

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-093-2021

Pentru:

PRODUSE PREFABRICATE DE BETON

(TUBURI, CONURI, COLACI ȘI CAPACE)

Utilizare:

Fântâni, canalizări, fose septice

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3* la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,
str. Albișoara, 84/6, Mun. Chişinău, Republica Moldova.

La:

STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL
r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010*

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021, modificat la data de 31.05.2022 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs conform EN 13108-1*	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)*	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 31.05.2022



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
31,5 mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	T _{lmin} 5,6	TL _{min} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 – S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 - S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,32
Absorbția de apă (%)	3,2	3,5
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornierajului – WTS _{aer} - Adâncimea maximă a făgașului - PRD _{aer}	WTS _{aer} 0,15 PRD _{aer} 7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{xGmin} (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – V _{xGmin} (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 0,6	F _{cmax} 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	64878
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3*
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Tip celuloză	Viatop (0,6%)
Temperatura maximă a mixturii	180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	
22,4	100
16 mm	90-100
2 mm	15-30
0,063 mm	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax3,5 – Vmin4,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax (%)	VFBmin77 – VFBmax80
Procent de goluri în agregate, VMA, (%)	VM Amin 16
Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%))	E0,3
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSRmin80
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³)	2,379
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³)	2,470
Rezistența la deformații permanente	
Model mic procedeu B – condiționare în aer:	
- Panta maximă a orniei (viteza de deformație) – WTSaer	WTSaer0,80
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDairNR
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	20,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	Smin 2200 – Smax 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	18406
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4,0
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Rezistența la carburanți	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 31.05.2022


Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-033-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PEREȚI DE FUNDAȚII PREFABRICATE DIN BETON

Produs de:

SIMCOFRAJ-IMPEX SRL,
or. Orhei, str. Baladelor, 5, Republica Moldova.
Loc de producție: r-nul. Orhei, com. Seliște.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 14991:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 03.08.2020 și va rămâne valabil până la data de 02.08.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

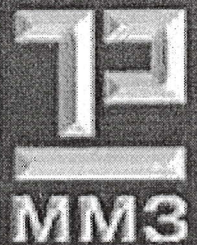


Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 29
Ordin: 3042802905



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM548/S830HS

Produsor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Nomenclatorul marfurilor:
721310000

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51078

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Colaci

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard
SMSR EN10080:2014; ET 01/01-046:2020

No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22003017		B500B	12		6	8.022
2	22003029		B500B	12		6	7.909
3	22003032		B500B	12		4	5.346
						16	21.277

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	22	10	38	9	.401
2	21	35	5	36	8	.393
3	20	28	5	46	7	.394

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	719	592	9.5	0.864	1.22	0.056	20.5	buna
2	708	588	9.5	0.870	1.21	0.056	20.5	buna
3	711	580	9.0	0.861	1.23	0.056	21.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Chikantceva T. A.
20.05.2022

Marcarea

Сертификат качества № 52054

26 август 2022

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540

Станция назначения: Самовывоз

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721391410

Продукция: Катанка;

Вагон/авт: ВРМ535/S268HS Вид упаковки: БУНТЫ

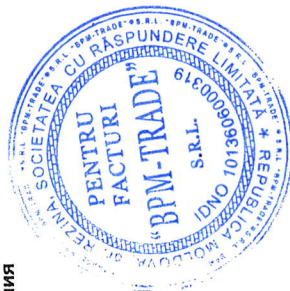
Заказ-наряд: 3042803402

№ п/п	№м. поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	16	22201089	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	2	2.744	
2	16	22201145	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	1	1.372	
3	16	22201367	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	9	12.427	
4	16	22201585	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	4	5.476	
ВСЕГО: 22.019												

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

N	Химический состав,%				Мех. свойства и технологич. испытания			
	С × 100	Мn × 100	Si × 100	P × 1000	S × 1000	Сf × 100	Nf × 100	Сf × 100
1	5	31	7	17	8	6	12	33
2	6	32	9	18	6	5	14	35
3	5	31	8	20	6	7	12	32
4	5	32	8	20	8	8	12	32

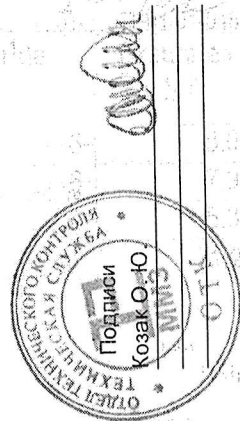


Примечания Механические свойства, химический состав фактические.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice**

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,
str. Albișoara, 84/6, Mun. Chişinău, Republica Moldova.

La:

STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL
r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
septembrie
2022

de vizat
până în
septembrie
2024

de vizat
până în
septembrie
2023

de vizat
până în
septembrie
2025



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
31,5 mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,6	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 – Smax12,5	Smin 7,5 - Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,32
Absorbția de apă (%)	3,2	3,5
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSair 0,15 PRDair 7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,6	Fcmx 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	64878
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA