

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 0000/Б ОБРАЗЕЦ
INSPECTION CERTIFICATE № 0000/Б



Грузополучатель
BUYER

Заводской заказ №
Production order # 002464

Страна
Country Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 00.00.2024г.

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total m	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
					диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
					1.	20					

TOTAL/ИТОГО
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1
TOTAL/ИТОГО
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %											Завод изготовитель заготовки Steel supplier		
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000				
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		DneprSteel														

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавнения в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная. САдрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г. Днепр, ул.Днепросталевская, 4/
Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
		Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0,2 Yield strength Rp0,2	Относительное удлинение Elongation	Отношение стогов Ratio stogov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	База довкина Gauge length	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация* Orientation*	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shear area	Размер образцов** Specimens size**
min		Кгс/мм2 42	Кгс/мм2 25	% 21.0	-		мм/ мм	мм/ мм	мм/ мм	HRB -	HRC -		min	Дж/см2	%	мм/ мм
max		-	-	-	-					-	-					
						L	20		50							
						L	20		50							
						L	20		50							
						L	20		50							
						L	20		50							
						L	20		50							
						L	20	8,9	3,5							
						L	20	8,9	3,5							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля/ Other tests

Вид испытания/ Type of test	Параметры/ Criteria	Результаты контроля/Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб./The ability of pipes to withstand hydraulic pressure is provided by pipe manufacturing technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту./ As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки/ Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия./ Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы отгружены с фаской./Pipes are beveled.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми протекторами./The ends of pipes are equipped by plastic protectors.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Объём партии не больше ніж 200 труб / Quantity of pipes in the inspection lot is not more then 200 pieces. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector.

Дата: 00.00.2024
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны :
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures QCD