

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ / CERTIFICATE ON CONFORMITY



10190
ДСТУ EN ISO/IEC 17065

Зареєстровано в реєстрі

ДП “Рівнестандартметрологія” за № UA.10190.00013-22

Зареєстрован в реєстрі ГП «Рівнестандартметрологія» под № /

Registered at the Record of SE "Rivnestandartmetrology" under №

Термін дії з 24 січня 2022 до 23 січня 2024

Срок действия с / Term of validity is from

Продукція
Продукция/
Production

З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них.

22.21.29

код ДКПП

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

Відповідає вимогам
Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

ДСТУ EN 489:2016 (EN 489:2009, IDT) “Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. З'єднання напірних сталевих труб із поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену”, п.п. 4.1.6, 4.2.3, 5.4.1;
ГСТУ 34.016-2000 “З'єднання теплогідроізольованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні вимоги”, п. А.1.18;
ГСТУ 34-204-88-002-98 “Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови”, п.п. 5.3.5, 5.3.6.

Виробник (и)
Производитель (и)/
Producer (s)

ТЗОВ “ТЕРМО-ІЗОЛ”, Львівська область, м. Городок, вул. Заводська, 4.
Код ЄДРПОУ 35009375.

Сертифікат видано
Сертификат выдан/
Certificate is issued on

ТЗОВ “ТЕРМО-ІЗОЛ”, Львівська область, м. Городок, вул. Заводська, 4.
Код ЄДРПОУ 35009375.

Додаткова інформація
Дополнительная информация/
Additional information

З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них, що виготовляються серійно з 24.01.2022р. до 23.01.2024р. з проведенням технічного нагляду за сертифікованою продукцією один раз на рік.

Сертифікат видано органом з сертифікації
Сертификат выдан органом оценки соответствия/
Certificate is issued by the conformity assessment body

ДП “Рівнестандартметрологія”, м. Рівне, вул. Замкова, 31,
Моб. +38 (067) 360-45-52, +38 (0362) 62-09-81
e-mail: rivnebudcert@gmail.com
Атестат акредитації № UA.10190 від 06.02.2020р.

На підставі
На основании/
On the grounds of

Протоколу сертифікаційних випробувань № 209/21, від 29.12.2021р. ВЛ ТЗОВ “Лабораторія випробування пластмас”, 81500, Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4, атестат акредитації НААУ № 201459 чинний до 04.07.2022р.;
Акту обстеження виробництва № 475-Б/Д від 27.12.2021 року.

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа сертификации
Director of the certification body

М.П./M.P./Stamp



(підпис, ініціали, прізвище) (подпись, инициалы, фамилия) (signature, initials, family name)

А.І. Камінський

Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, що розміщена на csmc.rv.ua, або за тел. (0362) 62-09-81; (067) 360-45-52

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»	Протокол випробувань	
Форма	Сторінок 6	Сторінка 1
Системи управління	Версія № 3	Дата 01.04.2021р.
ФСУ-7.8/03-2021		

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТзОВ “Лабораторія випробування пластмас”
(Атестат акредитації № 201459 дійсний від 12.10.2021 р.)

81500, Україна, Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4
Тел.: (03231) 32-248



201459
ДСТУ ISO/IEC 17025



Керівник лабораторії

С.А. Гринчик

2021 р.

ПРОТОКОЛ № 209/21
Випробувань з метою: сертифікаційний
від 29 грудня 2021р.

З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них

Виробник : ТзОВ “Термо-Ізол”, 81500, Україна, Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4

(найменування продукції, її марка, виробник)

ГСТУ 34.016-2000 “З'єднання теплогідроізованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні вимоги”

ГСТУ 34-204-88-002-98 “Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови”.

ДСТУ EN 489:2016 “Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізовані системи трубопроводів із нерухою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. З'єднання напірних сталевих труб із поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену”

(НД згідно з яким матеріал контролюється)

2021 р.

Протокол № 209/21 від 29.12.2021 р.

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»	Протокол випробувань	
Форма	Сторінок 6	Сторінка 2
Системи управління	Версія № 3	Дата 01.04.2021р.
ФСУ-7.8/03-2021		

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»
акредитована Національним Агентством з акредитації України на відповідність
ДСТУ ISO/IEC 17025:2019
Атестат акредитації зареєстровано у Реєстрі НААУ за № 201459 від 12.10.2021 року
Адреса лабораторії: Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4

ЗАМОВНИК ВИПРОБУВАНЬ

ТзОВ «Термо-Ізол», 81500, Україна, Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4
Випробування виконувались на підставі рішення органу із сертифікації продукції:
Рішення ДП «Рівнестандартметрологія» № 475-Б/Д від 15.12.2021 р.

