<b>Rp 1.0 N/mm2</b>	<b>A80 %</b>			
<b>Anforderungen Requirements</b>		<b>Breite x Dicke Width x Thickness mm</b>	520,00 670,00	220,00	250,00	45,00			
05H7K0 A	C T	20,000 x 1,50	626,89	314,23	344,91	54,35			
<b>Besichtigung und Masskontrolle wurden durchgeführt: O.B.</b> Surface and dimension controlled: O.K. <b>Der Werkstoff ist beständig gegen Interkristalline Korrosion gemäß ISO 3651-2</b> The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2 <b>Spektroskopische Identitätsprüfung: O.B.</b> Spectrometrical identity test: O.K. <b>Wärmebehandlung: Glühen bei 1050 - 1100 °C</b> Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft cooling with air. <b>Die Lieferung entspricht der Bestellung</b> The delivery is in accordance with the order									
						<b>WERKSACHVERSTÄNDIGER WORK INSPECTOR</b> T. Micó 			
									

FDT0014

ThyssenKrupp