





**CELSA  
HUTA OSTROWIEC**

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.  
ul. Sainsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Sw. Poland

**ŚWIADCTWO ODBIORU 3.1  
INSPECTION CERTIFICATE  
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS**  
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No./Seite Nr. 2

Nr dokumentu / Document No.  
/Bescheinigungsnummer  
**235320172**

Date dokumentu / Date of issue / Datum d.  
Ausstellung  
**18.02.2020**

Zamawiający / Customer / Besteller

SRL METALICA-ZUEV  
G. Asaki str. 62-22  
2028 Kishinev

KRAJ / COUNTRY / LAND: **Moldavia**

Odbiorca / Consignee / Empfänger

**METALICA-ZUEV**  
48 Industrialnaya str.  
2023 Kishinev

KRAJ / COUNTRY / LAND: **Moldavia**

Złazenia Prod. Nr / Works Order No / Werkstragnr-Nr  
**73537382**

**Własności mechaniczna / technologiczna / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften**

Nr Wytopki / Heat No / Charge-Nr	Re <sub>0.2</sub> / MPa	R <sub>m</sub> / MPa	A <sub>5</sub> / %	Prędkość / Speed			Ciężar / Weight		
				0.5	1	2	0.5	1	2
HO560593	379	480	37.4						
HO560767	379	474	38.6						
HO559092	384	466	39.8						

**Własności mechaniczna / technologiczna / Mechanical and technological properties / Mechanische und technologische Eigenschaften**

Nr Wytopki / Heat No / Charge-Nr	Typ próbki / Type of sp. / Probenform	Kierunek / Direction / Richtung	Temp. / [°C]	Praca łamania / Impact energy / Schlagarbeit KV [J]			Wartość średnia / Average / Mittelwert
				1	2	3	

stoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsvorahren: **EAF / LF / CCM / +AR.**  
kość powierzchni bez wad / No surface defects / Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung  
material nadaje się do cynkowania / Material is applicable for zinc coating / Material ist zum  
zincen geeignet: Si: 0,14% - 0,25%

Znak CE/CE mark/CE Zeichen



świadczymy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta.  
I hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer  
order.  
wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości / Quality Manager / S. Klusek

*[Signature]*



Валовый вес: АС 4605ВО/АС 2205ХР  
 Чистый вес: 5000358284  
 Производственный заказ: 7001364644  
 Периодичность поставки: 80062079

ArcelorMittal

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080062079  
 EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
 Грузополучатель: ООО "ДНЕПРБЕТОН" для ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" договор №1732 от 14.06.2016 г.

Наименование товара

ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ  
 КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ ДЛЯ ХОЛОДНОГО  
 ВЫДАВЛИВАНИЯ П ВЫСАДКИ

ИИЛ  
 ДСТУ 3684-98  
 ГОСТ 2590-2006  
 ГОСТ 7566-94  
 ГОСТ 850-88

№	№ партии	№ Партии	Марка	Толщина/Д-р, мм	Вид посылки	Длина, м	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто кг
1	215353	518181	45	26	М/Д	6,000	пачки	2	5720
2	215353	518183	45	26	М/Д	6,000	пачки	4	5672
								6	11392,00

Химический состав, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Pb	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1	0,444	0,437	0,192	0,023	0,02	0,025	0,021	0,031	0,0055	<0,005	<0,005	0,0004	0,025	<0,005	<0,010	0,074	-	0,53
2	0,444	0,437	0,192	0,023	0,02	0,025	0,021	0,031	0,0055	<0,005	<0,005	0,0004	0,025	<0,005	<0,010	0,074	-	0,53

Механические свойства

№	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Временное сопротивление (Н/мм <sup>2</sup> )	Удлинение %	Сужение %	Ударная вязкость	ИИЛ	Твердость по Бринеллю
1		603/594		11,16			177,0 178,6 175,3
2		592/601		11,12			192,8 191,9 194,7

№	Сорта	Макс. толщина	Величина зерна	Объем гомогенный слит	Раскаты по ширине	Трещины	Риски
1	УД - УД - УД		8,9/8,9/8,9	1,2/1,2/1,1			
2	УД - УД - УД		8,9/8,9/8,9	1,2/1,2/1,1			

Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Pb	K	Ac(сум)
<50	<50	<300	<141

МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Класс приемлемости 1

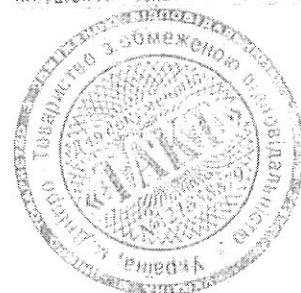
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанные выше продукция была произведена в соответствии с условиями заказа на контроль без права выхода за пределы Украины

Маркировка



Приложение

от 12.2016 Диск 1 Диск 1



Order/Contrat №  
 8Z-2020  
 03.01.2020  
 68  
 5000619980



Car/Варон  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз  
 52290863  
 7002369061  
 8002395929  
 Не требуется

CERTIFICATE OF RECEIPT №  
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002395929  
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишиневу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД			
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)			
Класс B500B										
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	224787	519304		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12696	
2	234952	519308		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12656	
3	234952	519310		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	25400	
4	224756	519312		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16932	
								16	67684.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.58	0.09	0.03	0.012	0.016	0.012	0.025	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.19	0.57	0.075	0.025	0.02	0.024	0.016	0.024	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.3
3.	0.19	0.57	0.075	0.025	0.02	0.024	0.016	0.024	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.21	0.497	0.07	0.018	0.013	0.037	0.019	0.022	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.009	0.005	0.01	-	-	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства												
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m	
1.	589/582/601	697/691/709	1.18/1.19/1.18	8.7/8.9/9.1	ок	10.90	1.76	0.88	52	0.080	2.01	
2.	573/612/588	680/715/681	1.19/1.17/1.16	8.1/7.4/8.2	ок	10.92	1.75	0.84	55	0.078	1.975	
3.	604/558/583	716/660/688	1.18/1.18/1.18	8.3/9.1/8.3	ок	10.95	1.80	0.86	52	0.080	1.982	
4.	546/587/574	653/700/681	1.20/1.19/1.19	9.0/8.5/8.7	ок	10.90	1.79	0.90	56	0.080	1.999	

Radiation parametr (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - 1	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской, 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		01.11.2021 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets





Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції сталеплавильного, прокатного переробки підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10A Victory Park, Victory Road (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)  
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1064**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)  
Seller (exporter)

05393085  
Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМІ» в м. ДНІПРО  
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-  
СЬКА, В. 25  
УКРАЇНА

Вагон  
Railway cars № 52725553

Заказ на  
производство  
Production order № 4290128091

Контракт  
Contract

Спецификация  
Specification № additional

лот  
lot additional

Лист  
Sheet 1 Листов  
Sheets 1

Наименование продукции Description of goods		НД Standards	Вид упаковки Type of packages, code	Способ выкладки Laying technique
Прокат арматурный		ДСТУ 3760-2019	Пачки Bundles	Конвертерный BOF
Углеродистый класс Class	Диаметр, основные профили. Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во кода, код Quantity
№ п-п No	Номера плавов Nos of lots	Номера партий Nos of lots	Единица Unit	Объем gross
1	221242	3146	Пачки, 728	15
				15

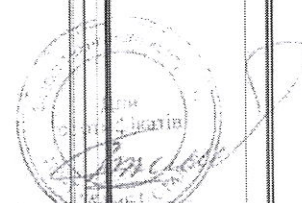
**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)														
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo
0,21	0,60	0,13	0,037	0,013	0,03	0,03	0,03	-	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,005

**Механические свойства (Mechanical properties)**

№ п-п No	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>			Предел прочности, Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Болное относительное удлинение при максимальной нагрузке, % Total percentage elongation at maximum force, Act, %	
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A10				
1	628	-	-	724	19,0	-			9,20	
	617	-	-	706	18,5	-			6,50	
	608	-	-	718	18,5	-			8,50	

№ п-п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test		Испытание на разрыв и изгиб Bend & arched test		fr
	ReH/ReL	Rp0,2/ReL	Re, act/Re, nom	VA	VA	VA	
1	1,15	-	-	VA	-	-	0,067
	1,14	-	-	VA	-	-	0,069
	1,18	-	-	VA	-	-	-



Date 07.04.2022  
Подпись контролера  
Technical controller  
Загребельная Т.М.