1 ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

1.1 Найменування продукції:

З'єднувальні елементи з поліетилену для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них

1.2 Виготовлювач:

ТзОВ «Термо-Ізол», 81500, Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4

1.3 Основні параметри, призначення продукції:

З'єднувальні елементи з поліетилену: муфти термоусадкові та комплектуючі до них для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж.

Муфта термоусадкова 160х3,0

1.4 Документація, що надана для випробувань: ГСТУ 34.016-2000 «З'єднання теплогідроізованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні вимоги.», ГСТУ 34-204-88-002-98 «Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови», ДСТУ EN 489:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. З'єднання напірних сталевих труб із поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену».

2. МЕТА ВИПРОБУВАНЬ

Випробування проводили з метою сертифікації з'єднувальних елементів з поліетилену для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфт термоусадкових та комплектуючих до них на відповідність вимогам ГСТУ 34.016-2000 «З'єднання теплогідроізованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні вимоги.» за показниками пункту А.1.18, ГСТУ 34-204-88-002-98 «Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови» за показниками пунктів 5.3.5, 5.3.6, ДСТУ EN 489:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. З'єднання напірних сталевих труб із поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену» за показниками пунктів 4.1.6, 4.2.3, 5.4.1.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

3.1 Зразки продукції надані до лабораторії 24.12.2021 р. в кількості 10 шт.

3.2. Відбір та ідентифікація зразків продукції здійснювали: Акт № 6/н від 23.12.2021 р.

3.3 Місце зберігання зразків продукції до випробувань: ВЛ кімната №1

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»	Протокол випробувань	
Форма	Сторінок 6	Сторінка 3
Системи управління ФСУ-7.8/03-2021	Версія № 3	Дата 01.04.2021р.

3.4 Відповідність зразків продукції вимогам маркування, пакування, зовнішнього вигляду та придатність до випробувань: відповідає

4. ДАТА ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ:

початок 28.12.2021 р.

закінчення 29.12.2021 р.

5. КЛІМАТИЧНІ УМОВИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ПРИ ПРОВЕДЕННІ ВИПРОБУВАНЬ

- температура повітря, °C - (22-23);
- відносна вологість повітря, % - (59-65);
- атмосферний тиск, мм.рт.ст. - (739-741).

6. МЕТОДИ ВИПРОБУВАНЬ

Процедура випробувань встановлена згідно таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування показника, параметра	Позначення НД на нормативні вимоги	НД на методи контролювання
Зовнішній вигляд	ГСТУ 34-016-2000 п.А.1.18	ГСТУ 34-204-88-002-98 Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні умови п.5.3.4.2
Відносне подовження труби-оболонки при розриві	ГСТУ 34-204-88-002-98 п.5.3.5	EN ISO 6259-1:2015 Труби з термопластів. Визначення механічних властивостей при розтягуванні. Частина 1. Загальні методи випробувань. ISO 6259-3:2015 Труби з термопластів. Визначення механічних властивостей при розтягу. Частина 3. Поліолефінові труби.
Межа текучості при розтягу		
Зміна лінійних розмірів після прогрівання	ГСТУ 34-204-88-002-98 п.5.3.6	EN ISO 2505 Труби з термопластів. Подовження труб при прогріві. Метод і параметри випробування.
Жорстка пінополіуретанова ізоляція	ДСТУ EN 489:2016 п.4.1.6	ДСТУ EN 253:2016 Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»	Протокол випробувань	
Форма	Сторінок 6	Сторінка 4
Системи управління	Версія № 3	Дата 01.04.2021р.
ФСУ-7.8/03-2021		

		труб зі сталеву напірною трубою з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену.
Властивості пінополіуретанової ізоляції	ДСТУ EN 489:2016 п.4.2.3	ДСТУ EN 253:2016 Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізольовані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. Системи труб зі сталеву напірною трубою з поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену.

