

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD  
天津市金桥焊材集团股份有限公司

MILL CERTIFICATE  
产品质量证明书

NO. 890000344338



金桥焊材

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品名	Trade Model 牌号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批号
碳钢焊条	E7018	E5018	E7018	EN ISO 2560-A-E 42 3 B 32 H10	4.0	23101054

Execute Standard 执行标准

GB/T 5117-2012及AWS A5.1及EN ISO 2560

Chemical Composition of Deposited Metal  
熔敷金属化学成分(%)

Mechanical Properties of Deposited Metal  
熔敷金属力学性能

Others  
其他

Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目		Requirement 标准要求	Test Result 实测值
			Test 试验	Result 结果		
C	≤0.12	0.069	Tensile Strength 抗拉强度Rm(MPa)	Impact Temp. 试验温度(°C)	490—660	583
S	≤0.035	0.014				
Mn	≤1.60	1.30	Yield Strength 屈服强度Rel(MPa)	Absorbed Energy 吸收能量KV <sub>2</sub> (J)	≥400	495
Si	≤0.75	0.62				
P	≤0.035	0.014	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A(%)	Impact Temp. 试验温度(°C)	≥22	28.5
Cr	≤0.20	0.039				
Ni	≤0.30	0.015	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	Absorbed Energy 吸收能量KV <sub>2</sub> (J)	-30	-30
Mo	≤0.30	0.005				
V	≤0.08	0.007	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	Impact Temp. 试验温度(°C)	-20	-20

CCS, LR, ABS, DNV, BKI

Approved by  
产品认证

Complied with CCS 《Rules for Materials and Welding》 满足CCS 《材料与焊接规范》

Remarks  
备注

制表日期: 2023年11月24日

制表:任玉双  
审核:张秋彦

QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT  
质量保障部

WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认可条件保持一致。我们承诺

Address: No.1, LiuJing Road, Dongli Development Area, Tianjin, China  
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

电话: 022-58296666 Tel: 0086-22-24997375 邮编 (Post Code): 300300  
网站: www.tjgoldenbridge.com 电邮: market@tjgoldenbridge.com E-Mail: export@tjgoldenbridge.com