



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CPF-074-2021

**Jgheaburi de streășină cu pereți frontali rigidizați cu bordaj și burlane
pentru apa pluvială cu îmbinări petrecute, realizate din foi metalice**

Utilizare: Colectarea și evacuarea apei pluviale, a zăpezii topite sau a apei cu gheață
de pe o clădire la un sistem de scurgere sau un canal din exteriorul clădirii

Produs de:
ESPLAN-LUX S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea inițială a controlului producției în fabrică și de verificare continuă a constantei performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale ale standardului:

SM SR EN 612:2011

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021, modificat la 01.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-073-2021

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"ESPLAN-LUX" S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

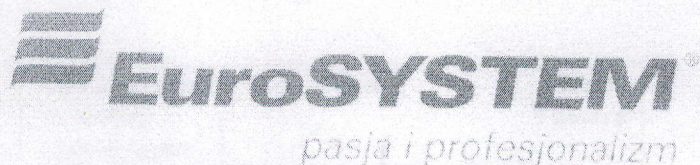
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 14782:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021, modificat la 01.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Eurosystem Polska Sp. z o.o.
Spółka Komandytowa
ul. Wiejska 13
46-055 Przywory
Polonia
TVA PL9372516153
REGON 240529246



În conformitate cu anexa III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011
Declarație de performanță Nr: DoP 3-17062013-34

LIDER SILVER/ LIDER SILVER LIGHT

- Cod unic de identificare al produsului-tip:**
LIDER SILVER/ LIDER SILVER LIGHT Nr. 3-17062013-34
- Tipul, lotul sau numărul de serie:**
- Utilizarea intenționată sau utilizările acestui produs de construcție conform specificațiilor tehnice aplicabile armonizate:**
SM EN 13859-1:2010 - Foi flexibile pentru hidroizolații. Definiții și caracteristici ale substraturilor.
Partea I: Substraturi pentru învelitori de acoperiș discontinue;
substrat pentru acoperișurile înclinate, instalate pe căpriori.
- Numele și adresa fabricantului:**
Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Wiejska 13 46-055 Przywory, Polonia
TVA PL9372516153
- Adresa de contact: Dacă este cazul, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat**
Nu este relevant
- Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție**
Sistemul 3
- În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:**
Organism notificat: CENTRUM STAVEBNIHO INZENYRSTVI a. S. Prazská 16,
Hostivar 102 21 Praha 10 Cehia, număr de identificare: 1390,
a eliberat certificatul de conformitate, conform sistemului 3.

T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61 Sąd Rejonowy w Bielsku - Białej KRS 0000270678
F. +48 77 427 13 66 Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
office@eurosystempolska.pl Prezes Zarządu Marcin Świarta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

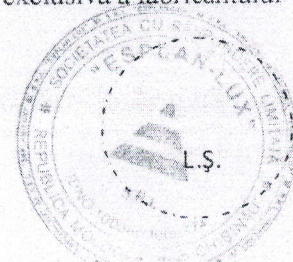
8. Performanța declarată

Caracteristica	Specificațiile tehnice armonizate	Valori	Clasă/ Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	F	Clasă
Etanșeitate la apă	EN 1928	W2	Clasă
Rezistența la tracțiune MD	EN 12311-1 EN13859-1	340N/ 50mm (+/- 80N/ 50mm)	MDV
Rezistența la tracțiune CD	EN 12311-1 EN13859-1	330N/ 50mm (+/- 95N/ 50mm)	MDV
Alungirea MD	EN 12311-1 EN13859-1	25 % (+/-20%)	MDV
Alungirea CD	EN 12311-1 EN13859-1	14 % (+/-20%)	MDV
Rezistența la rupere MD	EN 12310-1 EN13859-1/B	>360N (+/-50N)	MDV
Rezistența la rupere CD	EN 12310-1 EN13859-1/B	>370N (+/-55N)	MDV
Flexibilitate la temperaturi scăzute	EN 1109	-20 °C	MLV
Îmbătrânirea artificială prin expunerea pe termen lung la combinația de radiații UV și căldură	EN 13859-1, Anexa C		
Etanșeitate la apă	EN 1928	W2	Clasă
Modificarea rezistenței la tracțiune MD	EN 12311-1 EN13859-1	<30%	MLV
Modificarea rezistenței la tracțiune CD	EN 12311-1 EN13859-1	<30%	MLV
Modificarea alungiri MD	EN 12311-1 EN13859-1	<35%	MDV
Modificarea CD	EN 12311-1 EN13859-1	<35%	MDV
Lungime	EN 1848-2	50m (-0%)	MLV
Lățime	EN 1848-2	1,5m (-0%) sau 3,0m (-0%)	MLV
Masă pe unitate de suprafață	EN 1848-2	96g/m ² (+/-30%)	MDV
Rectilinitate	EN 1848-2	conform	MDV
Proprietățile de transmitere a vaporilor de apă	EN 12572/C	Sd=3,5m (+/- 2m)	MDV
Etanșeitatea la apă a cusăturilor		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Marcin Świerta
Director