7 ВИПРОБУВАЛЬНЕ УСТАТКУВАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАННЯ

Випробувальне устаткування та засоби вимірювальної техніки наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування	Тип, діапазон вимірювань	Дата калібрування	Точність (клас, похибка)
Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,02	0,02 мм -150 мм	Зав. 2019128874 Свідоцтво 07-3576/20 22.12.2020р.	U=0,019 мм;
Гігрометр психрометричний	ВІТ-1 0 °C до +25 °C	Зав. № Л 100 Свідоцтво 07-3585/20 22.12.2020 р.	Термометр сухий U=0,26 °C; Термометр вологий U=0,26 °C
Мікрометр	МТ-25-0,01	Зав. № В 42400 Свідоцтво 07-3575/20 22.12.2020 р.	U=0,0019 мм ; Δ=±0,0010 мм; цена деления 0,01 мм
Лінійка для вимірювання округлості і діаметру	UFM 950 (20-300) мм	Зав. б/н Свідоцтво 07-3580/20 22.12.2020 р.	Δ=±0,12 мм
Лінійка металева	0,5 мм -1000 мм	Зав. № 001 Свідоцтво 07-3574/20 22.12.2020 р.	0-10мм U=0,0024мм; 0-1000мм U=0,061 мм
Ніж штанцевий	Тип 2 Загальна довжина 115 мм; Ширина робочої частини 6,0 мм	Зав. № б/н Свідоцтво UA/23/200310/000590 06.03.2020 р.	U=0,01мм
Шафа сушильна	SPT-200 21 °C – 200 °C	Зав. № 707 Свідоцтво 07-3094/20	Δ=± 2°C

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»		Протокол випробувань	
Форма		Сторінок 6	
Системи управління		Сторінка 5	
ФСУ-7.8/03-2021		Версія № 3	Дата 01.04.2021р.

		04.12.2020 р.	
Розривна машина	BZ 010/TH 2 S 0...10 кН; 0,1 мм до 1100 мм; 0,1 до 1000 мм/мин	Зав. № 138995/98 Свідоцтво 07-3461/20 11.12.2020 р.	зміни сили: $\delta = \pm 1\%$; зміни переміщення траверси: $\Delta = \pm 1\text{ мм}$; $U = 0,37\text{ Н}$

8 РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Таблиця 3

Найменування показників, параметрів	Значення показників, параметрів за НД	Фактичні значення показників, параметрів	Відповідність НД
Зовнішній вигляд	Зовнішня поверхня захисної труби повинна бути рівна і гладка. На поверхні труби і по її торцю не допускаються тріщин, вздуття, раковини і інші по сторонні включення видимі без збільшуючи приладів.	Поверхні гладкі та чисті	Відповідає
Межа текучості при розтягу, МПа, не менше	20,6	22,35	Відповідає
Відносне подовження при розриві, %, не менше	280	540	Відповідає
Зміна довжини після прогрівання, %, не більше	3	1,9	Відповідає
Жорстка пінополіуретанова ізоляція	Пінополіуретанова ізоляція повинна відповідати EN 253	Відповідає вимогам EN 253	Відповідає
Властивості пінополіуретанової ізоляції	Пінополіуретановий ізоляційний матеріал повинен відповідати вимогам EN 253	Відповідає вимогам EN 253	Відповідає

9. ВИСНОВОК

На підставі проведених сертифікаційних випробувань встановлено, що випробувальні зразки муфти термоусадкові та комплектуючі до них для гідроізоляції стиків попередньо теплоізольованих труб та елементів у безканальному прокладанні теплових мереж, що виготовлені ТзОВ «Термо-Ізол», 81500, Україна, Львівська обл., м. Городок, вул. Заводська, 4, відповідають вимогам ГСТУ 34.016-2000 «З'єднання теплогідроізольованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану і захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні вимоги.» за показниками пунктів А.1.18, ГСТУ 34-204-88-002-98 «Труби для теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану із захисною оболонкою з поліетилену. Загальні технічні

Випробувальна лабораторія ТзОВ «ЛВП»	Протокол випробувань	
Форма	Сторінок 6	Сторінка 6
Системи управління	Версія № 3	Дата 01.04.2021р.
ФСУ-7.8/03-2021		

умови» за показниками пунктів 5.3.5, 5.3.6, ДСТУ EN 489:2016 «Розподільчі мережі опалення. Попередньо ізолювані системи трубопроводів із нерухомою ізоляцією для підземного прокладання мереж гарячого водопостачання. З'єднання напірних сталевих труб із поліуретановою тепловою ізоляцією та зовнішньою оболонкою з поліетилену» за показниками пунктів 4.1.6, 4.2.3.

