



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0001087

Nr. 1087-25

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul exploatarei în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase



Emis în conformitate cu prevederile Legii 151 a RM privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase:

Cobzac Nicolai

(numele, prenumele)

SRL "Promintergaz"

(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Person: 2  
Electrosudor la sudarea manuală (presiunea  $\leq 5,5$  MPa)

Cod (CORM006-21) 721207

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Conform Legii Nr. 151 a RM  
din 09.06.2022

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

" 28 " mai 20 25

Permisul este valabil până la

" 28 " mai

Președinte al comisiei

(semnătura)

(numele, prenumele)

2



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0001088

Nr. 1088-25

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul exploatarei în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase



Emis în conformitate cu prevederile Legii 151 a RM privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase:

Cobzac Alexei

(numele, prenumele)

SRL "Promintergaz"

(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Person: 7  
Electrosudor la sudarea manuală (presiunea  $\leq 5,5$  MPa)

Cod (CORM006-21) 721207

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Conform Legii Nr. 151 a RM  
din 09.06.2022

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

" 28 " mai 20 25

Permisul este valabil până la

" 28 " mai

Președinte al comisiei

(semnătura)

(numele, prenumele)

2



# SRL “VPromintergaz”

## SRL "Flacara Albastra"

## Certificarea sudorilor

**SRL, POLIMER GAZ CONDUCTE”**

**Încercările mecanice ale îmbinărilor de control și de admisie.**

**privind rezultatele încercărilor mecanice a îmbinărilor de sudură  
nr. 05 din 28/05/2025**

[illegible]

| Nr. ord. | Nr. sudurii de verificare<br>conform Registrului lucrărilor | Sudor                |           | Data               |                       | Sudarea |         | Țeavă        |             | Standard sau condițiile tehnice/<br>uzina producătoare | Marca oțel, rezistența<br>materialului kgf/mm <sup>2</sup> | Marca materialelor de sudare   | Numărul și data raportului<br>control nedistructiv a<br>îmbinărilor de sudură | Rezultatele încercării  |                                                   |                                           |             | CONCLUZIE<br>privind<br>rezultatele<br>încercărilor<br>mecanice a<br>îmbinărilor de<br>sudură |
|----------|-------------------------------------------------------------|----------------------|-----------|--------------------|-----------------------|---------|---------|--------------|-------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                             | Numele,<br>Prenumele | Poansonul | Realizării sudurii | Încercărilor mecanice | Metoda  | Poziția | Diametru, mm | Grosime, mm |                                                        |                                                            |                                |                                                                               | La întindere            |                                                   | Mărimea<br>unghiului<br>de îndoire,<br>°C |             |                                                                                               |
|          |                                                             |                      |           |                    |                       |         |         |              |             |                                                        |                                                            |                                |                                                                               | forță de<br>rupere, kgf | rezistența<br>materialului<br>kgf/mm <sup>2</sup> | în exterior                               | în interior |                                                                                               |
| ❌        | 1                                                           | 2                    | 3         | 4                  | 5                     | 6       | 7       | 8            | 9           | 10                                                     | 11                                                         | 12                             | 13                                                                            | 14                      | 15                                                | 16                                        | 17          | 18                                                                                            |
| 7        | 1                                                           | Czbac Alexei         | T         | 27/05/2025         | 28/05/2025            | E/M     | TAVAN   | 273X7        | 20x7        | GOST<br>20295-85                                       | 17Г1C<br>K52                                               | AWS<br>A5.1<br>E7016<br>LB-52U | Nr.04 din<br>27/05/2025                                                       | 8000                    | 57,1                                              |                                           |             | admis                                                                                         |
| 8        | 2                                                           |                      |           |                    |                       |         |         |              |             |                                                        |                                                            |                                |                                                                               | 7980                    | 57,0                                              |                                           |             | admis                                                                                         |
| 9        | 3                                                           |                      |           |                    |                       |         |         |              |             |                                                        |                                                            |                                |                                                                               |                         |                                                   | 110                                       |             | admis                                                                                         |
| 10       | 4                                                           |                      |           |                    |                       |         |         |              |             |                                                        |                                                            |                                |                                                                               |                         |                                                   | 110                                       |             | admis                                                                                         |
| 11       | 5                                                           |                      |           |                    |                       |         |         |              |             |                                                        |                                                            |                                |                                                                               |                         |                                                   |                                           | 110         | admis                                                                                         |
| 12       | 6                                                           |                      |           |                    |                       |         |         |              |             |                                                        |                                                            |                                |                                                                               |                         |                                                   |                                           | 110         | admis                                                                                         |

Încercările mecanice au fost realizate de către:

**Veaceslav Moraru, Șef laborator**  
(Numele, Prenumele, Funcția)

(semnătura)

28/05/2025  
(data)

Concluzia a fost eliberată de către reprezentantul  
Serviciului controlului calității:



**Veaceslav Moraru, Șef laborator**  
(Numele, Prenumele, Funcția)

(semnătura)

28/05/2025  
(data)

Antreprenor: Promintergaz SRL  
Ген подрядчик: Flacara Albastra SRL

Laborator control: Polimer Gaz Conducte SRL

## BULETIN DE VERIFICARE

Nr. 04 din 27 Mai 2025

cu privire la verificarea cordoanelor de sudură prin metoda nedistructivă cu raze Roentgen

### Verificarea cordoanelor conform BCH 012-88 -100%

| № | № cordonului<br>№ стыка по журналу сварки | Diametrul și grosimea pereților țevii (mm)<br>диаметр, толщина стенки трубы, мм | Poansonul echipei sau sudorului<br>Шифр бригады или сварщиков | Numărul filmului sau coordonate de măsurare bandă<br>Номер снимка, координаты мерного пояса | Sensibilitatea filmului (mm)<br>чувствительность снимка мм | Defectele depistate<br>выявленные дефекты | Concluzia: admis/ Respins<br>заключение; годеи, исправить, вырезать | Nota<br>примечания |
|---|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1 | 2                                         | 3                                                                               | 4                                                             | 5                                                                                           | 6                                                          | 7                                         | 8                                                                   | 9                  |
| 1 | 1                                         | 273x7                                                                           | X                                                             | 104                                                                                         | 0,2                                                        | DND                                       | Admis/ годеи                                                        | Cordoane probe     |
|   |                                           | 273x7                                                                           |                                                               | 61M                                                                                         | 0,2                                                        | Aa0.5                                     | Admis/ годеи                                                        |                    |
|   |                                           | 273x7                                                                           |                                                               | 22V                                                                                         | 0,2                                                        | Bd2x1.5                                   | Admis/ годеи                                                        |                    |
|   |                                           | 273x7                                                                           |                                                               | 103                                                                                         | 0,2                                                        | DND                                       | Admis/ годеи                                                        |                    |
| 2 | 2                                         | 273x7                                                                           | T                                                             | 15M                                                                                         | 0,2                                                        | DND                                       | Admis/ годеи                                                        | Cordoane probe     |
|   |                                           | 273x7                                                                           |                                                               | 1V                                                                                          | 0,2                                                        | Aa1                                       | Admis/ годеи                                                        |                    |
|   |                                           | 273x7                                                                           |                                                               | 113                                                                                         | 0,2                                                        | DND                                       | Admis/ годеи                                                        |                    |
|   |                                           | 273x7                                                                           |                                                               | 127                                                                                         | 0,2                                                        | Bd0.8x2                                   | Admis/ годеи                                                        |                    |

Cobzac Nicolai puanson " P "

Cobzac Alexei puanson " T "

Controlul vizuala si cu Rx efectuat de defectoscopist

Actul de verificare eliberat de

Şef laborator



Moraru Veaceslav

Mogidea Nadejda

Moraru Veaceslav