



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6.

тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д.55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1815679

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ СУПЕР SAE 15W-40, API SG/CD
СТО 00044434-001-2005

Предназначено для смазывания современных российских, а также ряда зарубежных форсированных инжекторных бензиновых двигателей без наддува и дизельных двигателей с умеренным наддувом легковых автомобилей, микроавтобусов, легких грузовиков, для которых рекомендованы масла категории SG/CD или категории SF/CC.

ОКПЛ2: 19.20.29.111
Номер емкости: E-9
Номер партии: 7
Масса партии нетто, кг: 23040
Количество бочек: 128
Масса нетто, кг: 180
Масса брутто, кг: 197
Дата изготовления: 10.2018
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 10.2018
Дата проведения испытаний: 10.2018
Дата фасовки: 10.2018
Дата выдачи паспорта: 19.10.2018



ЕАЭС № RU Д-РУ.Н002.В.01114

срок действия с 05.02.2018 по 04.02.2021



Сертификат соответствия № UA 1.080.0019425-17,

срок действия с 07.12.2017 по 05.12.2018

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-001-2005	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с		12,5 - 16,3	15,17	ГОСТ 33 ASTM D 5293
2 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), мПа·с, при минус 20°С		не более 7000	4360	ASTM D 4684
3 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV), мПа·с, при минус 25°С		не более 60000 не менее 120	20400 141	ГОСТ 25371 ГОСТ 4333
4 Индекс вязкости	не ниже 135	не ниже 210	227	ГОСТ 20287 (метод Б)
5 Температура вспышки в открытом тигле, °С		не выше минус 30	минус 34	ГОСТ 11362 и 7.3
6 Температура застывания, °С		не менее 6,0	8,2	ГОСТ 12417
7 Щелочное число, мг КОН на 1 г		не более 1,3	1,17	ГОСТ 2477
8 Массовая доля сульфатной золы, %		следы	следы	ГОСТ 6370
9 Массовая доля воды, %		не более 0,015	0,013	ASTM D 5800
10 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 15	13,7	ASTM D 4951
11 Испаряемость по методу Ноака, %		не нормируется, определение обязательно	0,252	
12 Массовая доля активных элементов, %:		не нормируется, определение обязательно	0,104	
- кальций		не более 0,12	0,083	ASTM D 4951 ASTM D 892
- цинк		не более 10 не более 50 не более 10	0 0 0	
13 Массовая доля фосфора, %		не более 0 не более 0 не более 0	0 0 0	
14 Склонность к пенообразованию, мл:		не нормируется, определение обязательно	876,3	ASTM D 4052
- при 24 °С				
- при 93,5 °С				
- при 24 °С после 93,5 °С				
Стабильность пены, мл:				
- при 24 °С				
- при 93,5 °С				
- при 24 °С после 93,5 °С				
15 Плотность, кг/м³, при 20 °С				ГОСТ 12.1.044
16 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		343	

Примечания: Значение по показателю 16 "Температура самовоспламенения", определено при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда

Сертификационный центр "КОНТЕСТАНД"

Значения по показателю 16 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение:

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (Приложение 1, п. 3.1.1 СТО 00044434-001-2005 с изм. 1-7).

2 Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

3 Тип масла:

М.П.

Начальник смены испытательной лаборатории

по номерности № 18021676 от 16.02.2018

