



金桥焊材®

MILL CERTIFICATE 产品质量证明书

NO. 8900000326790

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名 碳钢焊条	Trade Model 牌号 J38.12 (J421)	GB Model 国标型号 E4313	AWS Model 美标型号 E6013	ISO Model ISO型号 ISO 2560-A-E 35 0 R 12	Size 规格 3.2	Batch No. 批号 23031615
Execute Standard 执行标准 GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560						
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能			
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Others 其他
C	≤0.20	0.083	Tensile Strength 抗拉强度 R_m (N/mm ²)	430—560	500	合格 II级
S	≤0.035	0.014	Yield Strength 屈服强度 ReL (MPa)	≥330	400	
Mn	≤1.20	0.30	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	28.5	合格 I级
Si	≤1.00	0.18	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	0	0	
P	≤0.040	0.030	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)	≥47	69、70、71	
Cr	≤0.20	0.033				
Ni	≤0.30	0.010				
Mo	≤0.30	0.003				
V	≤0.08	0.007				
Approved by 产品认证 LR、BV、ABS、DNV、NK、BKI						
Remarks 备注 OUD: 80989519						

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS.
兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认可条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。

张秋彦

制表:任玉双
审核:张秋彦
制表日期: 2023年05月05日

QUANTITY ASSURANCE DEPARTMENT
质量保障部