

CMAC I.S. „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002596-19**

Data emiterii **26 iulie 2019**

Valabil până **25 iulie 2022**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001
ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul I.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (I.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele acrilatice, marca comercială "SUPRATEN" în sortiment,
conform anexei 25 pozitii.

Fabricare în serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM
3209

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
SM GOST R 52020:2003.p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de
evaluare a conformitatii produselor pentru constructii, utilizata în perioada de tranzitie la standardele
armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
100360005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul I.S. CMAC,
str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport
de incercari Nr. 6,7 din 08.07.2019, eliberate de LI din cadrul SA „SUPRATEN”,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018;
Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859
din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare
Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

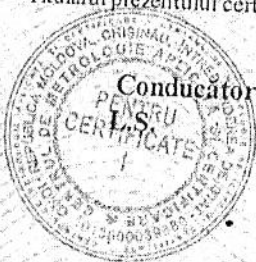
Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul I.S. CMAC.

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități
de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice norma națională de conformitate SM pe produsele
specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.



Nr. RO 002596

CMAC I.S., „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”



ANEXĂ
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Fila File
1 1

Nr. OCpr - 001 11 A002596-19

din 26 iulie 2019

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	DENUMIREA
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. SNEJANA vopsea super albă interior 2. EUROTON LAV vopsea lavabilă interior 3. EUROTON ECO vopsea lavabilă hipoalergică interior 4. MATLATEX vopsea latex interior 5. BABY SMILE vopsea camerele copiilor și dormitoare 6. SANSIRO vopsea universală efect antibacterian 7. AQUACOLOR vopsea universală culori intense 8. POIANA FLORILOR vopsea pentru fațadă 9. EUROSTIL vopsea fațadă 10. LUCIOS vopsea latex lucioasă 11. GRĂDINAR vopsea decorativă de protecție 12. COLER vopsea universală concentrată 13. RELIEF vopsea structurată decorativă 14. FLEKSODECOR vopsea structurată elastică 15. METALIC vopsea decorativă 16. 21-SILICON FASSADENFARBE vopsea pentru fațada pe baza siliconică 17. 23-FLEXILAN vopsea mata pe bază de acril pentru fațadă 18. ROMANIȚA vopsea interior 19. NORMAL ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 20. SMILE vopsea pentru lucrări la interior 21. SNEJANA LAV vopsea lavabilă pentru baie și bucătărie 22. SMILE ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 23. LECO vopsea lavabilă pentru lucrări la interior 24. SAVANA vopsea pentru lucrări la interior și exterior 25. FASAD EXTRA vopsea pentru lucrări la interior și exterior



Conținutul organismului de certificare

CERTIFICATE

L.S.

Melnic L.

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!



Stratulat

Nr. RO 002108



SOFCONSULT

SOFCONSULT LTD.
TRANSLATION AGENCY
40 IVAN VAZOV STR., 1000 SOFIA, BULGARIA
TEL. /+359 2/ 981 71 82; 0688 865 240

Traducere din limba bulgară.

KAI
GROUP

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr. DPCTLWGL001KAIG

(Bg)-Rev. Nr. 2

1) Cod unic de identificare al tipului de produs;
Tip, număr de serie sau lot, sau alt element care permite să fie identificat produsul de construcție conform cerințelor art.11 (4);

Plăci ceramice presate semi-uscate cu absorbție redusă de apă $E_b \leq 0,5\%$, glazurate, pentru pereți și pardoseli la interior și exterior

2) Utilizare sau utilizări prevăzute ale produsului de construcție în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, conform prevederilor producătorului: **plăci pentru suprafețe la interior și exterior - podea, perete**

3) Nume, denumire comercială înregistrată sau marcă comercială înregistrată și adresa de contact a producătorului în conformitate cu art.11(5): **KAI Group: „Khan Asparuh” AD, Ispirih, str. „Ahlora” Nr. 1, Bulgaria; telefon: +35984312577; fax: +35984313613; E-mail: info@kai.bg; „Khan Omurtag” AD, „Varnensko shose”, Shumen, Bulgaria; telefon: +35954830487; fax: +35954832692; E-mail: info@kai.bg.**

4) După caz, nume și adresă de contact a reprezentantului autorizat al cărui mandat include sarcinile menționate la art.12(2): **nu se aplică**

5) Sistem sau sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței produsului de construcție, astfel cum se prevede în anexa V: **Sistemul 4.**

6) În cazul în care există o declarație de performanță pentru un produs de construcție acoperit de un standard armonizat: Denumirea și numărul organismului notificat: **nu se aplică**

7) Performanță declarată:

Caracteristici principale	Performanță	Specificație tehnică armonizată
Rezistență la foc	Clasa A1 <small>flax</small>	
Dogașare de substanțe periculoase:		
- Cadmiu	HPD	EN 14411:2012
- Plumb	HPD	
- Alte	HPD	
Rezistență la rupere		
- Grosime $\geq 7,5$ mm	$\geq 1300N$	
- Grosime $< 7,5$ mm	$\geq 700N$	
Durabilitate pentru:		
- Utilizare internă:	Rezistă	
- Utilizare externă: rezistență la îngheț	Rezistă	
Rezistență la coeziune / aderență		
- adhezivi pe bază de ciment	$\geq 0,5 N/mm^2$	
- adhezivi dispersivi	$\geq 1,0 N/mm^2$	
- adhezivi pe bază de rășină reactivă	$\geq 2,0 N/mm^2$	
- soluție de construcție	HPD	
Rezistență termică	Rezistă	
Facilitate	HPD	
Rezistență la alunecare	Vezi tabelul	

Performanța produsului, menționată mai sus, este în concordanță cu performanța declarată. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011, iar responsabilitatea pentru aceasta revine în totalitate producătorului de mai sus.

Semnat pentru și în numele producătorului de către:

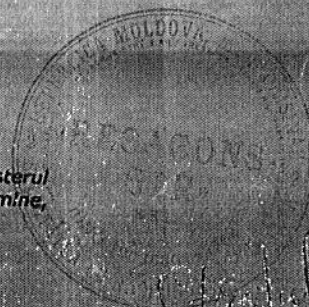
Ispirih, 01.11.2020

Ing. Plamen Pashev
Director „Operațiuni”
Semnătura nu se citește.

Stampila rotundă și umedă a societății „Khan Asparuh” AD, Județul Razgrad.
Stampila rotundă și umedă a societății „Khan Omurtag” AD, or. Sofia.

Subsemnata Maria Teneva Yovcheva, pe baza Confirmării Nr. 01869-1 din 28.08.2019, eliberată de către Ministerul Afacerilor Externe, Direcția „Relații consulare”, Republica Bulgaria, certifică autenticitatea traducerii făcute de către mine, din limba bulgară în limba română, a documentului oficial anexat. Traducerea este compusă din 1 /una/ pagină.

Traducător:  /Maria Teneva Yovcheva/





SOFCONSULT

SOFCONSULT LTD.
TRANSLATION AGENCY
40 IVAN VAZOV STR., 1000 SOFIA, BULGARIA
TEL. /+359 2/ 981 71 82; 0888 865 240

Traducere din limba bulgară.

KAI
GROUP

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr. DPCTLWUGL002KAIG

(Bg)-Rev. Nr. 2

- 1) Cod unic de identificare al tipului de produs;
Tip, număr de serie sau lot, sau alt element care permite să fie identificat produsul de construcție conform cerințelor art.11(4):
Piâci ceramice presate semi-uscate cu absorbție redusă de apă $E_b \leq 0,5\%$, neglazurate, pentru pereți și pardoseli la interior și exterior
- 2) Utilizare sau utilizări prevăzute ale produsului de construcție în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă, conform prevederilor producătorului: **plăci pentru suprafețe la interior și exterior - podea, perete**
- 3) Nume, denumire comercială înregistrată sau marcă comercială înregistrată și adresa de contact a producătorului în conformitate cu art.11(5): **KAI Group; „Khan Asparuh” AD, Ispereh, str. „Ahinora” Nr. 1, Bulgaria;**
telefon: +35984312577; fax: +35984313613; E-mail: info@kai.bg;
- 4) După caz, nume și adresă de contact a reprezentantului autorizat al cărui mandat include sarcinile menționate la art.12(2): **nu se aplică**
- 5) Sistem sau sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței produsului de construcție, astfel cum se prevede în anexa V: **Sistemul 4.**
- 6) În cazul în care există o declarație de performanță pentru un produs de construcție acoperit de un standard armonizat: Denumirea și numărul organismului notificat: **nu se aplică**
- 7) Performanță declarată:

Caracteristici principale	Performanță	Specificație tehnică armonizată
Reacție la foc	Class A1 fl/Al	EN 14411:2012
Degajare de substanțe periculoase:		
- Cadmiu	NPD	
- Plumb	NPD	
- Alte	NPD	
Rezistență la rupere		
- Grosime $\geq 7,5$ mm	$\geq 1300N$	
- Grosime $< 7,5$ mm	$\geq 700N$	
Durabilitate pentru:		
- Utilizare internă:	Rezistă	
- Utilizare externă: rezistența la îngheț	Rezistă	
Rezistență la coeziune / aderență		
- adezivi pe bază de ciment	$\geq 0,5 N/mm^2$	
- adezivi dispersivi	$\geq 1,0 N/mm^2$	
- adezivi pe bază de rășini reactive	$\geq 2,0 N/mm^2$	
- soluție de construcție	NPD	
Tactilitate	NPD	
Rezistență la alunecare	Vezi tabelul	

Performanța produsului, menționată mai sus, este în concordanță cu performanța declarată. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr.305/2011, iar responsabilitatea pentru aceasta revine în totalitate producătorului de mai sus.

Semnat pentru și în numele producătorului de către:

Ispereh, 01.11.2020

Ing. Plamen Pashev
Director „Operațiuni”

Semnătura nu se citește.

Stampila rotundă și umedă a societății „Khan Asparuh” AD, județul Razgrad.
Stampila rotundă și umedă a societății „Khan Omurtag” AD, or. Sofia.

Subsemnata Maria Teneva Yovcheva, pe baza Confirmării Nr. 01869-1 din 28.08.2018, eliberată de către Ministerul afacerilor externe, Direcția „Relațiilor consulare”, Republica Bulgaria, certifică autenticitatea traducerii făcute de către mine, din limba bulgară în limba română, a documentului oficial anexat. Traducerea este compusă din 1./una/ pagină.

Traducător:

/Maria Teneva Yovcheva/





STATYBOS PRODUKCIJOS CERTIFIKAVIMO CENTRAS
 Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

СЕРТИФИКАТ ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ

Продукт	керамические плитки
Тип	сухого прессования Вb группы, (0,5 % < E _b ≤ 3 %) глазурованные
Область применения	для полов
Эксплуатационные свойства	см. 1 приложение
Производитель	ОАО «Березастройматериалы», ул. Комсомольская 25, 225202 г. Береза, Брестская обл., Республика Беларусь
Место производства	ОАО «Березастройматериалы», ул. Комсомольская 25, 225202 г. Береза, Брестская обл., Республика Беларусь
Требования	LST EN 14411:2013

Настоящий сертификат выдан выполнив действия, предписанные в системе 1 STR 1.01.04:2015, и удостоверяет, что продукт соответствует требованиям, изложенным в данном сертификате.

Номер	SPSC-7403C
Дата выдачи	2020-04-23 (впервые выдан 2005-04-29)
Действителен по	2023-04-23 (информация www.spsc.lt)
Выдан	ОАО «Березастройматериалы», ул. Комсомольская 25, 225202 г. Береза, Брестская обл., Республика Беларусь, код предприятия 05572161

Директор

Valdemaras Gauronkis

Valdemaras Гауронкис

Экземпляр №: TRU

U Statybos produkcijos sertifikavimo centras akredituotas Lietuvos nacionaliniu biuro po akreditacijos в соответствии с LST EN ISO/IEC 17065 (аттестат аккредитации № LA.03.004)





STATYBOS PRODUKCIJOS SERTIFIKAVIMO CENTRAS

Linkmenų g. 28, LT-08217 Vilnius, Lietuvos Respublika

1 ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ № SPSC-7403C

Выданному 2020-04-23

Продукт керамические плитки

Тип сухого прессования В7ь группы, ($0,5 \% < E_b \leq 3 \%$)
глазурованные

Существенные характеристики и эксплуатационные свойства

Существенная характеристика	Метод испытания	Эксплуатационное свойство
Максимальное отклонение геометрических размеров в мм или %: - средней длины и ширины, - средней толщины, - прямолинейности сторон, - косоугольности, - плоскостности поверхности	LST EN ISO 10545-2	соответствуют (LST EN 14411:2013 приложение H)
Водопоглощение E_b , максимальное единичное значение	LST EN ISO 10545-3	$0,5 < E_b \leq 3$ 3,3 %
Прочность на разрыв	LST EN ISO 10545-4	≥ 1100 Н
Модуль разрыва	LST EN ISO 10545-4	≥ 30 Н/мм ²
Износостойкость	LST EN ISO 10545-7	класс 1 – 4, в зависимости от типа поверхности
Устойчивость глазури к растрескиванию	LST EN ISO 10545-11	стойкие
Морозостойкость	LST EN ISO 10545-12	стойкие 100 циклов
Устойчивость к образованию пятен при воздействии Cr_2O_3 , раствором йода, оливковым маслом	LST EN ISO 10545-14	5 класс (метод чистки А)
Устойчивость к бытовым химикатам, добавкам бассейнов купания NH_4Cl и $NaOCl$	LST EN ISO 10545-13	класс А
Устойчивость к кислотам и щелочам низкой концентрации	LST EN ISO 10545-13	класс LA

Директор

Валдемарас Гауронскис



Statulot

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 1/04.02.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Materiale pentru șape autonivelante pe baza de ciment – NIVELIR ZEMENT

2. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

NIVELIR ZEMENT - Pentru finisarea și egalizarea șapelor pe suprafețe suport de beton și a celor pe bază de ciment și nisip, cu grosimea de 3-20 mm, cât și obținerea concomitentă a unor pardoseli orizontale netede, pe care se pot aplica pardoseli decorative (linoleum, mochetă, parchet laminat, gresie etc.). Se aplică în hale industriale, spații locative, publice și administrative.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform SM SR EN 13813: 2010 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13813:2010 - Materiale pentru șape și pardoseli. Materiale pentru șape. Caracteristici și cerințe.

Organism notificat: *nu este cazul*

Laborator de încercări:

Centrul de încercări din cadrul «CIPC INCERC TEST» MD-2023, mun. Chişinău, str. Varnița, 16/1, acreditat MOLDAC cu nr. LI -125 din 17.06.2019, modificarea nr.1 din 02.10.2020.

6. Performanțe declarate:

PR 01/09 red.2 data: 08.02.2021



Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Șapă autonivelantă tip NIVELIR ZEMENT		
Reacție la foc	A1 (conținut substanțe organice <1% în masă)	SM SR EN 13813:2010, pct. 5.3.4
Emisie de substanțe corozive	NPD	
Rezistență la compresiune	Clasa C20 (minim 20N/mm ²)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.1, tab. 2
Rezistență la încovoiere	Clasa F5 (minim 5N/mm ²)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.2, tab. 3
Rezistența la uzură Böhme	Clasa A22 16000 cm ³ /5000 mm ²	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.3, tab. 4

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9

la 04 februarie 2021



Stratulat



Organism Certificare Produse CERTMATCON
 MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
 tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
 www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-032-2021

ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
 IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.

Utilizare: Pentru placări la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
 str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
 Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-022-2020

Data emiterii: 10 iunie 2020

Valabil pînă la: 09 iunie 2023

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASE SUDATE DIN SÂRMĂ DE OȚEL

(a se vedea anexa certificatului-1 filă- 3 poziții)

fabricat în conformitate cu cerințele: SM EN 10223-4:2015

introdus pe piața și fabricat de către **RULTEHCOM SRL,**
mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.

Punct de lucru: r-nul. Soroca, com Șolcani, sat. Șolcani.

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.06.2020 și rămâne valabil până la data de 09.06.2023, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Realizarea de împrejurimi pentru obiective rezidențiale și nerezidențiale.

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

de vizat
până în
IUNIE
2021de vizat
până în
IUNIE
2022

Seria V N-000258



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția organelor de control!

• Copiile certificatelor de conformitate se validează în modul stabilit de

OC „CERTMATCON” informându-se pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“

Anexă

Fila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. CC-022-2020 din:

10 iunie 2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

1. PLASE DECORATIVE SUDATE, ZINCATE ÎN FOI (PANOURI)

Grosime (mm)	Lungime (mm)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
2,0÷5,0 cu pasul de 0,1	960÷2040 cu pasul de 60	480÷2040 cu pasul de 60	60x60
2,0÷5,0 cu pasul de 0,1	960÷2000 cu pasul de 80	480÷2000 cu pasul de 80	80x80

2. PLASE SUDATE ZINCATE ÎN FOI (PANOURI)

Grosime (mm)	Lungime (mm)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
1,5÷5,0 cu pasul de 0,1	500÷3000 cu pasul de 80	500÷2000 cu pasul de 80	12x25/12x50/12x75/16x50/ 16x75/20x50/25x25/25x50/ 25x75/50x50/50x75/50x100/ 75x75/75x100

3. PLASE SUDATE ZINCATE ÎN RULOU

Grosime (mm)	Lungime rulou (m)	Înălțime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
0,8÷2,5 cu pasul de 0,1	10÷50 cu pasul de 1	502÷2502 cu pasul de 6,35	6,35x6,35/6,35x12,7
0,8÷2,5 cu pasul de 0,1	10÷50 cu pasul de 1	508÷2502 cu pasul de 12,7	12,7x12,7/12,7x25,4/25,4x25,4/ 25,4x50,8/50,8x50,8/50,8x76,2/ 50,8x101,6/76,2x76,2/ 76,2x101,6/101,6x101,6
0,8÷2,5 cu pasul de 0,1	10÷50 cu pasul de 1	496÷2512 cu pasul de 16	16x16/16x32/32x32

Seria A № 001884



Conducătorul OC

PUHA Ion

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

CC-020-2020

Data emiterii: 10 iunie 2020

Valabil pînă la: 09 iunie 2023

CertMatCon

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASA SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI

(a se vedea anexa certificatului-1 filă)

fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘE TEHNICE DE REFERINȚĂ

introdus pe piața și fabricat de către **RULTEHCOM SRL**,

mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.

Punct de lucru: r-nul. Soroca, com. Șolcani, sat. Șolcani.

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.06.2020 și rămâne valabil până la data de 09.06.2023, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Armarea betonului, construcții.

