



Российская Федерация

ООО "ПО "НВТЗ"

404130, Волгоградская обл, Волжский г, Металлургов пр-кт, дом № 6А,
помещение 1, офис 311

Продавец

ООО "ПО "НВТЗ" 404130, Волгоградская обл, Волжский г, Металлургов пр-кт, дом № 6А, офис 311,
помещение 1

Seller

LLC "Production association "NIZHNE-VOLZHSKIY TRUBNIY ZAVOD" 404130 Volzhskiy,
Volgograd region, Metallurgov avenue, 6a, comp1, off.311

Грузополучатель,
адрес, страна
Consignee, Address,
Country

SRL "BPM -TRADE" Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа 5

Контракт 10 110EX20

Contract 20

SRL "BPM -TRADE" Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа 5

Спецификация 24368

Транспортный документ (наименование и номер)

Счет-фактура № 0000-0027882

автомашина №

авто BPM531/X838XC

Shipping document (Name and number) Lorry №

Invoice № 0000-0027882 truk BPM531/X838XC

Наименование товара и состояние пост трубы стальные сварные
Description of goods and delivery condition steel welded tube

Стандарт
Standard

DIN EN 10219 - 1

Маркировка/Marking; Содержание маркировки/Contents of the marking;
Знак изготовителя труб/Pipe manufacturer label; Номер стандарта/Standard number; Марка стали/Grade; Номер
плавки/партии /Heat/Lot number; Знак ответственного за приемку/Mark of the responsible for acceptance person;
Наружный диаметр трубы/Outer pipe diameter; Толщина стенки/Wall thickness; Общий вес/Total weight;
Длина/Length; Количество/Quantity

Размер (Dimension)

Номера пакетов

40x20

369859 369860 369861 369862 369864

50x25

111471 111472

60x40

344683 344685

№	Номера партий Lot number	Номера плавков Heat number	Марка стали Grade	Размеры, мм Dimension, mm		Количество товара, шт. Quantity of goods, pcs	Метраж, м Length, m	Теоретическая масса, кг Teoretic mass, kg
				Наружный диаметр Outer diameter	Толщина стенки Wall thickness			
1	6295	312206	S235JRH	40X20	1,80	294	1 764,00	2,695
2	6296	312206	S235JRH	40X20	1,80	294	1 764,00	2,695
3	6294	312206	S235JRH	40X20	1,80	294	1 764,00	2,695
4	6297	312206	S235JRH	40X20	1,80	294	1 764,00	2,695
5	6290	312206	S235JRH	40X20	1,80	294	1 764,00	2,695
6	4185	312206	S235JRH	60X40	1,80	330	1 980,00	5,264
7	5956	212985	S235JRH	50X25	1,80	192	1 152,00	2,249
8	5957	212985	S235JRH	50X25	1,80	192	1 152,00	2,249

Номер плавки/ Номер партии Heat number/ Lot number	Химический состав, % Chemical composition, %											
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	CEV
6295 / 312206	0,06	0,02	0,17	0,01	0,01	0,03	0,01	0,03	0,001	0,005	0,02	
6296 / 312206	0,06	0,02	0,17	0,01	0,01	0,03	0,01	0,03	0,001	0,005	0,02	
6294 / 312206	0,06	0,02	0,17	0,01	0,01	0,03	0,01	0,03	0,001	0,005	0,02	
6297 / 312206	0,06	0,02	0,17	0,01	0,01	0,03	0,01	0,03	0,001	0,005	0,02	
6290 / 312206	0,06	0,02	0,17	0,01	0,01	0,03	0,01	0,03	0,001	0,005	0,02	

Результаты испытаний / Test results

Номер партии Lot number	Механические свойства/ Mechanical properties DIN EN 10002-1			Технологические свойства Technological Properties			
	Вр. сопротивл ение, МПа Tensile strength, Rm [MPa]	Предел текучест и, МПа Yield strength, Rp0.2 [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A5 [%]	Сплющива ние Flattening test DIN EN ISO 8492	Раздача Expansion test DIN EN ISO 8493	Гидроиспытания Hydrostatic test	
						Давление, МПа P, MPa	Время, сек Duration, sec
						-	-
6295	396	284	43	-	-	-	-
6296	396	284	43	-	-	-	-
6294	396	284	43	-	-	-	-
6297	396	284	43	-	-	-	-
6290	396	284	43	-	-	-	-
4185	396	284	43	-	-	-	-
5956	396	284	43	-	-	-	-
5957	396	284	43	-	-	-	-

Примечания / Notes:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Visual inspection, marking and packing - without remarks.

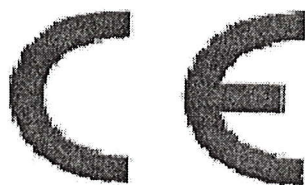
2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limits.

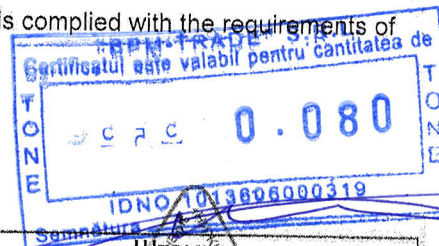
3. Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN 10893-2, класс E4. Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to

4. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



19
0090
№ S235JRH CPR-01





Российская Федерация

ООО "ПО "НВТЗ"

404130, Волгоградская обл, Волжский г, Металлургов пр-кт, дом № 6А,
помещение 1, офис 311

Продавец

ООО "ПО "НВТЗ" 404130, Волгоградская обл, Волжский г, Металлургов пр-кт, дом № 6А, офис 311,
помещение 1

Seller

LLC "Production association "NIZHNE-VOLZHSKIY TRUBNIY ZAVOD" 404130 Volzhskiy,
Volgograd region, Metallurgov avenue, 6a, comp1, off.311

Грузополучатель,
адрес, страна
Consignee, Address,
Country

SRL "BPM -TRADE" Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа 5

Контракт
Contract 110EX20
20

SRL "BPM -TRADE" Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа 5

Спецификация 24493

Транспортный документ (наименование и номер)

Счет-фактура № 0000-0028508

автомашина №

авто BPM525/V299WE

Shipping document (Name and number) Lorry №

Invoice № 0000-0028508 truk BPM525/V299WE

Наименование товара и состояние пост трубы стальные сварные
Description of goods and delivery condition steel welded tube

Стандарт
Standard DIN EN 10219 - 1

Маркировка/Marking; Содержание маркировки/Contents of the marking;
Знак изготовителя труб/Pipe manufacturer label; Номер стандарта/Standard number; Марка стали/Grade; Номер
плавки/партии /Heat/Lot number; Знак ответственного за приемку/Mark of the responsible for acceptance person;
Наружный диаметр трубы/Outer pipe diameter; Толщина стенки/Wall thickness; Общий вес/Total weight;
Длина/Length; Количество/Quantity

Размер (Dimension)
40x25
50x30

Номера пакетов
11357 11373
113770 113771 113772 113773 113777

№	Номера партий Lot number	Номера плавков Heat number	Марка стали Grade	Размеры, мм Dimension, mm		Количество товара, шт. Quantity of goods, pcs	Метраж, м Length, m	Теоретическая масса, кг Teoretic mass, kg
				Наружный диаметр Outer diameter	Толщина стенки Wall thickness			
1	6699	314087	S235JRH	50X30	2,00	400	2 400,00	5,545
2	3682	215422	S235JRH	40X25	2,00	224	1 344,00	2,474
3	3689	215422	S235JRH	40X25	2,00	224	1 344,00	2,474

Номер плавки/ Номер партии Heat number/ Lot number	Химический состав, % Chemical composition, %											
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	CEV
6699 / 314087	0,09	0,02	0,17	0,005	0,015	0,05	0,01	0,03	0,0015	0,004	0,03	
3682 / 215422	0,09	0,02	0,17	0,005	0,015	0,05	0,01	0,03	0,0018	0,006	0,04	
3689 / 215422	0,09	0,02	0,17	0,005	0,015	0,05	0,01	0,03	0,0018	0,006	0,04	