T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolka.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku - Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTDE33
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardelor armonizate **SM EN 13859-1:2010** în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13859-1:2015 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/308959) este identic cu standardul introduse în **Nr: DoP 3-17062013-34** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

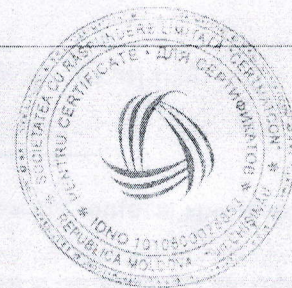
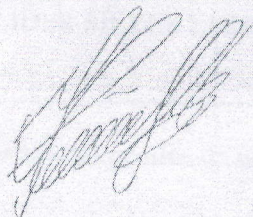
Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;

Legea 235 din 01.12.2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 006 din 13.07.2020

La OC CERTMATCON



T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F. +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

ORIGINAL

KG 동부제철
KG DONGBU STEEL CO., LTD.

* HEAD OFFICE : 7F, Seoul Square, 416,
Hangang-daero, Jung-gu,
Seoul, Korea, 04637
TEL : (080) 5600-114
EMAIL : dbsteeltc@kggroup.co.kr

* IN-HEON WORKS : 789, Baekbeom-ro, Seo-gu,
INCHEON, KOREA, 22841
TEL : (032) 570-4339

검사증명서
INSPECTION CERTIFICATE

증명서 번호 : 82368937

발행년월일 : MAR. 07. 2022

계약번호 : FE2202017

품명 : PREPAINTED HOTDIP ZN-AL-MG ALLOY COATED STEEL SHEET

적용규격 : EN 10346 DX51D

고객 : ESPLAN-LUX

취급상사 : KEO SANG CO., LTD

SHIPPER : CONSTANTA

주문치수 ORDER SIZE	재조번호 PRODUCT NO	수량 QUANTITY		재용치수 DIMENSION(mm)			이장시험 TENSILE TEST			경도 HARDNESS	도막두께 PAINT THICKNESS		도막중량 부착량 AL-ZN COATING WEIGHT	IMPACT TEST	BENDING TEST	PHENOLIC RESIN TEST	SIS DIFFERENCE	색차 COLOR DIFFERENCE	표면광택도 GLOSS	화학 성분 CHEMICAL COMPOSITION(%)					비고 REMARKS		
		COIL LENGTH (m)	Net Weight (KGS)	Gross Weight (KGS)	두께 THICKNESS	너비 WIDTH	길이 LENGTH	항복 강도 Y.P T.S	인장 강도 T.S		연신율 EL.	상면 TOP								하면 BOT	C	P	S	Si		Mn	
04 ZM20 P104736/E9K050Y POLYESTER/EPOXY PAL30035 0.44MM X 1250.0MM X C	1 FLB2465001	1.130	4,550	4,650	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	2 FLB2465002	1.130	4,550	4,650	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	3 FLB2465003	1.130	4,550	4,650	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	4 FLB2465004	1.130	4,550	4,650	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	5 FLB2465005	1.090	4,400	4,500	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	6 FLB2465001	1.130	4,580	4,680	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	7 FLB2465002	1.130	4,560	4,660	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	8 FLB2465003	1.130	4,560	4,660	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	9 FLB2465004	1.130	4,580	4,680	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
	10 FLB2465005	1.044	4,200	4,300	0.440	1250.0	COIL	328.5	389.3	34.4	55	25.0	5.0	133.9	G	H	100	G	G	30	11	36	8	5	5	193	
SIZE TOTAL	10	11,177	45,040	46,040																							
FILE TOTAL	16	17,888	68,150	69,750																							
GRAND TOTAL	16	17,888	68,150	69,750																							

상기 제품은 규격의 시험을 행하여 합격하였음을 증명합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT DESCRIBED
HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN
ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION.
"TR" stands for "Trace", which means that the component is
below the minimum measurement.

