СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 1-261

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 13.02.2026 **Машина №** AE9084KT

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ КОН" **Заказ №** 09/362-2025 / 000001287

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості									Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видов-ження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплю-щування	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний конт-роль. %	Гідро-випро-буван-ня,, % Р-6,0 МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019				**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																											
11638	1662	А		1ПС	160171-2	76	3,5	12	3,728	47	564							377 / 382		40 / 41							Вит.			100	15
11634	1661	А		1ПС	1016017-9	76	3,5	12	3,857	50	600							392 / 397		37 / 38							Вит.			100	15
11637	1662	А		1ПС	160171-2	76	3,5	12	3,908	50	600							377 / 382		40 / 41							Вит.			100	15
11627	1659	А		1ПС	1226024-1	76	3,5	12	3,952	50	600							372 / 377		42 / 42							Вит.			100	15
11631	1660	А		2ПС	826015-1	76	3,5	12	3,866	50	600							392 / 397		39 / 39							Вит.			100	15
11629	1660	А		2ПС	826015-1	76	3,5	12	3,929	50	600							392 / 397		39 / 39							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 6 од.									Загальна маса пакетів : 23,24 т.																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання, та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар