

Documentație de atribuire la
anunțul de participare nr. 04 din 10.12.2024
(CAIET DE SARCINI)

Obiectul: *Achiziționarea punctelor de reglare gaze.*

Numărul: 07BC/2025;

Tip procedură: Licitație deschisă;

Entitatea contractantă: SRL "Chişinău-gaz", Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Albişoara 38.

1. Descriere generală, Informații:

Asigurarea cu puncte de reglare gaze (PRGuri), pe întreg teritoriul Republicii Moldova:

Nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor solicitate	Presiune la intrare, MPa	Presiune la ieşire, MPa	Debit*, m ³ /h (Debit total al PRG)	Un de măsur	Cantitatea
1	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	20	buc	8
2	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	50	buc	19
3	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	70	buc	32
4	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	80	buc	1
5	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	100	buc	5
6	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	200	buc	22
7	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	300	buc	3
8	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	340	buc	7
9	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	360	buc	2
10	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	450	buc	1
11	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	900	buc	59
12	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	1250	buc	2
13	39340000-7	PRG cu 2 linii	0,3	300	1500	buc	5

2. Condiții de livrare:

- termen de livrare: până la 120 de zile din momentul semnării contractului;
- condiții de livrare: până la depozitul Beneficiarului în raza mun. Chişinău;

3. Utilizarea, păstrarea, protecția, calitatea bunurilor

- noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce ține de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;

* corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm; partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;

* construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior);

* Dimensiunile PRG-urilor cu debitul de gaze până la 1500m³/h nu va depăși dimensiunile:

L=1150mm. h=1000mm. adâncimea 450mm;

- * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire, minim 5 cm. de la limitele laterale a utilajului pînă la peretele dulapului;
- * în PRG-uri cu debitul de gaze mai mare de 100m³/h, atât robinetii din amonte, cât și cei din aval de regulator se vor conecta prin flanșe;
- * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
- * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
- * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
- * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
- * grile pentru ventilare;
- * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
- * țevile de refulare-purjare să fie de culoare roșe;
- * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
- * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
- * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
- * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
- * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
- * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
- * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
- * tavă pentru depozitarea documentelor;
- * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos;
- * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt încorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor;
- * pentru toate tipurile de PRG de prevăzut filtre cu cartușe de filtrare tip "Viledon" pentru fiecare linie tehnologică în parte;
- * diametrul rețelei în aval de regulator va fi mai mare cu minim un diametru față de rețeaua din amonte de regulator;
- * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
- * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) este de dorit ca armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
- * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;
- * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare;
 2. Filtru;
 3. Manometre cu robinete pînă și după filtru;
 4. Gazoduct de refulare;
 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - FOCT 11881-76;
 6. Robinete de laborator D15;
 7. Vană la ieșire;
 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă.
- * Toate manometrele se vor amplasa în aval de robinetii de intrare. Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de pînă la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm.
- Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni;
- * Cele 2 linii tehnologice se vor conecta între ele în interiorul dulapului;
- * scheme tehnologice, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;
- * Toate PRG-urile vor fi însoțite de pașapoarte a fiecărui element (robinetii, filtre, regulatoare, manometre ș.a.) – obligatoriu la livrare;

4. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate

- Conform prevederilor Legislației în vigoare;
- Calitatea bunurilor livrate trebuie să corespundă normelor și standardelor în vigoare;

5. Cerințe privind calculul costului/prețului:

- Prețurile vor fi finale și vor cuprinde toate taxele, cheltuielile de transport, cheltuielile de depozitare sau alte taxe ocazionale de livrare sau furnizare a acestora la depozitele Beneficiarului;

6. Cerințe față de operatorii economici:

- să nu fie în proces de insolvență și incapacitate de plată;
- să nu se afle în proces de lichidare;
- să nu fie aplicat sechestrul asupra proprietăților;
- să nu-i fie stopată activitatea;
- să-și execute obligațiile de achitare a impozitelor de toate nivelele în bugetul de Stat și toate obligațiile financiare față de fondurile de stat;
- să dispună de toate documentele de permisie necesare (licențe, acreditări, atestări, ș.a.) pentru practicarea acestui tip de activitate;
- să dispună de o bună reputație și o experiență de subscriere unor asemenea riscuri;
- să garanteze păstrarea secretului profesional privitor la datele legate de activitatea beneficiarului;

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei: *descrise în p. 20 al Anunțului de participare.*

8. Condiții referitoare la contract:

- Termenul de semnare a contractului – în termen de 20 zile de la data transmiterii comunicării privind rezultatul aplicării procedurii de atribuire;
- Achitarea – Achitarea va fi efectuată: Avans 0%; Restul achitărilor în termen de 90 de zile din momentul semnării Actelor de primire predare și facturilor fiscale, care vor fi primite nu mai des de o dată în lună;
- **Penalități:** În cazul neexecutării, executării necorespunzătoare sau tardive a obligațiilor contractuale, Executantul: compensează Autorității contractante toate prejudiciile cauzate, și achită Autorității contractante o penalitate în mărime de – 0,1 % din valoarea serviciilor nelivrate, pentru fiecare zi de întârziere.

SRL "Chișinău-gaz"

Data „_____” _____

Președintele Grupului de lucru

Secretarul Grupului

Membrii Grupului

Roșca M.

Mutruc R.

Cherpec S.

Demian A.

Răsoi V.

Chetraru L.

Lisa I.

Specificații de preț:Obiectul: *Achiziționarea punctelor de reglare gaze.*Numărul: **CG-07BC/2025;***Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 8, 9, 10, 11, 12:*

nr. d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Presiune la intrare, MPa	Presiune la ieșire, MPa	Debit*, m ³ /h (Debit total al PRG)	Un. de măs.	C-te	Preț unitar fără TVA	Preț unitar cu TVA	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termen de livrare
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	PRG cu 2 linii	0,3	300	20	buc.	8					
2	PRG cu 2 linii	0,3	300	50	buc.	19					
3	PRG cu 2 linii	0,3	300	70	buc.	32					
4	PRG cu 2 linii	0,3	300	80	buc.	1					
5	PRG cu 2 linii	0,3	300	100	buc.	5					
6	PRG cu 2 linii	0,3	300	200	buc.	22					
7	PRG cu 2 linii	0,3	300	300	buc.	3					
8	PRG cu 2 linii	0,3	300	340	buc.	7					
9	PRG cu 2 linii	0,3	300	360	buc.	2					
10	PRG cu 2 linii	0,3	300	450	buc.	1					
11	PRG cu 2 linii	0,3	300	900	buc.	59					
12	PRG cu 2 linii	0,3	300	1250	buc.	2					
13	PRG cu 2 linii	0,3	300	1500	buc.	5					

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Președintele Grupului de lucru**Secretarul Grupului****Membrii Grupului****Roșca M.****Mutruc R.****Cherpec S.****Demian A.****Răsoi V.****Chetragaru L.****Lisa I.**

Specificații tehnice:Obiectul: *Achiziționarea punctelor de reglare gaze.*Numărul: **CG-07BC/2025;***Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 7, 8, 9, 10:*

nr. d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Presiune la intrare, MPa	Presiune la ieșire, MPa	Debit*, m ³ /h (Debit total al PRG)	Un. de măs.	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință	Țara de origine	Producătorul
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	PRG cu 2 linii	0,3	300	20	buc.				
2	PRG cu 2 linii	0,3	300	50	buc.				
3	PRG cu 2 linii	0,3	300	70	buc.				
4	PRG cu 2 linii	0,3	300	80	buc.				
5	PRG cu 2 linii	0,3	300	100	buc.				
6	PRG cu 2 linii	0,3	300	200	buc.				
7	PRG cu 2 linii	0,3	300	300	buc.				
8	PRG cu 2 linii	0,3	300	340	buc.				
9	PRG cu 2 linii	0,3	300	360	buc.				
10	PRG cu 2 linii	0,3	300	450	buc.				
11	PRG cu 2 linii	0,3	300	900	buc.				
12	PRG cu 2 linii	0,3	300	1250	buc.				
13	PRG cu 2 linii	0,3	300	1500	buc.				

Semnat: _____ Numele, Prenumele: _____

În calitate de: _____

Ofertantul: _____ Adresa: _____

Președintele Grupului de lucru**Secretarul Grupului****Membrii Grupului****Roșca M.****Mutruc R.****Cherpec S.****Demian A.****Răsoi V.****Chetraru L.****Lisa I.**