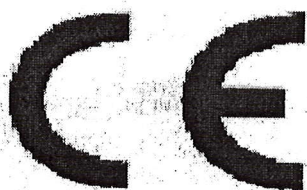


Результаты испытаний / Test results

Номер партии Lot number	Механические свойства/ Mechanical properties DIN EN 10002-1			Технологические свойства Technological Properties			
	Вр. сопротивл ение, МПа Tensile strength, Rm [MPa]	Предел текучест и, МПа Yield strength, Rp0.2 [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A5 [%]	Сплюсцива ние Flattening test DIN EN ISO 8492	Раздача Expansion test DIN EN ISO 8493	Гидроиспытания	
						Hydrostatic test	
						Давление, МПа P, MPa	Время, сек Duration, sec
6699	380	280	32	-	-	-	-
3682	382	285	35	-	-	-	-
3689	385	287	37	-	-	-	-

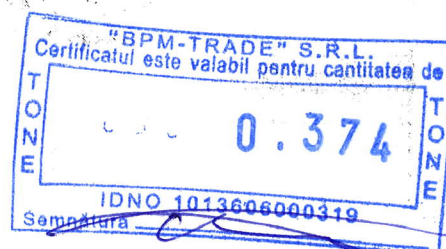
Примечания / Notes:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection, marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions - within the tolerance limits.
3. Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN 10893-2, класс E4. Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to
4. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.
It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.



19
0090
№ S235JRH CPR-01

Подпись Signature	 Штамп Stamp ОТК Для сертификатов качества с. Волжский Волгоградской области
Дата Date	



РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ



ИП ЗАО "Молодечненский
трубопрокатный завод"
FV CSC "Molodechno Tube
Rolling Plant"



REPUBLIC OF
BELARUS

Вид свидетельства об испытаниях	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ				
Type of inspection document	КАЧЕСТВА №	12 393	От	23.02.2021	Лист 1 из 2 Листов
EN 10204 / 3.1	MILL'S QUALITY				
	CERTIFICATE №	12 393	Date	23.02.2021	Sheet 1 of 2 Sheets

Покупатель/получатель: BPM TRADE
Purchaser/consignee: BPM TRADE

Контракт №: MD/MTPZ/15/01/2021 от 15.01.2021
Contract №: MD/MTPZ/15/01/2021 date 15.01.2021

Автомобиль/вагон №: SAX876 DAF I 290 LG Schmitz
Car/RW-Car №: SAX876 DAF I 290 LG Schmitz
Спецификация №: Спецификация № 1 от 15.01.2021;
Specification №: Specification No 1 date 15.01.2021.

Наименование товара: Сварные профили
Description of goods: Welded profiles

Стандарт: ГОСТ 8639-82
Standards: ГОСТ 8645-68

Маркировка изделия: логотип завода-производителя, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса
Marking of the product: logo of the manufacturer, steel brand, number of melting, standard, sizes, weight

№ n/n Item No	Партия № Lot No	Плавка № Heat No	Марка стали Steel grade	Размер: мм Dimension, mm			Количество в пакете, шт Quantity in package	Количество пакетов Quantity of packages	Масса, тонн по ГОСТ
				Ширина x высота мм Width x height mm	Толщина, мм thick ness, mm	Длина, м length, m			Mass, t by GOST
1	603379-1/1	2027122	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
2	603379-1/1	2027122	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
3	603579-1/1	2027125	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
4	603579-1/1	2027125	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
5	089646-1/1	2023763	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
6	089646-1/1	2023763	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
7	603576-1/2	2027125	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
8	097703-1/1	2025684	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
9	097701-1/1	2025686	S235JRH (Ст 3)	50x25	2	6	98	1	1,276
10	097705-1/1	2025689	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846
11	097705-1/1	2025689	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846
12	097002-1/1	2025693	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846
13	097002-1/1	2025693	S235JRH (Ст 3)	80x80	2	12	49	1	2,846

Кол-во, т (брутто) / Quantity, t (gross) - 21,134 т.

Кол-во, т (нетто) / Quantity, t (net) - 20,999 т.



Вид свидетельства об испытаниях	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ					
Type of inspection document	КАЧЕСТВА №	12 393	От	23.02.2021	Лист 1 из 2	Листов
EN 10204 / 3.1	MILL'S QUALITY					
	CERTIFICATE №	12 393	Date	23.02.2021	Sheet 1 of 2	Sheets

Результаты испытаний		Test results	
Партия № Lot No	Механические свойства Mechanical properties		
	Предел текучести Yield proof strength ReH	Прочность на разрыв Tensile strength Rm	Удлинение после разрыва Elongation after fracture, A
	МПа		%
	603379-1/1	332	412
603579-1/1	327	419	38
089646-1/1	364	445	33
603576-1/2	332	421	32
097703-1/1	340	421	32
097701-1/1	334	417	33
097705-1/1	330	408	33
097002-1/1	309	399	34

Способ производства: кислородно-конвертерный

Method of production: oxygen converter

Плавка № Lot No	Химический состав в %						Chemical composition %				
	C% x 0,01	Si% x 0,01	Mn% x 0,01	P% x 0,001	S% x 0,001	Cr% x 0,01	Ni % x 0,01	Cu% x 0,01	N2% x 0,001	Al% x 0,01	Ceq %
2027122	13	1	43	17	19	3	2	4	0,4	3,3	21
2027125	12	2	43	12	16	4	2	4	0,4	4,2	20
2023763	13	1	44	14	24	3	2	4	0,5	3,7	21
2025684	13	1	41	16	17	3	2	3	0,4	3,6	21
2025686	13	1	42	8	15	3	3	4	0,5	4,1	21
2025689	13	2	41	5	15	3	3	4	0,5	4	21
2025693	13	1	42	8	14	3	2	4	0,5	3,3	21

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка - без замечаний

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered by this certificate is completed with the requirements of the contract.

Декларация характеристик качества см. www.saryarka.eu

Радиоактивное загрязнение металла не было обнаружено. Естественный фон до 0,2 мкЗв/час.
Radioactive contamination of the metal was not detected. Natural background is up to 0,2 µSv/h.

Erklärung der Qualitätsmerkmale www.saryarka.eu

CE

18

0090

№ S235JRH-CPR-0266



Подпись
Signature
Щелкунова Е.А.
Дата: 23.02.2021
Date: 23.02.2021



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 623175 від / date 26.05.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського б.6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0592

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

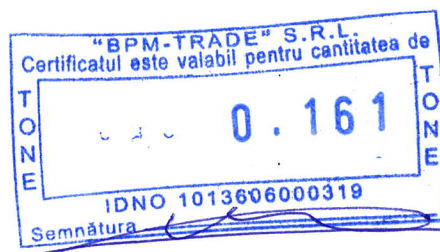
Вид свідчення про випробування
Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмісць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/ Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record	
99100	Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019	
Маркування продукції: ХОЛДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	111643	16999-1a	08КП	6	K260B	1,00	1000	2000	1	1	4,505		4,445
Разом:											4,505		4,445



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

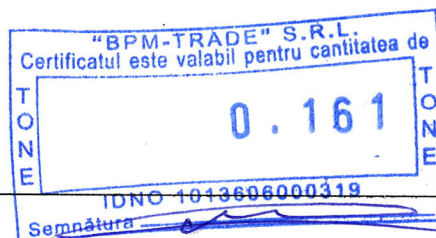


№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма роз. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	2	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	111643*	8	37	1.2	24	22	2	3	1	8			0,1	3	0,149	2		

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															№ зерна фериту Grain size	Декarbonізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method				
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location Напрямок відб. пр. Dir. of test p. S, E, L, T	Тимчасовий опір Tensile strength кгс/мм2	Гранична плинність Yield point кгс/мм2	Відносне подовження Elongation %	Витяг	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness														
	Товщина Thickness mm	Ширина Width mm								KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.												
1	1.00	1000			36,0		38,0	уд						10,7						10-9				руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена А1

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

4552240201

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 602787 від / date 19.01.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського, б. 6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0148

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від / date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document

EN 10204/3.1

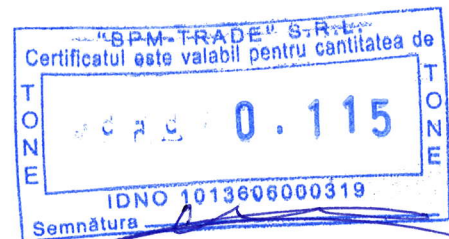
		Вид вантажмиць / Type of packages	пачки / packs
		Кількість міщ / Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію; хіміклад / Specification forms and record	
99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах		ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ГОСТ 19904-90	
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	511005	4514-1	08КП	6	K260B	1,20	1000	2000	1	1	5,925		5,865
Разом:											5,925		5,865



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракти
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.



№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вирізки Category of drawing	Чистотість Flameless	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Очищення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
I	3	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
I	511005*	9	35	1.1	18	16	3	1	1	8			0,1	4	0,157	2	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	№ серії фуртури Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Method of testing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце відб. пр. Sample Location		Тягосили Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Високе повзання Elongation		Виток Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
	Товщина Thickness	Ширина Width	S.E	L.T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm					mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена А1

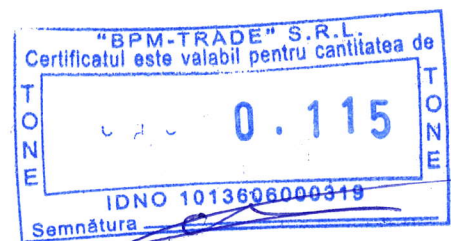
Підпис, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у граві "Підпис, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



3942240281

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 622243

від / date 20.05.2021

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул.Валерія Лобановського б.6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2021 991000-0592

Контракт № / Contract

32040840/2/20/2

від/date 22.09.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вид вантажмісць / Type of packages		пачки / packs
Кількість місць / Number of packages		1
НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record		
ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)		
ДСТУ 7809:2015		
ДСТУ8971:2019		

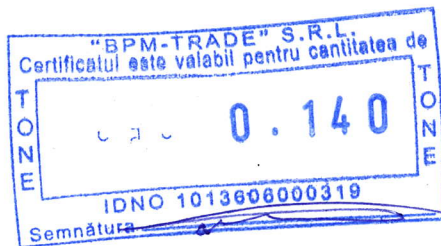
Найменування та код товару / Description and code of goods

**99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої
якісної сталі в листах**

Маркування продукції: **ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS**

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1221325-1	16469-0	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	1	1	6,700		6,590
Разом:											6,700		6,590



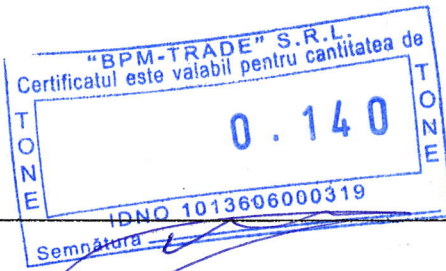
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
I	7	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	1221325-1 ⁴	8	27	1.3	29	13	3	2	1	8	0		0,1	4	0,135	5	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties														№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відріз. пр. Sample Location Dit. of test p	Температура випр. Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витяг	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness								
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.						
													mm	mm				
1	1.40	1250	S,E	L,T	34,0	42,0	уд			12,1					10-9		руйн	

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



5036230231

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 571974

от / date 16.12.2021

Получатель / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

SRL "BPM-Trade"

2021 972000-1792

5401 г. Резина ул. 27 Августа, д. 5

Контракт № / Contract

Страна назначения Молдова

МКЕ-1374421/12/20

от/ date 16.12.2020

Вид свидетельства об испытаниях

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вagon № / Freight car 63539233

Вид грузомест / Type of packages

пачки / packs

№№ мест / Packages №

10

Наименование и код товара / Description and code of goods

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

7208.540000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный
не в рулонах

ГОСТ 16523-97

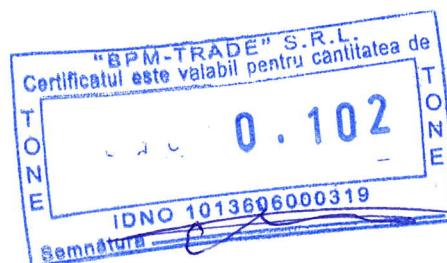
ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п р	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	4110989	202583-1	СТ1ПС	5	ОК300В	1,90	1250	2500	125	1	6,285		6,270
2	113614-3	204473-2	СТ1ПС	5	ОК300В	1,90	1250	2500	118	1	5,815		5,800
3	113614-3	204473-3	СТ1ПС	5	ОК300В	1,90	1250	2500	128	1	6,370		6,355
4	113789-1	204474-1	СТ1ПС	5	ОК300В	1,90	1250	2500	143	1	7,065		7,050
5	721852-1	204563-1	СТ3ПС	5	ОК360В	1,90	1000	2000	189	1	5,775		5,760
6	721852-1	204563-2	СТ3ПС	5	ОК360В	1,90	1000	2000	206	1	6,275		6,260
7	511736-1	204718-1	СТ3ПС	5	ОК360В	1,90	1000	2000	187	1	5,405		5,390
8	511736-1	204718-2	СТ3ПС	5	ОК360В	1,90	1000	2000	194	1	5,670		5,655
9	1011724	204719-11	СТ3ПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	199	1	6,345		6,330
10	1011724	204719-12	СТ3ПС	5	ОК360В	2,00	1000	2000	170	1	5,460		5,445
Итого:											60,465		60,315



Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

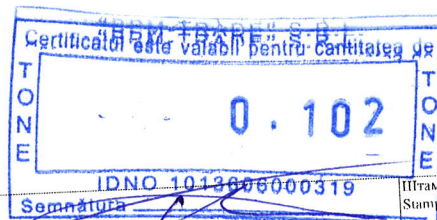
№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Качество поверх. Surface quality	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Отделка поверх. Surface finish	Прочие характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК
5-8	1	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК
9-10	5	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										CEV %	V x1000	B x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000
1	4110989*	8	33	1	21	18	3	1	1	8			0,1	2
2-3	113614-3*	11	40	1.7	24	28	3	1	1	8	9		0,1	1
4	113789-1*	10	37	1.4	23	25	4	1	1	8	9		0,1	4
5-6	721852-1*	16	45	1.9	23	28	4	1	1	8	9		0,1	1
7-8	511736-1*	14	40	1.8	28	35	4	1	1	8	8		0,1	2
9-10	1011724*	14	38	1.8	24	12	2	1	1	8	8		0,1	2

№ п-п Item №		Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties															№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
		Размеры образца Dim of specimen		Место отб. пр. Dir. of test pices S, E, L, T	Временное сопротивление Tensile strength кгс/мм2	Предел текучести Yield point кгс/мм2	Относительное удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness										
		Толщина Thickness mm	Ширина Width mm								KCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing								
													t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2					
1		1.90	1250			38,5	26,0	28,0	уд										разр		
		1.90	1250			39,0	27,0	29,0	уд										разр		
2-3		1.90	1250			43,5	25,5	33,0	уд										разр		
		1.90	1250			43,5	24,5	32,0	уд										разр		
4		1.90	1250			42,5	29,0	31,0	уд										разр		
		1.90	1250			42,0	29,0	34,0	уд										разр		
5-6		1.90	1000			45,5	30,0	30,0	уд										разр		
		1.90	1000			44,5	30,0	29,0	уд										разр		
7-8		1.90	1000			48,0	30,5	28,0	уд										разр		
		1.90	1000			47,5	30,5	28,0	уд										разр		
9-10		2.00	1000			42,0	26,0	33,0	уд										разр		
		2.00	1000			40,5	25,5	34,0	уд										разр		

где: L - продольное/longitudinal; Т-поперечное/Transverse"

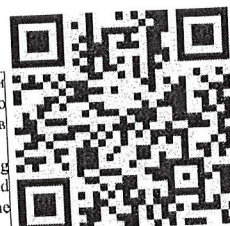
*S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L-продольное/longitudinal; T-поперечное/Transverse"



ПРИМЕЧАНИЕ: КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ
ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена Al; плавка с индексом Раскислена Al

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <http://metinvest.io> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



9153250211