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

de vizat
până în
IUNIE
2021de vizat
până în
IUNIE
2022

Seria V N 000260



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția prezenților, prezentul certificat de conformitate se realizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON” și este emis în baza informațiilor furnizate de titularul produsului pe care îl certificăm în conformitate cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON în conformitate cu legislația în vigoare.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“

Anexă

Fila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. **CC-020-2020** din:

10 iunie 2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Grosime (mm)	Lățime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fișa tehnică (nr.)
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	50x50	1
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	50x50	2
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	50x50	3
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	100x100	4
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	100x100	5
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	100x100	6
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	150x150	7
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	150x150	8
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	150x150	9
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	200x200	10
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	200x200	11
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	200x200	12

Seria A № 001885



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este validabilă în lipsa certificatului de conformitate



DECLARATION OF PERFORMANCE

No. JQ.TH550—NQ—II

1. Unique identification code of the product type:
JQ.TH550—NQ—II; EN ISO 14341-B-G 55A 4 M21 SZ
2. Type, batch or serial no. or any element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):
Solid wire for gas shielded metal arc welding
3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:
Use in metallic structures or in composite metal and concrete structures
4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required acc. to Article 11(5):
Tianjin Golden Bridge Welding Materials Group Co., Ltd.
1 Liujiing Road, Development Area Dongli District, Tianjin City, 300300, P. R. China
5. Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks acc. to Article 12(2):
n.r.
6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:
System 2+
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:
The Notified Body— TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, D – 80686 Munich, no. 0036 – has performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control as well as the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 2+ and issued a certificate of conformity of the factory production control with no. 0036 – CPR – S082
8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which an European Technical Assessment has been issued:
n.r.

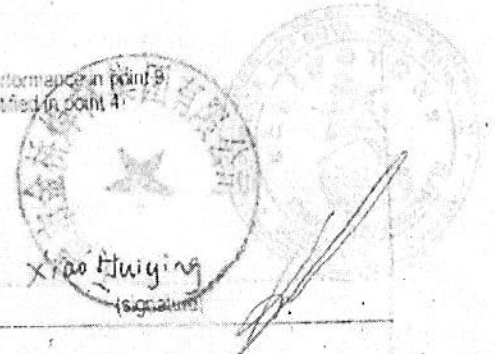
Declared performance

Essential characteristics (EN 13479: 2004, Anhang ZA)	Performance	Harmonized technical specification
Tolerances on dimensions	passed	EN 13479 EN ISO 544
Elongation	≥ 17%	EN 13479 EN ISO 14341
Tensile strength	≥ 550-740MPa	EN 13479 EN ISO 14341
Yield strength	≥ 460MPa	EN 13479 EN ISO 14341
Impact strength	≥ 47J(-40°C)	EN 13479 EN ISO 14341
Chemical composition	passed	EN 13479 EN ISO 14341
Durability	passed	EN 13479
Dangerous substances	passed	EN 13479
Emission of radioactivity	not relevant	EN 13479

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Tianjin 2017. 11.1
(place and date of issue)



H. H. H.

BAODING ZHIPENG IMPORT&EXPORT CO., LTD

ADD: ROOM 701 B BUILDING LONGXING BUSINESS CENTER, NO.77 LONGXING MIDDLE ROAD, BAODING, HEBEI, CHINA

QUALITY CERTIFICATION OF WELDING ELECTRODE

CERTIFICATE NO: Y-6

AWS E6013 WELDING ELECTRODE: 3.2mm x 350mm

PRODUCTS NAME	TYPE	DIAMETER	LOT NO	EXECUTIVE STANDARD	MANUFACTURE DATE
WELDING ELECTRODE	AWS E6013	3.2mm x 350mm	18632	GB/T5117-1995	Nov. 2018

CHEMICAL COMPOSITION (%)

ELEMNTS	C	Mn	Si	S	P
REQUIREMENT	≤0.12	0.30-0.60	≤0.35	≤0.035	≤0.040
ACTUAL RESULT	0.010	0.40	0.20	0.026	0.025

MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL

ITEM	TENSILE STRENGTH	YIELD POINT	ELONGATION	IMPACT VALE	X-RAY
STANDARD	≥420	≥330	≥17	-	II
ACTUAL RESULT	450	350	19	-	II

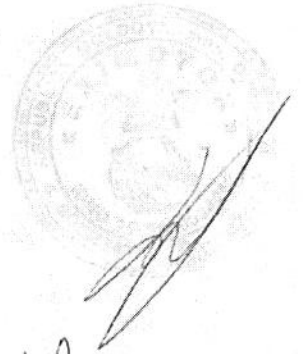
This is to certify the E6013 Welding Electrode conforms to the above standard.



任维维



Stratulat



BAODING ZHIPENG IMPORT & EXPORT CO., LTD

ADD: ROOM 701 B BUILDING LONGXING BUSINESS CENTER, NO. 77 LONGXING MIDDLE ROAD, BAODING HEBEI, CHINA

QUALITY CERTIFICATION OF WELDING ELECTRODE

CERTIFICATE NO: Y-6

AWS E6013 WELDING ELECTRODE: 3.2mm x 350mm

PRODUCTS NAME	TYPE	DIAMETER	LOT NO	EXECUTIVE STANDARD	MANUFACTURE DATE
WELDING ELECTRODE	AWS E6013	3.2mm x 350mm	18632	GB/T5117-1995	Nov. 2018

CHEMICAL COMPOSITION (%)

ELEMNTS	C	Mn	Si	S	P
REQUIREMENT	≤0.12	0.30-0.60	≤0.35	≤0.035	≤0.040
ACTUAL RESULT	0.010	0.40	0.20	0.026	0.025

MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL

ITEM	TENSILE STRENGTH	YIELD POINT	ELONGATION	IMPACT VALE	X-RAY
STANDARD	≥420	≥330	≥17	-	II
ACTUAL RESULT	450	350	19	-	II

This is to certify the E6013 Welding Electrode conforms to the above standard.



任维维



Handwritten signature or initials.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-019-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiş,
placări la exterior şi căptuşiri la interior.

