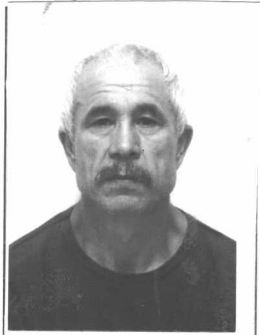


LEGITIMATIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR(_____)



L.Ș.

(semnătura detinătorului)

Legitimație № _____

Eliberată Попов Д.А.
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1960 Puanson "С"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 11 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

И.И. "Мехинер-Гидроини"
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

электродозварщик

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țevă ϕ 25, 57 mm, grosimea 3, 3, 2 mm

c) marca metalului СТ 2 К 11 ; СТ 3 С 11

d) poziție îmbinărilor sudate горизонтальные,
вертикальные
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare Б-88А, УОКЦ-1335

SRL «Control gaz»

PROCES-VERBAL №133

din « 03 » decembrie 2020a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **II «MESTER GHIMIȘLI»**

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificativului)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placa, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	POPOV DANIL	1960	med	15	C	Sud cu gaze	țeavă	Cm2	25x2,8	39	Ce-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa
												Oriz	Atest	Atest	>100°			
2.	POPOV DANIL	1960	med	15	C	Sud elect	țeavă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	>120°			

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control gaz»

2. Director II «MESTER GHIMIȘLI»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Ghimîșli X./

/Gheorghiev Piotr/

