

## Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție: 33443 din 14.03.2022

Obiectul achiziției: **Reactive, consumabile și gaze pentru laborator 2022 (REPETAT)**

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
<b>Lotul 10 Gaze de laborator pentru Analizatorul AGILENT 8890 GS system-Headspace</b>						
Hidrogen 99,9990% , butelie 50L (8,9Nmc)	Hidrogen 99,9990% , butelie 50L (8,9Nmc)	Romania	Linde Gaz	Hidrogen minim 99,9990% , butelie 50L (8,9Nmc)	Bucată=Butelie a câte 8,9 Nmc. Puritate- 99,999%	
Azot 99,9990 % butelie 50L (9,6Nmc)	Azot 99,9990 % butelie 50L (9,6Nmc)	Romania	Linde Gaz	Azot minim 99,9990 % , butelie 50L (9,6Nmc)	Bucată=Butelie a câte 9,6 Nmc. Puritate- 99,999% Impuritati: Oxigen – max.3 ppm Argon - max.3 ppm Apa – max.5 ppm Hidrocarburi – max.0.2 ppm reîncărcare in butelie eurostandard, conform DIN 477-10	
Aer sintetic 99,9990%	Aer sintetic 99,9990% ,	Romania	Linde Gaz	Aer sintetic pur 99,9990% , butelie 50L (10,0Nmc)	Aer sintetic Puritatea 99,9990%	
<b>TOTAL</b>						

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: Galbur Igor În calitate de: manager vânzari

Ofertantul: ACSEAL GAZ SRL Adresa: Chisinau str. Padurii 13