Produs de:

Î.M. "ROOFART" S.R.L.,

şos. Munceşti, 799, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie: **şos. Munceşti, 799, mun. Chişinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 13.05.2021 şi va rămâne valabil până la data de 12.05.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023

de vizat
până în
mai
2024

de vizat
până în
mai
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

Stăbulot



Rigips

SAINT-GOBAIN

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RBL_12,5_08/2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RBL 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L., Rigips Business Unit
Clădirea Floreasca Park, Șoseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.
Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere	îndeplinită	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - \rightarrow I	sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea	SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică	preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010

Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Ovidiu PĂSCUȚIU
Director General

În București, la 16.08.2018



Monica CSĂSZĂR
Director Operațiuni Industriale

În București, la 16.08.2018

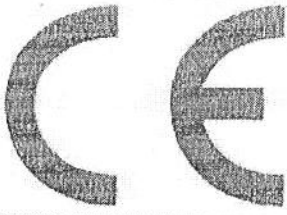


SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
Rigips Business Unit

Clădirea Floreasca Park, Corpul A, Șoseaua Pipera nr. 43, Sector 2, București, România
Tel: +40 21 26 207 80 • Fax: +40 21 26 207 57 51 • Fax: +40 21 20 25 51 52 • www.rigips.ro

Rigips® RBI 12,5

	
06	
S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L. Rigips Business Unit, Cladirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, birourile 25-41, sector 2, București	
Rigips® RBI 12,5 (Placa de gips carton tip H2 – 12,5 – EN 520)	
Nr. DoP: RBI_12,5_08/2018 www.rigips.ro SR EN 520+A1:2010	
Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.	
Rezistența la încovoiere:	îndeplinită
Reacție la foc:	A2-s1, d0
Factor de rezistență la vapori de apă-μ:	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)
Coefficient de conductivitate termică- λ:	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Absorbția de apă totală:	îndeplinită
Izolare la sunetul aerian direct-R: Rezistența la impact: Absorbție acustică-α:	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro


 Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
 Rigips Business Unit

 Adresa: Cladirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, birourile 25-41, sector 2, București
 Telefon: +40 21 207 52 54 • Fax: +40 21 207 52 32 • www.rigips.ro

Fișă tehnică de produs

Rigips® RBI 12,5

Ediția 2, Revizii 1, 7/12/2018



Descrierea produsului

Placă cu aditivi în miezul de ipsos, pentru reducerea gradului absorbției de apă, și înveliș din carton rezistent, culoare verde, tip H2, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

Domeniul de utilizare

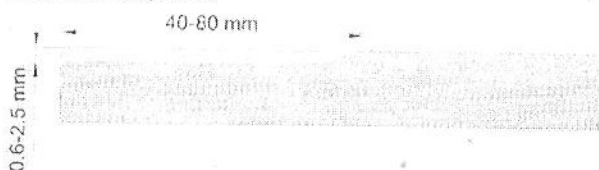
Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), plafoane fixe sau suspendate, pereți despărțitori, în zone cu umiditate relativă a aerului ridicată pe perioade scurte de timp (băi, bucătării, etc.), din clădiri civile și industriale, conform indicațiilor producătorului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 90% pe perioade scurte de timp.

Marcaje

Pe muchie	Rigips® RBI 12,5 x 1200 x LLLL (LLLL reprezintă lungimea plăcii)
Pe fața plăcii	Pentru ușurința instalării, pe centrul plăcii sunt marcate locurile de montaj ale șuruburilor, placa în poziție verticală
Pe spatele plăcii	Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Forma muchiilor și a plăcilor

Plăcile de gips-carton marca Rigips sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO) acoperite cu carton și muchiile transversale drepte fără acoperire.



Muchie PRO – secțiune

Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Dimensiuni

	Valoare standard	Abatere
Grosime	12,5 mm	±0,5 mm
Lățime	1200 mm	0/-4 mm
Lungime	2000 mm 2600 mm 3000 mm	0/-5 mm

*La cerere, se pot produce plăci de gips-carton și de alte lungimi (maxim 3200 mm).

Caracteristici tehnice

Standard de încadrare	Tip H2, conform SR EN 520+A1:2010
Rezistența la încovoiere (exprimată ca și sarcina de rupere la încovoiere)	-transversal -longitudinal > 210 N > 550 N (SR EN 520+A1:2010)
Reacția la foc	A2-s1, d0 (SR EN 520+A1:2010)
Absorbția totală a apei	≤10% (SR EN 520+A1:2010)
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)

Rezistența la foc

• Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, fiind menționată în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

- Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf.
- Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, ingestia/ inhalarea.
- Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.
- Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.
- A se respecta recomandările făcute în Fișa cu Date de Securitate a produsului.



Fișă tehnică de produs

Rigips® RBI 12,5

Ediția 2, Reviză 1, 17/12/2018

Transport și depozitare

- Plăcile se transportă manual în poziție verticală (a muchiei transversale) sau mecanizat cu mijloace de transport special adaptate, pentru a evita apariția unor tensiuni suplimentare în compoziția acestora și deteriorarea în consecință.
- Plăcile se vor depozita pe suport plan orizontal, neted, în spații închise, protejate de intemperii, la temperaturi cuprinse între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de maxim 60%.
- Depozitarea se va face pe suportul/ambalajul original, pentru a evita deformarea plăcilor.
- Trebuie să se evite contactul direct a plăcilor cu platforma depozitului.
- Se va ține cont de capacitatea portantă a platformei pe care se face depozitarea placilor.
- Transportul și depozitarea se fac cu atenție pentru a evita deteriorarea plăcilor (muchii, fețe, structura)

Tăierea

- Tăierea se face cu cutter-ul, pe fața plăcii (fața cu muchii longitudinale PRO), printr-o singură trecere "apăsată" atât cât să taie cartonul panoului. Apoi se va rupe prin apăsare peste o muchie dreaptă a suprafeței plane și netede pe care se așează în prealabil. Se întoarce apoi panoul pe cealaltă parte și se taie cartonul de pe spatele plăcii.
- Decupările și tăierile precise se execută cu fierăstrăul coadă de vulpe. Decupajele pentru doze se fac cu freza sau cu burghiul de mână, înainte de fixarea plăcii.

Fixarea

- Plăcile, cu fața la vedere, se fixează mecanic cu șuruburi autofiletante Rigips (pe structuri din lemn sau profile din tabla zincată formate la rece) sau prin lipire cu ipsos adeziv Rigips Rifix (pe strat suport rigid din zidărie, beton), în sisteme de plăci subțiri pentru montaj uscat, conform indicațiilor producătorului.
- Pentru informații suplimentare privind fixarea placilor, vă rugăm consultați Biblioteca Tehnică Rigips (<https://www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica>) precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

Prelucrarea rosturilor și finisarea

- Prelucrarea rosturilor dintre plăci sau dintre plăci și suprafețele adiacente, se realizează utilizând chiturile de rosturi marca Rigips. Chiturile, pe bază de ipsos și aditivi speciali, înglobează benzile de armare pe zona rosturilor, rezultând în final o suprafață netedă, continuă, rezistentă la fisuri, pregătită pentru a primi finisajul final (zugrăveli acrilice, tapet, etc.)
- Pentru informații suplimentare privind prelucrarea rosturilor, finisarea suprafețelor de gips-carton și atingerea nivelurilor de calitate Q1->Q4, vă rugăm consultați Biblioteca Tehnică Rigips (<https://www.rigips.ro/Biblioteca-tehnica>) precum și Ghidul privind recepția lucrărilor de montaj, indicativ GE 059/2016.

Recomandări

- Plăcile de gips-carton Rigips nu se vor utiliza în construcții la exterior sau în spații cu temperaturi permanente peste 40°C. Construcțiile realizate se vor proiecta și executa conform normelor în vigoare și recomandărilor producătorului
- Nu se recomandă folosirea plăcilor din gips-carton ude, umede, pătate de umezeală sau decolorate de soare.
- Nu sunt permise vopsele pe bază de silicați, var, silicat de sodiu pe suprafețele de gips-carton. Vopselele solubile, cu silicați, pot fi folosite doar în cazul în care producătorul acestora certifică compatibilitatea acestor vopsele cu sistemele Rigips și oferă instrucțiuni precise de folosire.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-018-2020

Data emiterii: 10 iunie 2020

Valabil pînă la: 09 iunie 2023

CertMatCon

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001, cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PANOURI SUDATE DIN SÂRMA DE OȚEL PENTRU ÎMPREJMUIRE PLASĂ BORDURATĂ ZINCATĂ/VOPSITĂ.

Grosime (mm)	Înălțime (mm)/lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)
3,0÷6,0 cu pasul de 0,1	650/1050/1150/1350/1550/1650/1700/1850/2000x2500	200x55
3,0÷6,0 cu pasul de 0,1	650/1050/1150/1350/1550/1650/1700/1850/2000x2010	200x55

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 10223-7:2015,
introdus pe piața și fabricat de către **RULTEHCOM SRL**,
mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.

Punct de lucru: r-nul. Soroca, com Șolcani, sat. Șolcani.

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.06.2020 și rămâne valabil până la data de 09.06.2023, în condițiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Realizarea de împrejuriri pentru obiective rezidențiale și nerezidențiale.

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

de vizat
pană în
IUNIE
2021

de vizat
pană în
IUNIE
2022

Seria V-N-000254



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antr...ilor și...lor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se le...ază în modul stabilit de
OC „CERTMATCON” în formații pe...certmatcon.md
Falsificarea d...icatel...este con...m legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1584-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregate naturale de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 8/45 mm, cariera Grigoriopol

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SATD "ТИРНИСТРОМ"

Republica Moldova, mun. Tiraspol, str. Energeticienilor, 97

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 18.03.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

03-	03-	03-	03-	03-
2022	2023	2024	2025	2026

Data emiterii: 18.03.2021

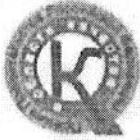
№ 00025

Conducătorul organismului



E. Oprea





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-01130

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS
GROUP, LTD**

(300100, No1 LIJING ROAD, DONGLI ECONOMIC DEVELOPMENT, TIANJIN, CHINA)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-014-62969303-2015

Способ сварки (наплавки): РД

Группы основных материалов: 1

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, ИГДО, ОТОГ, ОХИВН, ПТО,
СК**

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по GB/T5117: E4303, по EN ISO 2560-B: E 43 03 A.
2. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями ИД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01240 от 19.06.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

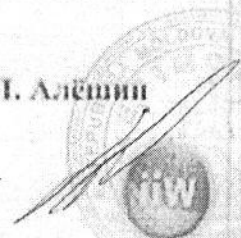
Организация - уполномоченный представитель: ООО «Золотой электрод», 196247, г. Санкт-Петербург, Ленинский проспект, дом 153, пом. 350-Н.

Дата выдачи 26.06.2018 г.

Свидетельство действительно до 26.06.2021 г.



И.П. Алёшин





DB Systemtechnik
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
14774 Brandenburg-Kirchmöser

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Tianjin Golden Bridge Welding Materials Group Co., Ltd.
No. 1 Liujing Road, Dongli Development Area
Tianjin 300300
CHINA

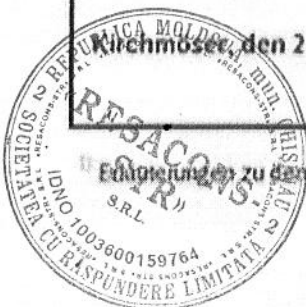
Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.133.04
Markenbezeichnung:	JQ.YJ501-1	Geltungsdauer:	31.03.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 46 2 P M 1 H10 DIN EN ISO 17632-A-T 42 2 P C 1 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

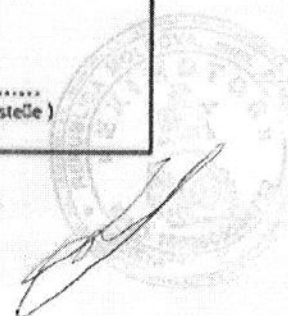
Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 :	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M2, M3:</u> 2.1 ($R_{m} \leq 460$ MPa) <u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1:</u> 2.1 ($R_{m} \leq 420$ MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	136
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,0 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	/

Kirchmöser, den 22.02.2018

Kupiec
.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)



Erdämpfungen zu den mitgelieferten Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.



Bureau Veritas Marine & Offshore

67/71 Boulevard du Château
92200 Neuilly-sur-Seine - France

Tel: 33 1 55 24 70 00
Fax: 33 1 55 24 70 45
www.veritas.com



**BUREAU
VERITAS**

Certificate number : WM 51259/21/D.0

File number : 51259 N 2015

TYPE APPROVAL CERTIFICATE

as per Bureau Veritas Marine & Offshore Classification Rules

This certificate is issued to

Tianjin Golden Bridge Welding Material Co., Ltd.

Tianjin - CHINA

for the product

Flux-Cored Wire for Semi-Automatic or Automatic Welding

Designation	: JG-316L
Grade	: 316L
Description	: Gas Shield CO2 100%
Diameter	: 1.6 mm
Welding current	: DC(+)
Welding position	: All positions for butt and fillet welding except vertical downwards (PA, PF, PG, PE, PD, PB)
Remark	: No

This certificate is issued to attest that Bureau Veritas Marine & Offshore did undertake the relevant approval procedures for the product identified above which was found to comply with the relevant requirements of Bureau Veritas Marine & Offshore Rules on Materials and Welding for the Classification of Marine Units.

