

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Świętochłowicach ul. Metalowców 5 41-600 Świętochłowice z02.1 Świętochłowice, 22.07.2022		A02 ATEST 2.2 / TEST REPORT 2.2 WERKSZEUGNIS 2.2 EN 10204		A03 Nr: 1003201034			
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Bestseller:		A06.1 ArcelorMittal Poland SA 41-308 DABROWA GORNICZA, Al J Pilsudskiego 92 , Polska / Poland / Polen		A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung OC-Q322-SWI1		A08.3 LEVERAGE GG23MAR010	
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:		A06.3 MAR-JOLA BI 23-100 Bychawa, Pilsudskiego 36C Polska / Poland / Polen		A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 11013545		A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL/277839653/22-11013545	
				A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 63902127		A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr LUB5072G/LUBFM44	

B01, B04, B09-B11, B16

Blacha powlekana w kręgach grub.: 0,50 szer.: 1250,00 Zn: Z225 powlekana lakierem A: GHDUM D819U B: BF7 B 7032 jakość pow.: I gat.stali: S220GD+Z zabezp.pow.: folia ochr.Góra: Nie opakowanie: LL6
 Dokładność wykonania grubości - normalna (-0,050/+0,050) Lakier A: Granite Ultramat, 35 microns Lakier B: BACKCOAT, 7 microns
 Colour coated coils thickness: 0,50 width: 1250,00 Zn: Z225 lacquer coated A: GHDUM D819U B: BF7 B 7032 coating quality: I steel grade: S220GD+Z surf.prot.: film typ.top: No packaging: LL6 Tolerances on thickness - normal (-0,050/+0,050) Lacquer A: Granite Ultramat, 35 microns Lacquer B: BACKCOAT, 7 microns

B02	Norma przedmiotowa According Nach	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	Gatunek Steel grade Marke	Kod wyrobu Product code Produkt-Code
	EN 10169:2010+A1:2012	EN 10346:2015	EN 10143:2006	S220GD+Z	CCCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : S220GD+Z EN10346:2015																	
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040010251598				B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 822071255				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1								B13 Tonaż- Weight - Gewicht 5,960 t	
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung				B07.3 Wytap - Heat - Schmelze N069620				C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]
								0,05	0,26	0,005	0,009	0,015	0,01	0,02	0,015	0,039	0,0002
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]				
0,0004	0,002	0,0058			0,0063								0,10				
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 040010256069				B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 822071258				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1								B13 Tonaż- Weight - Gewicht 5,770 t	
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung				B07.3 Wytap - Heat - Schmelze N071069				C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]
								0,05	0,24	0,007	0,013	0,009	0,01	0,02	0,011	0,048	0,0004
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]				
0,0006	0,002	0,0056			0,0057								0,10				
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr 080004131421				B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr 822071272				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1								B13 Tonaż- Weight - Gewicht 6,090 t	
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung				B07.3 Wytap - Heat - Schmelze N069620				C[%]	Mn[%]	Si[%]	P[%]	S[%]	Cu[%]	Cr[%]	Ni[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]
								0,05	0,26	0,005	0,009	0,015	0,01	0,02	0,015	0,039	0,0002
Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%]	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%]				
0,0004	0,002	0,0058			0,0063								0,10				
B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr				B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr				B0.8 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1								B13 Tonaż- Weight - Gewicht	

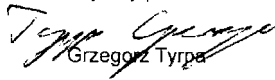
080004132715					822071248															5,980 t			
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Chemische Zusammensetzung					B07.3 Wytap - Heat - Schmelze N069612			C[%] 0,05	Mn[%] 0,26	Si[%] 0,007	P[%] 0,013	S[%] 0,012	Cu[%] 0,01	Cr[%] 0,03	Ni[%] 0,013	Al[%] 0,040	Al _{sol} [%]	V[%] 0,0004	Mo[%] 0,001	Nb[%] 0,0002	Co[%]		
Ti[%] 0,0007	As[%] 0,002	N ₂ [%] 0,0044	Ca[%]	Pb[%]	Sn[%] 0,0036	Sb[%]	O[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	B[%]	Zr[%]	C _{EV} [%] 0,10										

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.2 A[%] A[%] A[%]	D82 Grubość powłoki Znpróba średnia Thickness of Zn coatvalue average ZinkuberzugMittelwert g/m2				
040010251598	317	378	31,0	236				
040010256069	333	394	35,4	237				
080004131421	317	378	31,0	236				
080004132715	309	380	31,4	238				

T - Poprzeczny/ Transverse/Transversalen; L- Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen; 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung; db - dobre / good / gut

Własności mechaniczne dotyczą materiału podstawowego (ocynkowanego) i mogły ulec zmianie wskutek procesu powlekania ciągłego. - Mechanical properties apply to the base material (galvanized) and may have changed as a result of the continuous coating process

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anfrderungen der Bestellung entpricht.	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2 Kierownik Zarządzania Jakością - wyroby płaskie  Grzegorz Tyrpa