* COLOR
0 : BEIGE
1 : RED
2 : ORANGE
3 : YELLOW
4 : GREEN
5 : BLUE
6 : BROWN
7 : WHITE
8 : METALIC
9 : GRAY_BLACK
NC : Noncombustible
AB : Antibacterial
AS : Antistatic (0~(6 B) 0.5)

Y.G.Park
CHIEF OF QUALITY ASSURANCE TEAM
원본 - ORIGINAL

MADE IN KOREA

ORIGINAL

KG 동부제철
KG DONGBU STEEL CO., LTD.

* HEAD OFFICE : 7F, Seoul Square, 416,
Hangang-daero, Jung-gu,
Seoul, Korea, 04637

TEL : (080) 5600-114

EMAIL : dbs tee rcs@kgstoup.co.kr

* INCHON WORKS : 789, Baekbeom-ro, Seo-gu,
INCHEON, KOREA, 22841

TEL : (032) 570-4339

PAGE : 2/2

검사 증명서
INSPECTION CERTIFICATE

고객 : ESPLAN-LUX

고객사 : KEO SANG CO., LTD

배송처 : KEO SANG CO., LTD

SHIPPER : KEO SANG CO., LTD

DESTINATION : CONSTANTIA

증명서 번호 : 82363459

CERTIFICATE NO

발행일 : FEB. 14. 2022

DATE OF ISSUE

계약번호 : FE2201033

CONTRACT NO

품명 : PREPAINTED HOTDIP ZN-AL-MG ALLOY COATED STEEL SHEE

COMMODITY

적용규격 : EN 10346 DX51D

SPECIFICATION

주문지수 ORDER SIZE	제품번호 PRODUCT NO	수량 QUANTITY	제품치수 DIMENSION(mm)		인장시험 TENSILE TEST		경도 HARDNESS	도막두께 PAINT THICKNESS	도금무량 COATING WEIGHT	IMPACT TEST	BENDING TEST	PENETRATION TEST	HAIRLINE TEST	SPECTROSCOPY	색차 COLOR DIFFERENCE	표면광택도 GLOSS	화학성분 CHEMICAL COMPOSITION(%)				비고 REMARKS	
			너비 WIDTH	두께 THICKNESS	항복강도 Y.P	인장강도 T.S											상면 TOP	하면 BOT	C	P		Si
02 ZM120 P104749/ES9050Y POLYESTER/EPOXY PAL3005 0.440MM X 1250.0MM X C	1	4,800	1,200	0.440	307.9	389.3	57	25.0	130.4	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	2	4,800	1,200	0.440	307.9	389.3	57	25.0	130.4	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	3	4,800	1,200	0.440	307.9	389.3	57	25.0	130.4	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	4	4,560	1,141	0.440	307.9	389.3	57	25.0	130.4	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	5	4,480	1,120	0.440	304.0	384.4	56	25.0	120.0	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	6	4,480	1,120	0.440	304.0	384.4	56	25.0	120.0	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	7	4,480	1,120	0.440	304.0	384.4	56	25.0	120.0	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	8	4,480	1,120	0.440	304.0	384.4	56	25.0	120.0	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
	9	4,400	1,101	0.440	304.0	384.4	56	25.0	120.0	G	G	G	H	100	G	30	36	9	8	5	195	
= SIZE TOTAL =		41,280	10,322	4,280	42,180																	
04 ZM120 P419808/ES9050Y POLYESTER/EPOXY PAL6005 0.440MM X 1250.0MM X C	1	4,950	1,210	0.440	312.8	392.3	56	25.0	126.0	G	G	G	H	100	G	34	39	9	8	6	191	
	2	4,850	1,210	0.440	312.8	392.3	56	25.0	126.0	G	G	G	H	100	G	34	39	9	8	6	191	
	3	4,850	1,210	0.440	312.8	392.3	56	25.0	126.0	G	G	G	H	100	G	34	39	9	8	6	191	
	4	4,540	1,132	0.440	312.8	392.3	56	25.0	126.0	G	G	G	H	100	G	34	39	9	8	6	191	

Y.G.Park

CHIEF OF QUALITY ASSURANCE TEAM
원본 - ORIGINAL

MADE IN KOREA

* COLOR
0 : BLUE
1 : RED
2 : ORANGE
3 : YELLOW
4 : GREEN
5 : BLUE
6 : BROWN
7 : WHITE
8 : METALIC
9 : GRAY/BLACK

* Noncombustible
AB : Antibacterial
AS : Antistatic 10*(6.8)Ω/sq

상기 제품은 규격의 시험을 행하여 합격하였음을 증명합니다.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE PRODUCT DESCRIBED
HEREIN HAS BEEN SATISFACTORILY TESTED IN
ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION.

"TR" stands for "Trace", which means that the component is
below the minimum measurement.