Примечание: Товар не сертифицирован  
Note: Goods are not certified



Intertek

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції аглодоманного, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Derby, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate No 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1325**  
**QUALITY CERTIFICATE**

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)  
Seller (exporter)

05393085

Групополучатель, адрес, країна  
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» В М. ДНІПРО  
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-  
СЬКА, Б. 25  
УКРАЇНА

Вагон № 61814943  
Railway cars

Заказ на  
производство № 4290128091  
Production order

Контракт  
Contract

Iron

Спецификация  
Specification

дополнительная  
additional  
дополнительная  
additional

Лист  
Sheet

1

Листов  
Sheets

1

Наименование продукции  
Description of goods

III  
Standards

Вид грузового места, код  
Type of packages, code

Способ выделки  
Melting technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки  
Bundles

Конвертерный  
BOF

№ п/п No	№ заказа No of heats	№ партии No of lots	Условный эквивалент C equiv Lant	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во копая, шт. Quantity	Среднее gross	нетто net
					Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length				
1	211264	4991	0,32	A500C	10	12000 +200/-0	Пачки, 728	15	68.091	67.796
								15	68.091	67.796

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п/п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb

**Механические свойства (Mechanical properties)**

№ п/п No	Предел текучести, Н/мм² Yield strength, N/mm²			Предел прочности, Н/мм² Tensile strength, N/mm²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %			Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Агт, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %		
	ReB	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A8	A5	A8	Agt	Agt	Agt	Agt
1	586	-	-	685	23,5	-	-	-	9,60	-	-	-
	576	-	-	684	23,0	-	-	-	9,80	-	-	-
	590	-	-	683	22,0	-	-	-	10,40	-	-	-

№ п/п No	Отношение Ratio			Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб с растяжкой Bend & unbend test	Относительная площадь Rib deformation relative area fr
	Rm/ReB (ReL, Rp0,2)	Rp0,2/Rm	Rm/ReB (ReL, Rp0,2)			
1	1,17	-	-	YA	-	0,105
	1,19	-	-	YA	-	0,098
	1,16	-	-	YA	-	-

Код по стандарту  
No. of std per package  
Брошю свойства  
Other properties  
Примечание  
Note  
Указан маркер  
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям норм акта.  
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Для  
сертификации  
Дата  
Date 16.04.2022  
Подпись  
Signature  
Маленький  
Small

*Handwritten signature*



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції азотдоменого, сталеплавильного, прокатного переділа підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Велика Британія, DE 24 8ZF, Дербі, 10A Victory Park, Victory Road (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 рр)  
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1439**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)  
Seller (exporter)

05393085

Групополучатель, адрес,  
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» В М. ДНІПРО  
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-  
СЬКА, Б. 25  
УКРАЇНА

Вагон  
Railway cars № 61321600

производственный  
Production order № 4290128124

Контракт  
Contract

Спецификация  
Specification № additional  
дополнительная  
additional

Лист  
Sheet 1  
Листов  
Sheets 1

Наименование продукции  
Description of goods

Стандарты  
Standards

Вид упаковки, код  
Type of packages: code

Способ упаковки  
Packaging technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки  
Bundles

Конвертерный  
BOF

№ п/п No	Номера партий Nos of lots	Номера партий Nos of lots	Углеродистый сталь C carbon content	Класс Class	Высота, ширина профиля. Flange, profile section	Длина Length	Ед. изм. в п Unit and code	Кол-во козара, шт. Quantity	Брутто gross	Нетто net	Размер, мм (Dimensions, mm)
											Масса, т (Mass, t)
1	211769	3346	0,32	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 720	15	68.371	68.076	12000
								15	68.371	68.076	

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п/п No	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	Al	V	Nb	As	Se	Ca	Fe	Other
1	0,21	0,59	0,11	0,010	0,022	0,05	0,03	0,05	-	0,003	0,001	-	0,009	0,002	0,005	-	0,004