Випробування провів лаборант		Н.О. Прокопчук
---------------------------------	---	----------------

Примітка

1. Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.
2. Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірення лабораторією
3. Результати сертифікаційних випробувань дійсні тільки для випробуваних зразків.

ОРГАН З СЕРТИФІКАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ ТА ПОСЛУГ
ДП „РІВНЕСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ”
33028, м. Рівне, вул.Замкова, 31



ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник органу з сертифікації

ДП «Рівнестандартметрологія»

А.І. Камінський

АКТ 475-Б/Д
ОБСТЕЖЕННЯ ВИРОБНИЦТВА

З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них.

(назва продукції)

ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ", Львівська область, м. Городок, вул. Заводська, 4

(назва підприємства)

1. Мета та завдання перевірки

Перевірка виробництва здійснюється з метою встановлення відповідності виробництва вимогам документації, підтвердження можливості підприємства виготовляти продукцію згідно з чинними нормативними документами, надання рекомендацій щодо періодичності та форм проведення технічного нагляду за виробництвом сертифікованої продукції.

2. Підстава для проведення перевірки

2.1 Заявка ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ" від 15.12.2021р. №475-Б/Д

2.2 Рішення за заявкою № 475-Б/Д від 16.12.2021р.

2.3 Договір №02/1/06-03/21/362 від 16.12.2021р. між ОС ДП «Рівнестандартметрологія» та ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ"

3. Терміни проведення перевірки

23.12.2021р. - 23.12.2021р.

4. Склад комісії:

Голова комісії: Бугайчук Н.С. - Аудитор, провідний інженер із стандартизації відділу сертифікації будівельних матеріалів і систем управління;

Члени комісії: Волощук О.Ю. - провідний інженер із стандартизації відділу сертифікації будівельних матеріалів і систем управління.

5. Представники підприємства, в присутності яких проводилась перевірка:

Гурський О.О.

6. Вимоги до конфіденційності

Комісія зобов'язується не розголошувати відомості конфіденційного характеру, якщо такі відомості будуть одержані в процесі обстеження виробництва.

7. Вихідні дані

Обстеження виробництва продукції: З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них. проводилось на основі вимог нормативних документів: ДСТУ EN 489:2016 (EN 489:2009, IDT), п.п. 4.1.6, 4.2.3, 5.4.1;

ГСТУ 34.016-2000, п. А.1.18;

ГСТУ 34.204-88-002-98, п.п. 5.3.5, 5.3.6.

Виробництво продукції ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ" (далі - Підприємство) розташоване в Львівська область, м. Городок, вул. Заводська, 4

Підприємство спеціалізується на виробництві продукції: З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них.. Продукція серійно виготовляється за технічними умовами, конструкторською документацією у відповідності з чинним на цю

Загальна кількість працюючих, що зайняті на виробництві продукції, яка подана для сертифікації - чоловік.

Продукція супроводжується документами про якість продукції, що містять інформацію у відповідності з вимогами нормативних документів.

Обстеження виробництва здійснювалось за програмою, затвердженою ДП „Рівнестандартметрологія”.

8. Результати перевірки

№ з/п	Об'єкт перевірки	Результати перевірки
1	Документація	
1.1	Стан нормативних документів (НД) на продукцію, що сертифікується	Виробництво в повному обсязі забезпечене нормативними документами, що заявлена на сертифікацію, на момент перевірки.
1.2	Стан технічної (конструкторської, технологічної, експлуатаційно-супровідної) документації, її відповідність вимогам НД.	Виробництво в повному обсязі забезпечене технічною документацією.
1.3	Забезпеченість НД та технічною документацією служб підприємства, виробничих підрозділів, робочих місць.	Служби підприємства, робочі місця забезпечені в повному обсязі конструкторською документацією, НД щодо вимог до продукції та операційними картами.
1.4	Правильність та своєчасність актуалізації документації	На момент перевірки нормативні документи актуалізовані
2	Аналіз договорів	
2.1	Наявність у договорах із замовниками чітких та однозначних вимог до якості та безпеки продукції.	Договори з постачальниками матеріалів, комплектуючих виробів мають зазначені вимоги до якості та безпеки продукції, що підтверджується наданими відповідними документами. Реалізація готових виробів проводиться на підставі замовлення.
2.2	Порядок оформлення розбіжностей до контрактів (договорів)	Порядок внесення змін до договорів регламентується чинними законами України.
2.3	Порядок внесення змін до договорів, інформування про зміни зацікавлених служб	Порядок внесення змін до договорів регламентується чинними законами України.
2.4	Зберігання документації щодо договорів	Договори та товаро-супровідна документація на операції купівлі-продажу зберігається в окремих справах в бухгалтерії.
3	Управління процесами виробництва	
3.1	Наявність необхідного обладнання, оснастки, інструменту, засобів контролю та забезпечення їх придатності для використання.	Виробництво забезпечене в повному обсязі відповідним технологічним обладнанням щодо виробництва продукції.
3.2	Відповідність обладнання, оснастки, інструменту вимогам технологічного процесу	Технологічне обладнання та інструмент відповідають вимогам технологічного процесу та конструкторській і технологічній документації підприємства щодо виробництва продукції.
3.3	Відповідність кваліфікації виконавців вимогам технологічного процесу	Персонал має достатню кваліфікацію щодо виконання відповідної технологічної операції та технології виробництва продукції.
3.4	Стан організації та ефективність планово-попереджувальної системи технічного обслуговування, ремонту та експлуатації обладнання, оснастки, інструменту	Періодичність та види обслуговування і ремонту визначаються вимогами технічної документації на обладнання у відповідності з графіком ППР. Ремонт проводять відповідні спеціалісти.
3.5	Відповідальність випробувального обладнання та засобів вимірювальної техніки вимогам технологічного процесу	Наявне випробувальне обладнання та засоби вимірювальної техніки в повному обсязі відповідають вимогам технологічного процесу.

3.6	Відповідність кваліфікації контролерів вимогам операцій, що ними виконуються	Кваліфікація начальника дільниці та робітників відповідає рівню щодо проведення контролю в процесі виробництва та приймально-здавальних випробувань готової продукції
4.	Система технічного контролю та випробувань	
4.1	Відповідність організації контролю за виготовленням та випуском продукції вимогам НД	Контроль за виготовленням продукції здійснюється у відповідності до технологічних карт, конструкторської документації та НД. Кожна технологічна операція контролюється виконавцем на вході та на виході після її завершення
4.2	Стан організації та ефективність вхідного контролю	Кожна партія матеріалів та комплектуючих супроводжується документом про якість. Перед використанням у виробництві проводиться їх ідентифікація.
4.3	Достатність обсягів контролю в процесі виробництва, контролю та випробувань готової продукції для підтвердження відповідності її вимогам НД.	Контроль в процесі виробництва проводиться у відповідності з вимогами діючих НД та регламентується технологічними картами і конструкторською документацією. Результати контролю якості готової продукції оформляються протоколом.
4.4	Дотримання правил відбору зразків та методів проведення випробувань	Відбір зразків для випробувань проводиться у відповідності з вимогами діючих норм. Методи випробувань регламентовані цими НД і випробування продукції проводяться з дотриманням вимог цих НД.
4.5	Стан реєстрації результатів контролю та випробувань	Результати контролю реєструються у відповідних журналах, протоколах сертифікаційних, періодичних випробувань, вибіркового контролю, які зберігаються в кабінеті директора.
4.6	Наявність та виконання процедур управління невідповідною продукцією	На підприємстві розроблені та виконуються процедури управління невідповідною продукцією. За результатами проведених дій проводяться коригувальні та попереджувальні дії.
4.7	Ідентифікація та простежуваність продукції	Продукція простежується та ідентифікується відповідальними особами на всіх етапах виробництва.
5	Управління контрольним та вимірювальним обладнанням	
5.1	Стан організації метрологічного забезпечення виробництва	Стан метрологічного забезпечення на підприємстві задовільний. Виробництво підприємства повністю забезпечене відповідними ЗВТ щодо контролю всіх технологічних параметрів в процесі виробництва та готової продукції.
5.2	Наявність та виконання планів (графіків) повірки засобів вимірювальної техніки, атестації випробувального обладнання	На підприємстві складений та затверджений графік повірки ЗВТ та ВО. Відповідні процедури виконуються.
5.3	Наявність підтверджень проведення повірки, атестації (свідцтв, клейм, атестатів та ін.)	ЗВТ, які застосовуються для контролю готової продукції відкалібровані (наявні свідцтва, паспорта)
6	Коригувальні та запобіжні дії	

