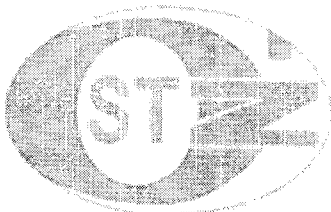


№ 2527262

МУВОФИҚЛИК СЕРТИФИКАТИ



" 28 " май 20 21 йилдан
UZ.SMT.01.043.64150365 сон билан
Давлат реестрида рўйхатга олинган.
Амал қилиш муддати
" " маҳсулотнинг яроқлилик муддатига 20 йилгача
ТИФ МН коди 3005903100
(маълумот учун)

"Fazo Luxe" MChJ, Ўзбекистан

(корхона, фирма, ишлаб чиқарувчи мамлакат)

Ушбу сертификат тасдиқлайдики, тегишлича идентификацияланган маҳсулот:

Бинт марлевый медицинский не стерильный, 7м x 14 см, партия: 001, сақлаш муддати: 05.2026 й., 50023 дона
Бинт марлевый медицинский не стерильный, 5м x 10 см, партия: 001, сақлаш муддати: 05.2026 й., 23500 дона

(миқдори ёки серияли ишлаб чиқарилиши) (номи, тури, қили, русуми)

меъёрий ҳужжат талабларига мувофиқдир.

EN 14079:2003

Сертификатлаштириш схемаси: 7 (еттинчи)

Буюртмачи (тайёрловчи, сотувчи)

"Fazo Luxe" MChJ

(жарағи талига чизилсин)

Тошкент вил., Тошкент тум., Гулистон ҚФЙ, Оханграбо кучаси, 21 уй

Сертификатга асос бўлган:

(манзил)

а) ҳужжатлар

18.05.2021 й. даги № 043/2079-Намуналарни танлаб олиш далолатномаси

б) намуналар синови DVTBTTESDM UZ.AMT.07.MAI.155. 26.05.21й. № 1014C -синов баённомаси.

UZ.AMT.07.MAI.087. 21.05.21й. № 3795 -синов баённомаси.

в) ишлаб чиқаришни текшириш далолатномаси Сертификатлаш чизмасида қўзда тутилмаган

Инспекцион назоратни Сертификатлаш чизмасида қўзда тутилмаган

даврийлик билан амалга оширади.

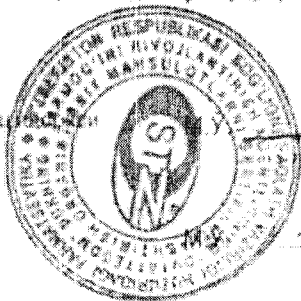
05.05.2021й.даги № 4 - омборхона маълумотномаси

Алоҳида ёзувлар:

Мувофиқлик белгиси қўйилади: Мувофиқлик сертификати маҳсулотни сақлаш, ташиш ва сотиш
қоидаларига амал қилинганда, яроқлилик муддати даврида хақиқий ҳисобланади

Илова: Мувофиқлик сертификатининг нусхаси фақат сертификатлаштириш бўйича идора ёки аса нусха эгаси томонидан
муҳр билан тасдиқлангандан сўнг ҳақиқийдир.

Сертификатлаштириш
раҳбари



Эксперт

(имзо)

Ш.А.Эшимов
(Ф.И.О)

(имзо)

О.О.Халиков
(Ф.И.О)

FAZOLUXE	Спецификация	СП-БМХ-009	Версия 00
	Готовый продукт		Страница 1 из 5
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 7 m x 14 cm			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

1. Название

1.1. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 7 m x 14 cm (далее по тексту – бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный), идентификационный номер – БМХ-009.

2. Описание

2.1. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный предназначен для фиксации и наложения, а также для изготовления операционно-перевязочных средств.

2.2. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный изготавливают из марли медицинской отбеленной, соответствующей ГОСТ 9412-93 – Марля медицинская или по Ts 19235013– 006:2018 «Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная». Общие технические условия.

2.3. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный изготавливают в форме ленты, скатанной в ровный круглый или слегка приплюснутый цилиндр.

2.4. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный должен быть без швов и с обрезанной кромкой.

3. Согласно

3.1. «Бинты марлевые медицинские хлопчатобумажные Ts19235013– 007:2018».

4. Производитель

4.1. Общество с ограниченной ответственностью «FAZO-LUXE», Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, ССГ Гулистан, улица Оханграбо, дом 21.

5. Упаковка

5.1. Для упаковки бинтов применяют следующие материалы:

- пергамент марки «Б» для фармацевтической промышленности по ГОСТ 1341;
- картон коробочный марки «А» по ГОСТ 7933;
- крахмал картофельный по ГОСТ 7699;
- крахмал кукурузный по ГОСТ 7697;
- плёнку полиэтиленовую по ГОСТ 10354 или по нормативному документу завода изготовителя;
- плёнку полипропиленовую по действующей нормативной документации.

5.2. Первичная упаковка нестерильных бинтов производят следующим образом:

1-й способ — бинты одинакового размера индивидуально упаковывают в плёночную оболочку по ГОСТ 10354 или по нормативному документу завода изготовителя, края которой сваривают термическим способом.

Разработано:

Заместитель директора по производству

Нурбаев Ж.

13.06.2021 г.

Согласовано:

Начальник ОКК

Онарбоев И.

13.06.2021 г.

Утверждено:

Директор

(должность)

Абдукадиров А.

(Ф.И.О.)

13.06.2021 г.

(дата)

FAZ  LUXE	Спецификация		СП-БМХ-009
	Готовый продукт		Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 7 m x 14 cm			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

2-й способ - бинты одинаковых размеров упаковывают в пачки в количестве, кратном 5, но не более 30 шт. При этом продольные стороны должны быть сложены «в замок» на плоской стороне пачки, а боковые стороны - конвертом. Пачку скрепляют бандеролью;

3-й способ - бинты одинаковых размеров упаковывают в количестве, кратном 5, но не более 30 шт., в пакет полиэтиленовый по ГОСТ 10354.

5.3. На наружной стороне пергаментной или пленочной оболочки, этикетки или бандероли типографическим способом должны быть нанесены несмываемой краской следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;
- наименование, размеры (m x cm) и тип бинта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии (серии);
- дата изготовления (месяц, год) - для нестерильных бинтов;
- дата стерилизации - для стерильных бинтов;
- слова «СТЕРИЛЬНЫЙ» и «НЕСТЕРИЛЬНЫЙ» должны быть выделены крупным шрифтом;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- символы по ГОСТ Р ИСО 15223-1 (при необходимости);
- знаки соответствия международных стандартов (при наличии);
- штрих-код продукции с регистрационным номером;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.

5.4. Оригинал макет первичной упаковки приведен на рисунке 5.1.

5.5. Вторичная упаковка бинтов:

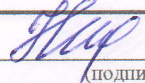
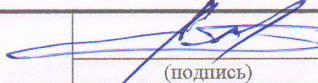
1-й способ – готовые бинты (в первичной упаковке) укладывают в бумажные трех – или четырехслойные мешки по ГОСТ 2226 с прошивкой или проклейкой верхнего торца мешка для складирования и транспортирования.

2-й способ - готовые бинты (в первичной упаковке) укладывают действующей нормативной документации в коробку картонную или мешки из полипропилена или полиэтилена.

Примечание: Допускается по согласованию с потребителем другие виды первичной и вторичной упаковки, также использование упаковочных материалов и тары, изготовленных по другим действующим нормативной документации обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

5.6. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с нанесением самоклеющегося стикера или бумажного вкладыша со следующей информацией:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;

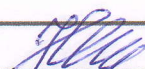
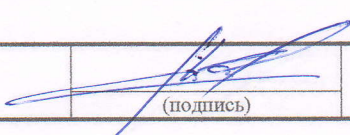
Разработано:		Утверждено:		Страница 2 из 5
	(подпись)		(подпись)	

FAZ LUXE	Спецификация	СП-БМХ-009
	Готовый продукт	Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 7 m x 14 cm		Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до: « 13 » 06.2024 г.

- наименование и размеры (m x cm) бинта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии (серии);
- дата (изготовления) стерилизации;
- количества бинтов;
- информация о сертификации;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.



Рисунок 5.1

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 3 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

FAZOLUXE	Спецификация	СП-БМХ-009
	Готовый продукт	Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 7 m x 14 cm		Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до: « 13 » 06.2024 г.

5.7. Оригинал макет транспортной упаковки приведен на рисунке 5.2.

	Производитель: ООО «FAZO-LUXE» Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, улица Оханграбо, 21 Тел.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru Произведено в Узбекистане		Ishlab chiqaruvchi: «FAZO-LUXE» MChJ O'zbekiston Respublikasi, 111103, Toshkent viloyati, Toshkent tumani, Ohangrabo kòchasi, 21 uy. Tel.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru O'zbekistonda ishlab chiqarilgan		Размер O'lchami
					7 m x 14 cm
Количество (шт) Soni (dona)	Условия хранения: В сухом, проветриваемом помещении, в условиях, предотвращающих действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25 °C) и низкой (менее 0 °C) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%				
300	Ts 19235013– 007:2018				
БИНТ МАРЛЕВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ НЕСТЕРИЛЬНЫЙ PAHTA TOLALI DOKALI TIBBIY BINT STERILLANMAGAN					
Номер партии Partiya raqami	Дата изготовления	Ishlab chiqarilgan sana	Гарантийный срок хранения	Kafolatli saqlash muddati	
xxx	xx.xxxx г.	xx.xxxx у.	5 лет	5 yil	
Товар сертифицирован			Mahsulot sertifikatlangan		

Рисунок 5.2

6. Отбор проб и проведение испытаний

6.1. По окончании формирования партии бинтов марлевых медицинских нестерильных контролеры отдела контроля качества осуществляются отбор проб для проведения испытаний.

6.2. Для проведения испытаний бинтов марлевых медицинских нестерильных от партии из разных полиэтиленовых мешков отбирают 3 бинта.

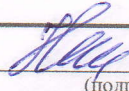
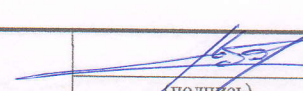
6.3. Испытания проводятся в соответствии с утвержденными методиками испытаний.

6.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания удвоенного количества бинтов, отобранных от той же партии.

6.5. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

7. Качественные, количественные и технологические показатели

№ п/п	Показатель	Норма	Методика контроля
1	2	3	4
1.	Длина, m	7,0 ± 0,3	МК-001
2.	Ширина, cm	14,0 ± 1,0	МК-001
3.	Толщина бинта, не более, mm	35	МК-001
4.	Белизна, %, не менее	80	МК-014
5.	Разрывная нагрузка, не менее – N	50	МК-009
6.	Капиллярность бинта, не менее, cm	7,0	МК-004
7.	Поверхностная плотность, g/m ²	32 (±5)	МК-008

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 4 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

FAZ LUXE	Спецификация	СП-БМХ-009
	Готовый продукт	Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 7 m x 14 cm		Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до: « 13 » 06.2024 г.

8. Условия хранения

8.1. Бинты должны храниться в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25⁰С) и низкой (менее 0⁰С) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%. Не рекомендуется подвергать изделия длительному воздействию отрицательных температур, прямых солнечных лучей и чрезмерному физическому давлению.

9. Меры осторожности при обращении

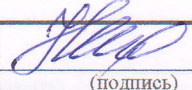
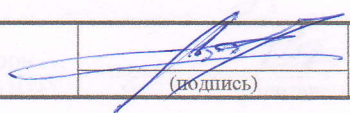
9.1. Не использовать на открытые раны.

10. Срок хранения

10.1. Срок хранения бинта марлевого медицинского хлопчатобумажного нестерильного – 5 лет с момента его изготовления.

11. Список изменений

№ версии / действует с	Перечень изменений
00 / 13.06.2021	Введено впервые

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 5 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

FAZOLUXE	Спецификация	СП-БМХ-010	Версия 00
	Готовый продукт		Страница 1 из 5
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

1. Название

1.1. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm (далее по тексту – бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный), идентификационный номер – БМХ-010.

2. Описание

2.1. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный предназначен для фиксации и наложения, а также для изготовления операционно-перевязочных средств.

2.2. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный изготавливают из марли медицинской отбеленной, соответствующей ГОСТ 9412-93 – Марля медицинская или по Ts 19235013– 006:2018 «Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная». Общие технические условия.

2.3. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный изготавливают в форме ленты, скатанной в ровный круглый или слегка приплюснутый цилиндр.

2.4. Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный должен быть без швов и с обрезанной кромкой.

3. Согласно

3.1. «Бинты марлевые медицинские хлопчатобумажные Ts19235013– 007:2018».

4. Производитель

4.1. Общество с ограниченной ответственностью «FAZO-LUXE», Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, ССГ Гулистан, улица Оханграбо, дом 21.

5. Упаковка

5.1. Для упаковки бинтов применяют следующие материалы:

- пергамент марки «Б» для фармацевтической промышленности по ГОСТ 1341;
- картон коробочный марки «А» по ГОСТ 7933;
- крахмал картофельный по ГОСТ 7699;
- крахмал кукурузный по ГОСТ 7697;
- плёнку полиэтиленовую по ГОСТ 10354 или по нормативному документу завода изготовителя;
- плёнку полипропиленовую по действующей нормативной документации.

5.2. Первичная упаковка нестерильных бинтов производят следующим образом:

1-й способ — бинты одинакового размера индивидуально упаковывают в плёночную оболочку по ГОСТ 10354 или по нормативному документу завода изготовителя, края которой сваривают термическим способом.

Разработано:

Заместитель директора по производству

Нурбаев Ж.

13.06.2021 г.

Согласовано:

Начальник ОКК

Онарбоев И.

13.06.2021 г.

Утверждено:

Директор

(должность)

Абдукадиров А.

(Ф.И.О.)

13.06.2021 г.

(дата)

FAZ LUXE Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 00
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Экземпляр № _____
	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

2-й способ - бинты одинаковых размеров упаковывают в пачки в количестве, кратном 5, но не более 30 шт. При этом продольные стороны должны быть сложены «в замок» на плоской стороне пачки, а боковые стороны - конвертом. Пачку скрепляют бандеролью;

3-й способ - бинты одинаковых размеров упаковывают в количестве, кратном 5, но не более 30 шт., в пакет полиэтиленовый по ГОСТ 10354.

5.3. На наружной стороне пергаментной или пленочной оболочки, этикетки или бандероли типографическим способом должны быть нанесены несмываемой краской следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;
- наименование, размеры (m x cm) и тип бинта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии (серии);
- дата изготовления (месяц, год) - для нестерильных бинтов;
- дата стерилизации - для стерильных бинтов;
- слова «СТЕРИЛЬНЫЙ» и «НЕСТЕРИЛЬНЫЙ» должны быть выделены крупным шрифтом;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- символы по ГОСТ Р ИСО 15223-1 (при необходимости);
- знаки соответствия международных стандартов (при наличии);
- штрих-код продукции с регистрационным номером;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.

5.4. Оригинал макет первичной упаковки приведен на рисунке 5.1.

5.5. Вторичная упаковка бинтов:

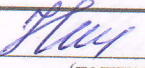
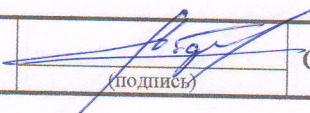
1-й способ – готовые бинты (в первичной упаковке) укладывают в бумажные трех – или четырехслойные мешки по ГОСТ 2226 с прошивкой или проклейкой верхнего торца мешка для складирования и транспортирования.

2-й способ - готовые бинты (в первичной упаковке) укладывают действующей нормативной документации в коробку картонную или мешки из полипропилена или полиэтилена.

Примечание: Допускается по согласованию с потребителем другие виды первичной и вторичной упаковки, также использование упаковочных материалов и тары, изготовленных по другим действующим нормативной документации обеспечивающих сохранность продукции при транспортировании и хранении.

5.6. Маркировка транспортной тары производится в соответствии с нанесением самоклеющегося стикера или бумажного вкладыша со следующей информацией:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;

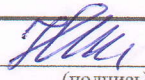
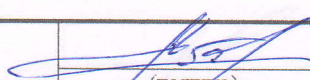
Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 2 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

FAZ LUXE	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm		Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до: « 13 » 06.2024 г.

- наименование и размеры (m x cm) бинта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии (серии);
- дата (изготовления) стерилизации;
- количества бинтов;
- информация о сертификации;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.



Рисунок 5.1

Разработано:		Утверждено:		Страница 3 из 5
	(подпись)		(подпись)	

FAZOLUXE	Спецификация	СП-БМХ-010
	Готовый продукт	Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm		Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до: « 13 » 06.2024 г.

5.7. Оригинал макет транспортной упаковки приведен на рисунке 5.2.

	Производитель: ООО «FAZO-LUXE» Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, улица Оханграбо, 21 Тел.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru Произведено в Узбекистане		Ishlab chiqaruvchi: «FAZO-LUXE» MChJ O‘zbekiston Respublikasi, 111103, Toshkent viloyati, Toshkent tumani, Ohangrabo kóchasi, 21 uy. Tel.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru O‘zbekistonda ishlab chiqarilgan		Размер O‘lchami
					5 m x 10 cm
Количество (шт) Soni (dona)	Условия хранения: В сухом, проветриваемом помещении, в условиях, предотвращающих действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25 °C) и низкой (менее 0 °C) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%				
500	Ts 19235013– 007:2018				
БИНТ МАРЛЕВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЙ НЕСТЕРИЛЬНЫЙ PAHTA TOLALI DOKALI TIBBIY BINT STERILLANMAGAN					
Номер партии Partiya raqami	Дата изготовления	Ishlab chiqarilgan sana	Гарантийный срок хранения	Kafolatli saqlash muddati	
xxx	xx.xxxx г.	xx.xxxx у.	5 лет	5 yil	
Товар сертифицирован			Mahsulot sertifikatlangan		

Рисунок 5.2

6. Отбор проб и проведение испытаний

6.1. По окончании формирования партии бинтов марлевых медицинских нестерильных контролеры отдела контроля качества осуществляют отбор проб для проведения испытаний.

6.2. Для проведения испытаний бинтов марлевых медицинских нестерильных от партии из разных полиэтиленовых мешков отбирают 3 бинта.

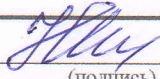
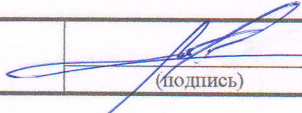
6.3. Испытания проводятся в соответствии с утвержденными методиками испытаний.

6.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания удвоенного количества бинтов, отобранных от той же партии.

6.5. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

7. Качественные, количественные и технологические показатели

№ п/п	Показатель	Норма	Методика контроля
1	2	3	4
1.	Длина, m	5,0 ± 0,2	МК-001
2.	Ширина, cm	10,0 ± 0,5	МК-001
3.	Толщина бинта, не более, mm	25	МК-001
4.	Белизна, %, не менее	80	МК-014
5.	Разрывная нагрузка, не менее – N	50	МК-009
6.	Капиллярность бинта, не менее, cm	7,0	МК-004
7.	Поверхностная плотность, g/m ²	32 (±5)	МК-008

Разработано:		Утверждено:		Страница 4 из 5
	(подпись)		(подпись)	

FAZ  LUXE	Спецификация		СП-БМХ-010
	Готовый продукт		Версия 00
Бинт марлевый медицинский хлопчатобумажный нестерильный, размер 5 m x 10 cm			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

8. Условия хранения

8.1. Бинты должны храниться в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25⁰С) и низкой (менее 0⁰С) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%. Не рекомендуется подвергать изделия длительному воздействию отрицательных температур, прямых солнечных лучей и чрезмерному физическому давлению.

9. Меры осторожности при обращении

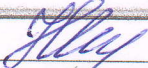
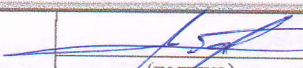
9.1. Не использовать на открытые раны.

10. Срок хранения

10.1. Срок хранения бинта марлевого медицинского хлопчатобумажного нестерильного – 5 лет с момента его изготовления.

11. Список изменений

№ версии / действует с	Перечень изменений
00 / 13.06.2021	Введено впервые

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 5 из 5
--------------	--	-------------	---	-----------------

№ 2527264

МУВОФИҚЛИК СЕРТИФИКАТИ



" 28 " май 20 21 йилдан
UZ.SMT.01.043.64150367 сон билан
Давлат реестрида рўйхатга олинган.
Амал қилиш муддати
" " маҳсулотнинг яроқлилик муддатига 20 йилгача
ТИФ МН коди 3005903100
(маълумот учун)

"Fazo Luxe" MChJ, Ўзбекистан

(корхона, фирма, ишлаб чиқарувчи мамлакат)

Ушбу сертификат тасдиқлайдики, тегишлича идентификацияланган маҳсулот:
Марля медицинская в рулонах 1000 м x 90 см, партия:001, сақлаш муддати: 05.2026 й.:1304 дона

(миқдори ёки серияли ишлаб чиқарилиши) (номи, тури, хили, русуми)

меъёрий ҳужжат талабларига мувофиқдир.

EN 14079:2003

Сертификатлаштириш схемаси: 7 (еттинчи)

Буюртмачи (тайёрловчи, сотувчи)

"Fazo Luxe" MChJ

(ҳерағи тағига чизилсин)

Тошкент вил., Тошкент тум., Гулистон ҚФЙ, Оханграбо кучаси, 21 уй

(манзил)

Сертификатга асос бўлган:

а) ҳужжатлар

18.05.2021 й. дағи № 043/2079-Намуналарни танлаб олиш далолатномаси

б) намуналар синови

DVTBTTESDM UZ.AMT.07.MAI.155. 26.05.21й. № 1014С -синов баённомаси.

UZ.AMT.07.MAI.087. 21.05.21й. № 3795 -синов баённомаси.

в) ишлаб чиқаришни текшириш далолатномаси

Сертификатлаш чизмасида кузда тутилмаган

Инспекцион назоратни Сертификатлаш чизмасида кузда тутилмаган

даврийлик билан амалга оширади.

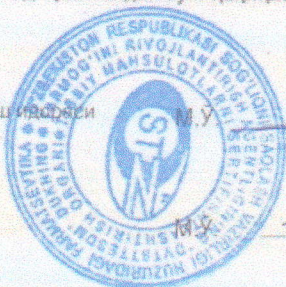
05.05.2021й.дағи № 4 - омборхона маълумотномаси

Алоҳида ёзувлар:

Мувофиқлик белгиси қўйилади: Мувофиқлик сертификати маҳсулотни сақлаш, ташиш ва сотиш
қоидаларига амал килинганда, яроқлилик муддати даврида ҳақиқий ҳисобланади

Илова: Мувофиқлик сертификатининг нусхаси фақат сертификатлаштириш бўйича идора ёки асл нусха эгаси томонидан
муҳр билан тасдиқлангандан сўнг ҳақиқийдир.

Сертификатлаштириш идораси
раҳбари



Эксперт

(имзо)

Ш.Э.Эшимов
(Ф.И.О.)

О.О.Халиков
(Ф.И.О.)

FAZO LUXE	Спецификация	СП-МО-006	Версия 00
	Готовый продукт		Страница 1 из 4
Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная в рулонах, размер 1000 m			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

1. Название

1.1. Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная в рулонах, размер 1000 m (далее по тексту – марля медицинская отбеленная), идентификационный номер – МО-006.

2. Описание

2.1. Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная предназначена для предохранения ран от загрязнений, для изготовления операционно-перевязочных средств и наложения, гипсовых лангет.

2.2. Марли медицинской хлопчатобумажной отбеленной изготавливают из пряжи хлопчатобумажной, отбеленной соответствующей ГОСТ 9092-81 – Пряжа хлопчатобумажная для трикотажного производства. Технические условия.

2.3. Марли медицинской хлопчатобумажной отбеленной изготавливают нестерильной в виде рулона, упакованных в бумагу и пакет полиэтиленовый.

2.4. В зависимости от необходимости марли изготавливают разной ширины и длины.

3. Согласно

3.1. «Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная Ts 19235013– 006:2018»

4. Производитель

4.1. Общество с ограниченной ответственностью «FAZO-LUXE», Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, ССГ Гулистан, улица Оханрабо, дом 21.

5. Упаковка

5.1. Марлевые рулоны упаковывают в бумагу, далее в полиэтиленовую пленку с нанесением маркировки.

5.1.1. На каждый упакованный рулон несмываемой краской должна быть нанесена маркировка типографическим способом, офсетной печатью или наклеен ярлык (этикетка).

5.2. Оригинал макет первичной упаковки приведен на рисунке 5.1.

Разработано:

Заместитель директора по производству

Нурбаев Ж.

13.06.2021 г.

Согласовано:

Начальник ОКК

Онарбоев И.

13.06.2021 г.

утверждено:

Директор

(должность)

Абдукадиров А.

(Ф.И.О.)

13.06.2021 г.

(дата)

FAZ LUXE	Спецификация	СП-МО-006
	Готовый продукт	Версия 00
Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная в рулонах, размер 1000 m		Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до: « 13 » 06.2024 г.

FAZ LUXE	Производитель: ООО «FAZO-LUXE» Республика Узбекистан, 111103, Ташкентская область, Ташкентский район, улица Оханграбо, 21 Тел.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99* e-mail: fazo-luxe@inbox.ru Произведено в Узбекистане	Ishlab chiqaruvchi: «FAZO-LUXE» MChJ O'zbekiston Respublikasi, 111103, Toshkent viloyati, Toshkent tumani, Ohangrabo kochasi, 21 uy. Tel.: (0371) 223-41-99, (99895) 146-41-99 e-mail: fazo-luxe@inbox.ru O'zbekistonda ishlab chiqarilgan	Размер O'lchami
			1000 m x 90 cm

Количество (шт) Soni (dona)	Условия хранения: В сухом, проветриваемом помещении, в условиях, предотвращающих действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25 °C) и низкой (менее 0 °C) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%
--	---

Ts 19235013– 006:2018

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ ОТБЕЛЕННАЯ В РУЛОНАХ

OQARTIRILGAN PAXTA TOLALI TIBBIYOT DOKASI RULONI

Номер партии Partiya raqami	Дата изготовления	Ishlab chiqarilgan sana	Гарантийный срок хранения	Kafolatli saqlash muddati
XXX	XX.XXXX Г.	XX.XXXX у.	5 лет	5 yil

Товар сертифицирован

Mahsulot sertifikatlangan

5.3. Маркировка производится в соответствии с нанесением самоклеющегося стикера или бумажного вкладыша со следующей информацией:

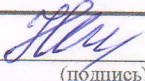
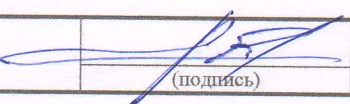
- наименование предприятия-изготовителя, адрес (юридический и фактический), e-mail, телефон, факс и его товарный знак;
- наименование и размеры (m x cm) марли;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии;
- дата изготовления;
- размеры: общая длина и ширина;
- информация о сертификации;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- надпись «Made in Uzbekistan» для внешнего рынка;
- надпись «O'zbekistonda ishlab chiqarilgan» для внутреннего рынка.

6. Отбор проб и проведение испытаний

6.1. По окончании формирования партии марли медицинской отбеленной, контролеры отдела контроля качества осуществляют отбор проб для проведения испытаний.

6.2. Для проведения испытаний марли медицинской отбеленной от партии из разных рулонов отбирают 3 выреза образца.

6.3. Испытания проводятся в соответствии с утвержденными методиками испытаний.

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 2 из 4
--------------	--	-------------	---	-----------------

	Спецификация		СП-МО-006
	Готовый продукт		Версия 00
Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная в рулонах, размер 1000 m			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

6.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания удвоенного количества марли, отобранных от той же партии.

6.5. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

7. Качественные, количественные и технологические показатели

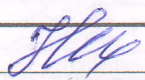
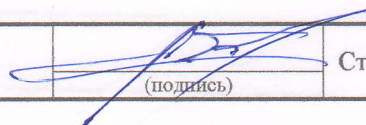
№ п/п	Показатель	Норма	Методика контроля
1	2	3	4
1.	Длина, m	1000,0 ±5	МК-001
2.	Ширина, cm	90,0 ± 1,5	МК-001
3.	Разрывная нагрузка, N не менее: по основе по утку	50,0 30,0	МК-009
4.	Поверхностная плотность g/m ²	32 (±5%)	МК-008
5.	Реакция водной вытяжки	Нейтральная	МК-015
6.	Массовая доля хлористых солей, %, не более	0,02	МК-007
7.	Массовая доля сернокислых солей, %, не более	0,02	МК-006
8.	Массовая доля кальциевых солей, %, не более	0,06	МК-005
9.	Время определения содержания окисляемых веществ, мин, не менее	5	МК-012
10.	Содержание аппретирующих веществ	Не допускается	МК-011
11.	Содержание окрашивающих веществ	Бесцветные вытяжки	МК-013
12.	Массовая доля жировых веществ, %, не более	0,3	МК-017
13.	Смачиваемость, с, не более	10	МК-010
14.	Капиллярность, см/ч, не менее	7	МК-004
15.	Влажность, %, не более	8,5	МК-016
16.	Зольность, %, не более	0,3	МК-002
17.	Белизна, %, не менее	80	МК-014

8. Условия хранения

8.1. Упакованные рулоны должны храниться в сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности в условиях, предотвращающих загрязнение, механические повреждения и действие солнечных лучей, не допуская высокой (более 25 °С) и низкой (менее 0 °С) температуры воздуха, при относительной влажности воздуха не более 70%. Не рекомендуется подвергать изделия длительному воздействию отрицательных температур, прямых солнечных лучей и чрезмерному физическому давлению.

9. Меры осторожности при обращении

9.1. Не использовать на открытые раны.

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 3 из 4
--------------	--	-------------	---	-----------------

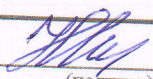
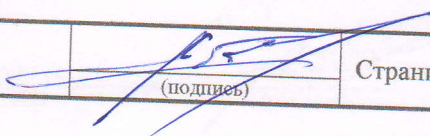
FAZ  LUXE	Спецификация	СП-МО-006	
	Готовый продукт	Версия 00	
Марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная в рулонах, размер 1000 m			Экземпляр № _____
Дата введения:	« 13 » 06.2021 г.	Действителен до:	« 13 » 06.2024 г.

10. Срок хранения

10.1. Срок хранения марлю медицинскую хлопчатобумажную отбеленную – 5 лет с момента его изготовления.

11. Список изменений

№ версии / действует с	Перечень изменений
00 / 13.06.2021	Введено впервые

Разработано:	 (подпись)	Утверждено:	 (подпись)	Страница 4 из 4
--------------	--	-------------	---	-----------------