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п/п No	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>			Предел прочности, Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %			Величина относительного удлинения при максимальной нагрузке, % Total percentage elongation at maximum force, %
	ReL	ReH	Rp0.2		A5	A10	A100	
1	562	-	-	665	21,5	-	-	8,90
	562	-	-	665	20,0	-	-	8,60
	573	-	-	674	21,0	-	-	8,60

№ п/п No	Отношение Ratio			Кривизна на изгибе Bend test	Кривизна на разгибе Bend & unbend test	Относительная площадь смещения при Rib deformation relative area fr
	ReL/ReH	ReL/Rp0.2	ReH/ReL			
1	1,18	-	-	УЛ	-	0,081
	1,18	-	-	УЛ	-	0,084
	1,18	-	-	УЛ	-	-



Код на стук в банку  
No. of ring per package  
Прочие сведения  
Other remarks  
Примечание  
Note  
Цветная маркировка  
Color marking

ТОВАР НЕ СЕРТИФИЦИРОВАН

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям заказчика.  
The products correspond to the standards and requirements indicated in this Quality certificate.

Дата  
Date 07.05.2022  
Подпись  
Signature  
Технический  
Technical  
Секретарь  
Secretary

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції арматурного, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 6ZF, Дербі, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 6ZF, United Kingdom (the certificate № 0404123 від 06.08.2020 р) Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 6ZF, United Kingdom (the certificate № 0404123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of shifering.



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1245**  
**QUALITY CERTIFICATE**

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)  
Seller (exporter)

05393085

Грузополучатель, адрес, країна  
Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМІ» в м. ДНІПРО  
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОД-  
СЬКА, Б. 25  
УКРАЇНА

Вагон  
Railway cars № 61945705

Заказ на  
производство  
Production order № 4290128091

Контракт  
Contract

Специфікація  
Specification №

Лот  
lot

Лист  
Sheet

1

Листів  
Sheets

1

от  
From  
доп  
additional  
доп  
additional

Наименование продукции  
Description of goods

Стандарты  
Standards

Вид грузового места, код  
Type of package, code

Способ выплавки  
Melting technique

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки  
Bundles

Конвертерный  
BOF

№ п-п No	Номера пачки Nos of boate	Номера партии Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во коп, шт. Quantity	Среднее значение Average value		
					Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length			Брутто gross	Нетто net	
1	211422	2214	0,32	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	5	68.658	68.363	
									15	68.658	68.363

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

№ п-п No	Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	Mo	N	As	Mo	B	Sn	Sb		
1	0,21	0,58	0,13	0,017	0,021	0,04	0,04	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,005	-	0,003	-	

**Механические свойства (Mechanical properties)**

№ п-п No	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> Yield strength, N/mm <sup>2</sup>			Предел прочности, Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %			Повышенное относительное удлинение при максимальной нагрузке, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %
	ReH	ReL	Rp0,2		Rm	A5	A10	
1	571	-	-	673	19,5	-	9,30	
	577	-	-	665	21,5	-	10,20	
	581	-	-	669	21,0	-	10,30	

№ п-п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test		Испытание на разрыв Bond & unband test		Относительная площадь сматывания Rib deformation relative area A <sub>r</sub>
	Re/ReH (ReL, Rp0,2)	Re, act/Re, nom	Уд	Уд	Уд	Уд	
1	1,18	-	-	Уд	-	-	0,090
	1,15	-	-	Уд	-	-	0,092
	1,15	-	-	Уд	-	-	-



Упаковка в пачки  
No. of pcs per package  
Прочие свойства  
Other properties

Примечание  
Note

Цвет маркировки  
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.  
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата  
Date  
11.04.2022

Подпись  
Signature



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переділа – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)  
 Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 412**  
**QUALITY CERTIFICATE**

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортёр)  
 Seller (exporter)

05393085

Грузополучатель, адрес, страна  
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА  
 Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1  
 УКРАЇНА

Заказ на  
 производство № 4290128016  
 Production order

Контракт от  
 Contract from

Спецификация дополнительная  
 Specification additional

лот дополнительная  
 lot additional

Вагон № 59952432  
 Railway cars

Лист 1 Листов 2  
 Sheet Sheets

Наименование продукции Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique				
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2019	Пачки Bundles	Конвертерный BOF				
№ п-п No	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length			сротно gross	нетто net
1	210353	3697	0,30	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки,728	9	42.134	41.954
2	210353	3702	0,30	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки,728	5	22.748	22.648

**Показатели качества товара (Quality characteristics of good)**

№ п-п No	Химический состав по ковшовой пробе, % (Ladle analysis composition, %)										N	As	Mo	B	Sn	Sb		
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al							V	Nb
1	0,20	0,56	0,15	0,023	0,015	0,03	0,02	0,03	-	0,003	0,001	-	0,010	0,001	0,005	-	0,003	-
2	0,20	0,56	0,15	0,023	0,015	0,03	0,02	0,03	-	0,003	0,001	-	0,010	0,001	0,005	-	0,003	-

**Механические свойства (Mechanical properties)**

№ п-п No	Предел текучести, Н/мм2 Yield strength, N/mm2			Предел прочности, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2		Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Agt, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %	
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A10			
1	576	-	-	657	18,5	-	7,50		
	577	-	-	661	17,5	-	10,20		
	581	-	-	663	22,5	-	8,30		
2	579	-	-	661	21,0	-	8,50		
	575	-	-	661	19,5	-	9,90		
	571	-	-	653	19,0	-	9,30		

№ п-п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test	Относительная площадь смятия ребер Rib deformation relative area
	Rm/ReH (ReL, Rp0,2)	Re,act/Re.nom			
1	1,14	-	УА	-	0,077
	1,15	-	УА	-	0,086
	1,14	-	УА	-	-
2	1,14	-	УА	-	0,083
	1,15	-	УА	-	0,082
	1,14	-	УА	-	-

Код - во флаж в пакке  
 No. of pos per package

Прочие свойства  
 Other properties

Примечание Товар не сертифицирован  
 Note

Цветная маркировка  
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.  
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



01.2022  
 Подпись контролёра  
 Technical controller  
 Горелова А.Г.



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72  
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 57427** від / date 10.06.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро**

**2022 112000-0058**

52012 с. Партизанське вул. Заводська, б. 25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗЛ.)

**МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С**

від/date 06.10.2020

Вагон № / Freight car: <b>61001152</b>	Вид вантажмиць / Type of packages Кількість міць / Number of packages	пачки / packs 3
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>112000 Лист просічно-витяжн</b> Маркування продукції: ПРОСІЧНО-ВИТЯЖНИЙ ЛИСТ / PUNCHED AND DRAWN STEEL SHEET	НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record ТУ У 27.1-00190319-1301-2003	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm	Кільк. Товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
								брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1		33286-1Л	ПВЛ			408*1000*3000	1	3,545		3,520
2		44649-1Л	ПВЛ			408*1000*3000	1	3,495		3,470
3		44648-1Л	ПВЛ			408*1000*3000	1	3,545		3,520
<b>Разом:</b>								<b>10,585</b>		<b>10,510</b>



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Група поверх. Group of surface	Точність прокатки/ виготовлення Rolling accuracy manufacturing	Катег. втяжки Category of drawing	Плывність Flatness	Характ. кромки Type of edge	Гарантия зварювання Weldability	Стан матеріалу State of material	Інші характеристики Other features
1-3	4		5704	4								



Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge



6951240262

ПРИМІТКА: ПВХ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.



Ураган  
уск/Release num:

AE9387PA(AE7857)  
XF  
5000611061



Повисаний вантаж/Out customs  
Вихідна поставка/Outgoing delivery

7002334092  
80206719

СЕРТИФІКАТ ПРИЙМАННЯ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 0080206719

ГН 10204-3.1



Виробник: Підприємство	ПАРК ПЛЮС "АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ"	Manufacturer:	PISC ArcelorMittal Kryvyi Rih
Власник/виробник: Підприємство	ПАРК ПЛЮС "АРСЕЛОРМІТТАЛ КРИВИЙ РІГ" дог. №2716 від 01.07.2014 р.	Buyer:	PARK PLUS (SKLAD AMER VOLNOE)

