

Contract/Date/or Specific Order/Order № 8Z-2020 03.01.2020 34 34 5000581133



Car/Baron Car customs/Повагонный заказ 64224884 7002186475 8002203507 Не требуется
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002203507
INSPECTION CERTIFICATE № 8002203507
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД							
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL		LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
Класс B500B									
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	215443	315621	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6890
2	235352	315613	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10520
3	215443	315619	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	43260
4	224508	315625	B500B	10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7040
								19	67710

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.53	0.07	0.03	0.01	0.023	0.025	0.026	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.19	0.498	0.05	0.027	0.01	0.021	0.022	0.062	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.2	0.53	0.07	0.03	0.01	0.023	0.025	0.026	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.2	0.487	0.065	0.028	0.018	0.017	0.019	0.023	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Отношение Ratio	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра/Mass of one running meter кг/м (kg/m)
1.	567/555/533	654/644/610	1.15/1.16/1.14	9.5/10.2/10.4	уд	5.70	0.90	0.53	68.50	0.079	0.618
2.	552/549/582	635/625/658	1.15/1.14/1.13	10.3/9.4/9.2	уд	5.70	0.93	0.52	69.00	0.085	0.607
3.	559/565/571	625/634/643	1.12/1.12/1.12	10.2/9.5/10.3	уд	5.75	0.94	0.53	68.00	0.081	0.625
4.	579/570/580	653/647/657	1.13/1.14/1.13	10.0/10.5/9.6	уд	5.75	0.93	0.52	68.00	0.082	0.621

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking: Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепится в торце пачки, два ярлыка крепится на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер- Номер плавки- Номер партии- Класс - Номер контракта- Страна назначения- Производитель

Подписи: Signatures: [Signature]
ТЕХНИЧЕСКИЙ КАРТОН
ВХОДНИЙ КАРТОН
30.12.2020
Sheet

