

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21443 QUALITY CERTIFICATE №21443			
			Дата Date	09 июня 2020 г		
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №75 от 04.06.2020г, №74 от 27.05.2020г Specification №75 from 04.06.2020, №74 from 27.05.2020	
			Заказ-наряд №____ Order no _____			
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №149767	
Вагон № Freight Car no			Автомашинa № Truck no		KMZ802/K802MZ	
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt Брутто Gross Нетто Net
50064591-вагон ТД 300/190520/002569 от 19.05.2020 г.	303230-4	S235JR	Труба профильная 40*20*1,8 дл.6 м С/П	4	648	6,126 6,106
63005854 -вагон	103578-3	S235JR	Труба профильная 40*20*1,8 дл.6 м С/П	2	324	3,082 3,072
53544854 -вагон ТД 300/160420/002116 от 16.04.2020 г.	102126-4	S235JR	Труба профильная 50*25*1,8 дл.6 м С/П	4	612	7,336 7,316
50064591-вагон ТД 300/190520/002569 от 19.05.2020 г.	303230-4	S235JR	Труба профильная 50*25*1,8 дл.6 м С/П	2	306	3,694 3,684
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	1890	20,238 20,178

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	ЗЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21443 QUALITY CERTIFICATE №21443
	Дата Date 09.06.2020 г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
12	303230-4	15	46	2	21	13	2	1	3		5	2,7	0,1	0,23	1	2
5-6	103578-3	14	5	2	22	12	2	1	2		5	2	0,1	0,23	1	2
7-10	102126-4	15	51	1	12	10	1	1	1		5	3,1	0,1	0,24	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties						Ударная вязкость Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нарднесс	Глубина эрерической трещины Erickson	КCU			KCV		После мех. Старения After mech. ageing						
							t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2						
12	47,0	37,0	30,0	уд			t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		%	мкм		разр.	
5-6	45,5	38,0	29,0	уд													разр.	
7-10	45,0		33,0	уд													разр.	
													</					

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specifiend in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Штамп
Stamp

Дата 09.06.2020 г.
Date

ООО «Век»
ОТК