АРМАТУРА: М/Д-38-3-2-400-3-У-1500 Class A240C		Назва/Description of goods						НТД/Standards	
№ п/п No	№ партії Part No	№ партії Batch	Марка Grade	Товарний знак Trademark	Висота, по розміру Height, mm	Довжина, по довжині Length, mm	Од. вим. Unit	Кількість Quantity	Маса нетто, кг Net weight, kg
1	223499	51302	A240C	25	8,20	9000	шт/шт	7	21642
								7	21642,06

Хімічний склад / Chemical composition %																		
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	B	As	V	Al	Mo	NE	W	Cu	Ceq	
0.19	0.52	0.048	0.032	0.013	0.012	0.015	0.017	0.0052	0.005	0.008	0.005	0.005	0.005	-	-	-	-	0.28

Механічні властивості / Mechanical properties									
№ п/п No	Межа плинності Yield Strength, Re Н/мм² (N/mm²)	Температура при Темп. Strength, Re Н/мм² (N/mm²)	Відношення Ratio Rm/Re	Зміна подовження взаб'язані uniform extension after tensile %	Зміна подовження загальної розтяжки total elongation at break, A5, %	Повне подовження при розриві Per centage total elongation at maximum force	Діаметр 180 Diam 180	Температура Rebendtest	Температура Brinell Brinell Hardness HB
1	270/275/272	430/435/431	1.50/1.58/1.57	38.2/33.4/36.1	16.0/15.5/16.5	16.0/15.5/16.5	180/180	20/20	180

№ п/п No	Компенсація Pre-stressing	Маса арматури Scale weight scale	Відношення Grain size, number	Висота арматури Height, mm	Висота арматури Height, mm	Товщина арматури Cracks, mm	Розмір арматури Cracks, mm	Структура арматури Cementite network	Здатність до розриву Propensity to decaling
1									

Радіаційні параметри (Бк/кг) / Radiation parameters (Bq/kg)					EDR матеріалу (мкЗв/ч) / Material EDR (µSv/hr)				
U-238	Th-232	K-40	Σ	Mean	U-238	Th-232	K-40	Σ	Mean
50	50	50	150	50	50	50	50	150	50



Заявляємо, що матеріал відповідає вимогам стандарту та специфікації виробника. We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the certificate.

ТЕХНІЧНИЙ ІЛ  
ВХІДНИЙ КІЛЬКІСНИЙ  
26.08.2021 ДЮБЕК - 2 Архивна

**METINVEST®****ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО****ORIGINAL****СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**

№ 12900

**В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005**

Заказчик:

"МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

Наименование продукции:

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
В СООТВЕТСТВИИ С ДСТУ 3760-2019, КЛАСС А240С

№	Профилеразмер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	16	6 000 +50 мм / -0 мм	360.579	361.039	230	A240С	ДСТУ 3760 – 2019 ГОСТ 2590/В2
		<b>Всего</b>	<b>360.579</b>	<b>361.039</b>	<b>230</b>		

**Химический состав - %**

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Seq
1	112993	18	61	18	21	17	8	4	6	3	8	0.31
2	113594	20	61	18	18	8	9	4	4	2	7	0.33

**Механические свойства - 1Мра = 1N/mm2**

№	Плавка	Предел текуч.	Временное сопротивление разрыву	Относит. удлинение	Временное сопротив. разрыву/Предел текуч.	Холодный изгиб
		Re, МПа	Rm, МПа	A σ, %	Rm / Re	
1	112993	364	488	31,5	1,34	УД
2	113594	339	473	32,5	1,40	УД

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
- Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.
- СМК: SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015.
- Цветовая маркировка- зеленый / черный

Дата: 21.10.2021

Производитель:  
ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 82437 від / date 03.10.2022**

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ФІЛІА: ТОВ "ІНТЕГРЕТЕД СТЕЕЛ" у м. Дніпро