6.1	Організація робіт з виявлення невідповідностей та їх потенційних причин	Процедура щодо коригувальних та запобіжних дій проводиться згідно затвердженої програми.
6.2	Застосування коригувальних та запобіжних дій на рівні виконавців, керівників підрозділів, служб, керівництва підприємства	Всі дії, які були проведені при відповідних коригувальних та запобіжних діях щодо готової продукції занесені у відповідні акти
6.3	Організація контролю за реалізацією заходів, необхідних для виконання коригувальних та попереджувальних дій	Контроль за реалізацією необхідних для виконання коригувальних та попереджувальних дій здійснюється вищим керівництвом підприємства відповідно до розроблених та впроваджених процедур.
7	Підготовка персоналу	
7.1	Стан підготовки та підвищення кваліфікації персоналу	Технічний персонал проходить навчання безпосередньо на виробництві, а підвищення кваліфікації – на виставках, семінарах. Стан підготовки персоналу достатній.
7.2	Реєстрація даних про підготовку персоналу	Дані про навчання, підвищення кваліфікації, перепідготовку персоналу реєструються у відповідних журналах відділу кадрової роботи.
8	Транспортування, маркування, пакування, складування та зберігання продукції	
8.1	Відповідність умов зберігання та транспортування продукції вимогам НД	Готові вироби зберігаються в цеху в місці. Яке обладнане під склад готової продукції. Умови зберігання готової продукції відповідають вимогам нормативних документів.
8.2	Відповідність маркування та пакування продукції вимогам НД	Маркування готової продукції відповідає вимогам нормативних документів.
9	Навколишнє середовище	
9.1	Наявність та ефективність системи контролю навколишнього середовища	Всі процедури щодо параметрів навколишнього середовища проводять відповідні служби.
9.2	Відповідність параметрів навколишнього середовища (вологість, температура, запиленість та ін.) вимогам технологічного процесу	Представлена документація щодо підтвердження параметрів навколишнього середовища вимогам технологічного процесу.
10	Продукція, що сертифікується	
10.1	Відповідність параметрів (характеристик) продукції, які підтверджуються під час сертифікації, вимогам НД (за даними випробувань, проведених виробником або на його замовлення)	Технічні характеристики продукції в повному обсязі відповідають вимогам нормативних документів, які підтверджуються при проведенні контролю готової продукції (протоколи контрольних випробувань попередньої сертифікації, журнали контролю, протоколи випробувань).
10.2	Наявність рекламаций (претензій) до продукції, їх реєстрація	На підприємстві реєструються та проводяться відповідні дії стосовно претензій (рекламаций) на готову продукцію. Під час перевірки комісії надані відповідні документи.
10.3	Наявність задокументованої процедури розгляду рекламаций (претензій)	На підприємстві розроблена, затверджена процедура розгляду та реєстрації претензій (рекламаций) на готову продукцію.

9. Зауваження та рекомендації
Відсутні.

10. Висновки

1. За результатами обстеження виробництва комісія вважає, що ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ", здатне забезпечити якісний випуск продукції: З'єднувальні елементи з ПЕ: для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж: муфти термоусадкові та комплектуючі до них. у відповідності з вимогами ДСТУ EN 489:2016 (EN 489:2009, IDT), п.п. 4.1.6, 4.2.3, 5.4.1;

ГСТУ 34.016-2000, п. А.1.18;

ГСТУ 34.204-88-002-98. п.п. 5.3.5. 5.3.6..

2. Достатній рівень організації виробництва та контролю на підприємстві є підставою для продовження робіт з сертифікації продукції, що заявлена на сертифікацію.

3. Під час обстеження виробництва здійснені відбір та ідентифікація зразків продукції для сертифікаційних випробувань та зразків-свідків.

4. За умови позитивних результатів сертифікаційних випробувань заявленої на сертифікацію продукції виробництва ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ" буде виданий сертифікат відповідності з терміном дії на два роки та з проведенням технічного один раз в рік у відповідності з програмою технічного нагляду.

10. Додатки

1. Програма обстеження виробництва.

2. Протоколи засідань комісії.

3. Додатки (документи підприємства).

Акт складено на 5 аркушах у 2 примірниках і направлений (вручений):

1. ДП „Рівнестандартметрологія“;

2. ТзОВ "ТЕРМО-ІЗОЛ"

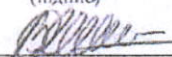
Голова комісії


(підпис)

Бугайчук Н.С.

(ініціали, прізвище)

Члени комісії:


(підпис)

Волощук О.Ю.

(ініціали, прізвище)

27.12.2021р

дата