

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 51
Order/Отпуск 5000684760



Car/Вагон
Car customs/Повогонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

AX3580MH/AX138
8XM
7002629072
8002629823
He требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002629823
INSPECTION CERTIFICATE №

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ
62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028.	Республика Молдова
The Republic of Moldova	МД-2028, г. Кишинэу,
OKPO 38730480	ул. Г. Асаки, 62-22,
	ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL
Вид поставки по длине/Shipment by length: MOTOK

Standards/НТД

ASTM A510/A510M-20
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	241653	065041	SAE 1006	5,5		мотки/coils	8	15878
2	720711	721391	241746	065414	SAE 1006	5,5		мотки/coils	2	4012
3	720711	721391	261590	065415	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	2021
									11	21911

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.04	0.359	0.084	0.009	0.013	0.033	0.027	0.033	0.006	<0.005	0.001	-	0.002	0.001	0.001	-	0.001	0.002	0.11
2.	0.043	0.324	0.092	0.006	0.014	0.043	0.028	0.026	0.0041	<0.005	0.001	0.0002	0.003	-	0.005	-	0.001	0.002	0.11
3.	0.052	0.318	0.083	0.01	0.017	0.034	0.03	0.031	0.0043	<0.005	0.001	0.0001	0.002	-	0.002	-	-	0.002	0.12

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	294/293/300	395/388/396	26,6/25,9/26,1	ок/ок/ок	75/76/76
2.	296/290/293	391/384/384	25,2/25,9/24,4	ок/ок/ок	76/75/77
3.	292/290/292	397/393/386	25,0/25,2/25,5	ок/ок/ок	76/77/75

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подпись
Signature

ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА
ВХОДНЫЙ КОНТРОЛЬ

25.01.2024

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets