



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49912-24

Digitally signed by Gaina Cristina

Date: 2024.11.19 17:39:55 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

Data emiterii 19 mai 2024

Valabil până la 29 mai 2025

MOLDOVA EUROPEANĂ



ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: Hidranți subterani și supraterani, marca comercială BOHAMET;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
livrarea conform contractului nr.002-2015 din 01.01.2015;
păstrarea: RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul NC MD

8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

GOST 5762-2002, p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

BOHAMET-ARMATURA Spotka z o.o.
Koscielna, 2, Ciele, 86-005 Biale Blota, Polonia

Codul țării

PL

CLIENT

HYDROSYSTEMS ML SRL
RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul IDNO

1006600048410

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/090 din 22.04.2024;
Raportului de încercări nr. 211-24C din 30.04.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016;
Raportului de evaluare nr.6/039-ev din 29.05.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).

Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006788

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49912-24 din 29.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Hidrant subteran	DN80 L 500
		DN80 L 750
		DN80 L 1000
		DN100 L 500
		DN100 L 750
		DN100 L 1000
2	Hidrant subteran MOSK	DN100 L 500
		DN100 L 750
		DN100 L 1000
3	Hidrant suprateran	DN80 L 1950
		DN80 L 2150
		DN100 L 1950
		DN100 L 2150
4	Hidrant suprateran cu protecție la rupere	DN80 L 1950
		DN80 L 2150
		DN100 L 1950
		DN100 L 2150

003528

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 49955-24**

Data emiterii **05 septembrie 2024** Valabil până la **05 septembrie 2025**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții);
livrarea conform contractului nr.1 din 01.01.2019;
păstrarea: RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

HEBEI VALVESFIELD TRADE CO., LTD
№ 5 Yihong Road, Shijiazhuang, Hebei, China

Codul țării
CN

CLIENT

HYDROSYSTEMS ML SRL
RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul IDNO
1006600048410

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/154 din 29.08.2024.
Raportului de încercări nr. 319-24C din 03.09.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/051-ev din 05.09.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006614



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49955-24 din 05.09.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Coduri	Tipuri	Dimensiuni, DN
1	0400700	Vana fonta "SPANIOL"	50
	0400701		65
	0400702		80
	0400703		100
	0400704		125
	0400705		150
	0400706		200
	0400709		200
	0400707		250
	0400708		300
	7007523		400
	7007524		400
	7002130		500
2	7000001	Robinet "FLUTURE" actuator	50
	7000002		65
	7000003		80
	7000004		100
	0401850	Robinet "FLUTURE"	50
	0401851		65
	0401852		80
	0401853		100
	0401854		125
	0401855		150
	0401856		200
	0401865	Robinet "FLUTURE" INOX	50
	0401866		65
	0401867		80
	0401868		100
	0401869		125
	0401870		150
	0401871		200
3	0410745	Filtru "Y" din fonta cu flanse	50
	0410746		65
	0410747		80
	0410748		100
	0410749		125
	0410750		150
	0410749		200
	0410750		250
4	0401928	Supapa de sens din fonta cu bila	50
	0401929		65
	0401930		80
	0401931		100
	0401933		125
	0401934		150
	0401935		200
5	7006454	Vana aierisire cu 2 camere	50
	7006455		80
	7006456		100
6	0410564	Supapa de sens cu arc între flanse	50
	0410565		65
	0410566		80
	0410567		100
	0410568		125
	0410569		150
	0410569		200

Seria nr. 003585

Conducătorul
organismului de certificare



[Signature]

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37;
C35/45; C40/50**



Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017

Produs de:

K 1 BETON SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Loc de fabricare: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Modificare	<u>05.12.2023</u>
Expirare	<u>25.01.2026</u>



de vizat
până în
ianuarie
2025

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-364-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ
PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI**

- Amestec de agregate de balastieră, sort 0-31,5 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Introdus pe piață de:

INVEST OIL PRIM SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani, 32, MD-2059

Fabricate de:

MINERAL RESURS SRL,

Republica Moldova, mun. Bender, Severnaia promzona, MD-3200

Loc de extragere: Zăcământ de nisip-prundiș "Vinogradnoe",
situat la 2,5 km vest și 5,5 nord-vest de vest a s. Vinogradnoe, r-nul Grigoriopol, TDS Nistrului.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 29.02.2027

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producţiei în fabrică

OCpr-018 11A 1587-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ŞI ÎN CONSTRUCŢII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Trifeşti.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă şi construcţii de drumuri.

SA "Fabrica de materiale de construcţie Rezina" Republica Moldova, r-l Rezina, s.Trifeşti

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producţiei în fabrică în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis iniţial 24.03.2021, modificat 26.04.2022, 27.03.2024 şi rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare şi verificare a constanţei performanţei şi a condiţiilor de fabricaţie, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICŞP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea anuală a supravegherii şi a evaluării continue a controlului producţiei în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoţit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea supraveghegerilor anuale la data de:

03-	03-	03-	03-	03-
2025	2026	2027	2028	2029

Data emiterii: 24.03.2021

Data ultimei modificări: 27.03.2024

Nº 00251

Conducătorul organismului



E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1587-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, cariera Trifești SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63
	Granulozitate, %	G	G _F 85	G _C 85/15	G _C 80/20	G _C 85/15
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,66	2,66	2,62	2,58
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,34	1,23	1,21	-
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA ₃₀		
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 4,0	WA ₂₄ 3,7	WA ₂₄ 2,79
Durabilitatea fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈		
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1587-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Trifești SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 27.03.2024 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera		
			Performanțe declarate/ sorturi		
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/16	Amestec de agregate 0/32	Amestec de agregate 0/63
	Granulozitate, %	G	G _{A85}	G _{A85}	G _{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ_{rd}	2,60	2,64	2,64
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ_{rd}	1,34	1,47	1,47
Puritate	Părți fine, %	f	f ₃	f ₃	f ₃
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 4,23	WA ₂₄ 4,23
Natura rocii	Calcar				

Conducătorul organismului

E.Oprea



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiș, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Strășeni, s. Gornoe.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Loc de extracție: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	05.03.2021
Recertificare	05.03.2024
Expirare	04.03.2029

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

Denumire solicitant: **"GOIANA PETR.CO" S.R.L.** s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova

Denumire produs:

Agregate de balastieră pentru beton și pentru utilizare în inginerie civilă și drumuri:

- Agregat fin (nisip spalat), sort 0-4 mm
- Agregat fin (nisip cernut), sort 0-4 mm
- Agregat grosier (pietriș concasat) sort 4-8mm, sort 8-16 mm, sort 16-315 mm
- Amestec de agregate (nisip-pietriș) sort 0-31,5 mm

Certificat: CPF- 336 -2023

Data eliberării: 04.10.2023

Valabil: 03.10.2028

ANUL	Ian	Feb	Mar	Apr	Mai	Iunie	Iulie	August	Sep	Oct	Noiem	Decem
2024												
2025												
2026												
2027												

Nota 1: Depunerea Cererii la recertificare se va efectua cu 3 luni înainte de expirarea termenului de valabilitate a Certificatului.

Nota 2: În cazul în care Solicitantul nu va depune Cererea la recertificare în termenii stabiliți, OC CERTMATCON își asumă responsabilitatea de efectua certificare inițială.

Nota 3: Solicitantul trebuie să asigure buna organizare și desfășurare a activităților de supraveghere în conformitate cu cerințele stabilite de OC CERTMATCON.

Nota 4: Dacă Solicitantul refuză desfășurarea supravegherii, OC CERTMATCON, suspendă Certificatele și anunță public pe pagina web, în rețelele de socializare și autoritățile interesate Decizia de suspendare.

Supravegherea 1

LOCAȚIILE PLANIFICATE PENTRU EVALUARE (după caz):

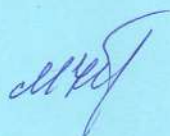
	Supravegherea 1 2024	Supravegherea 2 2025	Supravegherea 3 2026	Supravegherea 4 2027
Adresa locației.	s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova			

ELABORAT

Responsabil de dosar

Expert OC

Natalia Melnicova



APROBAT

Conducătorul OC

Ion PUHA

Primit: Valeriu RĂCIULĂ

(Nume, prenume,

semnatura, data)

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCITATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-10-29

27.12.2023 nr. 01/42
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130,52-10-29

"DEMATEK WATER
MANAGEMENT" SRL

Г

Г

Vă înaintăm prezentul Aviz la Evaluarea tehnică nr. nr. 02/05-055:2023 care a fost aprobată în data de 15 decembrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-055:2023**

Valabilitate până la 30.12.2026

**Cod NM MD 3925
CAPACE ȘI GRĂTARE DIN MATERIALE COMPOZITE
PENTRU CĂMINE DE VIZITARE**

Titular: "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL,
str. Preciziei Nr. 6M, sector 6, București, România,
Tel.: +40 723 36 45 25.

Producător: "RECO PRODUCTION" LTD,
str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria,
tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 19 pagini și anexa 73 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL, str. Preciziei Nr. 6M, sector 6, București, România referitor la: "Capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare" fabricate de firma "RECO PRODUCTION" LTD, str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria, tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-055:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele, grătarele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele și grătarele se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele și grătarele din materiale compozite se produc în următoarele variante:

- clasa D400, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa C250, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa C250, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A1 5, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa A1 5, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, grătarele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzinării/rafinării etc. Dimensiunile capacelor, grătarelor și ramelor sunt prezentate în Dosarul tehnic a prezentei Evaluări tehnice. De asemenea, se pot fabrica modele echivalente cu cele menționate în

prezenta Evaluare tehnică, cu dimensiuni diferite, dar respectându-se cerințele din Evaluarea tehnică.

Capacele și grătarele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și grătarele pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și grătarele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori.

De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/înscrisuri.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de "RECO PRODUCTION" LTD sunt marcate în timpul procesului tehnologic sau ulterior, prin etichetare sau gravare.

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi înscrisurate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de performanță cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite, fabricate de RECO PRODUCTION LTD, Bulgaria sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., conform clasei de rezistență corespunzătoare locului de montare.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

Prezenta Evaluare tehnică se referă numai la produsele plasate pe piața Republicii Moldova, și nu poate fi utilizată în alte scopuri.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc. Clasa de reacție la foc este F (fără încercare), în conformitate cu SM EN 13501-1.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Materialele utilizate la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor nu absorb și nu interacționează cu apa și lichidele, astfel produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii. Capacele trebuie să fie prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt sau pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Produsele își păstrează caracteristicile în domeniul de temperatură cuprins între -40°C și +200°C.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Produsele fabricate din materiale compozite nu conduc electricitatea și curentul electric.

Produsele sunt rezistente la radiațiile ultraviolete.

Produsele permit trecerea semnalului de unde radio datorită materialelor din care sunt fabricate.

Protecția împotriva zgomotului - Nu influențează această cerință.

Economia de energie - Nu influențează această cerință.

Izolare termică - Nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie de viață estimată este de 25 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatate corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)

- dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 60 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite sunt fabricate prin laminare, presare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice automate, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze, cu parametrii determinanți:

- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- aditivarea;
- compoziția materialului;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația, timpul și forța de presare;
- verificarea caracteristicilor mecanice.
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din materiale compozite prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 3 sau 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

Produsele evaluate se situează la nivelul cel mai înalt al standardelor internaționale datorită performanțelor calitative.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, NCM G.03.02, NCM G.03.03, SM EN 752, CP G.03.02 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuintate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele și grătarele din materiale compozite sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – Certificate EN ISO 9001:2015; EN ISO 14001:2015; OHSAS 18001.
- orice modificare a tehnologiei de realizare a produselor, de introducere a noi materii prime care vor conduce la modificări ale caracteristicilor, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de Evaluare tehnică.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarație de performanță eliberată pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor și grătarelor din materiale compozite este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare

VALABILITATE:

30 decembrie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
CAPACE ȘI GRĂTARE DIN MATERIALE COMPOZITE
PENTRU CĂMINE DE VIZITARE

Beneficiar: "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL, str. Preciziei Nr. 6M, sector 6, București, România.

Producător: "RECO PRODUCTION" LTD, str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria, tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele, grătarele din materiale compozite sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare ca apă, căminelor de racord din rețelele de canalizare, gaz, electricitate, telecomunicații, pentru accesul la vane, hidranți etc.

Se fabrică de asemenea capace tip răsuflători pentru gaz.

Capacele, grătarele, inclusiv ramele lor se fabrică din rășini aromatice, în amestec cu filleri minerali, prin laminare, presare și prelucrare mecanică în matrițe speciale.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor, grătarelor și ramelor

Produs	Clasa	Dimensiuni ramă, mm	Dimensiuni capac, mm	Pas liber, mm	Înălțime, mm
RCFA15-400-400	A15	500x500	434x434	400x400	38÷62
RCFA15-500-500	A15	600x600	534x534	500x500	38÷62
RCFA15-600-600	A15	764x764	634x634	600x600	38÷82
RCFA15-Ø300	A15	360	330	300	100÷110
RCFA15-Ø600	A15	887	660	600	81÷101
RCFB125-500-500	B125	600x600	534x534	500x500	38÷62
RCFB125-600-600	B125	764x764	634x634	600x600	38÷82
RCFB125-400-450	B125	410x470	400x450	380x430	100÷110
RCFB125-Ø300	B125	360	330	300	100÷110
RCFB125-Ø600	B125	887	660	600	81÷101

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele, grătarele și ramele din materiale compozite, clasa B125, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;

- clasa B125, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa B125, cu grătar și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa A15, cu capac și ramă de formă circulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială;
- clasa A15, cu capac și ramă de formă rectangulară, cu și fără balama, cu sistem de închidere în două puncte, operabil cu cheie specială.

Capacele, grătarele și ramele sunt fabricate astfel încât să poată fi montate și în benzi-nării/rafinării etc. Capacele și grătarele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură împotriva vibrațiilor și/sau pentru etanșare. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme de asigurare antifurt operabile cu chei speciale. Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și/sau ventilație. Capacele și grătarele cu rame pot fi prevăzute cu extensie pentru conectare la cămine cu DN315 mm, DN 400 mm, DN 500 mm, DN 630 mm etc.

Capacele pot fi fabricate cu termoizolație (pernă de aer etc.) pentru protecție împotriva înghețului.

Capacele pot fi din construcție etanșe, asigurând protecție împotriva pătrunderii lichidelor.

Acolo unde situația o impune, capacele cu rame pot fi ridicate la nivel cu ajutorul inelelor de ridicare fabricate din materiale compozite, PE, PVC etc.

Inelele de ridicare la nivel sunt furnizate ca accesoriu, la cerere.

La solicitarea clienților, capacele și grătarele cu rame pot fi fabricate într-o gamă variată de culori. De asemenea, produsele pot fi colorate diferit, pe una sau mai multe fețe/laturi, în una sau mai multe culori sau un amestec de culori, reprezentând diferite simboluri/în-scrieri.

3 Elemente

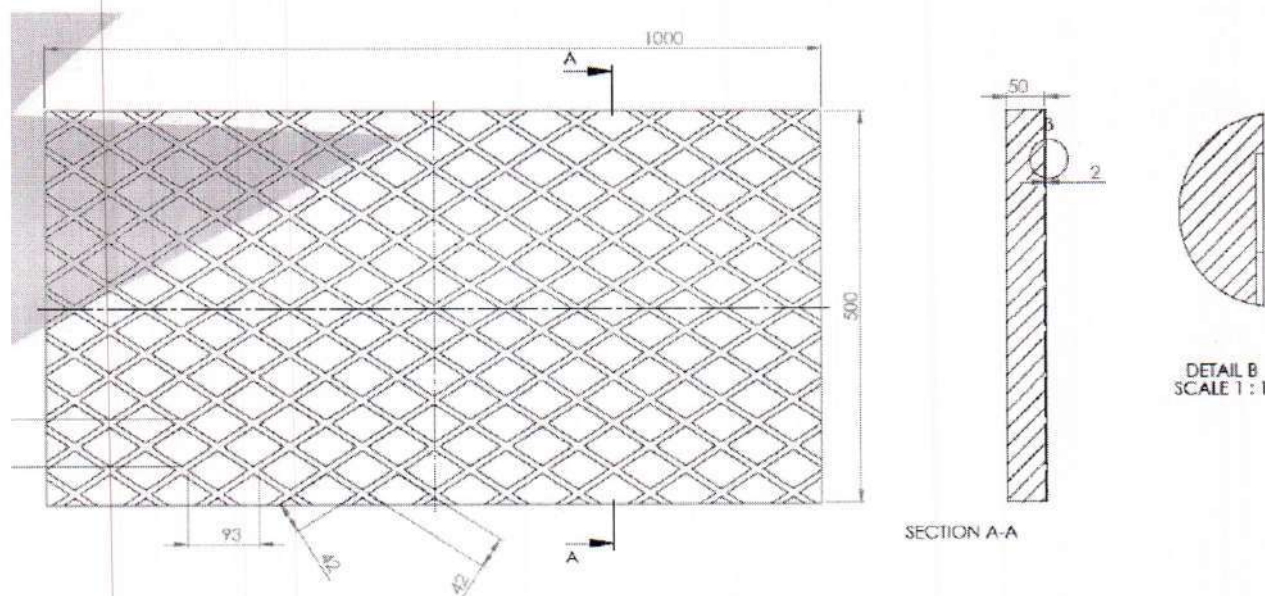


Fig. 1. Capac din material compozit, RCA 15-1000-500-50

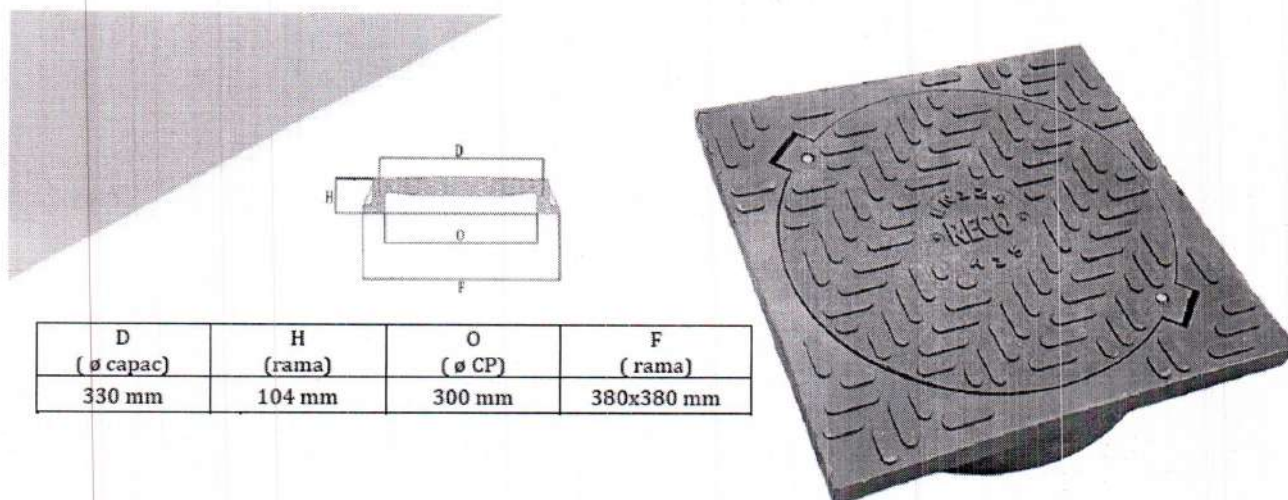


Fig. 2. Capac din material compozit, RCA 15-Ø300

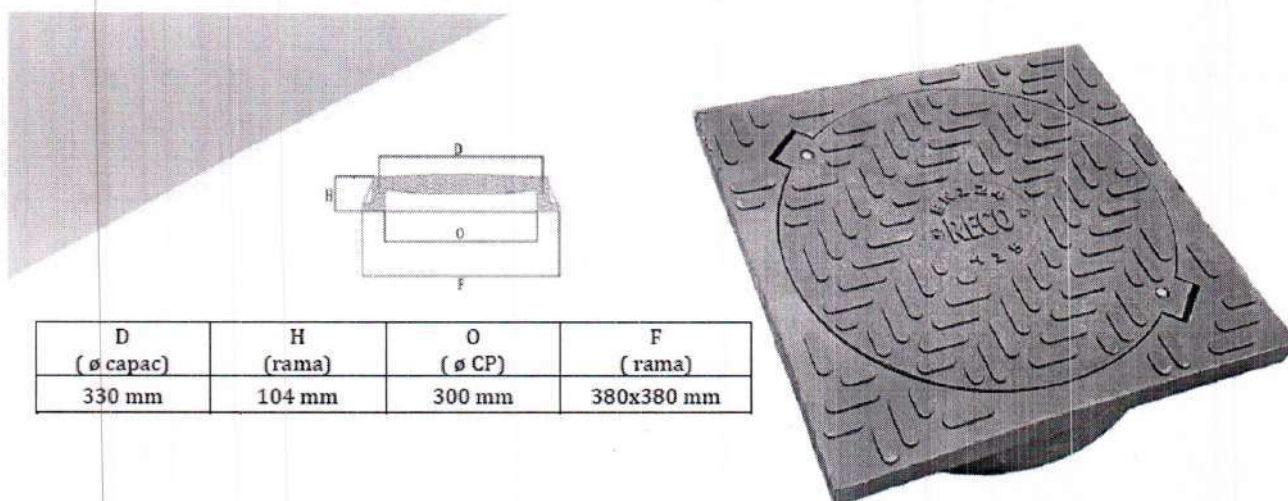


Fig. 3. Capac din material compozit, RCFA 15-Ø300

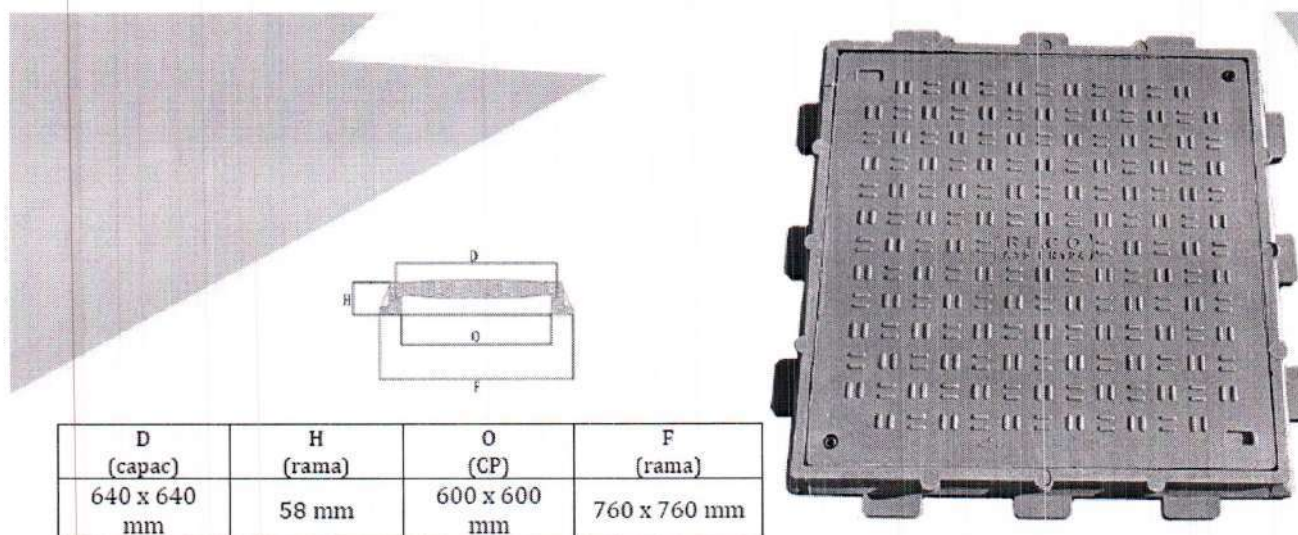


Fig. 3. Capac din material compozit, RCFA 15-600-600

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată își asumă încercările efectuate de Institutul de cercetări științifice în construcții - CTC - ICSC SRL, 1618 Sofia, Bd. N. Petkov, nr. 86 (protocoale de testare Nr. 24-1-23, Nr. 31-1-22, Nr. 806-1-602, № 32-1-31, № 27-1-26/21.01.2016, № 28-1-27, № 31-1-30, № 30-1-29, Nr. 33-1-22, № 29-1-28) conform tabelelor 1-12.

Tabelul 1. Capace dreptunghiulare cu rama și cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 400/400 mm, clasa A 15

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduală după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	0,6	pentru clasa A 15: $\leq 4,0$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcină la testare: - cu o forță de 15 kN timp de 30 s - forța de distrugere	-		Rezista la sarcină fără deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
		kN		65	pentru clasa A 15: ≥ 15

Note:

1) 2/3 or 15 kN = 10 kN

2) Deformarea reziduală admisibilă este egală cu orificiul luminat (CO)/100.

Tabelul 2. Capace dreptunghiulare cu rama și cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 500/500 mm, clasa A 15

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduală după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	0,7	pentru clasa A 15: $\leq 5,0$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcină la testare: - cu o forță de 15 kN timp de 30 s - forța de distrugere	-		Rezista la sarcină fără deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
		kN		59	pentru clasa A 15: ≥ 15

Tabelul 3. Capace dreptunghiulare cu rama și cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 600/600 mm, clasa A 15

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduală după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	0,9	pentru clasa A 15: $\leq 6,0$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcină la testare: - cu o forță de 15 kN timp de 30 s - forța de distrugere	-		Rezista la sarcină fără deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
		kN		52	pentru clasa A 15: ≥ 15

Note:

1) 2/3 or 15 kN = 10 kN

2) Deformarea reziduală admisibilă este egală cu orificiul luminat (CO)/100.

Tabelul 4. Capace rotunde cu rama și cu închiderea din polimercompozit având diametru nominal de 300 mm, clasa A 15

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduală după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015	0,1	pentru clasa A 15: $\leq 3,2$ ²⁾

2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forță de 15 kN timp de 30 s - forță de distrugere	-		Rezista la sarcina fără deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
		kN		88	pentru clasa A 15: ≥ 15

Tabelul 5. Capace rotunde cu rama si cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 600 mm, clasa A 15

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015	0,8	pentru clasa A 15: $\leq 6,6$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forța de 15 kN timp de 30 s - forța de distrugere	- kN		Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri 51,7	Nu se permite deschiderea unor fisuri pentru clasa A 15: ≥ 15

Tabelul 6. Capace dreptunghiulare cu rama si cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 400/450 mm, clasa B 125

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015	0,8	pentru clasa B 125: $\leq 1,3$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forță de 125 kN timp de 30 s - forța de distrugere	- kN		Rezista la sarcina fără deschiderea unor fisuri 128	Nu se permite deschiderea unor fisuri pentru clasa B 125: ≥ 125

Note:

1) 2/3 or 15 kN = 10 kN

2) Deformarea reziduala admisibila este egala cu orificiul luminat (CO)/100.

Tabelul 7. Capace dreptunghiulare cu rama și cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 500/500 mm, clasa B 125

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	1,1	pentru clasa B 125: $\leq 5,0$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forța de 125 kN timp de 30 s	-	SSB EN 124-5: 2015	Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
	- forța de distrugere	kN		142	pentru clasa B 125: ≥ 125

Tabelul 8. Capace dreptunghiulare cu rama si cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 600/600 mm, clasa B 125

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	1,6	pentru clasa B 125: $\leq 6,0$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forța de 125 kN timp de 30 s	-	SSB EN 124-5: 2015	Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
	- forța de distrugere	kN		138	pentru clasa B 125: ≥ 125

Note:

1) 2/3 de la 15 kN = 10 kN

2) Deformarea reziduala admisibila este egala cu orificiul luminat (CO)/100.

Tabelul 9. Capace dreptunghiulare cu rama si cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat 400/450 mm, clasa C 250

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015	0,8	pentru clasa C 250: $\leq 1,3$ ²⁾

2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forță de 250 kN timp de 30 s	-	SSB EN 124-5: 2015	Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
	- forța de distrugere	kN		264	pentru clasa C 250: ≥ 250

Tabelul 10. Capace rotunde cu rama si cu închiderea din polimercompozit cu dimensiuni nominale ale orificiului luminat Ø 600 mm, clasa C 250

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	1,2	pentru clasa C 250: ≤ 2,0 ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forță de 250 kN timp de 30 s	-	SSB EN 124-5: 2015	Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
	- forța de distrugere	kN		283	pentru clasa C 250: ≥ 250

Tabelul 11. Capace rotunde cu rama si cu închiderea din polimercompozit avand diametru nominal de 300 mm, clasa D 400

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015	0,6	pentru clasa D 400: ≤ 1,1 ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forță de 400 kN timp de 30 s	-		Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
	- forța de distrugere	kN		433	pentru clasa D 400: ≥ 400

Note:

1) 2/3 de la 15 kN = 10 kN

2) Deformarea reziduala admisibila este egala cu orificiul luminat (CO)/100.

Tabelul 12. Capace rotunde cu rama si cu închiderea din polimercompozit avand diametru nominal de 300 mm, clasa D 400

Nr.	Denumirea caracteristicii	U. M.	Metode de testare	Rezultate de la testare	Valoare și toleranță a caracteristicii după SSB EN 124-1:2015 și SSB EN 124-5: 2015
1.	Deformare reziduala după aplicarea a 2/3 din forța de încărcare la testare ¹⁾	mm	SSB EN 124-1: 2015 SSB EN 124-5: 2015	1,4	pentru clasa D 400: $\leq 2,0$ ²⁾
2.	Încărcare de sarcina la testare: - cu o forța de 400 kN timp de 30 s - forța de distrugere	-		Rezista la sarcina fara deschiderea unor fisuri	Nu se permite deschiderea unor fisuri
		kN		426	pentru clasa D 400: ≥ 400

Note:

1) 2/3 de la 15 kN = 10 kN

2) Deformarea reziduala admisibilă este egală cu orificiul luminat (CO)/100.

NOTE:

1. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

2. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare clasa de reacție la foc este F (fără încercare), în conformitate cu SM EN 13501-1.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCME.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 NCM G.03.02:2015 Rețele și instalații exterioare de canalizare
- 4 NCM G.03.03:2015 Instalații interioare de alimentare cu apă și canalizare
- 5 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 6 SM EN 13501-1:2019 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 7 SM EN 124-1:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 1: Definiții, clasificare, principii generale de proiectare, cerințe de performanță și metode de încercare
- 8 SM EN 124-5:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 5: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de materiale composite
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 12 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 13 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 10 din 15 decembrie 2023

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa
ing. C. Roșca

Întrunită la data de 15 decembrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare" fabricate de firma "RECO PRODUCTION" LTD, str. Ravnets nr. 27, Novi Iskar 1281, Bulgaria, tel. +359 888 888 726, +359 879 299 211 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice Nr. 02/05-055:2023 pentru "Capace și grătare din materiale compozite pentru cămine de vizitare" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "DEMATEK WATER MANAGEMENT" SRL, str. Preciziei Nr. 6M, sector 6, București, România, tel.: +40 723 36 45 25 să realizeze încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 5



V. Proaspăt



Annex 2

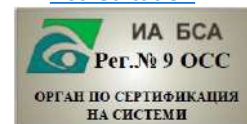
to certificate № 347-4510-Q

issued to:

RECO PRODUCTION LTD

for compliance with standard(s):
ISO 9001:2015

[Accreditation](#)



Based on the information provided and the recommendation given in the report of the surveillance audit № 2, the AQ Cert's Decisions Committee has taken a positive decision on certification maintenance.

Validity of certificate is maintained and extended to: **27.01.2025**

Issued by: Boris Stoyanov, MD of MSCB at Alpha Quality Certification Ltd.

Date: 22.01.2024

Sofia, Bulgaria



Annex 2

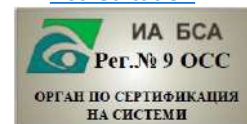
to certificate № 347-4510-E

issued to:

RECO PRODUCTION LTD

for compliance with standard(s):
ISO 14001:2015

[Accreditation](#)



Based on the information provided and the recommendation given in the report of the surveillance audit № 2, the AQ Cert's Decisions Committee has taken a positive decision on certification maintenance.

Validity of certificate is maintained and extended to: **27.01.2025**

Issued by: Boris Stoyanov, MD of MSCB at Alpha Quality Certification Ltd.

Date: 22.01.2024

Sofia, Bulgaria



Annex 2

to certificate № 347-4510-OHS

issued to:

RECO PRODUCTION LTD

for compliance with standard(s):
ISO 45001:2018

[Accreditation](#)



Based on the information provided and the recommendation given in the report of the surveillance audit № 2, the AQ Cert's Decisions Committee has taken a positive decision on certification maintenance.

Validity of certificate is maintained and extended to: **27.01.2025**

Issued by: Boris Stoyanov, MD of MSCB at Alpha Quality Certification Ltd.

Date: 22.01.2024

Sofia, Bulgaria

Certificate

Reg. № 347-4510-Q/26.01.2022



The management system of
RECO PRODUCTION LTD

27 Ravnets Str.
1280 Novi Iskar, Bulgaria

is evaluated and approved for compliance with the requirements of

ISO 9001:2015

Certification scope:
Production and marketing
of polymer composite products

Work sites:
1 Stoe Dzhurov Str.,
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
managing director

Date of initial approval: 28.01.2016

Without conducting of surveillance audits this certificate is valid until: 27.01.2023

After successful first surveillance audit AQ Cert issues Annex 1 expanding the validity to: 27.01.2024

After successful second surveillance audit AQ Cert issues Annex 2 expanding the validity to: 27.01.2025

Management system certification body at Alpha Quality Certification Ltd.

UIC: 200229912, Registration address: 19 Banat Str., 8th floor, 1407 Sofia, Bulgaria

Accreditation by EA BAS, № 9 OCC / 17.01.2022 · +35928628357 · office@aqcert.org · www.aqcert.org



Certificate

Reg. № 347-4510-E/26.01.2022



The management system of

RECO PRODUCTION LTD

27 Ravnets Str.
1280 Novi Iskar, Bulgaria

is evaluated and approved for compliance with the requirements of

ISO 14001:2015

Certification scope:
Production and marketing
of polymer composite products

Work sites:
1 Stoe Dzhurov Str.,
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
managing director

Date of initial approval: 28.01.2016

Without conducting of surveillance audits this certificate is valid until: 27.01.2023

After successful first surveillance audit AQ Cert issues Annex 1 expanding the validity to: 27.01.2024

After successful second surveillance audit AQ Cert issues Annex 2 expanding the validity to: 27.01.2025

Management system certification body at Alpha Quality Certification Ltd.

UIC: 200229912, Registration address: 19 Banat Str., 8th floor, 1407 Sofia, Bulgaria

Accreditation by EA BAS, № 9 OCC / 17.01.2022 · +35928628357 · office@aqcert.org · www.aqcert.org



ИА "БСА"

Per. № 9 OCC

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИЯ
НА СИСТЕМИ

Certificate

Reg. № 347-4510-OHS/26.01.2022



The management system of
RECO PRODUCTION LTD

27 Ravnets Str.
1280 Novi Iskar, Bulgaria

is evaluated and approved for compliance with the requirements of

ISO 45001:2018

Certification scope:
Production and marketing
of polymer composite products

Work sites:
1 Stoe Dzhurov Str.,
1280 Novi Iskar, Bulgaria

BORIS STOYANOV,
managing director

Date of initial approval: 28.01.2016

Without conducting of surveillance audits this certificate is valid until: 27.01.2023

After successful first surveillance audit AQ Cert issues Annex 1 expanding the validity to: 27.01.2024

After successful second surveillance audit AQ Cert issues Annex 2 expanding the validity to: 27.01.2025

Management system certification body at Alpha Quality Certification Ltd.
UIC: 200229912, Registration address: 19 Banat Str., 8th floor, 1407 Sofia, Bulgaria
Accreditation by EA BAS, № 9 OCC / 07.12.2020 · +35928628357 · office@aqcert.org · www.aqcert.org





ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 88 ЛИ

От: 24.03.2020г.

Валиден до: 01.10.2022г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ - НИСИ ЕООД

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО

Адрес на управление и лаборатория: 1618 София, бул. „Никола Петков“ № 86

ЕИК: 121 558 493

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: Бетони; Бетонни и стоманобетонни продукти, продукти от клетъчен бетон (вкл. газобетон), покрития за водоприемници и ревизионни шахти, тръби от пластмаса и термопласти; Естествени каменни материали/ продукти; Керамични / глинени продукти; Цименти; Гипс и строителни продукти на гипсова основа; Строителна вар; Добавки за бетони и разтвори; Добавъчни материали и скални материали за пътно и ж.п. строителство; Армировъчни и конструкционни стомани, заварени съединения; Стоманени въжета; Метални въжета и други изделия; Арматура за въздушни електропроводи; Временно и технологично оборудване за строителството; Строителни продукти от дървесина; Битуми и топли битумни смеси; Битумни хидроизолационни мушамы; Пластмасови и каучукови хидроизолационни мушамы; Студени хидроизолационни смеси; Геотекстили и сродни продукти; Топлоизолационни материали, продукти и комбинирани системи; Профили от PVC за прозорци и врати; Дограма, врати за промишлени и търговски сгради и за гаражи; Звукопоглъщащи материали/ конструкции; Шум; Силикатни и карбонатни материали; Води за строителни цели; Облицовъчни продукти; Пластбетони, шпакловки, фугиращи смеси, саморазливни настилки, изделия и смоли за тях; Уплътнителни материали; Настилки; Лепила за подови настилки и стенни облицовки; Бои, грундове, лакове, защитно-декоративни и антикорозионни покрития, материали за пътна маркировка; Строителни разтвори и сухи смеси за довършителни работи; Пигменти и пълнители; Строителни конструкции и Строителни почви. **Да извършва вземане на проби от:** Бетонни смеси и бетони.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2018

Заповед № А 178/24.03.2020 г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 26 страници

Дата на първоначална акредитация: 01.10.2014г.

Дата на преакредитация: 01.10.2018г.

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

EA BAS

BG20200106



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



ЗАПОВЕД

№ А 177

София, 24.03.2020г.

На основание на чл. 10, ал. 1, т. 2а и т. 5 и чл. 36 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 5.3.1, във връзка с промяна на елемент от съдържанието на сертификата, съгласно т. 4.3.8 от Процедура за акредитация BAS QR 2, версия 7, ревизия 1, становище на техн. оценител рег. № 402/88 ЛИ /36/е/ от 16.12.2019г. и доклад рег. № 402/88 ЛИ /40/В/02.01.2019г. във връзка с получена документация за настъпила промяна на условията, при които е предоставена акредитация (отменени и заменени стандарти, по които се извършва лабораторна дейност)

НАРЕЖДАМ:

I. В Сертификат за акредитация рег. № 88 ЛИ, издаден на 01.10.2018 г. и на приложение - № А 357/01.10.2018 г. към него издаден на

**ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО
при НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ – НИСИ ЕООД**

Адрес на управление: 1618 гр.София, бул."Никола Петков" № 86

Адрес на лаборатория: 1618 гр.София, бул."Никола Петков" № 86

Да се отрази следното:

Съществуващ текст	Нов текст	Основание/причина
В 21 от заповед № А 357/01.10.2018 г. Топлоизолационни продукти (1) и комбинирани системи (2) 7. Продължително водопоглъщане при потопяване БДС EN 12087 (1) 8. Водопоглъщане при кратковременно частично потопяване БДС EN 1609 (1)	Топлоизолационни продукти (1) и комбинирани системи (2) 7. Продължително водопоглъщане при потопяване БДС EN ISO 16535 (1) 8. Водопоглъщане при кратковременно частично потопяване БДС EN ISO 29767(1)	Отменени и заменени стандарти.

II. В Сертификат за акредитация рег. № 88 ЛИ, издаден на 01.10.2018 г. да се отрази следното:

Съществуващ текст	Нов текст	Основание/причина
Акредитиран съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2006	Акредитиран съгласно БДС EN ISO/IEC 17025:2018	Замяна и отмяна.

Да се преиздаде Сертификат за акредитация с рег. № 88 ЛИ/01.10.2018 г., със срок на валидност посочен в съществуващия сертификат, съобразени с настоящата заповед.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/представител на „НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ – НИСИ ЕООД, ръководителя на ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение настоящата заповед, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 88 ЛИ, издаден на 01.10.2018 г. валиден до 01.10.2022г. и приложение заповед № А 357/01.10.2018 г. към него.

Настоящата заповед да се съобщи на „НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ – НИСИ ЕООД, в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация“



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция

Българска служба за акредитация



*Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област*

ЗАПОВЕД

№ А 178

София, 24.03.2020г.

На основание чл. 10, ал. 1, т.т. 3 и 4 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието във връзка с промяна на елемент от съдържанието на сертификата съгласно т. 4.3.8 от Процедура за акредитация BAS QR 2 и заповед № А 177/24.03.2020г. на ИА БСА.

ИЗМЕНЯМ

Заповед № А 357/01.10.2018 г. към Сертификат за акредитация рег. № 88
ЛИ/01.10.2018 г., валиден до до 01.10.2022г., както следва:

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО при НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ – НИСИ ЕООД

Адрес на управление: 1618 гр.София, бул."Никола Петков" № 86

Адрес на лаборатория: 1618 гр.София, бул."Никола Петков" № 86

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
1.	Бетони	1.Консистенция на бетонна смес - слягане	БДС EN 12350-2
		2.Плътност на бетонна смес	БДС EN 12350-6
		3.Съдържание на въздух на бетонна смес	БДС EN 12350-7
		4.Якост на натиск на пробни тела	БДС EN 12390-3
		5.Якост на опън при огъване на пробни тела	БДС EN 12390-5
		6. Якост на опън при разцепване на пробни тела	БДС EN 12390-6
		7. Водонепропускливост – максимална дълбочина на проникване на вода под налягане – максимална дълбочина на проникване на вода под налягане 0,5 МПа	БДС EN 206/NA, т.NA.N БДС EN 12390-8
		8. Мразоустойчивост	БДС EN 206/NA, Приложение NA.O, част NA.O.1 - основен метод

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		9. Модул на еластичност	БДС EN 12390-13
		10.Изтриваемост: загуба на маса	БДС 16780 *
		11.Плътност на втвърден бетон	БДС EN 12390-7
		12.Якост на натиск по безразрушителен метод чрез повърхностна твърдост /ПТ/	БДС EN 13791/NA, т.8.5
		13.Големина на отскок	БДС EN 12504-2
		14.Якост на натиск на цилиндрични пробни тела /ядки/, извадени от конструкциите	БДС EN 12504-1
		15.Степен на корозия на бетона, определена чрез химичен анализ - съдържание на:	
		– водоразтворими соли – калциеви йони – сулфати, нитрати и хлориди – неразтворими във вода вещества – неразтворими в оцетна и солна киселина вещества – компоненти на портландциментовия клинкер, незасегнати от корозионния агент – калциев карбонат	БДС 12705 БДС 3097 БДС 3097 БДС 12705 БДС 12705 БДС EN 196-2 БДС 4414
2.	Бетонни и стомано-бетонни продукти, продукти от клетъчен бетон, покрития за водоприемници и ревизионни шахти, тръби от пластмаса и термопласти: А. Бетонни и стоманобетонни продукти	1. Геометрични характеристики / форма /размери / характеристики (състояние) на повърхността / дефекти	БДС 11482 БДС EN 772-16 БДС EN 772-20 БДС EN 1339 БДС EN 1340 БДС EN 491 БДС EN 13369 БДС EN 1338 БДС EN 1916 БДС EN 1917
		2. Якост на натиск / якост на натиск след цикли замразяване-размразяване/ якост на натиск (в изсушено/ водонапито/ въздушно сухо състояние)	БДС EN 772-1
		3. Разрушителен товар/ якост на смачкване/ вертикален товар/ якост на вертикално натоварване: – широчина на отворените пукнатини при (контролно) натоварване; – натоварване при отваряне на пукнатина (първа) с широчина; – широчина на отворените пукнатини при натоварване	БДС EN 491 БДС EN 1916 БДС EN 1917 БДС EN 1338 БДС EN 1339
		4. Якост на опън при огъване/ разцепване / сила при отваряне на пукнатина	БДС 11482 БДС EN 491 БДС EN 1338

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
			БДС EN 1339 БДС EN 1340 БДС EN 772-6
		5. Водопопиваемост / водопоглъщане / абсорбция на вода / капилярна абсорбция на вода / водопоглъщане от капилярна дейност / коефициент на водопоглъщане от капилярна дейност	БДС EN 772-11 БДС EN 1338 БДС EN 1339 БДС EN 1340 БДС EN 491 БДС EN 13369, прил.Г БДС EN 1917 БДС EN 1916 БДС EN 13230-1, пр.С
		6. Мразоустойчивост/ наличие на повреди/ загуба на равнинност/ загуба на якост/ загуба на маса	БДС EN 772-18 БДС EN 491 БДС EN 1338 БДС EN 1339 БДС EN 1340
		7. Устойчивост на изтриване	БДС EN 1338, прил.Н БДС EN 1339, прил.Н БДС EN 1340, прил.Н
		8. Плътност/ нетна плътност/ брутна плътност/ обемна маса/ маса	БДС EN 491 БДС EN 772-9,13
		9. Водонепропускливост	БДС EN 1916 БДС EN 1917
		10. Отлагане на соли	БДС EN 491
		11. Статично изпитване: – натоварване при отваряне на първа пукнатина / на пукнатина с широчина -сила/ момент – широчина на отворените пукнатини (при стойност на натоварването) – широчина на незатворените пукнатини след разтоварване (за стойност на натоварването) – разрушително натоварване - сила/ момент	БДС EN 13230-2,3,4
		12.Динамично изпитване: – натоварване при отваряне на първа пукнатина / на пукнатина с широчина -сила/ момент – широчина на отворените пукнатини (при стойност на натоварването) – широчина на незатворените пукнатини след разтоварване (за стойност на натоварването) – разрушително натоварване - сила/ момент	БДС EN 13230-2,3,4
		13.Кухинност: – обем на кухините	БДС EN 772-2, 9

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		– процент на кухините	
		14. Влажност	БДС EN 772-10
		15. Коефициент на топлопроводност: – на материала при 10 °C в сухо състояние; – еквивалентен	БДС EN 12664 БДС EN 1745
		16. Коефициент на дифузия на водни пари	БДС EN 1745
		17. Размери и дефекти / равнинност на основата / успоредност на основата	БДС EN 772-16,20
	Б. Продукти от клетъчен бетон	18. Плътност/обемна маса	БДС 7416 БДС EN 678 БДС EN 772-13
		19. Влажност	БДС 7416 БДС EN 772-10
		20. Якост на опън при огъване	БДС EN 1351
		21. Якост на натиск (в сухо/ въздушно сухо/ водонапито състояние / при процентно съдържание на влага)	БДС EN 679 БДС EN 772-1
		22. Коефициент на топлопроводност	БДС EN 12664 БДС EN 1745
		23. Мразоустойчивост	БДС 7416
		24. Съсъхване	БДС EN 680
		25. Статичен модул на еластичност	БДС EN 1352
		26. Коефициент на дифузионно съпротивление на водни пари / коефициент на дифузия на водни пари / проводимост на водни пари	БДС EN ISO 12572 БДС EN 772-15 БДС EN 1745
	В. Покрития за водоприемници и ревизионни шахти	27. Форма и размери (геометрични характеристики)	БДС EN 124-1
		28. Остатъчна деформация	БДС EN 124-1
		29. Натоварване при изпитване	БДС EN 124-1
	Г. Тръби от пластмаса и термопласти	30. Напречна коравина / начална специфична напречна коравина	БДС EN ISO 9969 БДС EN 1228
		31. Напречна гъвкавост	БДС EN ISO 13968
		32. Устойчивост на начална напречна деформация	БДС EN 1226 *
3.	Естествени каменни материали / продукти	1. Якост на опън при огъване (при концентриран товар/ постоянно натоварване)/ якост на опън при огъване след цикли замразяване-размразяване	БДС EN 12372 БДС EN 13161
		2. Якост на натиск /якост на натиск след цикли замразяване-размразяване	БДС EN 1926 БДС EN 772-1
		3. Устойчивост на изтриване -	БДС EN 14157, метод

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		Böhme	В
		4. Коефициент на капилярна абсорбция на вода/ абсорбция на вода при атмосферно налягане	БДС EN 1925 БДС EN 13755
		5. Специфична плътност / реална плътност/ привидна плътност	БДС EN 1936
		6. Обем на порите (обща и отворена порьозност)	БДС EN 1936
		7. Мразоустойчивост: – якост на натиск – якост на опън при огъване при концентриран товар – якост на опън при огъване при постоянно натоварване – наличие на повреди	БДС EN 12371, изп. А БДС EN 1926 БДС EN 12372 БДС EN 13161 БДС EN 12371, изп. А
		8. Твърдост по Моос	БДС EN 101 *
4.	Керамични / глинени продукти	1. Размери/ равнинност/ външен вид/качество на повърхността / дефекти: – дължина – широчина – височина – дебелина/ комбинирана дебелина (на ограждаща/преграждаща стена) – равнинност на повърхнините	БДС EN 1024 БДС EN ISO 10545-2 БДС EN 772-16,20
		2. Маса	БДС 28 (част.отм.)
		3. Якост на опън при огъване / якост на огъване	БДС 3552 БДС EN 538 БДС EN ISO 10545-4
		4. Сила на разрушаване	БДС EN ISO 10545-4
		5. Мразоустойчивост (наличие на повреди / загуба на равнинност / загуба на якост)	БДС EN ISO 10545-12 БДС EN 772-18
		6. Водопоглъщаемост / водопоглъщане/ начално водопоглъщане / абсорбция на вода	БДС 3552 БДС EN ISO 10545-3, т.5.1.1 БДС EN 772-7,11,21
		7. Водонепропускливост	БДС EN 539-1, метод 2
		8. Якост на натиск /якост на натиск след цикли замразяване-размразяване/ якост на натиск (в изсушено/ водонапито/ въздушно сухо състояние)	БДС 3552 БДС EN 772-1 БДС EN 993-5
		9. Твърдост на лицевата повърхност по Моос	БДС EN 101 *
		10. Термична устойчивост	БДС 3552 БДС EN ISO 10545-9
		11. Киселиноустойчивост	БДС 3552
		12. Алкалоустойчивост	БДС 3552

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		13.Химична устойчивост спрямо: – битови препарати за почистване – соли за плувни басейни – киселини – алкални основи	БДС EN ISO 10545-13
		14.Устойчивост на образуване на петна	БДС EN ISO 10545-14
		15.Кухинност: – процент на кухините – обем на кухините	БДС EN 772-3, 9
		16.Плътност (нетна и брутна)	БДС EN 993-1,2 БДС EN 772-13
		17. Коефициент на топлопроводност: – на материала при 10 °C в сухо състояние – еквивалентен	БДС EN 1745
		18. Коефициент на дифузия на водни пари	БДС EN 1745
5.	Цименти	1. Плътност	БДС EN 196-6
		2. Ситност на смилане – остатък върху сито	БДС EN 196-6
		3. Стандартна консистенция	БДС EN 196-3
		4. Време на свързване – начало, край	БДС EN 196-3
		5. Обемопостоянство - разширение	БДС EN 196-3
		6. Якост на огъване	БДС EN 196-1
		7. Якост на натиск	БДС EN 196-1
		8. Неразтворим остатък	БДС EN 196-2
		9. Загуби при налягане	БДС EN 196-2
		10. Съдържание на: – силициев диоксид – железен (III) оксид – алуминиев оксид – калциев оксид – магнезиев оксид – сулфати – хлориди	БДС EN 196-2
		11. Съдържание на трикалциев алуминат	БДС 9192
		12. Съдържание на добавки: – шлага – трас и пясък – варовик	БДС 7747
6.	Гипс и строителни продукти на гипсова основа	1. Размери: дебелина, височина, дължина	БДС EN 12859
		2. Време на свързване	БДС EN 13279-2 БДС EN 13963 БДС EN 14496

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		3. Финост / максимален размер на частиците/ съдържание на едри частици	БДС EN 13279-2 БДС EN 13963
		4. Плътност и маса в сухо състояние	БДС EN 12859
		5. Съдържание на: – калциев сулфат – хигроскопична влага – кристална вода – неразтворими във вода вещества – неразтворим в солна киселина остатък и силициев диоксид	БДС 10793 БДС EN 13279-2
		– двужелезен триоксид – двуалуминиев триоксид – калциев оксид – магнезиев оксид – сулфати (SO ₃) – свободен калциев оксид	
		6. Минерален състав на природен и печен гипс	БДС 10793
		7. Якост на опън при огъване/ носимоспособност на огъване	БДС EN 13279-2 БДС EN 12859
		8. Якост на натиск	БДС EN 13279-2
		9. Разрушаващо натоварване чрез опън	БДС EN 13963
		10. Якост на сцепление при опън/ якост на кохезия (адхезия)	БДС EN 13279-2 БДС EN 12860 БДС EN 13963
		11. рН стойност	БДС EN 12859 БДС EN 12860
		12. Влажност	БДС EN 12859
		13. Абсорбция на вода	БДС EN 12859
		14. Пукнатинуоустойчивост	БДС EN 13963
7.	Строителна вар	1. Съдържание на свободна вода	БДС EN 459-2, т.5.4
		2. Финост на смилане – остатък върху сито	БДС EN 459-2, т.6.1
		3. Съдържание на СаО+МgО	БДС EN 459-2, т.5.2
		4. Съдържание на магнезиев оксид	БДС EN 459-2, т.5.2
		5. Обемопостоянство	БДС EN 459-2, т.6.4
		6. Загуба при налягане	БДС EN 459-2, т.5.7
		7. Якост на натиск	БДС EN 459-2, т.6.11
		8. Съдържание на сулфати (като SO ₃)	БДС EN 459-2, т.5.3
		9. Съдържание на свободна вар	БДС EN 459-2, т.5.8
		10. Време на свързване –начало, край	БДС EN 459-2, т.6.5
8.	Добавки за бетони и разтвори: А. Химични добавки	1. Време на свързване – начало, край	БДС EN 480-2
		2. Водоотделяне на бетона	БДС EN 480-4
		3. Капилярна абсорбция	БДС EN 480-5

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани / валидирани)
1	2	3	4
		4. Съдържание на сухо вещество	БДС EN 480-8
		5. Съдържание на хлориди	БДС EN 480-10 БДС EN 196-2
		6. Съдържание на сулфати	БДС EN 196-2
		7. рН стойност	БДС 9845 БДС 3424
		8. Плътност	БДС EN ISO 2811-1
	Б. Активни добавки	10. Плътност	БДС EN 196-6
		11. Време на свързване – начало, край	БДС EN 196-3
		12. Показател на активност чрез якост на натиск	БДС EN 196-1
		13. Обемопостоянство - разширение	БДС EN 196-3
		14. Загуби при налягане	БДС EN 196-2
		15. Съдържание на: – силициев диоксид, – диалуминиев триоксид и – дижелезен триоксид	БДС EN 196-2
		16. Съдържание на реактивоспособен силициев диоксид	БДС EN 196-2
		17. Съдържание на магнезиев оксид	БДС EN 196-2
		18. Съдържание на хлориди	БДС EN 196-2
		19. Съдържание на сулфати	БДС EN 196-2
		20. Водопотребност	БДС EN 450-1, Прил.В
	9. Добавъчни материали и скални материали за пътно и ж.п. строителство	1. Опростено петрографско описание	БДС EN 932-3
		2. Зърнометричен състав (преминали количества) / фина фракция / едрина/финост	БДС EN 933-1
		3. Модул на финост	БДС EN 12620, Прил.В
		4. Оценяване за финост – пясъчен еквивалент – стойност на метиленово синьо	БДС EN 933-8 БДС EN 933-9
		5. Обемна плътност в насипно състояние	БДС EN 1097-3
		6. Плътност на зърната: – обемна плътност в сухо състояние; – обемна плътност във водонаситено повърхностно сухо състояние; – специфична плътност на предварително изсушени зърна (приблизителна специфична плътност на зърната); – обемна плътност на зърна от едри скални материали,	БДС EN 1097-6, 7

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		водонаситени до постоянна маса; – специфична плътност	
		7. Обем (процент) на празнините	БДС EN 1097-3
		8. Съпротивление (устойчивост) на дробимост/ коефициент на Los Angeles	БДС EN 1097-2 т.5
		9. Мразоустойчивост (чрез непосредствено замразяване-размразяване/ при действие на соли / изпитване с $MgSO_4$) – загуба на маса/якост	БДС EN 1367-1, 2, 6
		10. Абсорбция на вода	БДС EN 1097-6
		11. Съдържание на: – частици с раздробени и натрошени повърхности – разворим SiO_2 (алкало-силициева реакционна способност) – фина фракция – обща сяра и сулфати – хумус – замърсявания с ниско тегло – черупки	БДС EN 933-5 БДС 14851 БДС EN 933-1 БДС EN 1744-1, т.11.1, т.10.1, т.12 БДС EN 1744-1, т.15.1 БДС EN 1744-1, т.14.2 БДС EN 933-7
		12. Устойчивост на дробимост при статично натоварване	БДС EN 206/NA, Прил.NA.Q
		13. Съдържание на влага	БДС EN 1097-5
		14. Съдържание на: – загуби при налягане – силициев диоксид – алуминиев оксид – железен (III) оксид – калциев оксид – магнезиев оксид – сяра и сулфати – хлориди	БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 196-2 БДС EN 1744-1, т.7, т.9
		15. Алкалореакционна способност (деформации в строителни разтвори / бетони)	БДС 14851
		16. Стабилност срещу силикатно и желязно разпадане	БДС 14610
		17. Термични свойства и устойчивост на изветряване/ загуба на якост/ загуба на маса	БДС EN 1367-3
		18. Разтворимост във вода	БДС EN 1744-1, т.16
		19. Устойчивост на термичен шок: – преминало количество през сито 5 mm – загуба на якост	БДС EN 1367-5

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		20. Финост чрез мокро пресяване	БДС EN 451-2
		21. Дължина на зърната/ част на зърна с дължина ≥ 100 mm в проба, по-тежка от 40 kg	БДС EN 13450, т.6.7
		22. Коефициент (индекс) на формата	БДС EN 933-4
		23. Коефициент (индекс) на плоски зърна	БДС EN 933-3
		24. Коефициент на водопропускливост	БДС 8497
10.	Армировъчни (1) и конструкционни (2) стомани и заварени съединения (3)	1.Граница на провлачане	БДС EN ISO 15630-1 (1) БДС EN ISO 15630-3 (1) БДС EN ISO 6892-1 метод В (2)
		2. Якост на опън / максимална сила / сила на разрушаване	БДС EN ISO 15630-1 (1) БДС EN ISO 15630-3 (1) БДС EN ISO 6892-1 метод В (2), (3)
		3. Относително удължение	БДС EN ISO 15630-1 (1) БДС EN ISO 15630-3 (1) БДС EN ISO 6892-1 метод В (2)
		4. Издържливост на огъване / огъване-разгъване / знакопроменливо огъване / прегъване	БДС EN ISO 15630-1 (1) БДС EN ISO 6892-1 метод В (2)
		5. Якост на умора	БДС EN ISO 15630-1 (1) БДС 5297 (1)
		6. Линейна маса	БДС EN ISO15630-1 (1)
		7. Релаксация	БДС EN ISO 15630-3 (1)
		8. Якост на срязване / сила на срязване	БДС EN ISO15630-2 (3)
11.	Стоманени въжета	1. Якост на опън на теловете	БДС EN ISO 6892-1 метод В
		2. Издържливост на знакопроменливо огъване на теловете	БДС 5021
		3. Издържливост на усукване	БДС 5029
		4. Сила на скъсване на въжето	БДС 16750
		5. Якост на опън с възел	БДС 9294

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
12.	Метални, въздени и други изделия /тръби (1), куки (2), сапани (3), възли и елементи от конструкции (4), свързващи средства (5), спирачни маркучи (6)/	1. Разрушаваща опънна сила	БДС 1072 (6) БДС EN ISO 6892-1 (метод В) (2), (3), (4), (5)
		2. Разрушаваща сила на срязване	БДС 6372 (2), (4), (5)
		3. Изпитване на сплескване	БДС EN ISO 8492 (1)
		4. Изпитване на разширяване	БДС EN ISO 8493 (1)
13.	Арматура за въздушни електропроводи	1. Сила при поява на остатъчни деформации	БДС 6195
		2. Сила на разрушаване на съединението	БДС 6195
		3. Сила на разрушаване на арматурата	БДС 6195
14.	Временно и технологично оборудване за строителството: А. Стълби	1. Коравина и носимоспособност на носещите профили: – деформации на носещите профили при зададено натоварване – деформации при огъване на носещите профили – напречно огъване на стълбата – усукване по дължината на стълбата – коравина и носимоспособност на носещите профили в долния им край	БДС EN 131-2
		2. Носимоспособност и коравина на елементите на стълбата (стъпала, площадки, крака, парапети) – коравина на стъпала и площадки – усукване на стъпалата на стълбата – kick-up изпитване на площадката на стълбата – сила на изтръгване на краката на стълбата – коравина и носимоспособност на парапета на стълбата	БДС EN 131-2
		3. Носимоспособност на стабилизиращите устройства и пантите на стълбата	БДС EN 131-2
	Б. Преса за предварително налягане	4. Сила на налягане	Методика II-23 ₄)
		5. Загуби при предварително налягане	Методика II-23 ₄)
	В. Скелета за строителството	6. Геометрични характеристики (размери) – външен диаметър, дебелина на стената	БДС EN 39 БДС EN 12811-3
		7. Носимоспособност	БДС EN 39

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
			БДС EN 12811-3
		8. Коравина (деформации - линейни и ъглови) и хлабавост	БДС EN 12811-3
		9. Устойчивост на вертикално (еднознаково и знакопроменливо) и хоризонтално натоварване	БДС EN 12811-3
		10. Устойчивост на ударно натоварване	БДС EN 12811-3
		11. Устойчивост на сътресения и вибрации	БДС EN12811-3
		12. Якост на опън на материала	БДС EN 39
		13. Граница на провлачане на материала	БДС EN 39
		14. Процент на удължение (коефициент на относително удължение)	БДС EN 39
	Г. Кофражи за строителството	15. Носимоспособност	БДС EN 1065
		16. Праволинейност	БДС EN 39
		17. Повърхностен натиск	БДС EN 12811-3
15.	Строителни продукти от дървесина	1. Якост на огъване	БДС EN 789 БДС EN 408 БДС EN 310
		2. Якост на натиск	БДС EN 789 БДС EN 408
		3. Якост на опън	БДС EN 408 БДС EN 319
		4. Якост на срязване	БДС EN 13354 БДС EN 408
		5. Модул на еластичност	БДС EN 408 БДС EN 310
		6. Количество креозот в обработена дървесина	БДС EN 12490
16.	Пигменти (1) и пълнители (2) неорганични за строителни цели	1. Остатък върху сито – метод с вода	БДС EN ISO 787-7 (1), (2)
		2. Обемна маса	БДС EN ISO 787-10 (1), (2)
		3. Неразтворими в солна киселина вещества	БДС EN ISO 3262-4 (2)
		4. Загуби при налягане	БДС EN 12878 (1) БДС EN ISO 3262-1 (2)
		5. Съдържание на водоразтворими вещества с гореща или студена екстракция	БДС EN ISO 787-3(1), (2)
		6. pH на водната суспензия	БДС EN ISO 787-9 (1), (2)
		7. Летливи вещества при 105°C	БДС EN ISO 787-2 (1), (2)
17.	Битумни	1. Видими дефекти	БДС EN 1850-1

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
	хидроизолационни мушамы	2. Маса на единица площ и дебелина	БДС EN 1849-1
		3. Якост на опън при скъсване в надлъжна/напречна посока: – при стандартни условия – след водонапиване – след дълготрайно престояване при повишени температури	БДС EN 12311-1 БДС EN 1296
		4. Относително удължение при скъсване в надлъжна/напречна посока: – при стандартни условия – след водонапиване – след дълготрайно престояване при повишени температури	БДС EN 12311-1 БДС EN 1296
		5. Устойчивост на стичане при повишени температури (топлоустойчивост)	БДС EN 1110
		6. Огъваемост при ниски температури: – при стандартни условия – след дълготрайно престояване при повишени температури	БДС EN 1109 БДС EN 1296
		7. Водонепропускливост	БДС EN 1928
		8. Адхезия на посипката	БДС EN 12039
		9. Съпротивление на разлепване на снажданията	БДС EN 12316-1
		10. Съпротивление на срязване на снажданията	БДС EN 12317-1
		11. Съпротивление на раздиране (със стебло на гвоздей)	БДС EN 12310-1
		12. Съпротивление на статично натоварване	БДС EN 12730
		13. Съпротивление на удар (динамично пробиване)	БДС EN 12691
		14. Свойства при преминаване на водни пари (число на дифузионно съпротивление на паропреминаване μ)	БДС EN 1931
		15. Стабилност на размерите	БДС EN 1107-1
18.	Пластмасови и каучукови хидроизолационни мушамы	1. Видими дефекти	БДС EN 1850-2
		2. Маса на единица площ и дебелина	БДС EN 1849-2
		3. Якост на опън при скъсване в надлъжна/напречна посока: – при стандартни условия – след дълготрайно престояване при повишени температури	БДС EN 12311-2 БДС EN 1296
		4. Относително удължение при скъсване в надлъжна/напречна посока:	БДС EN 12311-2

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
21.	Топлоизолационни продукти (1) и комбинирани системи (2)	4. Маса на единица площ	БДС EN ISO 9864
		5. Здравина на опън на свързвания и шевове по метода на широките ленти	БДС EN ISO 10321
		1. Размери (дължина, широчина, дебелина)	БДС 12943 (1) БДС EN 822 (1) БДС EN 823 (1)
		2. Устойчивост на размерите при нормални лабораторни условия (дължина, широчина, дебелина)	БДС EN 1603 (1)
		3. Устойчивост на размерите при определени температурно-влажностни условия	БДС EN 1604 (1)
		4. Коефициент на топлопроводност	БДС EN 12667 (1) БДС EN 12939 (1)
		5. Топлинно съпротивление	БДС EN ISO 6946 (1)
		6. Плътност	БДС EN 678 (1) БДС EN 1602 (1)
		7. Продължително водопоглъщане при потопяване	БДС EN ISO 16535 (1)
		8. Водопоглъщане при кратковременно частично потопяване	БДС EN ISO 29767 (1)
		9. Съдържание на органични вещества	БДС EN 13820 (1)
		10. Якост на опън, перпендикулярно на повърхностите	БДС EN 1607 (1)
		11. Якост на опън, успоредно на повърхностите	БДС EN 1608 (1)
		12. Якост на огъване	БДС 10838 (1) БДС EN 12089 (1)
		13. Якост на натиск и напрежение на натиск при 10 % деформация	БДС EN 826 (1) БДС 9851 (1)
		14. Число на дифузионно съпротивление на водна пара	БДС EN 12086 (1)
		15. Деформация при концентриран товар / концентриран товар при определена деформация	БДС EN 12430 (1)
		16. Якост на сцепление на лепилния състав и на основното покритие към топлоизолационния материал	БДС EN 13494 (2)
		17. Съпротивление на разкъсване на топлоизолационна система	БДС EN 13495 (2)
		18. Водопропускливост на повърхността на ТИ система	БДС EN 1062-3 (2)
		19. Съпротивление на удар на повърхността на ТИ система	БДС EN 13497 (2)
		20. Съпротивление срещу проникване на ТИ система	БДС EN 13498 (2)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		– при стандартни условия – след дълготрайно престояване при повишени температури	БДС EN 1296
		5. Стабилност на размерите	БДС EN 1107-2
		6. Водопогълщаемост за 24 h	БДС EN ISO 62
		7. Водонепропускливост	БДС EN 1928
		8. Отнасяне при прегъване при ниска температура – при стандартни условия – след дълготрайно престояване при повишени температури	БДС EN 495-5 БДС EN 1296
		9. Съпротивление на разлепване на снажданията	БДС EN 12316-2
		10. Съпротивление на срязване на снажданията	БДС EN 12317-2
		11. Съпротивление на статично пробиване	БДС EN 12730
		12. Съпротивление на удар (динамично пробиване)	БДС EN 12691
		13. Съпротивление на раздиране (със стебло на гвоздей)	БДС EN 12310-1
		14. Съпротивление на раздиране	БДС EN 12310-2
		15. Свойства при преминаване на водни пари (число на дифузно съпротивление на паропреминаване μ)	БДС EN 1931
19.	Студени хидроизолационни смеси	1. Външен вид	БДС EN 1850-2
		2. Съдържание на нелетливи вещества	БДС EN ISO 3251
		3. Време на съхнене	Методика I-52 ₆)
		4. Температура на омекване на твърдото вещество	БДС 10234
		5. Огъваемост при ниски температури	БДС EN 1109
		6. Устойчивост на стичане при повишени температури (топлоустойчивост)	БДС EN 1110
		7. Водонепропускливост	БДС EN 1928
		8. Сцепление с бетон	БДС EN ISO 4624
		9. Якост на опън при скъсване	БДС EN 12311-2
		10. Относително удължение при скъсване	БДС EN 12311-2
20.	Геотекстили и сродни продукти	1. Здравина на опън в надлъжно/напречно направление	БДС EN ISO 10319
		2. Относително удължение (разтегливост) при максимална сила на опън в надлъжно/напречно направление	БДС EN ISO 10319
		3. Здравина на опън и относителна деформация след изпитване за трайност	БДС EN 12226

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
22.	Профили от PVC за прозорци и врати	1. Външен вид: – дефекти по повърхността – следи от екструдера	БДС EN 12608-1
		2. Геометрични размери: – обща дебелина – обща широчина – дебелина на стените на видима/невидима повърхност – линейна маса – праволинейност	БДС EN 12608-1
		3. Топлинно свиване/диференциално топлинно свиване	БДС EN 479
		4. Външен вид след съхраняване при 150°C	БДС EN 478
		5. Устойчивост при удар с падаща тежест	БДС EN 477
		6. Сила на разрушаване на заварени ъгли при натиск	БДС EN 514
23.	Дограма /дървена, метална, пластмасова/ (1), врати за промишлени и търговски сгради и за гаражи (2)	1. Устойчивост на вертикално натоварване	БДС EN 947 (1)
		2. Устойчивост на статично усукване	БДС EN 948 (1)
		3. Устойчивост на удар с меко и тежко тяло	БДС EN 949 (1)
		4. Устойчивост на удар с твърдо тяло	БДС EN 950 (1)
		5. Устойчивост срещу взлом (устойчивост срещу динамично натоварване)	БДС EN 1629 (1)
		6. Сили за отваряне и затваряне	БДС EN 12046-2 (1)
		7. Изолация от въздушен шум (претеглен индекс на изолация от въздушен шум, R_w (C, C _{tr}))	БДС EN ISO 10140-2 (1) БДС EN ISO 717-1 (1)
		8. Въздухопроницаемост	БДС EN 1026 (1) БДС EN 12427 (2)
		9. Водонепропускливост	БДС EN 1027 (1) БДС EN 12489 (2)
		10. Устойчивост на многократно отваряне и затваряне	БДС EN 1191 (1)
		11. Устойчивост на вятър	БДС EN 12211 (1) БДС EN 12444 (2)
		12. Коефициент на топлопреминаване	Методика I-62 ₇ (1) БДС EN 12428 (2)
		13. Коравина на крила на врати чрез периодично усукване	БДС EN 130 (1)
		14. Механична устойчивост - огъване, усукване, вертикално преместване на крилото, неправилно завъртане, хоризонтално преместване на	БДС EN 107 (1) БДС EN 12046-1 (1) БДС EN 14608 (1) БДС EN 14609 (1)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		крилото, поведение на ограничителя на отварянето и на устройството на застопоряване	
24.	Звукопоглъщащи материали / конструкции	1. Коефициент на звукопоглъщане α_s , α_p , α_w чрез време на реверберация, T	БДС EN ISO 354 БДС EN ISO 11654
25.	Шум	1. Ниво на обща звукова мощност	Методика I-95 ₉
		2. Еквивалентно ниво на шум	БДС 15471
26.	Силикатни и карбонатни материали	1. Зърнометричен състав/ситност на смилане	БДС 4604 БДС 1097 БДС EN 1015-1 БДС EN ISO 3262-4
		2. Плътност	БДС EN ISO 787-10
		3. Съдържание на влага	БДС 11330
		4. Неразтворими в солна киселина вещества	БДС 5668 БДС EN 196-2 БДС EN ISO 3262-4
		5. Загуби при налягане	БДС 5668 БДС 6083 БДС 11330 БДС EN 196-2
		6. Химичен състав: съдържание на силициев диоксид, дижелезен триоксид, диалуминиев триоксид, калциев оксид, калциев карбонат, магнезиев оксид, магнезиев карбонат, сяра, серен триоксид, хлор	БДС 5668 БДС 6083 БДС 5361 БДС 3532 БДС 1836 БДС 15267 БДС 15268 БДС 1097 БДС EN 196-2
		7. Киселиноустойчивост	БДС 4604
27.	Води за строителни цели	1. pH стойност	БДС 3424 БДС EN 1008
		2. Масла и мазнини	БДС EN 1008
		3. Почистващи средства	БДС EN 1008
		4. Суспендирани частици	БДС EN 1008
		5. Миризма	БДС EN 1008
		6. Хуминови вещества	БДС EN 1008
		7. Временна твърдост	БДС 3097, т.2.4
		8. Обща твърдост	БДС 3775
		9. Постоянна твърдост	БДС 3097, т.2.6
		10. Окисляемост	БДС 3413
		11. Загуба при налягане на 600 °C на неразтворимите вещества	БДС 3097, т.2.18
		12. Съдържание на сух остатък при 105 °C	БДС 3546
		13. Съдържание на хлориди	БДС 3414 БДС EN 196-2
		14. Съдържание на сулфати	БДС 3588

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
			БДС EN 196-2
		15. Съдържание на: – свободен въглероден диоксид – бикарбонати – калций – магнезий – алкални основи и алкалодействащи вещества	БДС 3097, т.2.3 БДС 3097, т.2.7 БДС 3097, т.2.8 БДС EN 196-2 БДС 3097, т.2.9 БДС EN 196-2 БДС 3097, т.2.19
28.	Облицовъчни продукти /гипсфазер (1), гипскартон (2), плочи от дървесни частици и др. (3)/	1. Размери (широчина, дължина, дебелина)	БДС EN 325 (3) БДС EN 324-1 (3) БДС EN 520 (1), (2)
		2. Обща абсорбция на вода / съдържание на вода	БДС EN 520 (1), (2) БДС EN 322 (3)
		3. Якост на срязване на лепилния шев в сухо състояние, в гореща и топла вода	БДС EN 314-1 (3)
		4. Модул на еластичност при огъване и якост при огъване	БДС EN 310 (3)
		5. Набъбване по дебелина след потапяне във вода/устойчивост на размери	БДС EN 317 (3) БДС EN 1910 (3)
		6. Якост на опън перпендикулярно на дебелината на плочата	БДС EN 319 (3)
		7. Плътност	БДС EN 323 (3) БДС EN 520 (1), (2)
		8. Водопоглъщане	БДС 7855 (3)
29.	Полимербетони, шпакловки и саморазливни настилки (1), фугиращи смеси (2) и смоли (3) за тях	1. Якост на натиск	БДС EN 1015-11 (1) БДС EN 12808-3 (2) БДС EN 13892-2 (1) БДС EN 12190 (1)
		2. Якост на огъване	БДС EN 1015-11 (1) БДС EN 12808-3 (2) БДС EN 13892-2 (1)
		3. Изтриваемост / устойчивост на износване	БДС 6753 (1) БДС EN 13892-3 (1)
		4. Абсорбция на вода / коефициент на абсорбция / коефициент на водопропускливост	БДС EN 12808-5 (2) БДС EN 13057 (1) БДС EN 1062-3 (1)
		5. Адхезия / якост на сцепление / сцепление при натоварване на опън	БДС 14655 (1) БДС EN 13892-8 (1) БДС EN 1015-12 (1) БДС EN 1542 (1)
		6. Химична устойчивост – изменение на диаметъра – изменение на масата – изменение на якостта на натиск – външен вид на пробното тяло	БДС EN ISO 175 (1) БДС EN 12808-1 (2)
		7. Якост на сцепление след кондициониране	БДС EN 1015-21 (1)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани / валидирани)
1	2	3	4
		8. Разливност / течливост	БДС EN 12706 (1), (3)
		9. Време за втвърдяване	БДС 9086 (3)
		10. Устойчивост на удар	БДС EN ISO 6272-1,2 (1)
		11. Електрическо отвеждащо съпротивление	Методика I-20з) (1)
		12. Съсхване (свиване)	БДС EN 12808-4 (1) (2)
30.	Уплътнителни материали	1. Якост на опън до скъсване / свойства при продължително натоварване при опън след потопяване във вода / удължение при скъсване	БДС EN ISO 8339 БДС EN ISO10590 БДС EN ISO10591
31.	Настилки (1) (рулонни, плочести, плаващи подове, двойни подове) /продукти от каучук (2) / листови полимерни материали (3)	2. Якост на опън при продължително натоварване	БДС EN ISO 8340-
		3. Еластично възвръщане	БДС EN ISO 7389
		4. Устойчивост на стичане	БДС EN ISO 7390
		5. Изменение на масата и обема	БДС EN ISO 10563
		1. Външен вид	БДС 9401 (1) БДС 13736 (1)
		2. Съдържание на летливи вещества	БДС 13736 (1) БДС EN 664 * (1), (3)
		3. Устойчивост на огъване / гъвкавост	БДС 13736 (1) БДС EN ISO 24344 метод А (1)
		4. Промяна на размерите след термично третиране	БДС 13736 (3)
		5. Отвеждащо съпротивление	Методика I-20з) (1), (3)
		6. Коефициент на топлопроводност	БДС 9401 (1), (3)
		7. Подобрение на изолацията от ударен шум (претеглено приведено подобрение на нивото на звуково налягане от ударен шум, L_{nw})	БДС EN ISO 10140-3 (1)
		8. Устойчивост на озонно напукване при статична деформация	БДС ISO 1431-1, т.9 (2)
32.	Лепила за подови настилки и стенни облицовки	1. Външен вид	БДС 9845
		2. Цвят	БДС 9845 БДС 10090
		3. Съдържание на сухо вещество/ нелетливи вещества	БДС 9845 БДС EN ISO 3251
		4. Съхливост	БДС 9845
		5. Отворено време: – лепливост на филма – якост на сцепление при опън	БДС 14098 БДС EN 12004-2, т.8.1
		6. рН стойност	БДС 14098 БДС 9845

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
33.	Бои, грундове и лакове (1), защитнодекоративни и антикорозионни покрития (2), материали за пътна маркировка (3)	7. Якост на срязване на припокрити съединения / якост на сцепление при срязване, вкл.след престояване във вода, след термичено третиране / термичен шок, при повишена температура / якост на слепване на подова настилка към бетон	БДС EN 205 БДС EN 12004-2, т.8.4, т.8.5 БДС 9845
		8. Плъзгане	БДС EN 12004-2, т.8.2
		1. Плътност	БДС EN ISO 2811-1 (1)
		2. Съдържание на нелетливи вещества / съдържание на твърди частици	БДС EN ISO 3251 (1), (2) БДС EN 12802 (3)
		3. Съдържание на органични вещества	БДС EN 13820 (1), (2), (3)
		4. Покривност	Методика I-12 ₁) (1), (2), (3)
		5. Време на изсъхване без лепнене	БДС EN ISO 9117-6 (1), (2), (3)
		6. Коефициент на пренасяне на водни пари / пропускливост на водна пара / число на дифузионно съпротивление на водна пара μ / дебелина на еквивалентен въздушен слой S_d	БДС EN ISO 7783 (1), (2)
		7. Светлоустойчивост	Методика I-13 ₂) (1), (2)
		8. Огъване върху цилиндрично тяло	БДС EN ISO 1519(1), (2)
		9. Устойчивост на удар	БДС EN ISO 6272-1,2 (1), (2)
		10. Дебелина на покритието	БДС EN ISO 2808 (1), (2)
		11. Изпитване чрез решетъчни нарязи	БДС EN ISO 2409 (1), (2)
		12. Якост на опън / якост на сцепление / сцепление при натоварване на опън	БДС EN ISO 4624 (1), (2) БДС EN 1015-12 (1), (2) БДС EN 1542 (1), (2)
		13. Устойчивост на покритието на въздействието на течности	БДС EN ISO 2812-1,2 (1), (2)
		14. Устойчивост на алкално въздействие	БДС EN 1871 (3)
		15. Водопрпускливост/ коефициент на водопрпускливост	БДС 14612 (1), (2) БДС EN 1062-3 (1), (2)
		16. Якост на сцепление / сцепление при натоварване на опън, след кондициониране	БДС EN 1015-21 (1), (2) БДС EN 13687-3 (1), (2)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		17. Устойчивост на влага (непрекъсната кондензация)	БДС EN ISO 6270-1 (1), (2)
		18. Зърнометричен състав (за стъклени перли)	БДС EN 1423 (3)
		19. Съдържание на дефектни стъклени перли	БДС EN 1423 (3)
		20. Устойчивост на стъклени перли на вода, хлороводородна киселина, калциев хлорид и натриев сулфид	БДС EN 1423 (3)
		21. Наличие на хидрофобно покритие (за стъклени перли)	БДС EN 1423 (3)
34.	Строителни разтвори и сухи смеси за довършителни работи (лепила, замазки, шпакловки, мазилки, фугиращи смеси и др.)	1. Консистенция / течливост	БДС EN 1015-3,4 БДС EN 12706
		2. Обемна насипна плътност	БДС EN 1097-3
		3. Обемна маса на пресен разтвор/ обемна маса в сухо състояние на втвърден разтвор	БДС EN 1015-6,10
		4. Съдържание на въздух	БДС EN 1015-7
		5. Зърнометричен състав (ситов анализ)	БДС EN 1015-1 БДС EN 12192-1
		6. Срок на обработваемост на пресен разтвор	БДС EN 1015-9, метод В
		7. Време за корекция	БДС EN 1015-9, метод С
		8. Време на свързване: начало, край	БДС EN 196-3 БДС EN 12878
		9. Якост на опън при огъване / якост на огъване	БДС EN 196-1 БДС EN 1015-11 БДС EN 12808-3 БДС EN 13892-2
		10. Якост на натиск	БДС EN 196-1 БДС EN 1015-11 БДС EN 12808-3 БДС EN 12190 БДС EN 13892-2 БДС EN 12878 БДС EN 445
		11. Якост на сцепление при опън / якост на сцепление, вкл. след изпитване за дълготрайност - престояване във вода, термично третиране, цикли замразяване/размразяване	БДС EN 12004-2, т.8.3 БДС EN 1015-12,21 БДС EN 13892-8 БДС EN 14891
		12. Отворено време чрез якост на сцепление при опън	БДС EN 12004-2, т.8.1
		13. Преминаване на водни пари/проницаемост на водни пари /коэффициент на пропускливост на водни пари	БДС EN 1015-19

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		14. Абсорбция на вода / коефициент на капилярна абсорбция на вода/коефициент на абсорбция	БДС EN 12808-5 БДС EN 1015-18 БДС EN 13057
		15. Плъзгане	БДС EN 12004-2, т.8.2
		16. Съсъхване (свиване) / набъбване	БДС EN 12808-4 БДС EN 13454-2 БДС EN 13872 БДС EN 12617-4
		17. Безразрушително определяне на влажността на положени бетони, мазилки и замазки	Методика I-29 ₅₎
		18. Съдържание на водоразтворими хлориди в пресен разтвор	БДС EN 1015-17
		19 Устойчивост на износване - Böhme	БДС EN 13892-3
35.	Строителни конструкции: Носещи конструкции на сгради и инженерни съоръжения Елементи на строителни конструкции и строителни продукти (греди, колони, панели, фундаменти и др.) Модели, фрагменти, възли и детайли на строителни конструкции	1. Носеща способност / носимоспособност при кратковременни, при продължителни и при термични въздействия: – при огъване – при натиск – при срязване – схема на разрушаване – натоварване (сила или момент) при разрушаване или загуба на устойчивост)	БДС 4983 Методика I-96 ¹⁰⁾
		2. Устойчивост (обща и/или местна): – натоварване при загуба на устойчивост – натоварване при неконтролируемо нарастване на деформациите	БДС 4983 Методика I-96 ¹⁰⁾
		3. Пукнатиноустойчивост: – натоварване, до което не се образуват пукнатини – натоварване (сила или момент), при което се отварят пукнатини със зададена широчина и траектория спрямо надъжната ос на елемента	БДС 4983 Методика I-96 ¹⁰⁾
		4. Деформативност: – провисване/преместване, завъртане, остатъчни деформации и др. при кратковременни и при продължителни въздействия: – натоварване (сила или момент) при зададено провисване, завъртане или други деформации)	БДС 4983 Методика I-96 ¹⁰⁾

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани / валидирани)
1	2	3	4
		5. Динамични, сеизмични и други характеристики: – период или честота на собствените трептения – деформации (преместване или завъртане, отворени пукнатини или други деформации) при динамично или знакпроменливо натоварване – схема на разрушаване на елемента при динамично и знакпроменливо във времето натоварване – синтезиране на акселерограми – брой на циклите, които може да понесе пробният образец без да се разруши или се разрушава крехко	БДС 4983 Методика I-96 ¹⁰⁾
	А. Преградни, ограждащи и разпределящи конструкции на сгради и съоръжения (стени, подове и елементите им, самоносещи се комбинирани панели)	6. Носеща способност / якост / напрежение при определена деформация при кратковременни, продължителни и термични въздействия: – при огъване – при натиск – при опън – при срязване	БДС EN 14509
		7. Деформации при натоварване и термични въздействия (провисвания и завъртвания, остатъчна деформация) при равномерно разпределено и при концентрирано натоварване: – натоварване при зададено провисване/завъртане = при кратковременно натоварване = при продължително натоварване = при термични въздействия	БДС EN 14509
		8. Съпротивление на кос дъжд при променливо въздушно налягане	БДС EN 12865
		9. Въздухопропускливост на фрагмент от сглобени панели	БДС EN 12114
		10. Отклонение от размерите: – от дължината; – от покривната широчина; – от дебелината; – от дълбочината на профила; – от широчината на реброто; – от разстоянието между основите на ребрата; – от дължината на вълната.	БДС EN 14509
		11. Изолация от въздушен шум	БДС EN ISO 10140-2

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/валидирани)
1	2	3	4
		(претеглен индекс на изолация от въздушен шум)	БДС EN ISO 717-1
		12. Изолация от ударен шум (претеглено при-ведено ниво на звуково налягане от ударен шум)	БДС EN ISO 10140-3 БДС EN ISO 717-2
		13. Коефициент на топлопреминаване на ограждащи конструкции в лабораторни условия	Методика I-73 ⁸⁾
36.	Строителни почви / земна основа и елементи: А. Строителни почви	1. Специфична плътност	БДС 646*
		2. Обемна плътност	БДС 647*
		3. Водно съдържание	БДС 644*
		4. Хигроскопична влага	БДС 645*
		5. Граница на протичане	БДС 648*
		6. Граница на източване	БДС 648*
		7. Зърнометричен състав	БДС 2762*
		8. Коефициент на водопропускливост	БДС 8497
		9. Компресионни свойства	БДС 8497 БДС 8992*
		10. Оптимално водно съдържание и максимална стандартна плътност	БДС 3214* БДС 17146
		11. Якост на срязване в едноплоскостен апарат	БДС 10188
		12. Съдържание на карбонати	БДС 4414
		13. Съдържание на водоразтворими соли	БДС 11301
		14. Съдържание на органични вещества	БДС 11302
		15. Съдържание на калциеви йони	БДС 3097
		16. Съдържание на магнезиеви йони	БДС 3097
		17. Съдържание на сулфатни йони	БДС 3097
		18. Модул на еластичност чрез натоварване с кръгла щампа	БДС 15560
		19. Пропадане	БДС 14783
	Б. Земна основа, фундаменти, фундаментни системи и пилоти	20. Еластични и деформационни модули и Винклерова константа – с натоварваща плоча (щампа)	БДС 15130 БДС 8004 БДС 15560
		21. Физико-механични показатели – със статичен или динамичен пенетрометър	БДС 8002* БДС 8994*
		22. Обемни плътности по пясъчно-насипния метод	Методика I-114 ¹¹⁾

Да извършва вземане на проби (извадки) от:

№ по ред	Наименование на продукта	Методи за вземане на проби/извадки (стандартизирани/валидирани)
1	2	3
1	Бетонни смеси и бетони	БДС EN 12350-1 БДС EN 12504-1

Забележка: * Отменен стандарт без замяна
Позовавания:

- 1) Методика I-12 „Определяне на покривност на бои, лакове и пигменти“
- 2) Методика I-13 „Определяне на светлоустойчивост на бои, лакове, полимерни покрития, мазилки и др.“
- 3) Методика I-20 „Определяне отвеждащо съпротивление на положени и неположени подови настилки, облицовки, бои, покрития“
- 4) Методика II-23 „Методика за проверка на силата на налягане на въжета, използвани за предварително налягане“
- 5) Методика I-29 „Безразрушително определяне влажността на положени бетони, замазки и мазилки“
- 6) Методика I-52 „Определяне на време на съхнене на студени хидроизолационни смеси“
- 7) Методика I-62 „Определяне на коефициент на топлопреминаване на прозорци в лабораторни условия“
- 8) Методика I-73 „Метод за измерване на плътността на топлинни потоци, преминаващи през ограждащи конструкции“
- 9) Методика I-95 „Определяне на общата звукова мощност, излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне нивото на шума в мястото на въздействие“
- 10) Методика I-96 „Изпитване на носещи конструкции на изпълнени сгради и съоръжения“
- 11) Методика I-114 „Определяне на обемна плътност по пясъчно-насипния метод“

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 88 ЛИ/24.03.2020г., валиден до 01.10.2022г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от управител/ представител на „НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ – НИСИ ЕООД, ръководителя на ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение настоящата заповед, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. № 88 ЛИ, издаден на 01.10.2018 г. валиден до 01.10.2022г. и приложение заповед № А 357/01.10.2018 г. към него.

Настоящата заповед да се съобщи на „НАУЧНОИЗСЛЕДОВАТЕЛСКИ СТРОИТЕЛЕН ИНСТИТУТ – НИСИ ЕООД, в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАНОВА
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация“



**EXECUTIVE AGENCY
BULGARIAN ACCREDITATION SERVICE**

BAS Reg. No. 88 ЛН
Of: 01.10.2018
Valid until: 01.10.2022

**CERTIFICATE
OF ACCREDITATION**

**“BUILDING RESEARCH INSTITUTE – NIS” EOOD (НИСИ ЕООД)
BUILDING TEST CENTER – ITSS (ИТС)**

Business address and laboratory:
1618 Sofia, 86 Nikola Petkov Blvd.

UIC: 121 558 493

Scope of accreditation:

To perform testing of:

Concretes; Concrete and reinforced concrete products, cellular concrete products, gully tops and manhole tops, plastic and thermoplastic pipes; Natural stone materials/products; Ceramic/clay products; Cements; Gypsum and gypsum-based building products; Building lime; Concrete and mortar additives; Additive materials and rock aggregates for road and railroad construction; Reinforcing and structural steels and welded compounds; Steel ropes; Metal ropes and other articles (pipes, hooks, slings, assemblies and structural elements, couplings, brake hoses); Armature for overhead power transmission lines; Temporary and technological construction equipment; Wood construction products; Pigments and fillers, inorganic for construction purposes; Bitumen and hot bituminous mixtures; Bituminous sheets for waterproofing; Plastic and rubber waterproofing sheets; Cold waterproofing mixtures; Geotextiles and related products; Heat insulating materials, products and combined systems; PVC profiles for windows and doors; Window frames, wooden, metal, plastic; doors for industrial and commercial buildings and garages; Sound absorbing materials / constructions; Noise; Silicate and carbonate materials; Water for construction purposes; Tiling, gypsum fiberboard, plasterboard, particle board; Polymer concrete, plaster and self-leveling flooring, grouting mixtures and resins for them; Sealing materials. Floorings (rolled flooring, slabs, floating floors, double floors) rubber products, sheet polymer materials; Adhesives for flooring and wall coverings; Paints, primers, lacquers, protective and decorative and anti-corrosion coatings, road marking materials; Building mortars and dry mix mortars for finishing works; Building structures; Building soils, earth base and elements.

To collect samples from: Concrete mixtures and concretes.

ACCREDITED IN COMPLIANCE WITH BDS EN ISO/IEC 17025:2006

Order No. A 357/ 01.10.2018 is an integral part of the certificate of accreditation, 23 pages in total.

Date of the initial accreditation: 01.10.2014

Date of the reaccreditation: 01.10.2018

Round stamp:

Bulgarian Accreditation Service,
Executive Agency,
Republic of Bulgaria

52 A, Dr. G. M. Dimitrov Blvd.,
floor 7, Sofia 1797
Tel.: 02 976 6401, Fax: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
<http://www.nab-bas.bg>

Executive

Director:

Eng. Irena Borislavova,
Signature: (illegible)

EA BAS

BG 20180248

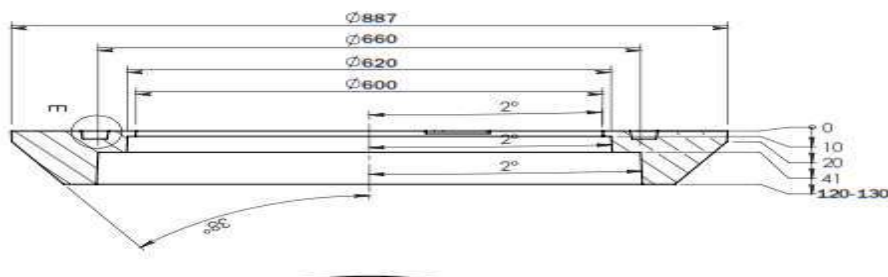
I, the undersigned Melina Hristova Staneva, certify that my translation from Bulgarian into English of the attached document (Certificate of Accreditation - BAS Reg. No. 88 ЛН/01.10.2022) is true and accurate. The translation comprises 1 page.

Melina Staneva:



DATA SHEET

Cover with polymer-composite frame with dimensions of the clear
RCFB125 - Φ 600

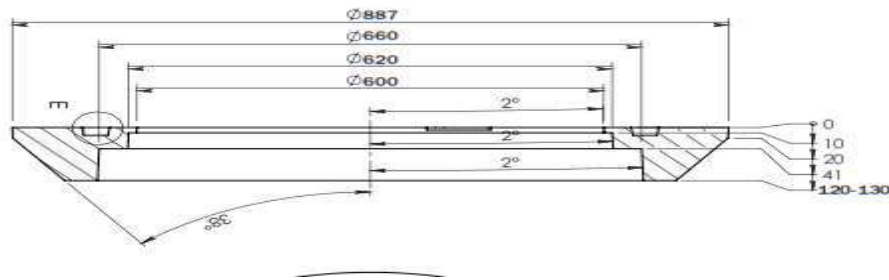


NAME	MANHOLE COVER WITH RING
Standards	EN 124, DIN 1229, EN 1563, EN 1563 / A1, ISO 185, ISO 945, DIN 19583, DIN 19584, DIN 19596/1, DIN 19596/2, DIN 19596/3
Code	RCFB125 - Φ 600
Type	Product type according to standard EN124, B125
Manufacturer	RECO PRODUCTION LTD
Futures	Two-point lock system
	Cu si Fara balama
Raw Material	polymer-composite
Weight	40 kg
Color	Grey, Black
	On request another color
Other futures	External dimension - DN887
	Two-point lock system

DATA SHEET

Cover with polymer-composite frame with dimensions of the clear

RCFD400 - Ø600



NAME	MANHOLE COVER WITH RING
Standards	EN 124, DIN 1229, EN 1563, EN 1563 / A1, ISO 185, ISO 945, DIN 19583, DIN 19584, DIN 19596/1, DIN 19596/2, DIN 19596/3
Code	RCFD400 - Φ600
Type	Product type according to standard EN124, B125
Manufacturer	RECO PRODUCTION LTD
Futures	Two-point screw locking for increased general security of the cover in the frame
	Fully recyclable and have a low embodied energy when compared with other materials used for the same application
Raw Material	polymer-composite
Weight	70 kg
Color	Grey, Black
	On request another color
Other futures	Our unique composition of material allows for minimal to no vibrations. Ensuring the supporting area and structures are unaffected by the trafficking of the cover.
	The Unique composition of the eco cover range provides a high UV resistance value, ensuring the product a maintain a high level of aesthetics.

1618 Sofia 86 "N.Petkov" blvd.,
Tel: (02) 855 50 57; Fax: (02) 955 96 38

TEST CENTER FOR CONSTRUCTION (TCC) as of NISI EOOD

ACCREDITED UNDER BS EN ISO/IEC 17025: 2006
Certificate reg. № 88 ЛН/01.10.2014
issued by EA BAS valid until 01.10.2018

Laboratory: "Concrete and reinforcement, construction materials and products"

TEST REPORT
№ 29-1-28/21.01.2016

Name of product: Gully tops and manhole tops - round sewer grates with frame and locking from polymer composite with nominal dimensions of clear opening 600 mm, class D 400

Manufacturer: "RECO PRODUCTION" LTD

Client: "RECO PRODUCTION" LTD
town of Novi Iskar, 27 "Ravnets" str.
application from 06.01.2016
The samples were taken and submitted by the Client.

Test methods:

BDS EN 124-1:2015 "Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas Part 1: Definitions, classification, general principles of design, performance requirements and test methods"

BDS EN 124-5:2015 "Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas Part 5: Gully tops and manhole tops made of composite materials"

Date of receipt of the samples at TCC: ref.№ 29/06.01.2016

Quantity of test samples: 1 piece complete with frame

Period of the test: 11.01.2016 г. - 15.01.2016

Director TCC: signed, stamped

/chief as.Eng. Ts. Gyurova/

The results refer only to the tested samples. Extracts from the test record may not be reproduced without the written consent of the Test Center for Construction - TCC - NISI LTD.

TEST RESULTS:

№	Identification of characteristics	Measure ment unit	Test methods	№ and identifica tion of the sample	Test results	Value and tolerance of the characteristic; BDS EN 124-1: 2015 and BS EN 124-5: 2015	Test conditions
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Residual deformation after the application of 2/3 of the tensile force when tested ¹⁾	mm	BDS EN 124-1: 2015	28	1,4	for Class D 400: ≤ 2,0 ²⁾	Standard
2.	Load testing: - with force of 400 kN for 30 sec	-		28	Withstand the load without opening of cracks	Opening of cracks is not allowed	
	- force of destruction	kN		28	426	for Class D 400: ≥ 400	

Notes:

1) 2/3 of 400 kN = 266 kN

2) The permissible residual deformation is equal to the clear opening (CO)/300.

Chief of laboratory: signed, stamped
/chief as.Eng. E.Penev/

Director TCC: signed, stamped
/chief as.Eng. Ts. Gyurova/

Tested by: technician Y.Yordanov

If necessary, the test record can include opinions and interpretations for certain tests **(conclusions are not allowed)** only in accordance with the requirements of item 5.10.5 of BDS EN ISO / IEC 17025: 2006.

I, Ognyan Penev, hereby certify that to the best of my knowledge this is a true and accurate translation from Bulgarian into English of the attached document Test report 29-1-28/21.01.2016 The translation consists of 2 /two/ pages.

Signature of translator:

(Ognyan Penchev Penev)

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

21.12.2023 nr. 01/29
la nr. _____ din _____

Г 7

"Vamora Grup" SRL

Г

7

Vă înaintăm prezentul Aviz tehnic la Evaluarea tehnică nr. 02/11-034:2023 care a fost aprobată în data de 15 noiembrie 2023 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții îl vom transmite după aprobarea la Ministerul Infrastructurii și Dezvoltării Regionale al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt,
+373 22 52 10 29

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-034:2023**

*Valabilitate până la 30.11.2025
(prelungeste ET Nr. 02/05-001:2020)*

**Cod NM MD 7325
CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Titular: "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova,
mun. Chișinău, bd. Moscovei 15/2 of.26,
tel/fax: 022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 13 pagini și anexa 28 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de "Vamora Grup" SRL, Republica Moldova, mun. Chisinau, bd. Moscovei 15/2 of.26, tel/fax: 022780007, mob. 069915083 referitor la: "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-034:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat "Vamora Grup" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

Cadrul este fix și are rol de suprafață de reținere și fixare pentru capacele utilizate.

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

Capacele din fontă ductilă se produc în următoarele tipuri:

- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 65 mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 800 mm, pas liber 600 mm, înălțimea 65mm, clasa de sarcini B125;
- cu diametrul ramă 700 mm, pas liber 550 mm, înălțimea 80 mm, clasa de sarcini C250.

Dimensiunile capacelor se regăsesc în Dosarul tehnic a prezentului acord tehnic.

De asemenea, se pot fabrica modele

echivalente cu cele menționate în prezenta evaluare, cu dimensiuni și forme diferite, dar respectându-se cerințele din prezenta evaluare tehnică.

Capacele pot fi prevăzute cu sau fără balama.

Capacele cu ramă și balama pot fi prevăzute, în funcție de model, cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu garnitură de etanșare și/ sau împotriva vibrațiilor.

Capacele cu rame pot fi prevăzute cu sisteme antifurt operabile cu chei speciale.

Capacele pot fi prevăzute cu orificii pentru aerisire și / sau ventilație și pot avea suprafețele mecanizate.

În funcție de model, capacele pot prezenta cavități care se pot umple cu beton /mortar /asfalt /ciment sau alte materiale de umplură.

Capacele pot fi acoperite cu diferite tipuri de vopsele, printre care și vopsea epoxidică, pot fi galvanizate sau pot suporta orice alte tratamente împotriva coroziunii.

1.2 Identificarea produselor

Produsele fabricate de Changzhou Babel Industria sunt marcate în timpul pro-

cesului tehnologic și se realizează din turnare, nici o intervenție sau marcare ulterioară nu este permisă..

Pe fața vizibilă a capacului, a grătarului sau a ramei, pot fi inscripționate următoarele informații:

- numele producătorului;
- norma de fabricație;
- clasa de rezistență conform normei.

Produsele se identifică după declarația de performanță, astfel:

- numele producătorului;
- adresa producătorului
- denumirea produsului;
- data fabricației;
- număr lot.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarație de conformitate cu prezenta Evaluare tehnică, conform prevederilor legale în vigoare și instrucțiuni de depozitare și utilizare în limba română.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Capacele din fontă ductilă se utilizează pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

Produsele cuprinse în acest acord tehnic se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Capacele sunt fabricate din materiale de calitate, analizate și verificate de laboratoare acreditate. Produsele prezintă rezistență mecanică la condițiile normale de transport, la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate conform normelor în domeniu: rezistență la rupere, săgeată remanentă.

Produsele întrunesc condițiile cerute de normativele în domeniu, rezistând condițiilor de exploatare pentru care sunt fabricate.

Securitatea la incendiu - Produsele nu fac obiectul acestei cerințe particulare de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Produsele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Exploatarea în condițiile precizate de producător conferă siguranță în exploatare prin menținerea caracteristicilor funcționale declarate pe durata de viață estimată a produsului.

Produsele nu implică riscul de accidente la utilizarea lor normală. Dacă se respectă condițiile de montaj impuse de producător și normativele în vigoare se apreciază

o bună siguranță în funcționare. Produsele prezintă o bună planeitate a suprafețelor superioare ale ramelor și capacelor/grătarelor.

Suprafața de contact este special concepută împotriva alunecării, chiar și în condiții atmosferice extreme.

Sunt disponibile ansamble capac-ramă prevăzute cu balama care are atât rol de protecție împotriva accidentelor în cazul intervențiilor necesare, cât și rol de asigurare împotriva sustragerii.

Unghiul de deschidere al capacelor și grătarelor articulate este superior valorii de 100°.

Deblocarea și deschiderea capacelor nu necesită scule speciale.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sistem de închidere de tip clic elastic cu arc lamelar care fixează capacul / grătarul în ramă.

Sunt disponibile modele prevăzute cu sisteme de încuiere/ antifurt pentru a fi utilizate în condiții unde deschiderea accidentală sau voită trebuie evitată.

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu produc zgomot și vibrații în condiții normale de instalare și exploatare, datorită construcției (planeitate bună, joc individual și total redus, suport elastic, finisaje corespunzătoare).

Economia de energie – Nu influențează această cerință.

Izolare termică – Nu influențează această cerință.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Datorită materialelor utilizate, a procesului tehnologic modern automat, a testelor și a calculelor efectuate, durata medie

de viață estimată este de 50 de ani.

Termenele sunt valabile în cazul în care produsele sunt manipulate, transportate, depozitate, montate și exploatare corespunzător.

Produsele nu necesită operații de întreținere speciale. La operațiunile de deschidere/închidere se recomandă curățarea suprafețelor, verificarea gradului de uzură al garniturii (element consumabil)- dacă este cazul, ungerea balamalei și a componentelor sistemului de asigurare.

Garanția produsului dată de producător este de 24 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Capacele din fontă ductilă sunt fabricate prin turnare și prelucrare mecanică pe linii tehnologice, procesul de fabricație fiind controlat în următoarele faze și parametrii determinanți:

- caracteristicile nisipului de formare;
- caracteristicile materialelor componente;
- alegerea materiei prime;
- compoziția materialului;
- temperatura de topire;
- cantitatea materialului utilizat;
- controlul formei;
- temperatura de prelucrare;
- operația / timpul de turnare;
- verificarea caracteristicilor mecanice: rezistența la tracțiune, dilatarea, nodulizarea.

Asupra produsului se fac următoarele verificări:

- verificări dimensionale;
- verificarea suporturilor elastice;
- verificarea suprafețelor;
- verificarea dispozitivelor de deschidere și blocare;
- verificarea unghiului de deschidere;
- verificarea rezistenței la forța de inspecție.

Tehnologia utilizată la fabricarea capacelor, grătarelor și ramelor din fontă ductilă prevede o abatere maximă de la dimensiunile nominale de $\pm 6\%$.

Prin intermediul laboratoarelor externe, se efectuează regulat, controale și teste asupra calității produselor, fapt ce garantează menținerea calității produselor fabricate.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 4 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Produsele se pot utiliza fără dificultăți particulare.

Punerea în operă se realizează conform proiectului întocmit de personal specializat, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și normativele în domeniu. Lucrările de instalare și montaj a produselor se vor efectua doar de către personal calificat în domeniu și cu ajutorul utilajelor, dispozitivelor și materialelor corespunzătoare.

Se va ține cont de corelație dintre locul de punere în operă și clasa dispozitivelor de acoperire.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

Produsele trebuie să corespundă cerințelor declarațiilor de performanță ale producătorului, SM EN 124-2 și altor documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

Proiectarea lucrărilor de montaj a instalațiilor se va face conform reglementărilor tehnice în vigoare, ținând seama de recomandările producătorului. Se vor avea în vedere, în principal, recomandările cuprinse în NCM A.08.02, SNiP 3.05.04-85 și precizările din prezenta Evaluare Tehnică.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificatul de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea tehnică, de Declarația de performanță cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului. Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate și stabilite de producător, sau reprezentantul acestuia.

Controlul materialelor întrebuițate, al modului de execuție se va face pe toată durata lucrării.

Produsele vor fi puse în operă după ce s-a verificat că a fost livrat cu declarația de performanță și dacă corespunde documentelor normative în vigoare.

Punerea în operă a produselor se va face conform cu NCM E.03.02, NCM A.08.02, CP G.03.02 și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare Republica Moldova.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1. Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- capacele din fontă ductilă sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specific ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Vamora Grup" SRL.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin certificat de calitate eliberat pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a capacelor din fontă ductilă este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de că-

tre grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

30 noiembrie 2025

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

Anastasia BELOUSOVA



DOSARUL TEHNIC **CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ**

Beneficiar: "Vamora Grup" SRL, Republica
Moldova, mun. Chișinău, bd. Mos-
covei 15/2 of.26, tel/fax:
022780007, mob. 069915083

Producător: "Changzhou Babel Industria
CO.", LTD, 908, NO.291, Lihua
North road, Tianning district,
Changzhou city, Jiangsu prov-
ince, P.R. China tel: 86 0519
81182318

Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

RAPORT TEHNIC

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Capacele sunt realizate din fontă ductilă prin procedee de turnare în matrițe.

Ansamblul este format din elementul fix (cadru sau ramă) și unul sau mai multe elemente mobile numite capace, utilizate pentru acoperirea și/sau închiderea căminelor de vizitare și a gurilor de scurgere.

2 Elemente componente primare

Tabelul 1. Dimensiunile capacelor din fontă ductilă

Produs	Clasa	Dimensiuni capac, mm	Înălțime, mm	Diametrul ramă, mm
C(B125) BЧ-50	B125	600	65	800
C250 GGG50	B125	550	65	700

Clasificarea elementelor:

- element ușor;
- element greu;
- element greu magistral.

3 Elemente

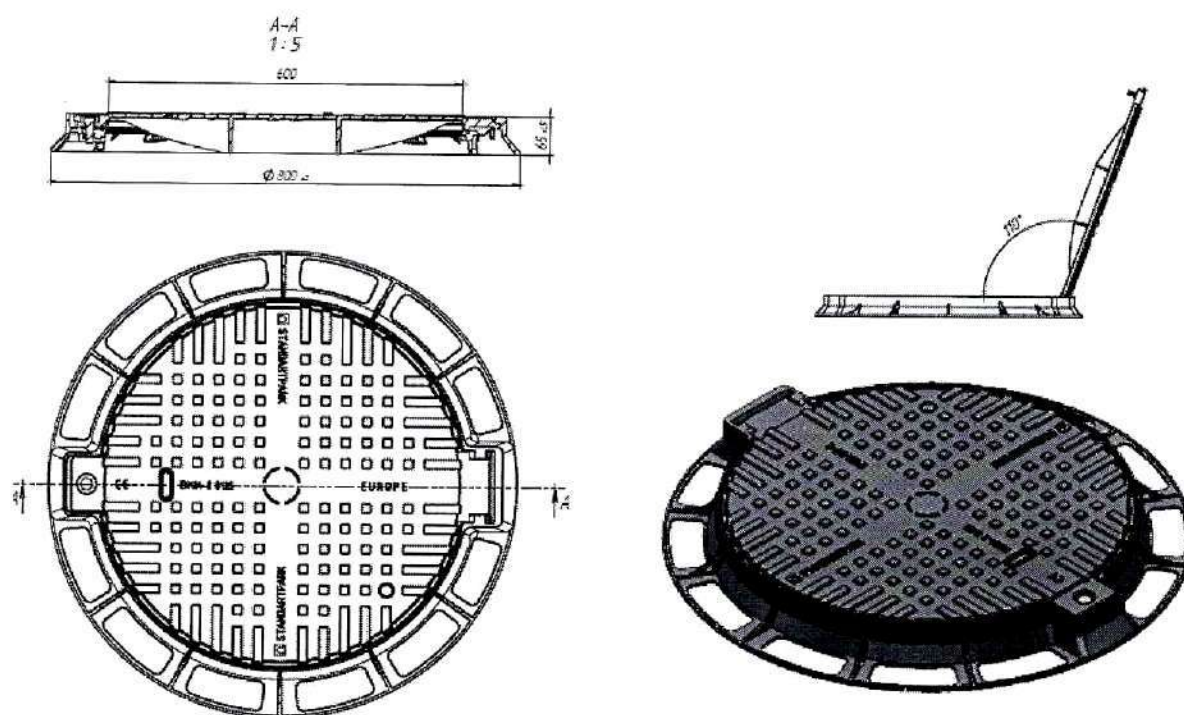


Fig. 1. Capac din fonta ductila

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. în țările UE, România.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Grupa specializată nr. 05 își asumă rezultatele conform rapoartelor de încercări nr. 557 din 19.05.2019, nr. 1658 din 05.12.2019, nr. 589 din 20.05.2019, eliberate de Institutul "Urban Incerc" Sucursala Cluj Napoca, România. Declarația de performanță nr. 006/24-11-2023 (se anexează).

Tabelul 1. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

№	Caracteristici	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 2. Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Tabelul 3. Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm, clasa de rezistență C250 3

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
	Caracteristica	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

2. Conform Anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 384 din 12.05.2010, capitolul VI, poziția dată nu este inclusă în Lista produselor alimentare și nealimentare supuse autorizării sanitare.

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru capace din fontă ductilă.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NNCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN 124-2:2016 Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale. Partea 2: Dispozitive de acoperire și de închidere pentru cămine de vizitare și guri de scurgere de fontă
- 4 SM EN 752:2017 Rețele de canalizare în exteriorul clădirilor. Managementul sistemului de canalizare
- 5 CP G.03.02-2006 Proiectarea și montarea conductelor sistemelor de alimentare cu apă și canalizare din materiale de polimeri
- 6 SM SR EN 13501-1+A1:2012 Clasificare la foc a produselor și elementelor de construcție. Partea 1: Clasificare folosind rezultatele încercărilor de reacție la foc
- 7 СНиП 2.04.02-84 Водоснабжение. Наружные сети и сооружения
- 8 СНиП 3.05.04-85 Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации
- 9 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 10 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 11 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 12 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 13 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 09 din 15 noiembrie 2023

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. E. Oprea
ing. V. Mursa
ing. C. Roșca

Întrunită la data de 15 noiembrie 2023 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" fabricate de firma "Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908, N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel: 86 0519 81182318 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării tehnice Nr. 02/05-034:2023 pentru "CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ" cu domeniul de utilizare: pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelelor de apometre pentru branșament, din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a. Elementele ușoare, mediu – în zone verzi și pe părțile carosabile; elemente grele – pentru autodrumuri de destinație generală; element greu magistral – pentru autodrumuri magistrale cu transport intensiv.

- se recomandă furnizorului "Vamora Grup" SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap. 26, tel. 373 69915083 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 5

V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

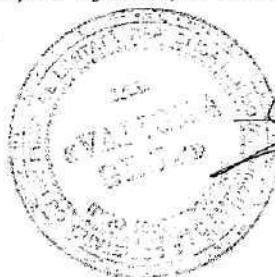
Nr.....din..... 20__

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *Vamora Grup SRL, mun. Chisinau, bd. Moscovei, 15/2, of.26, tel 069915083*
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *"Changzhou Babel Industria CO", LTD, 908, NO.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou city, Jiangsu province, P.R. China tel. 86051981182318.*
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:** *Capace rotunde din fonta ductila*
5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** *ICȘP Immacomproiect SRL*
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:** *30.09.2023*

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;*
- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*
- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*
- *decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.*

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

(semnătura)

"Vamora Grup" SRL

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr.006/24-11-2023

1. Cod unic de identificare al tipului de produs: CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Capace cu ramă, rotunde, din fontă ductilă, clasa de sarcini B125 și C250

2. Utilizarea preconizată:

Produsele sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

3. Fabricant:

**"Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China**

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

**„Vamora Grup” SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap.26
Republica Moldova**

**5. Produsul pentru construcții care face obiectul standardului armonizat
SR EN 124-2:2015**

**6. Produsul pentru construcții care face obiectul evaluării tehnice
ETM Nr. 02/05-034:2023**

**7. Performanța declarată conform: RAPOARTELE DE ÎNCERCĂRI NR. 557 din 09.05.2019,
NR. 1658 din 05.12.2019, NR. 589 din 20.05.2019, ELABORATE DE „Institutul
Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială
Durabilă URBAN-INCERC” din ROMÂNIA**

**Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 589 din 20.05.2019)**

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitătea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

"Vamora Grup" SRL

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 557 din 09.05.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm,
clasa de rezistență C250 (RI NR. 1658 din 05.12.2019)

Nr	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F_t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat identificat la punctul 4.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Grigorov Anatolie, director Vamora Grup SRL

Chișinău

Data 24 noiembrie 2023



Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

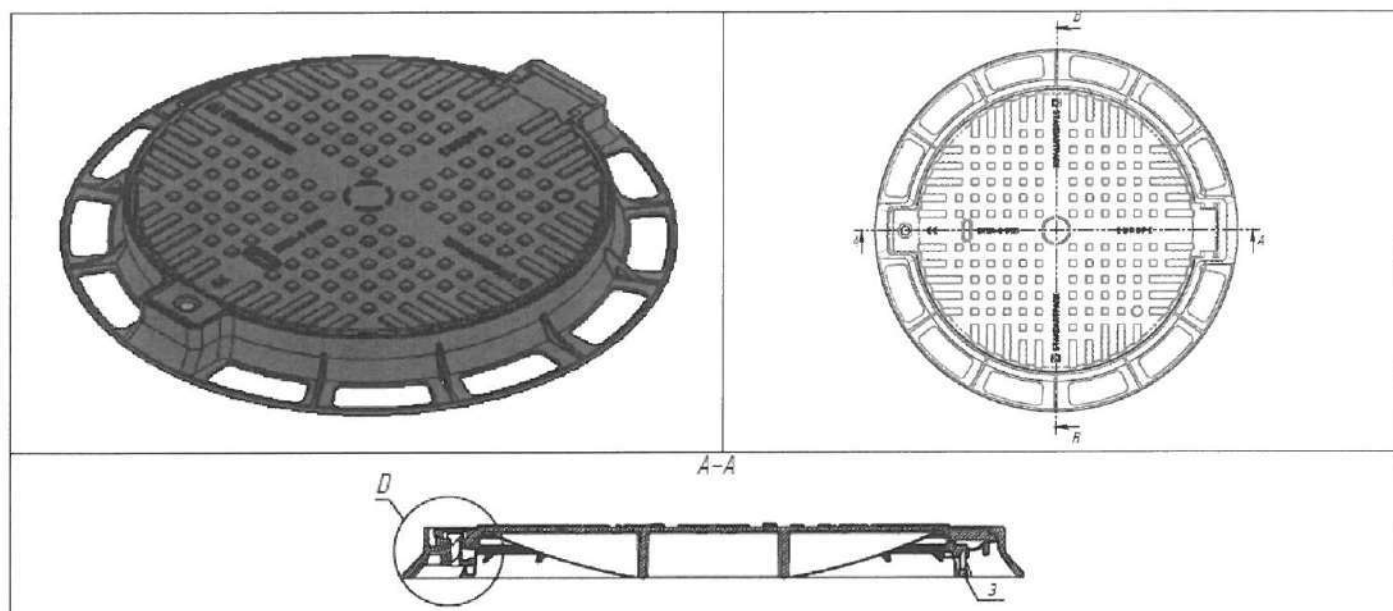
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeată remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Laborator INCERC de Cercetare Aplicată și Încercări în Construcții

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,

Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3550/11.11.2019

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 1658 din 05.12.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.12.2019 / 3679 din 03.12.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20576 din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă

Dext.700 PL.550 Hext.80

CLASA DE REZISTENȚĂ C250

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomirești-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanza nr. 23, A1 Business Park, Unitatea 1, Autostrada București-Pitești km 13,5, jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.34

4. Producător: Hebei Cheng' An Babel Casting Co., Ltd.

Songyaojing Village, Guo Zhuang, Xian Country, Cangzhou city, Hebei Province, China, index cod C26

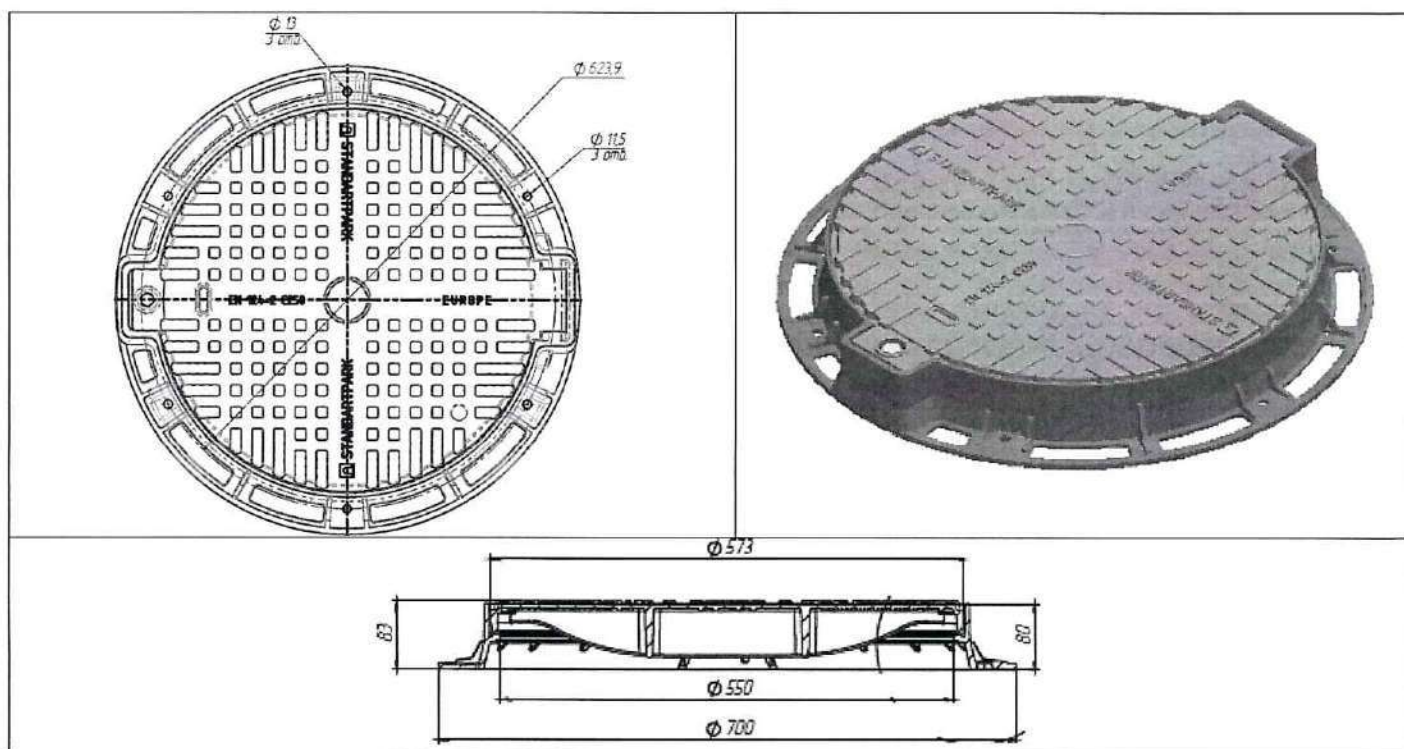
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă, rotund, cu ramă, Dext.700, PL.550, Hext.80 – clasa de rezistență C250.

Capac FONTĂ COVER PARK rotund cu ramă - Dext.700 PL.550 Hext.80



Cod probă: 605 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: pas liber 550 mm, Hext = 80 mm, rama – Dext = 700 mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 779 / 03.12.2019

8. Data efectuării încercării: 04.12.2019-05.12.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=250 kN F_p = 2/3 F_t =166,6 kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	250	166,6	1,52	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			1,33	
3			1,47	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute*:

F_I = forța de inspecție = 250 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

***Notă:** La cererea clientului, pentru unul din capace s-a determinat forța maximă aplicabilă acestuia – capacul a cedat la atingerea forței de 355,4 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
Cota de trecere (CO)	545 mm	546 mm	545 mm	545 mm
Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
	*Măsurătoarea s-a realizat cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
Concavitatea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm	15 x 15 mm
	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm	30 x 15 mm
	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm	55 x 15 mm
	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm	50 x 15 mm
	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm	70 x 15 mm

Înălțime amprente	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
Nr. amprente	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)	116 (15x15) 8 (55 x 15) 16 (50 x 15) 8 (70 x 15)
Suprafața totală a amprentelor	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²	53100 mm ²
Procent amprente din S _{total}	20,6%	20,6%	20,6%	20,6%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	21,6
2	21,4
3	21,9
Media	21,6

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator
Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Încheierea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

 APROBAT,
 Director General INCD "URBAN-INCERC"

conf. univ. dr. arh. Vasile MELIȚĂ

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 557 din 09.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019

2. Denumirea obiectului de încercat:

Capac din fontă, COVER PARK, rotund D800 PL 600 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125

3. Client: S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.

Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
 Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
 Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66

4. Producător: nespecificat

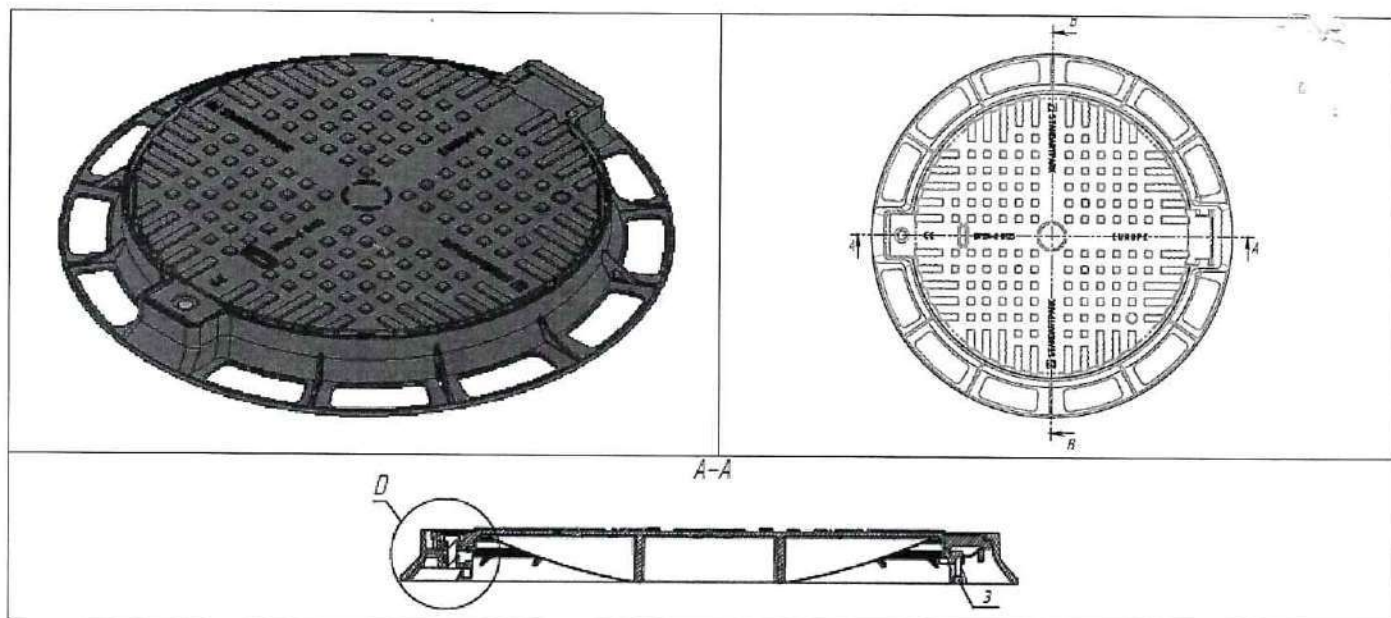
5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE -IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=600$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=590$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 600mm, Hext.65mm, pas liber Øint.590mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 06.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție = 125 kN $F_p = 2/3 F_t = 83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,45	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,58	
3			0,49	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forţei de inspecţie

Principiu:

Imediat după determinarea săgeţii remanente, se aplică forţa de inspecţie (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menţine (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariţie a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obţinute:

F_t = forţa de inspecţie = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forţei de inspecţie şi nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forţei de inspecţie, după cele 30 de secunde, în vederea obţinerii forţei de cedare a capacului. Forţa de cedare a capacului a fost de 168 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenţei la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei şi capacului, şi, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obţinute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observaţii			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălţime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	590 mm	591 mm	589 mm	590 mm
Adâncimea de aşezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac şi ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu şurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului şi prin închiderea cu şurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obişnuite de desfacere a şuruburilor			
Suprafaţa de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
	Prin geometria şi dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziţionarea capacului în ramă	Este determinată / condiţionată de fixarea cu un şurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavităţea capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistenţa la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observaţii			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălţime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	156 buc	156 buc	156 buc
Suprafaţa totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	25%	25%	25%	25%
Constatări	Ampreentele sunt distribuite uniform pe suprafaţa capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	18,5
2	18,2
3	18,9
Media	18,5

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCĐ "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI



Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închirarea raportului de încercări.

Laborator: INCERC

Adresa: Cluj Napoca, Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

APROBAT,
Director General INCD "URBAN-INCERC"

Autorizația ISC. nr. 3369/26.06.2018

conf. univ. dr. arh. Vasile MEIȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI Nr. 589 din 20.05.2019

Referențial SR EN 124-2:2015

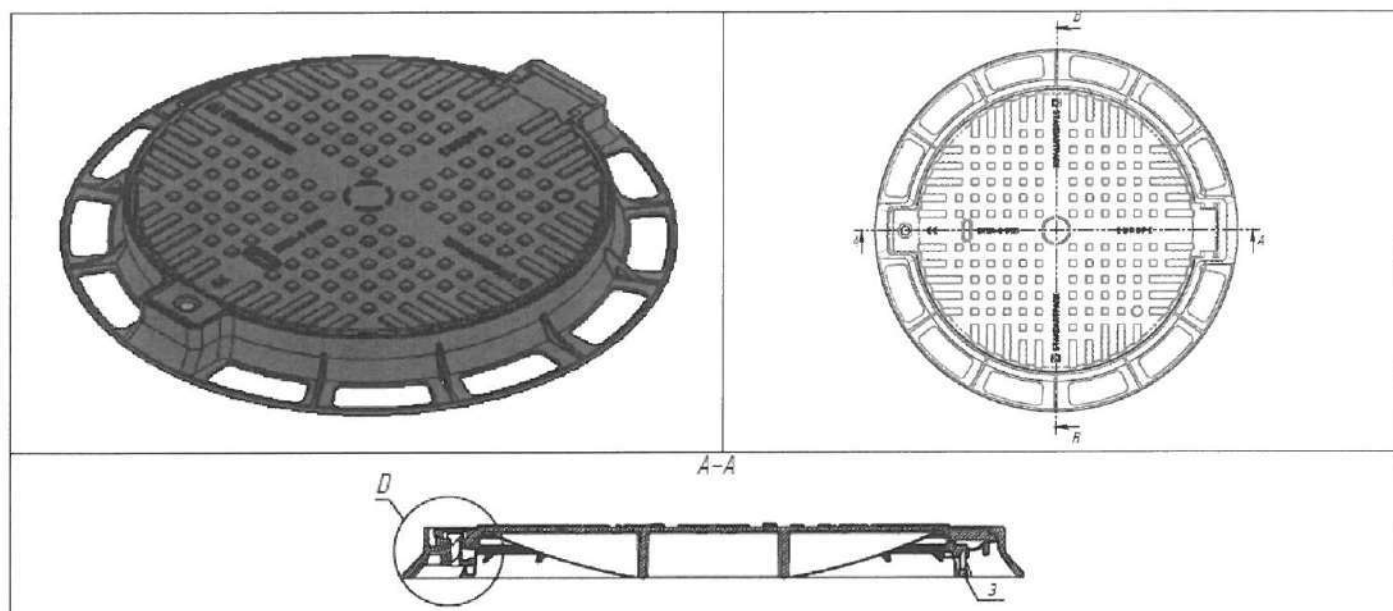
1. Comanda client/Contract: FN din 02.05.2019 / 1186 din 02.05.2019 emisa de STANDART PARK ROMANIA SRL / nr. 20066C din 2019**2. Denumirea obiectului de încercat:****Capac din fontă, COVER PARK, rotund D700 PL 550 Hext 65 EUROPE, cu închizător STP
CLASA DE REZISTENȚĂ B125****3. Client:** S.C. STANDART PARK ROMANIA SRL.Sat Dragomireșt-Deal, Com. Dragomirești-Vale, Alea Constanța, nr. 23, A1 Business Park,
Unitatea I, Autostrada București-Pitești km 13,5 Jud. Ilfov
Tel: 031/437.03.08/ Fax: 031/437.02.66**4. Producător:** nespecificat**5. Identificarea metodei utilizate (Procedura Tehnica de Execuție) / Standardul după care se efectuează încercarea:**

- Forța de inspecție (Determinarea săgeții remanente a capacului după aplicarea a 2/3 din forța de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.3)
- Forța de inspecție (Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție) – PTE-IME 10/01.02 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.2)
- Aspect/Dimensiuni (inclusiv măsurare amprente capac - evaluarea rezistenței la derapare a capacului) – PTE-IME 10/01.01 / SR EN 124-1: 2015 (pct. 7.4)
- Masa capac (siguranța la deschiderea capacului pentru copii) - PTE-IME 16/04.05 / SR EN 12859:2011 (pct. 7.5.a) -(prin asimilare la cererea clientului)

6. Descrierea și identificarea obiectului supus încercării:

- Capac canal din fontă rotund $\varnothing_{ext}=550$ mm, $H_{ext.}=65$ mm, pas liber $\varnothing_{int}=540$ mm, clasa de rezistență B125 și rama aferentă.

Capac din fontă, rotund, Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm



Cod probă: 233 **Nr. epruvete:** 3 buc.

Dimensiuni epruvete: Øext. 550mm, Hext.65mm, pas liber Øint.540mm;

7. Data primirii obiectului de încercat: PVPP: 233 / 16.04.2019

8. Data efectuării încercării: 15.05.2019

9. Date despre prelevare și condiționare: prelevare conform procedurilor clientului.

10. Rezultate obținute:

10.1 Determinarea săgeții remanente la 2/3 din forța de inspecție

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeată remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p).

Rezultate obținute:

F_t = forța de inspecție=125 kN $F_p = 2/3 F_t=83,3$ kN

Nr. eprv.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	125	83,3	0,26	- s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; - după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă;
2			0,33	
3			0,15	

10.2 Verificarea comportării la aplicarea forței de inspecție

Principiu:

Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_I) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultate obținute:

F_I = forța de inspecție = 125 kN

Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

Notă: La cererea clientului, pentru o epruvetă s-a continuat aplicarea forței de inspecție, după cele 30 de secunde, în vederea obținerii forței de cedare a capacului. Forța de cedare a capacului a fost de 220 kN.

10.3. Aspect/Dimensiuni. Măsurare amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului

Principiu:

Se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și, de asemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultate obținute:

Dimensiuni

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de aerisire	capacul nu are orificii de aerisire			
Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO)	540 mm	540 mm	541 mm	540 mm
Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
	Masurătoarea s-a făcut cu șurubul desfăcut			
Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub;			
Manipularea capacului	Manual, cu dispozitive obișnuite de desfacere a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
	Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			
Poziționarea capacului în ramă	Este determinată / condiționată de fixarea cu un șurub			
Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm

Rezistența la derapare a capacului

Caracteristica	Valoarea/Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Dimensiuni amprente	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm	18x18 mm
Înălțime amprente	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Nr. amprente	116 buc.	116 buc	116 buc	116 buc
Suprafața totală a amprentelor	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²	70600 mm ²
Procent amprente din S_{total}	30%	25%	25%	30%
Constatări	Amprețele sunt distribuite uniform pe suprafața capacului			

10.4. Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii

Principiu:

Se cântărește capacul.

Rezultate obținute:

Capacul este asigurat în ramă cu două șuruburi de fixare ce se pot acționa doar cu dispozitiv specific de deschidere.

Capac	Masa capac (kg)
1	8,3
2	7,9
3	8,1
Media	8,1

11. Incertitudinea de măsurare: -

12. Opinii și interpretări: -

NOTE:

Rezultatele încercării se referă numai la obiectul de încercat.

Raportul de încercare nu trebuie să fie reprodus decât integral fără aprobarea scrisă a laboratorului ce a efectuat încercarea.

Vizat
Director INCD "URBAN-INCERC" Sucursala Cluj-Napoca
Dr. Ing. Henriette SZILÁGYI

Verificat / Șef laborator

Ing. Carmen DICO

Întocmit / Responsabil încercare

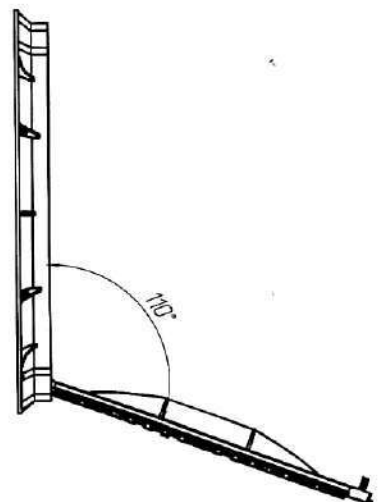
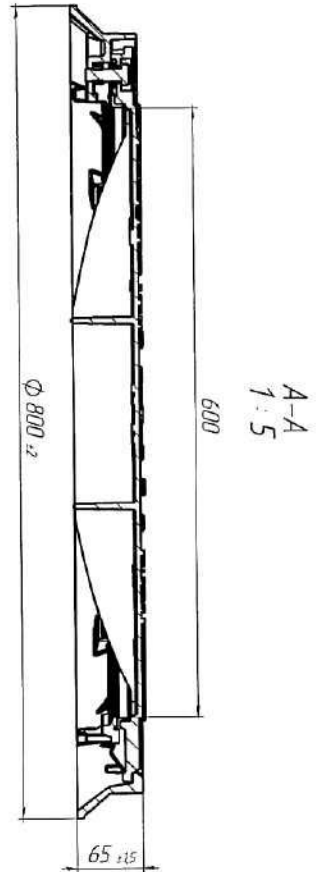
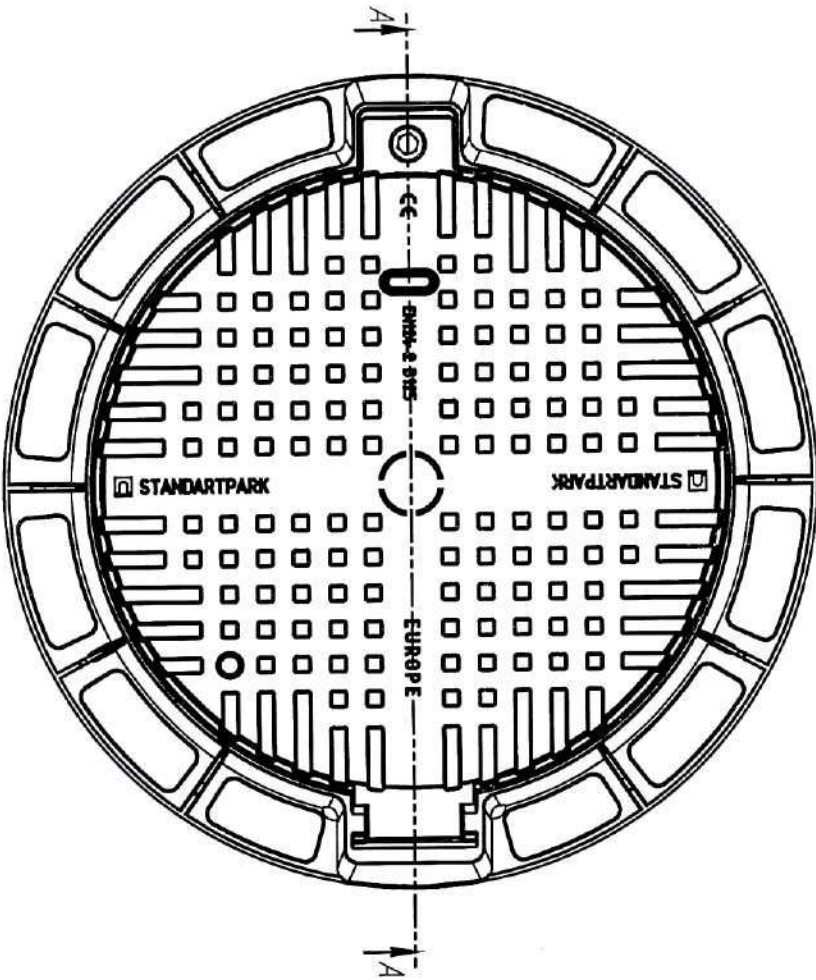
Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Închierea raportului de încercări.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Спроб. №	Перв. примен.

И-60.80.7-В4-Ф3.000



Изм./лист	И документа	Подп.	Дата
Разработ			
Проб.			
Т. констр.			
Н. констр.			
Шмб.			
И-60.80.7-В4-Ф3.000			
Лист 1 из 1			
Масса 29.99			
Максимум 110			
Лист 1 из 1			
Стандартпарк			

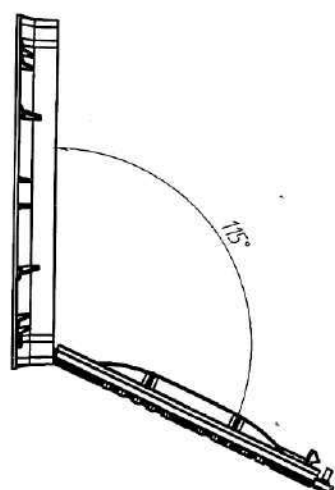
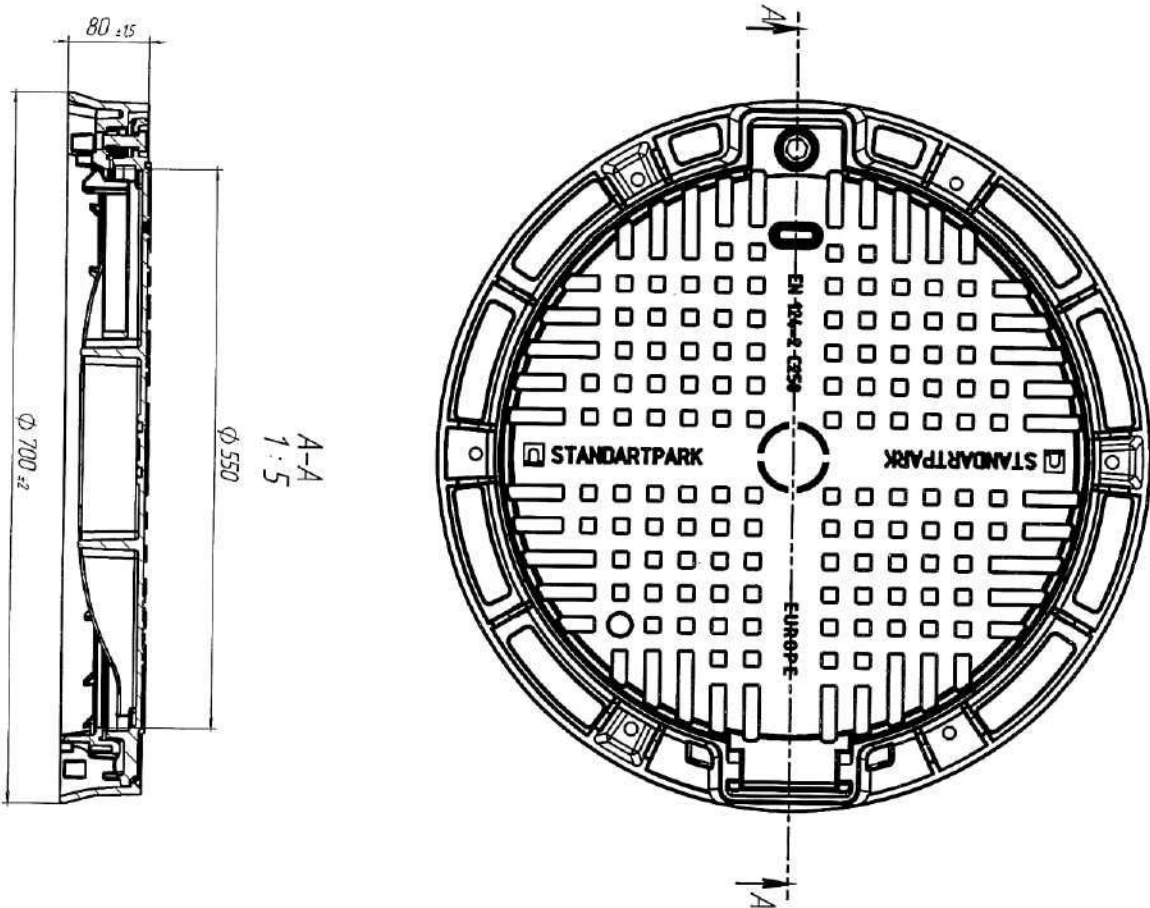
Комплект

Формат А3

L-55.70.08-GGG-F4.000

Orig. Inv. No.	Sign. and date	Repl. Inv. No.	Copy inv. No.	Sign. and date

Reference No.	Primary Usage



1. According to GOST 26645-85 for casting from 10 to 40 kg 9 accuracy class deviation from the mass can be up to 8%

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Copied by

Size A3

Лист №	Лист number
--------	-------------

The drawing consists of two views of a circular hatch cover. The top view shows a circular cover with a central circular opening. The cover is divided into four quadrants by two intersecting lines. Each quadrant contains a grid of small squares. The cover is mounted on a circular frame with several bolts or fasteners around the perimeter. The side view shows the cover tilted at an angle, with a curved arrow indicating the angle of rotation. The cover has a flange or rim that fits into a frame.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La

STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,

mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-188-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45

Fabricat conform cerințelor SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017



Produs de:

SC NOUCONST SRL,

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>07.07.2021</u>
Modificare	<u>21.07.2023</u>
Expirare	<u>17.07.2026</u>



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4,0 – Vmin 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer	-	-	WTSaer 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair			PRDair 5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx 1,0	Fcmx 0,4	-	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezamrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 4

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMAMin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformatii permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**



Data emiterii

29 martie 2023

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM
3917

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2),
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizări generale.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Drezden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22^M din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrarea mărcii de conformitate nr. PIR0519, nr. PIR0520, nr. PIR0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil până la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.



ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

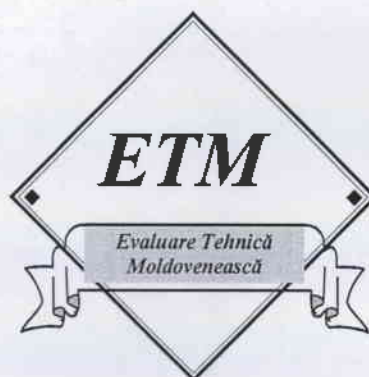
În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

Seria A Nr. 0007529

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 01/05-029:2023**

Valabilitate până la 30.12.2026

**Cod NM MD
Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1
pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat
și Tip 3 pentru țevile tip "PRO"**

Titular: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,
fax. +40 372899445.

Producător: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,
fax. +40 372899445.

Evaluarea tehnică a fost emisă de Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, MD 2024, or. Chișinău, str. Independenței 6/1, tel. 77-68-44,, Grupa specializată 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 52 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a Oficiului Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitor la: "Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" fabricate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800, fax. +40 372899445. eliberează Evaluarea tehnică nr. 01/05-029:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Valrom Industrie" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate PE100RC, realizate la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt utilizate în rețelele îngropate de alimentare cu apă (inclusiv apa potabilă), irigații, de canalizare și drenaj, de stingerea incendiilor

- Țevile din PEÎD pentru alimentare cu apă și canalizare sunt fabricate în variantele constructive:

- țevi monostrat;
- țevi multistrat;
- țevi cu strat protector exfoliabil din material termoplastic, tip PRO.

Țevile din PEÎD monostrat sunt produse din material PE100 RC și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între 20 ÷ 1200 mm;
- grosimi de perete conform SDR 5; 6; 7.4; 9; 11; 13.6; 17; 17.6; 21; 22; 26; 27.6; 33; 41; 51.

Țevile monostrat au culoarea neagră, cu dungi coextrudate longitudinal, colorate, în funcție de utilizare, albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu.

Țevile monostrat pot fi colorate în masă (în totalitate), culoarea albastră (apă potabilă).

Țevile din PEÎD multistrat sunt de tipul:

- dublustrat PE100 RC, cu două straturi și au următoarele caracteristici:
- diametru exterior între 20 ÷ 1.200 mm;
- grosimi de perete conform SDR 7.4; ÷ 41.

Stratul interior are culoare neagră, iar cel exterior este colorat în albastru pentru apă potabilă.

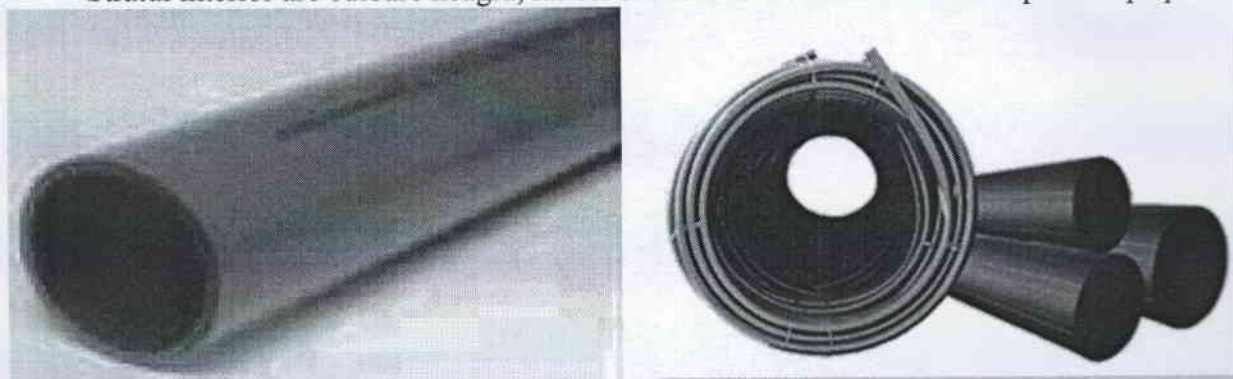


Fig. 1. Țeavă dublustrat pentru alimentare cu apă Țevi monostrat pentru alimentare cu apă

- triplustrat, produse din material PE100RC, cu trei straturi și au următoarele caracteristici:
- diametru exterior între 40 ÷ 450 mm;
- grosimi de perete conform SDR7.4 ÷ 41. (la cerere se produc și cu alte SDR-uri).

Stratul din mijloc este din PE100RC și are culoare neagră. Stratul interior și stratul exterior sunt din PE100RC și culoarea albastră (apă potabilă).

Țevile din PEÎD cu strat protector exfoliabil din materiale termoplastice, tip PRO, sunt țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC, protejate la exterior de un strat protector din materiale termoplastice.

Țevile „PRO”, sunt realizate prin extrudare la dimensiuni standardizate, iar stratul exterior de protecție, din materiale termoplastice, se adaugă prin coextrudare.

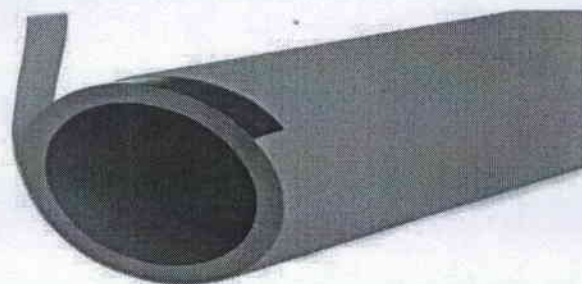


Fig. 2. Țeavă din PEÎD cu strat protector, tip PRO, pentru alimentare cu apă

Stratul exterior are rolul de a proteja țeava din PE100RC la impacturi mecanice în timpul transportului, instalării și împotriva radiației UV. Totodată, stratul protector previne contaminarea sau murdărirea.

Țevile tip „PRO” au diametrul exterior de $20 \div 1200$ mm și grosimea corespunzătoare la SDR $7.4 \div 41$ (dimensiunile nu includ grosimea stratului protector).

Țeava din PE100RC este de culoare neagră, iar stratul de protecție are culoarea în funcție de tipul instalației în care se montează, și anume:

- țevi pentru rețele de alimentare cu apă (WaterPRO), la care stratul protector este de culoare albastră;

Fig. 3. Țeavă din PEÎD cu strat protector, tip PRO, pentru irigații

- țevi pentru rețele de irigații (AgriPRO), la care stratul protector este de culoare verde;

- țevi pentru rețele de canalizare (KompactPRO), la care stratul protector este de culoare maro.

- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.

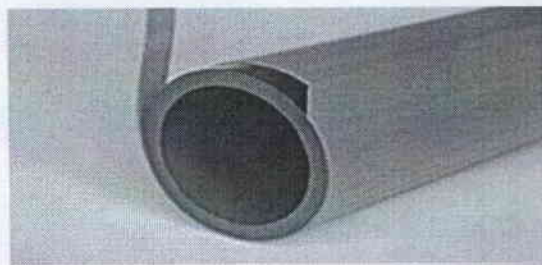
Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, țevile PE100RC se pot realiza de culoare albastră.

La cerere, stratul protector se poate face din alta culoare decât cele enumerate, cu respectarea reglementărilor naționale.

La executarea rețelelor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu $SDR \leq 26$.



1.2 Identificarea produselor

Țevile din polietilena de înaltă densitate, sunt marcate la fabricație, din metru în metru, pe marcaj indicându-se:

- nume producător;
- material;
- caracteristicile țevii (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs);
- domeniul de utilizare și presiunea;
- date pentru trasabilitate.

Pentru identificare, țevile din polietilenă de înaltă densitate pentru alimentare cu apă sunt de culoare neagră cu generatoare de culoare albastră, sau total de culoare albastră. Fiecare livrare va

fi însoțită de declarația de conformitate, aferent lotului de fabricație, precum și de evaluarea tehnică.

Țevile cu strat exfoliabil PRO nu au dungi iar marcajul lor este aplicat numai pe stratul exterior.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100 RC, se pot utiliza la realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;
- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Caracteristicile fizico-mecanice ale țevelor din PEID au fost verificate de laboratorul de încercări HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice ale producătorului, precum și cerințelor enumerate în Legea 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și reglementărilor tehnice în vigoare.

Țevile PEID pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Părțile componente ale produsului cât și montajul acestuia asigură o rezistență privind comportarea la foc, stabilitate corespunzătoare specificației tehnice. Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

Securitate la incendiu - Pentru țevile din PEID pentru alimentare cu apa rece și canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Echipamentele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Siguranța în exploatare a țevelor pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele RM în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Protecția împotriva zgomotului – produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

Economia de energie, Izolare termică – Țevile din PEID nu implică protecția termică și hidro-fugă. Datorită rugozității reduse a suprafeței interioare a țevelor, pierderile de sarcină la transportul apei sunt mai mici și implicit și cheltuielile pentru pomparea apei.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare. Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de utilizare, precizată de producător, este de minim 50 de ani, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de 10 ani pentru țevile tip PRO, 5 ani pentru țevile din PEID, de la data facturii cu condiția respectării condițiilor de transport, depozitare, montaj și exploatare ale producătorului.

2.2.3 Fabricația și controlul

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului SM EN ISO 9001.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a țevelor din PEID se realizează de personal calificat, autorizat, conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului în conformitate cu normativele în vigoare a RM. Produsele se instalează conform instrucțiunilor din proiect.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, a producătorului.

Țevile sunt dimensionate și verificate în conformitate cu standardele de produs și standardele tehnice SM EN 12201-2+A1, SM SR ISO 4427-2. Țevile din PE100RC corespund cerințelor din specificația tehnica PAS 1075 Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" din PEID cu strat protector din materiale termoplastice.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele fundamentale ale Legii privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al evaluării tehnice.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de conformitate eliberată pentru fiecare lot livrat.

Fabricarea țevelor din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001 și a normelor de proiectare.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Țevile și fittingurile din PEID se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Țevile din PEID, cu $SDR < 21$ se livrează în colaci, până la diametre exterioare de 125 mm și sub formă de bare cu lungimea de 13 m, pentru diametre exterioare mai mari sau egale cu 125 mm; țevile SDR 21 se livrează în colaci, pentru diametru exterior mai mic sau egal cu 75mm și în bare de 13 m, pentru diametru exterior mai mari de 75 mm; țevile cu $SDR > 21$ se livrează sub formă de bare cu lungimea de 13 m. Ele se depozitează sprijinit pe întreaga lor lungime, astfel încât să nu se deformeze prin încovoiere. La cerere se pot conveni alte lungimi și forme de ambalare.

Țevile din PEID trebuie depozitate ferit de radiația UV.

La livrare țevile din PEID trebuie să fie însoțite de Declarația de performanță cu Evaluarea tehnică (dată de producător), de Avizul Sanitar, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare și transport.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale Republicii Moldova în vigoare aferente acestor produse, prevederilor și detaliilor de execuție din proiect, ținând cont de recomandările producătorului.

Manevrarea echipamentelor se va face conform instrucțiunilor producătorului.

Producătorul este obligat să introducă pe piață numai produse sigure în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 sunt destinate pentru realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ sunt realizate pe linie tehnologică modernă (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova.

3.2 Pe durata de valabilitate a Evaluării tehnice, titularul acesteia va solicita unui laborator de specialitate urmărirea comportării în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință, rezultatele verificărilor efectuate urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Evaluării tehnice.

3.3 Evaluarea tehnică este însoțită de Dosarul tehnic și următoarele materiale anexate: cerere de Evaluare tehnică, fișa tehnologică și alte materiale informative.

3.4 Constanța calității este asigurată prin autocontrol de producător;

CONCLUZII

Conform examinărilor efectuate de grupa specializată nr. 5 a Oficiului ATUCL și ținând cont că produsele dețin avize sanitare, declarații de performanță și agrement tehnic s-a ajuns la concluzia, că produsele corespund documentelor normative în vigoare din Republica Moldova.

Utilizarea produselor se va efectua numai prin prezența declarației de conformitate corespunzătoare.

Utilizarea în Republica Moldova a produselor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de grupa specializată a Oficiului ATUCL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul de utilizare/comercializare se efectuează de către grupa specializată, care a elaborat Evaluarea tehnică cu încadrarea organismelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referințe la această evaluare tehnică, la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste să fie în vigoare la data elaborării acestei Evaluări tehnice.

- Acordând această evaluare tehnică Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezenta sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și/sau drepturile legale ale firmelor de a comercializa produsul.

- Trebuie menționat că orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, conținută în prezenta Evaluare tehnică reprezintă cerințe minime necesare la utilizarea lor.

- Acordând această Evaluare tehnică Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vreo persoană sau organism, pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

DOSARUL TEHNIC

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO"

Beneficiar: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România,
tel. +40 21 3173800

Producător: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România,
tel. +40 21 3173800

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.

Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, stratul interior din PEID al țevelor „PRO” se poate realiza de culoare albastră.

La cerere, stratul protector se poate face din alta culoare decât cele enumerate, cu respectarea reglementărilor naționale.

La executarea rețelilor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu $SDR \leq 26$.

4 Fabricare

Fabricarea țevelor din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări în toate tipurile de construcții care folosesc țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1, Tip 2 și Tip 3 în țările UE.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Aviz sanitar Nr. 779 din 18.03.2022 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică Ministerul Sănătății al Republicii Moldova;

2. Grupa specializată nr. 05 își însușește rezultatele declarate conform raportului R21 03 4021 din 08.03.2021.

Sinteza rezultatelor conform tabelului 1.

Tabelul 1.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Rezistența la fluaj complet Notch (FNCT) în condiții ACT pe o țevă multistrat realizat din Borealis Bor-Safe™ HE3490-LS-H	LÎ HES-SEL Inge-nieurtec-hnik GmbH Germania	PAS 1075	Fără fisuri pe țeava la efort 5 bar la 20 °C Timp 195 ore	Conform
Rezistența de penetrare	LÎ HES-SEL Inge-nieurtec-hnik GmbH Germania	PAS 1075	Rezistența de fluaj la tracțiune pe specimene crestate (ACT) într-o soluție apoasă de 2 % NM5 la 90 °C și 4 N/mm².	Conform

Rezistența de încărcare punctuală accelerată (PLT) realizat din Borealis BorSafe HE3490-LS-H	Lİ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania	PAS 1075	rezistența țevelor din polietilenă sub presiune internă și încărcare punctuală externă suplimentară [1; 2] urmând PAS 1075 [3] pentru a dovedi aplicabilitatea pentru metode alternative de instalare.	conform
Notă - testele de laborator au fost efectuate în laboratorul Lİ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Germania la; țeavă multistrat (Tip 2/2 straturi conform PAS 1075) D 32 x 3,0 mm (SDR 11), țeavă multistrat (Tip 2/2 straturi conform PAS 1075) D 110 x 10,0 mm (SDR 11).				

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM SR ISO 4427-2:2011 Sisteme de canalizare de materiale plastice. Țevi și fittinguri de polietilenă (PE) pentru alimentare cu apă. Partea 2: Țevi
- 4 SM EN 12201-2+A1:2016 Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru alimentarea cu apă, branșamente și sisteme de evacuare sub presiune. Polietilenă (PE). Partea 2: Țevi
- 5 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 6 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 7 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 8 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 9 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

**EXTRAS DIN PROCESUL VERBAL AL ȘEDINȚEI
DE DELIBERARE AL GRUPEI SPECIALIZATE**

Procesul verbal nr. 01 din 22 ianuarie 2024

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din:

- președinte: ing. Nicolae Lupușor
- membrii: ing. R. Scamina
ing. Gh. Croitoru

analizând cererea de elaborare a evaluării tehnice nr. 29 a firmei **"Valrom Industrie" SRL**, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitoare la "Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" împreună cu întreg dosarul de date și documentației tehnice pus la dispoziție de beneficiar, la care se adaugă verificările experimentale, decid:

- **aprobarea eliberării Evaluării tehnice nr.01/05-029:2023 cu termen de valabilitate 30.12.2026 și domeniul de utilizare** pentru realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;
- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

- **controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată minim o dată în an.**

Raportorul Grupei
specializate nr. 5

Nicolae Lupușor





**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 449

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 18. " 03, a.l. 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT) anexa verso!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru
construcții aprobate prin HG 913/2016, HG 308/2011, HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de înregistrare, aviz tehnic, agreement tehnic, certificate de calitate, analiză,
avize sanitare, fișa cu date de siguranță, aviz sanitar nr.376 din 22.02.2019
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Articolele în conformitate cu documentele normative, admise pentru utilizare în lucrări de
construcție, montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare

Domeniu de utilizare / Область применения:

montarea sistemelor de apeduct, canalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действительно до: 31 martie 2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae JELAMSCHI
(numele prenumele / Ф.И.О.)



N. Jelamschi
(semnătura / подпись)

ANSP/HA03

000163

03

ex: St. Constantinovici
tel: 574 679

10-XVI-09

Anexa la avizul sanitar nr. 449 din 18.03 2022

Nr.	Denumirea produs
1	Tuburi, fittinguri, camine de apometru și cabine de puț pentru: rețele de transport apă potabilă, rețele de canalizare exterioară sub presiune și rețele transport apă brută (netratată)
2	Tuburi și fittinguri pentru: rețele de gaz
3	Tuburi și fittinguri pentru: canalizare interioară
4	Tuburi, fittinguri, cămine de vizitare, cămine de inspecție pentru: canalizare exterioară fără presiune și drenaj
5	Tuburi și fittinguri pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
6	Rezervoare supraterane și subterane, rezervoare și sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apă potabilă și apă brută (netratată)
7	Separatoare de grăsimi, separatoare de hidrocarburi, stații de epurare și fose septice pentru: epurarea biologică a apelor menajere și de producere pentru locații și obiective separate
8	Stații de pompare: pentru canalizări exterioare și interioare pentru pomparea apelor uzate menajere

Director



Nicolae JELAMSCHI