

**Graficul de executie a lucrarii: “ Vopsirea anticorozivă a retelei de dispersie a turnului de răcire nr. 2, inclusiv coloanele metalice de sustinere a Vopsirea anticorozivă a retelei de dispersie a turnului de răcire nr. 2, inclusiv coloanele metalice de sustinere a tavanului anti-evaporarede sustinere a liniilor electrice aeriene la IDD-110 kV.”**

Nr.	<b>Descriere lucrare</b>	<b>Durata de executie</b>	
		<b>Anul 2023</b>	
		<b>Luni</b>	
		<b>I</b>	<b>II</b>
	Curatarea prin sablare, in vederea aplicarii protectiilor anticorozive, executata pe suprafete de metal (confectii si constructii metalice) executate din profile cu grosimi de 8-12 mm inclusiv, cu nisip cuartos de riu granulatie 2-3 mm		
	Vopsitorii intr-un strat, cu grunduri mono sau bicomponente, pe baza de polimeri sintetici. in solutie destinata maririi aderente la suport (metal sau beton) a straturilor finale de protectie anticoroziva, executate cu Grund ЭП - 0180 (sau echivalent) -produs bicomponent cu reticulare la temperatura ambianta, utilizat pentru protectia temporara a suprafetelor metalice sablate si ca strat amorsa pentru definire sisteme de vopsiri alhidice, clorcauciuc, epoxidice, polimeri vinilici, clorurati, la temperaturi cuprinse intre 10-30 grade C.		
	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice, executate cu vopsea Epoxidica ЭПУ 71 (sau echivalent), (doua straturi de vopsea), pentru executie mecanizata		
	<b>Total termen de executie</b>	<b>60 zile</b>	

Semnat: \_\_\_\_\_

Nume: Pleșca Alexei

Funcția în cadrul firmei: Director

Denumirea firmei și sigiliu: SC”LUXGAZ” SRL