

CAIET DE SARCINI PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ

1. Denumirea beneficiarului de stat
2. Organizatorul procedurii de achiziție
3. Obiectul achizițiilor **Sistem de canalizare si statie de epurare a unor obiective social culturale in com. Pepeni, r-l Singerei.**
Tehnologia statiei de pompare SPC-1 poz.1

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Montarea conductelor tehnologice		
1	CL17A	Confectii metalice diverse, montate aparent: Различн.м/к,контейнер,решетка,стрела держатель ,кронштейн,крышка	kg	222,3400
2	CL08A	Elemente metalice gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare Монтаж (шкаф металлический, крышка, стрела, труба, мачта)	t	1,1100
3	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	1,3330
4	SA14I	Teava din material plastic imbinata prin sudura prin polifuziune, la constructii industriale, avind diametrul de 90 mm	m	13,0000
5	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Cot PE D90, 90gr	buc	2,0000
6	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Reductie PE D90 x 160	buc	2,0000
7	GD53E1	Imbinarea prin sudura cap la cap a fittingurilor din polietilena, cu diametrul de 160 mm, pentru adoptoare pe flansa, capace bombate, fittinguri de tranzitie si capete de bransament (si pentru ramura perpendiculara a	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		teului).Pentru imbinarea coturilor, teurilor si robinetilor Capat flansa D 160 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000		
8	AcA31A	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50-100 mm Flansa D 80 Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0500	buc	2,0000
9	AcF11A	Spalarea conductelor pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	13,0000
10	AcA04C	Montarea a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 219x4,5 Вытяжная труба Materiale marunte (suruburi, bile, sirma)=1,0400	m	12,0000
11	IzA06G	Vopsitorii anticorozive pe timplarie metalica, utilaje tehnologice si constructii metalice cu email perclorvinilic (un strat grund de miniu, un strat amestec de 90 % grund miniu si 10 % email perclorvinilic si trei straturi de email)	m2	8,2500
		2. Montarea utilajului tehnologic		
12	M1C21A	Macara tehnologica sau mijloc de ridicat, cu greutatea proprie de 0-1 t, montata la inaltimea de pina la 15 m	t	0,0850
13	M1J34A	Montarea conductei din otel inox, mansonate, prin sudare electrica in mediu de argon, conducta avind diametrul de 50 mm	t	0,0060
14	VC05A	Montarea ventilatoarelor axiale, cu palete foi - trifoi, in constructie antiexploziva axiale, de joasa presiune, ambele antrenate direct cu cuplaj, avind debitul de 2000-10.800 mc/h cu motor electric de 0,37 - 1,1 kw	buc	1,0000
15		Стоимость трубы из нержавеющей стали Дн50х5	m	8,0000
		3. Costul utilajului		
16		Насос KRTF 80-250/54UG-S + panou electric automatizare (1 panou de automatizare la 2 pompe)	buc	2,0000

1	2	3	4	5
17		Таль эл.,г/п 0,25тн,Н=6м	buc	1,0000
18		Вентилятор крышный ВКР-4	buc	1,0000