2022 272000-1110

52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6.25

Контракт № / Contract

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

M3K-1327342/10/20/СМЦ-С

via/date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування  
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>56839517</b>	Вид вантажмисць / Type of packages: <b>пачки / packs</b>
	Кількість місць / Number of packages: <b>10</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>97200 Прокат листовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості б/травл.</b>	НД на продукцію: хіміклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	121945	104625-1	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,805		6,790
2	121945	104625-2	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,925		6,910
3	121945	104625-5	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,615		6,600
4	121945	104625-6	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,925		6,910
5	121945	104625-8	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,645		6,630
6	121945	104625-12	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	7,065		7,050
7	121945	104625-17	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,175		6,160
8	121945	104625-18	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	6,545		6,530
9	121945	104625-19	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	5,175		5,160
10	121945	104625-20	СТ3ПС	5	OK360B	2,00	1250	2500		1	5,615		5,600
<b>Разом:</b>											<b>64,490</b>		<b>64,340</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кльк. групи Group code	Форма розв. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. втяжки Category of drawing	Площність. Flatness	Характ. зрощки Trim of edge	Гарантія аваріозахи Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	7	Б/ТРАВЛ	807	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Item №	Хімічний склад, % Composition, %										C x100	Mn x100	Si x100	S x10000	P x1000	Cu x100	Al x100	Ni x100	V x10000	Z x10000
		C	Mn	Si	S	P	Cu	Al	Ni	V	Z										
1-10	121945	17	41	2,3	25	34	4	1	1	8	8			0,1	3	0,249	3				

№ п-п Item №	Розміри зразка D.m of specimen		Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
			Місце відб. пр. Sample Location		Тензостійкість Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відносне подовження Elongation		Витяг Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness		№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цегменті Семетле Metol випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	С.Е	Л.Т	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм				
	mm	mm																		
1-10	2,00	1250			47,5		28,0		уд											руйн
	2,00	1250			48,0		31,0		уд											руйн

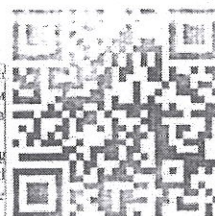
"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal, T-поперечне/Transverse"



**ПРИМІТКА:** КОНТРОЛЬНА СТРІЧКА ЗЕЛЕНА  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продуга аргоном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Автентичність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату на сайті <http://metinvest.io> ввівши введених номер сертифікату і шифр, розміщений на зворотному боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificate, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).



4322230252

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити автентичність документа можна на державному сайті <https://eoz.gov.ua/verify>.  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://eoz.gov.ua/verify>.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 534825**

від / date 16.11.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса**

**2022 972000-1237**

65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1

Контракт № / Contract

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

**МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С**

від/date 06.10.2020

Вид свідотцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>55006571</b>	Вид вантажмісць / Type of packages <b>пачки / packs</b> Кількість місць/Number of packages <b>8</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>97200 Прокат тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості</b>	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1212280	25363-7	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	47	1	3,490		3,475
2	1212280	25363-8	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	47	1	3,480		3,465
3	1212280	25363-13	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	90	1	6,685		6,670
4	1212280	25363-14	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	93	1	6,870		6,855
5	1222281	25378-3	СТ2ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	33	1	7,330		7,315
6	1222281	25378-4	СТ2ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	36	1	7,925		7,910
7	1222281	25378-7	СТ2ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	17	1	3,855		3,840
8	1222281	25378-8	СТ2ПС	5	ОК300В	3,00	1500	6000	14	1	3,110		3,095
<b>Разом:</b>											<b>42,745</b>		<b>42,625</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		
5-8	3	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000
1-4	1212280*	19	45	1.7	24	33	6	1	1	8	8		0,1	2	0,28	4	
5-8	1222281*	14	45	1.6	28	33	6	2	1	8	8		0,1	6	0,231	4	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості																Mechanical and technological properties				
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витги Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness						Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цеммент Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing						
	mm	mm	mm	mm	kgf/cm <sup>2</sup>	kgf/cm <sup>2</sup>	%	уд	mm	t	кгс*м/ см <sup>2</sup>	t	кгс*м/ см <sup>2</sup>	t	кгс*м/ см <sup>2</sup>	%	МКМ				
1-4	3.00	1250			45,5	30,0	29,0	уд												руйн	
	3.00	1250			45,0	30,0	30,0	уд												руйн	
5-8	3.00	1500			47,5	32,0	28,0	уд												руйн	
	3.00	1500			48,0	33,0	29,0	уд												руйн	

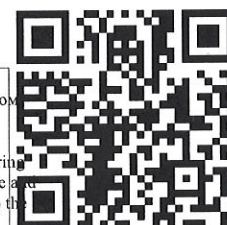
"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"



**ПРИМІТКА:** КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and going to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



5785250222

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

1035  
 OP00006\_CPR2013-07-01\_GA\_V007  
 OP00016\_CPR2013-07-01\_GA\_V007

# LIBERTY GALATI S.A. - Romania



CUSTOMER / CLIENT : THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA  
 PRODUCT / PRODUS : HOT ROLLED HEAVY PLATES  
 STEEL GRADE/MARCA OTEL: S235JR+N  
 NORM / STANDARD : EN10025-2:2019

INSPECTION CERTIFICATE 20722197  
 ACCORDING TO : EN 10204/2004/3.1  
 DATE : 25.10.2022

ORDER / COMANDA : 808328/30086578  
 DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001690807  
 WAGON / ID TRANSPORT : GL37EUR/GL37EUR-  
 TRACKING NO. :  
 PO.NO. : 2007345

TOTAL NUMBER OF PIECES: 1 / TOTAL WEIGHT: 3.768,00 KG

NO	PLATE	HEAT NO	DIMENSIONS	PC	TEST NO	WEIGHT	UTS	YTS	L0	EI								
1	586350/0922/1/3	Y931526 40,00x2000x6000	MMxMMxMM	1	9190	3.768	MPa 466	MPa 344	mm 50	% 31								
CHEMICAL COMPOSITION (%) - L = Heat , P = Product																		
L	HEAT NO	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	V	Cr	Ni	Cu	Nb	B	H	N2	CEV2	
	931526	0,10	0,27	1,26	0,018	0,004	0,039	0,021	0,005	0,05	0,03	0,03	0,004	0,040	0,0004	0,0002	0,0059	0,013

**Steelmaking process:**  
 Made by BOF-continuous Casting  
 Galvanizing class

**Delivery condition:** Normalizing rolled  
**Checking of marking, surface, shape and dimensions-ok**  
**Surface:** EN 10163/2-2004, class A, subclass 1  
**Tolerance:**  
 Sizes: EN 10029/2010, tab.1 class A, tab.2, tab.3  
 Flatness: EN 10029/2010, class N, tab.4

THIRD PART INSPECTION  
 SIGNATURE

HEAD OF QUALITY CONTROL  
 BORSIONI



LIBERTY GALATI S.A. No.1 Calea Smirlean, Galati, Postcode 800698, Romania  
 libertysteelgroup.com/ro/

We hereby certify that the material has been made by an approved process and satisfactorily tested in accordance with the conditions stated on this certificate. The products are free of radioactive contamination and do not exceed the clearing limit value of 0.1 Bq/g, according with the Radiation Protection Ordinance (Strahlenschutzgesetz, Section 5)

**METINVEST®****ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО****ORIGINAL**

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 12900

В СООТВЕТСТВИИ С

EN 10204 / 3.1: 2005

Заказчик:

"МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

Наименование продукции:

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
В СООТВЕТСТВИИ С ДСТУ 3760-2019, КЛАСС А240С

№	Профилеразмер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	16	6 000 +50 мм/ -0 мм	360.579	361.039	230	A240C	ДСТУ 3760 – 2019 ГОСТ 2590/B2
		<b>Всего</b>	<b>360.579</b>	<b>361.039</b>	<b>230</b>		

**Химический состав - %**

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Сeq
1	112993	18	61	18	21	17	8	4	6	3	8	0.31
2	113594	20	61	18	18	8	9	4	4	2	7	0.33

**Механические свойства - 1Мра = 1N/mm2**

№	Плавка	Предел текуч.	Временное сопротивление разрыву	Относит. удлинение	Временное сопротив. разрыву/Предел текуч.	Холодный изгиб
		Re, МПа	Rm, МПа	A σ, %	Rm / Re	
1	112993	364	488	31,5	1,34	УД.
2	113594	339	473	32,5	1,40	УД.

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
- Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.
- СМК: SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015.
- Цветовая маркировка- зеленый / черный

Дата: 21.10.2021

Производитель:

ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО

