





Міністерство економіки України  
(Ministry of Economy of Ukraine)  
ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО «ЗАПОРІЗЬКИЙ НАУКОВО-ВИРОБНИЧИЙ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦІЇ, МЕТРОЛОГІЇ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ»  
(STATE ENTERPRISE «ZAPORIZHZHYA RESEARCH AND PRODUCTION  
CENTER OF STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION»)

**СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ**  
*Certificate of the conformity*



Зареєстровано в Реєстрі органу з сертифікації за № UA.10231.01226-22  
*Registered in the Register of the certification body under*

10231  
ICTY EN ISO/IEC 17065

Термін дії з **27 травня 2022 р. до 23 травня 2025 р.**

Сертифікат видано **ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД", 49094, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Набережна Перемоги, буд. 26Б, офіс 217. Код ЄДРПОУ 34313966.**  
*Certificate is issued on*

Продукція Труби сталеві електрозварні прямошовні, діаметрів, мм: 478, 530, 630, 720, 820, 920, 1020, 1120, 1220, 1420, товщина стінки від 6,0 до 25,0 мм  
*Production* 24.20.2  
код ДКПП

Відповідає вимогам **ГОСТ 10706-76 Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования. пп. 1.1, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7, 1.8, 1.9, 1.10, 1.11, 1.12, 1.13, 1.14, 1.15; ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент. п. 2 (табл. 1), п. 4 (табл.3), п 6, п. 8, п. 9**  
*Comply with the requirements*

Виробник(и) **ТОВ "УТЗ", 49094, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Набережна Перемоги, буд. 26Б, офіс 217. Код ЄДРПОУ 34313966.**  
*Producer (s)*

Місце(я) виробництва **Виробничі площі ТОВ «Торговий дім ВМЗ», 49000, м. Дніпро, вул. Дніпросталівська, буд. 22.**  
*Place (s) of production*

Додаткова інформація **Труби сталеві електрозварні прямошовні, що виготовляються серійно з 27.05.2022 до 23.05.2025. Контроль за сертифікованою продукцією здійснюється шляхом наглядання періодичністю один раз на рік в період дії сертифікату відповідності. Схема сертифікації – з оцінкою системи управління якістю.**  
*Additional information*

Сертифікат видано органом з сертифікації **продукції ДП "ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", 69005, м. Запоріжжя, вул. Антенна, 10, тел. (061) 233-05-90 (атестат про акредитацію НААУ №10231 від 31.12.2021).**  
*Certificate is issued by the certification body*

Сертифікат видано на підставі **Протокол випробувань № Л052701/22 від 27.05.2022, виданий ВЛ ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» (атестат про акредитацію НААУ №2Н485 дійсний до 04.12.2023). Сертифікат на систему управління якістю № UA80068.СУЯ.372-22 від 24.05.2022 дійсний до 23.05.2025, виданий ОС систем управління ДП «ЗАПОРІЖЖЯ-СТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ» (атестат про акредитацію НААУ №80068 від 29.01.2021).**  
*Certificate issued on the basis*

Керівник органу з сертифікації  
*Director of the certification body*

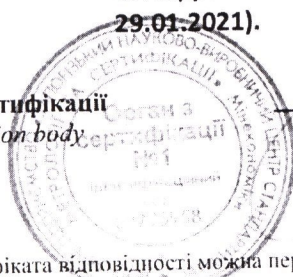
(іднуч signature)

**В.В. Жуков**

(ініціали, прізвище)  
initials, family name

М.П./Stamp

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації за тел (061) 221 05 13  
*Validity Certificate on conformity can be checked on the base of data of the certification body by phone (061) 221 05 13.*





# UPE



## СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ QUALITY CERTIFICATE

ISO 9001:2015

UA 80068.СУЯ.124-19

5463

Дата  
Date

23.08.2022

ISO 14001:2015

UA 042.CEY.125-19

<b>Виробник</b> <b>Manufacturer</b> ТОВ "Український Трубний Завод" вул. Набережна Перемоги 26Б Дніпро, 49094 Україна (056) 731-97-85			<b>Контракт №</b> <b>Contract no.</b> 04/07/22 від 04.07.2022р			<b>Замовник</b> <b>Customer</b> SRL "MIRZAGHITOV AND Co"		
			<b>Заказ наряд №</b> 22023779, 22023257, 22023256					
<b>Залізнична накладна №</b> <b>Railway Bill no.</b>				<b>Товарно-транспортна накладна №</b> <b>Waybill no.</b>				
<b>Вагон №</b> <b>Freight Car no.</b>				<b>Автомашина №</b> <b>Truck no.</b> AP 63 59 BE				
<b>Стандарт</b> <b>The production forms and records</b> ГОСТ 10704-91 , 10705-80 Група В			<b>Найменування товару</b> <b>Name of the goods</b> Труби сталеві електрозварні прямошовні Не термооброблені					
№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Size, mm			№ Труб Quantity of Tubes	Кількість труб Quantity of sections	Вага, т * Weight, mt
			Розмір, мм Size, mm	Товщина стінки Wall thickness	Довжина length, mm			
317767	22023779	Ст. 20	377	9	12000	—	4	3,921
219932	22023257	Ст. 20	325	7	12000	—	5	3,294
126199	22023256	Ст. 20	325	6	12000	—	10	5,664
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД» <b>ОТК</b> Ідентифікаційний код 34313966 Україна, м. Дніпро								
<b>Вага по сертифікату / In total under the certificate</b>							19	12,879

\* Вага теоретична 10704-91

\* Труби з механічною фаскою



Виробник (вантажовідправник)  
 Manufacturer (shipper)

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ  
 QUALITY CERTIFICATE

ISO 9001:2015

UA 80068.CY.124-19

ТОВ "Український Трубний Завод"  
 вул. Набережна Перемоги 265  
 Дніпро, 49094  
 Україна (056) 731-97-85

5463

Дата  
 Date

23.08.2022

ISO 14001:2015

UA 042.CEY.125-19

№ плавки Heat no.	№ партії Batch no.	Хімічний склад, % Chemical composition															
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	C экв.
317767	22023779	0,18	0,39	0,23	0,006	0,015	0,05	0,02	0,05	-	0,031	0,003	-	-	-	0,002	0,26
219932	22023257	0,17	0,42	0,21	0,004	0,008	0,03	0,02	0,07	-	-	0,003	-	-	-	-	0,25
126199	22023256	0,17	0,41	0,19	0,005	0,012	0,03	0,02	0,04	-	-	0,002	-	-	-	-	0,25

№ Партії Number of lot	Механічні властивості / Mechanical properties								Гідравлічні випробування / Hydrostatic test		
	Основного металу / body of pipe					Зварного з'єднання / Weld seam					
	Тимчасовий опір Tensile strength	Межа плинності Yield strength	Подовження Elongation	Ударна в'язкість / Impact strength			Тимчасовий опір Tensile strength	Ударна в'язкість / Impact strength			
				KCU +20°C	KCU -20°C	KCU+20°C мел.стареєння					
N/mm <sup>2</sup> / N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> / N/mm <sup>2</sup>	%	Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>	Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>	Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> / N/mm <sup>2</sup>	Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>	кгс/см <sup>2</sup> kgs/cm <sup>2</sup>	МПа / MPa	сек./сек.	
22023779	448	337	30	-	-	-	458	-	88	8,6	10
	452	342	31	-	-	-	455	-			
22023257	455	343	32	-	-	-	457	-	80	7,8	10
	450	339	30	-	-	-	453	-			
22023256	450	345	31	-	-	-	454	-	67	6,6	10
	457	350	32	-	-	-	458	-			

Кожна труба піддавалася візуально-вимірному контролю.  
 Подовжені зварні з'єднання, пройшли контроль неруйнівним ультразвуковим методом - результати задовільні.

Маркування: на бірках  
 Marking: shown on labels

Примітка: Зазначена в сертифікаті продукція відповідає діючим на Україні стандартам і технічним умовам. Труби  
 знавали суцільному контролю якості зварного шва неруйнівним методом контролю. При листуванні з питань якості  
 посилайтеся на номер замовлення, сертифіката, вагона або автомобіля і дату випуску сертифіката.

Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined for standards and technical requirements under Ukrainian Law.  
 All welded joints and seams of the tubes produced are subject to non-destructive tests. When arguing quality of the products, be so kind to  
 make a reference to Order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ  
 «УКРАЇНСЬКИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»  
 ОТК  
 Ідентифікаційний код 34313966  
 Україна, м. Дніпро





## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00296/20

Серия **RU** № **0249512**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".  
Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод".  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация.

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные общего назначения, номинальным диаметром от 500 мм до 1400 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 11,8 МПа, предназначенные для работы с газами и парами групп I и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования".

Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7305 31 000 0, 7306 30 770 8, 7306 30 800 0.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0758097).

Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: в закрытых помещениях на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии труб и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 27.07.2020 **ПО** 26.07.2023

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Чаговец Сергей Вадимович (Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Соляников Юрий Валерьевич (Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00296/20

Серия **RU** № **0758097**

Лист № 1 из 1

### Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности ВМЗ.00.00.001 ОБ от 03.02.2019;
- ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования" от 01.01.1978;
- руководство по эксплуатации ВМЗ.00.00.001 РЭ от 09.04.2015;
- паспорта ПС 10706-76 (партия 1018) от 21.05.2019, ПС 10706-76 (партия 145) от 10.02.2020;
- протоколы расчета на прочность № РП 10706-76 от 03.02.2020, № РП 10706-76 от 14.05.2019;
- сведения о технологическом процессе производства труб в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод";
- сведения об испытаниях, проведенных в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": диаграммы гидротестирования без номеров от 21.05.2020, от 09.02.2020, протоколы механического испытания основного металла № 42-05722 (2019) от 21.05.2019, № 42-00763 (2020) от 10.02.2020, протоколы механического испытания сварного шва № 43-02930 (2019) от 21.05.2019, № 43-00541 (2020) от 09.02.2020,
- результаты ультразвукового контроля без номеров от 21.05.2019, от 09.02.2020;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: АЦСМ-42-02676 от 21.06.2019;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-02457 от 16.12.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-01116 от 15.09.2016;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-ГАЦ-I-22485 от 17.02.2020, № ВВР-ГАЦ-I-22478 от 17.02.2020; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НАОП-0001-38399 от 13.12.2019, № 0009-30-12207 от 01.10.2018);
- сертификат качества № 1827/20 от 17.01.2020 на металлопрокат для производства трубной продукции по ГОСТ 10706-76;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 18.0463.026 от 17.04.2018, действителен до 17.04.2021, выдан органом по сертификации систем менеджмента качества Ассоциации по сертификации "Русский Регистр", город Санкт-Петербург (Российская Федерация);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00114/ТРС от 07.07.2020, проведенного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015);
- протоколы сертификационных испытаний №№ 2802/2020, 2806/2020 от 22.07.2020, выданные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ" (аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40).

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Чаповец Сергей Вадимович  
(Ф.И.О.)

Соляников Юрий Валерьевич  
(Ф.И.О.)







**ВЫКСУНСКИЙ**  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД



**ОБЪЕДИНЕННАЯ**  
**МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ**  
**КОМПАНИЯ**

ОАО "ВМЗ" г. Выкса  
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6028

Получатель: ЗАО НЕРЕХТСКИЙ ЗАВОД ЖБИ, Нерехта, ст.Нерехта

Заказ: 89687899 Приказ на отгрузку: 120584

Дата отгрузки: 21.05.2020

Вагон: 69878997

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом,  
изготовленные по ГОСТ 10706-76.

100% ультразвуковой контроль сварного шва - удовлетворительно. Гидроиспытание  
труб с выдержкой под давлением не менее 20 сек.

Поряд- ковый номер	Номер трубы	Год выпуска трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры			Масса т	Гидро- испытания атм	Класс проч- ности
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м			
1	996108	20	796587	5187	1220.0	12.0	10,82	3,907	76	K52
2	996105	20	796587	5187	1220.0	12.0	11,36	4,102	76	K52
3	996106	20	796589	5187	1220.0	12.0	10,88	3,928	76	K52
4	996107	20	796589	5187	1220.0	12.0	10,75	3,882	76	K52
5	996102	20	796591	5187	1220.0	12.0	11,37	4,105	76	K52
Итого							55,18	19,924		

Информация о листовом прокате

Плавка	Поставщик листа	НТД	Марка стали	Спецтребования
796587	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	20	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
796589	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	20	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
796591	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	20	Контролируемая прокатка, 100% УЗК



**Химические свойства основного металла**

Химический состав, %													
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N2	Nb	Seq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	
796587	18	127	56	8	5	1	2	2	50	5	10	26	0,36
796589	18	130	53	9	5	1	1	2	42	5	9	25	0,36
796591	18	127	55	8	6	1	2	2	49	4	9	27	0,36

**Механические свойства основного металла**

Номер плавки	Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость, кгс*м/см <sup>2</sup>		DWTТ при t испытания
							KCU -40°С	KCV °С	
796587	55,0	54,0	41,0	37,0	31,5	31,1	8,4	8,8	
796589	58,0	58,0	41,0	40,5	25,6	24,9	8,9	8,7	
796591	57,0	55,0	41,0	37,0	27,5	24,8	8,5	8,8	

**Механические свойства сварного соединения**

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Ударная вязкость кгс*м/см <sup>2</sup>				Угол загиба, град	
			KCU -40°С		KCV -60°С		Наружный шов	Внутренний шов
			линия сплавления центр шва					
5187	56,8	56,9	10,1	9,6			-	-

**Примечания:**

1. Гидравлическое давление указано без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающихся качества труб, ссылаться на номер сертификата.

Инспектор ОТК

Бригадир отгрузки

Сертификатчик

*Шибанова М.В.*





## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.MX24.B.00283

Серия RU № 0251936

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 107076, город Москва, Колодезный переулок, дом 14, офис 608. Фактический адрес: 129164, город Москва, улица Ярославская, дом 8, корпус 3, офис 8. Телефон: +7 (495) 641-22-57, факс: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014 Федеральной службой по аккредитации.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод". Зарегистрировано Администрацией Выксунского района 06.11.1992 г. № 856. ОГРН 1025201632610. Место нахождения: 607060, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45, Российская Федерация. Фактический адрес: 607060, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, факс: +7 (83177) 3-76-05, адрес электронной почты: kantselyarya@vsw.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество "Выксунский металлургический завод". Место нахождения: 607060, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45, Российская Федерация. Фактический адрес: 607060, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45, Российская Федерация.

**ПРОДУКЦИЯ** Трубы стальные электросварные прямошовные номинальным диаметром от 400 мм до 1600 мм, рабочим давлением до 11,8 МПа, предназначенные для работы в составе технологических трубопроводов, в том числе со средами группы 1; категория оборудования 3.

ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7305 12 000 9, 7305 31 000 0, 7306 90 000 9.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утвержденного Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк № 0215759).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения: в закрытых помещениях на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692 - 80. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии изделий и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.07.2015 ПО 28.07.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

*(подпись)*

Д.Г. Кременчуцкий  
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев  
(инициалы, фамилия)

Я.Ю. Химюк



## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MX24.B.00283

Серия RU № 0215759

Лист 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции  
требованиям технического регламента Таможенного союза

Обоснование безопасности ВМЗ.00.00.001 ОБ; ГОСТ 10706-76; руководство по эксплуатации ВМЗ.00.00.001 РЭ; паспорт ПС 10706-76; расчет на прочность РП 10706-76; перечень карт контроля и испытаний и технологических карт на производство труб в ТЭСЦ-2; план контроля и испытаний при производстве электросварных труб в ТЭСЦ-2 ПКИ 35-71-2014; перечень карт контроля и испытаний и технологических карт на производство труб в ТЭСЦ-4; план контроля и испытаний при производстве электросварных труб в ТЭСЦ-3 ПКИ 37-70-2009; сертификат качества № 20298 на трубы 630x14-17ГГС-У по ГОСТ 10706-76; протоколы аттестации руководителей и специалистов ОАО «ВМЗ» по основам промышленной безопасности и специальных требований промышленной безопасности; протоколы аттестации сварщиков ОАО «ВМЗ»; протокол сертификационных испытаний № 150727/П-02И от 27.07.2015, выданный Испытательной лабораторией «Ивановский Центр Сертификации» Общества с ограниченной ответственностью «Ивановский Фонд Сертификации» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AЮ21, выдан 22.04.2015); акт о результатах анализа состояния производства № 00083/ТРТС от 17.07.2015, проведенного органом по сертификации ООО ЭО "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014, действителен до 16.09.2016).



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

*(подпись)*

Д.Г. Кременчуцкий  
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

В.В. Корнев  
(инициалы, фамилия)  
Я.Ю. Химюк