This certificate is a renewal of certificate N° WM 51259/21/D.0 expiring on 08/12/2017

This certificate will expire on: 08 Dec 2020

At Neuilly, on 07 Dec 2017

For Bureau Veritas Marine & Offshore.

By order of the Secretary

Local office: BV SHANGHAI

Issued on 07 Dec 2017

Surveyor: Q. Chen

L. CHURRUGELONGUE



This certificate remains valid until the date stated above, unless cancelled or revoked, provided the conditions indicated in the subsequent pages (if any) are complied with by the holder of this certificate. This certificate will not be valid if the applicant makes any changes or modifications to the approved product, which should be notified in writing to Bureau Veritas Marine & Offshore. Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the holder is liable to be re-approved prior to either being issued on board vessels to which the amended regulations or standards apply. This certificate is issued in accordance with the scope of the General Conditions of Bureau Veritas Marine & Offshore. Any Person not a party to the contract pursuant to which this certificate is delivered may not assert a claim against Bureau Veritas Marine & Offshore for any liability arising out of errors or omissions which may be contained in this certificate, or for any judgement, fault or negligence committed by (or on behalf of) the Society or of its Agents in establishment or issuance of this document, and in connection with any services for which it may provide.

The full text of this certificate is available at: <http://www.veritas.com/veritas/mb.jsp?view=ubr/CP/Welding.jsp?id=nmv&id=1003600159764>

BY MAIL: SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA, BULEVARUL AV. 53, CHISINAU, REPUBLICA MOLDOVA

This certificate consists of 1 page.



Сертифікат якості

E-11113-31-05-2015

Виробник: ТОВ «ВУТМАРК-УКРАЇНА»
ОТРИМУВАЧ: ООО «УКРНІХРОМ»

EN 10204
ХІМІЧНИЙ СКЛАД 2.2 X
МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ 3.1 X

ГРУПА ПРОДУКТІВ	Покритий електрод з рутилітовим покриттям		
НАЙМЕНУВАННЯ ТОВАРУ	Електроди зварювальні УОНИ		
НОРМАТИВНА ДОКУМЕНТАЦІЯ	EN ISO 2560-A	AWS A-5.1	
УМОВНЕ ПОЗНАЧЕННЯ	E 42 0 R 11	E6013	
СТАН ПОСТАЧАННЯ	Герметична упаковка		
РОЗМІР	4.00x350 mm		
КІЛЬКІСТЬ	800 кг		
НОМЕР ПЛАВКИ	102224		

ХІМІЧНИЙ АНАЛІЗ НАПЛАВЛЕНОГО МЕТАЛУ (%)					
Номер плавки	C	Si	Mn	P	S
102224	0,07	0,46	0,51	0,011	0,010

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ НАПЛАВЛЕНОГО МЕТАЛУ								
Випробування на тимчасовий опір – EN ISO 6892-1					Випробування на ударну в'язкість – EN ISO 148-1:2010			
Підготовка зразка – EN ISO 5178:11					Підготовка зразка – EN ISO 5178:11			
Тем-ра випроб.	Rp Межа текучості	Rm Тимчасовий опір	A Подовження	Тем-ра випроб.	KV Ударна в'язкість	Твердість	Радиографічне випробування	Термічна обробка
°C	МПа	МПа	%Lo=5do	°C	Дж	-	-	-
102224	+20	510	540	26	+20	55	-	-

Продукція була поставлена згідно EN ISO 9001.
Спектральний аналіз: беззаперечно.
Контроль якості: беззаперечно.
Дана електронна версія сертифіката є дійсним без підпису.
Цим ми засвідчуємо, що матеріал відповідає вище наведеної специфікації.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АГ92.Н06539

Срок действия с 14.08.2018 по 13.08.2020

№ 1302032

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ92. Орган по сертификации продукции ООО "КапиталСтрой". 115093, г. Москва, пер. Партийный, д. 1, корп. 58., стр. 1, тел. (499) 3915007, факс (499) 6605025, E-mail Kapitalstroy-sert@bk.ru.

ПРОДУКЦИЯ Сверла спиральные из быстрорежущей стали с коническим и цилиндрическим хвостовиком, т.м. «Туламаш»: Сверла спиральные из быстрорежущей стали с коническим хвостовиком: нормальной длины, длинные, удлиненные; Сверла спиральные из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком: правые средней серии, левые средней серии, длинной серии. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

39 1200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 2034-80, ГОСТ 10902-77, ГОСТ 886-77, ГОСТ 10903-77, ГОСТ 12121-77, ГОСТ 2092-77

код ТИ ВЭД России:

8207 50 600 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «ИТО-Туламаш».
Адрес: 300002, г. Тула, ул. Мосина, 2.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «ИТО-Туламаш».
Адрес: 300002, г. Тула, ул. Мосина, 2.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 41420-ТО5/3-284 от 13.08.2013 г. Испытательная лаборатория ООО "ЮгРесурс", рег. № РОСС RU.0001.21АВ93 от 28.10.2011, адрес: 353900, Краснодарский край, г.Новороссийск, ул.Мира, д.9, оф.307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Digitally signed by Светлана Сергеевна
Date: 2020.01.13 15:21:38 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



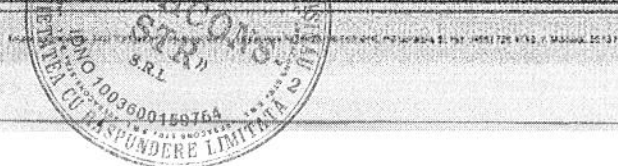
Руководитель органа

А.С. Чечерников

Эксперт

А.А. Ащеулов

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001736-21

Data emiterii: 30 aprilie 2021

Valabil pînă la: 30 aprilie 2022

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

 CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
 e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

 PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
 DENUMIREA / DESCRIEREA

 Plăci solide și celulare plane transparente și accesorii din policarbonat (PC),
 marca comercială "BEROLUX".

Contract Nr. 0808/2019 din 08.08.2019 cu OOO "Юг-ойл-пласт", Federația Rusă.

Codul NCM

3916

3920

3921

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM EN 16240:2017 pct. 4.1, 4.5.1, 4.11, 4.19, 7.

PRODUCĂTOR

OOO "Юг-ойл-пласт.", Federația Rusă.

Codul țării

RU

SOLICITANT

 ÎM "SUPRATEN PLUS" SRL,
 str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1005600042189

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

 Raport de evaluare final Nr. 953 din 29.04.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
 str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 448-19/C din 10.10.2019, eliberat de
 către CAÎ "Pielart-Airin" SRL, mun. Chișinău, str. Călea Ieșilor, 10, MD 2069, certificat de acreditare
 Nr. LÎ-016, valabil pînă la 14.04.2021, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 005/4
 din 29.04.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL,
 mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005; Încheiere de securitate la incendiu, Seria CSI, Nr. 035-19 din
 06.11.2019, eliberat de Inspectoratul General pentru situații de urgență, Direcția generală prevenție, Ministerul

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

 Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
 Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
 unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 927 din 22.02.2018.

Seria V № 000552



Conducătorul OC



PUHA Ion


 În atenția antreprenorilor și organelor de control!
 Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
 OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
 Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



THE ULTIMATE FLOORING EXPERIENCE

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 2701-0001-DoP-2013-06

1. Cod unic de identificare al tipului de produs:
Force

2. Număr de tip ce permite identificarea produsului pentru construcții:
Force

3. Utilizare indicată:
Îmbrăcămintă de pardoseală din policlorură de vinil pentru aplicare în interior în conformitate cu standardul armonizat EN 14041:2004

4. Numele și adresa de contact a producătorului:
Tarkett DOO, Industrijska zona 14, 21400, Bačka Palanka, Republic of Serbia

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:
Nu este cazul

6. Sisteme de evaluare și verificare a stabilității performanțelor:
Sistem 3: Reacție la foc

7. Declarație de performanță referitoare la un produs pentru construcții acoperit de standardul armonizat:
Reacție la foc: SP, organism notificat cu nr. 0679 a efectuat și elaborat raportul de testare inițială nr. RA08-0414 în conformitate cu sistemul 3

8. Declarație de performanță referitoare la un produs pentru construcții pentru care a fost elaborată Evaluarea Tehnică Europeană:
Nu este cazul

9. Performanță declarată:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnică armonizată
A - Reacție la foc	B _n -s1 Lipit sau așezat liber pe substrat A1 _n sau A2 _n	EN 14041: 2004
B - Conținut de pentaclorofenol	NPD	
C - Emisie de formaldehide	E1	
D - Impermeabilitate la apă	NPD	
E - Grad de alunecare	DS	
F - Performanță antistatică	A trecut testul	
G - Comportament electric	NPD	
H - Rezistență termică	0,03-0,04 m ² K/W	

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 9.

Această declarație de performanță este emisă sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat la punctul 4.

Semnat pentru și în numele producătorului de către:

Miroslav Okuka, Managing Director
Numele și funcția

Bačka Palanka, Serbia
Locul și data emiterii

Semnătura





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **13 C001558-20**

Data emiterii: 23 octombrie 2020 Valabil pînă la: 23 octombrie 2021

CertMatCon

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Structură, plăci și accesorii din oțel pentru tavane suspendate.
Contract Nr. ДПТІ din 10.10.2017 cu "ІО-Мер Экспорт", Federatia Rusă.

Codul NCM
7216

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM SR EN 14195:2016 pct. 4.2, 4.5, 8.

PRODUCĂTOR

"Праймет М" ООО, Federatia Rusă.

Codul țării
RU

SOLICITANT

"Naviresurs" S.R.L.,
str. Pavel Botu, 13/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Codul IDNO
1014600036618

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 798 din 22.10.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2 etaj 4, of. 4, MD 2023; Rapoarte de încercări Nr. 016/P, 022/4 din 22.10.2020,
eliberate de eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL,
mun. Chișinău, str. Ferdeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 737 din 19.01.2017.

Seria V N 000349



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON” în conformitate cu informațiile pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001167

Data emiterii: 11 martie 2019 Valabil pînă la: 10 martie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: evalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Ciment Portland CEM I 42,5R
fabricat conform SM SR EN 197-1:2014
Produs fabricat în serie

Codul NC MD

2523

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții,
aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25.07.2016;
SM SR EN 197-1:2014 pct.6.1 tab.1, 7.1.2 tab.3, 7.2.1 tab.3, 7.2.2 tab.3, 7.3 tab.4.

PRODUCĂTOR

"LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A.
MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului, 1

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1003606006217

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.01 din 20 februarie 2019, eliberat de LÎ
"LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)" S.A. MD 5400, or. Rezina, str. Viitorului 1,
certificat de acreditare Nr.LÎ-085, valabil pînă la 08 mai 2020;

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.88 din 06 martie 2019, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj de produs conform legislației în vigoare.

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L. o dată pe an.
Sistemul de certificare 1+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marea națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul organismului
de certificare



Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și a gânelor de control!

certificatelor de conformitate se aplică marea națională de conformitate SM cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-024-2021

PRODUSE FABRICATE DIN PŌLISTIREN EXPANDAT,
EPS 70, EPS 80, EPS 100, EPS 200

Utilizare: Pentru izolații termice la clădiri,
în sisteme prefabricate pentru izolații termice și în panouri compozite.

Produse de:
ORIZONT S.A.,
str. Uzinelor, 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Uzinelor, 171/2, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

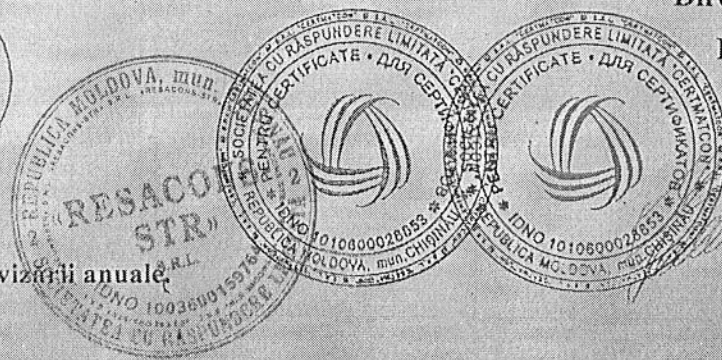
SM EN 13163+A2:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 19.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 18.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
MAI
2022

de vizat
până în
MAI
2023

Director General
Ion PUIHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale