

## Specificații tehnice

*[Acest tabel va fi completat de către oferentă în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractană – în coloanele 1, 5.]*

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1676635809654 din 21.03.2023 conform SIA „RSAP”

### Obiectul achiziției: ACHIZITIONAREA UNIFORMEI DE INSTRUCTIE PENTRU NECESSITATILE ARMATEI NAȚIONALE ÎN ANUL 2023

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Tara de origine	Producătorul	Specificațarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractană	Specificațarea tehnică deplină propusă de către oferent	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						
Scurtă călduroasă din tesătură combinață din desen camuflat	Scurtă călduroasă	Moldova	SRL Simcomtex	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două reper simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un reflet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două șerpi, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri	.Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două reper simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un reflet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două reper, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri	Conform stabilirii nr.580/2010 nr.DPRM

adânci, îndreptate spre mânce, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe parte laterală a mânei stângi, la distanță de 8 cm de la marginea superioară a mânei. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mâneilor este prelucrata cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confectionează din tricot dublu de culoare neagră.

Guler lat de tip ștei, cu colturile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoir și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea.

Gluga este formată din 2 repere de bază, parte centrală și laterală. Terminația glugii, parte din față, se prelucrează cu bențiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bențiță la care două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea interioară a repelelor de bază este aplicată o bențiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea securii pe corp cu ajutorul furniturii specializeze. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizet. Pe centrul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru repelele față, spate, mânce și guler, care sunt mătăsate cu căptușeală culoare

plumă adânci, îndreptate spre mânce, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe parte laterală a mânei stângi, la distanță de 8 cm de la marginea superioară a mânei. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mâneilor este prelucrata cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confectionează din tricot dublu de culoare neagră.

Guler lat de tip ștei, cu colturile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoir și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea.

Gluga este formată din 2 repere de bază, parte centrală și laterală. Terminația glugii, parte din față, se prelucrează cu bențiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bențiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea interioară a repelelor de bază este aplicată o bențiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea securii pe corp cu ajutorul furniturii specializeze. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizet. Pe centrul pieptului, la nivelul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru repelele față, spate, mânce și guler, care sunt mătăsate cu căptușeală neagră.

procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:	procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:	procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:
- țesătură din bumbac 100% pentru căpușirea reperelor de bază a scurtei și peșteru punga buzunarelor cu reflet, densitatea minimă 135 g/m <sup>2</sup> .	- țesătură din bumbac 100% pentru căpușirea reperelor de bază a scurtei și peșteru punga buzunarelor cu reflet, densitatea minimă 135 g/m <sup>2</sup> .	- țesătură din bumbac 100% pentru căpușirea reperelor de bază a scurtei și peșteru punga buzunarelor cu reflet, densitatea minimă 135 g/m <sup>2</sup> .
- manșetă ascunsă - 100% poliester tricotat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază;	- manșetă ascunsă - 100% poliester tricotat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază;	- manșetă ascunsă - 100% poliester tricotat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază;
- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;	- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;	- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;
- ață din poliester cu finetea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surflarea cusăturilor deschise a glugii și căpușelii detasabile;	- ață din poliester cu finetea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surflarea cusăturilor deschise a glugii și căpușelii detasabile;	- ață din poliester cu finetea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surflarea cusăturilor deschise a glugii și căpușelii detasabile;
- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectat de culoare kaki/olive cu lăcatică durabilă la utilizari multiple (10 000 deschideri-încideri);	- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectat de culoare kaki/olive cu lăcatică durabilă la utilizari multiple (10 000 deschideri-încideri);	- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectat de culoare kaki/olive cu lăcatică durabilă la utilizari multiple (10 000 deschideri-încideri);
- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;	- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;	- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;
- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră;	- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră;	- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră;
- șnur împelit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate;	- șnur împelit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate;	- șnur împelit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate;
- ecusonul de mânecă stângă reprezentă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare – military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul	- ecusonul de mânecă stângă reprezentă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul	- ecusonul de mânecă stângă reprezentă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul

	este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de linia umerala	
6.	Ofertantul câștigător recepționează tesătura de bază de la Secția echipament a A.N.	a. mîneci.
7.	Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractanță este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).	b. mîneci.
8.	Autoritatea contractanță își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confectionărilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lucea măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.	c. mîneci.
9.	Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămasile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit.	d. mîneci.
10.	Mărimele tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată pînă la 5% din total vor fi confectionate conform mărimilor antropometrice preluate individual.	e. mîneci.
11.	Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobația modelului etalon.	f. mîneci.
	este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de linia umerala a mînecii.	A.N.
7.	Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractanță este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).	7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractanță este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).
8.	Autoritatea contractanță își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confectionărilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lucea măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.	8. Autoritatea contractanță își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confectionărilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lucea măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.
9.	Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămasile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit.	9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămasile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit.
10.	Mărimele tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată pînă la 5% din total vor fi confectionate conform mărimilor antropometrice preluate individual.	10. Mărimele tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată pînă la 5% din total vor fi confectionate conform mărimilor antropometrice preluate individual.
11.	Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobația modelului etalon.	11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, nenam.

		<p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrăilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezența pozitie vor prezenta moștra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare, până la 10.10.2023.</p>	<p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrăilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezența pozitie vor prezenta moștra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare, până la 10.10.2023.</p>
		<p>Tunica și pantalon din țesătură combinatoră cu desen camuflaj – se confectionează conform modelului stabilit în DPRM nr.580/2010.</p> <p>Tunica este constituită din partea din față, spate, mânce și guler. Partea din față a tunicii este formată din două reper simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasăți în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întărituri între butoniere. La nivelul nasturilor 2 și 3 este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu parte rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietura închisă.</p> <p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătura de asamblare executată la masina specială cu cinci ate, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate câte un buzunar de</p>	<p>Tunica din țesătură combinatoră cu desen camuflaj – se confectionează conform modelului stabilit în DPRM nr.580/2010.</p> <p>Tunica este constituită din partea din față, spate, mânce și guler. Partea din față a tunicii este formată din două reper simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasăți în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întărituri între butoniere. La nivelul nasturilor 2 și 3 este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu parte rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm. Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietura închisă.</p> <p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătura de asamblare executată la masina specială cu cinci ate, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a</p>

tip "ghiocăan" sub un unghi de $30^\circ$ . Buzunaric se încheie cu ajutorul clapeor, prin intermediul bande velcro. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază.	Terminatia mânecii este prelucrată cu țăciuă închisă cu lăimea de 6 cm. Lăimea terminației mânecii se încheie și se ajustează cu un nasture și trei butoniere. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (lăimea gulerului este de 6 cm), având colțurile sub unghi drept și sistemul de închidere prin bandă	Pantaloni din țesătură combinată cu desen camuflat - sunt constituui din partea din față, spate și betelie.
Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu slit, care se încheie cu patru nasturi și butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30cm. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapeor prelucrate cu fentă ascunsă, în regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătură de formă dreptunghială din țesătura de bază.	Partea din față este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.	Pantaloni din țesătură combinată cu desen camuflat - sunt constituui din partea din față, spate și betelie.
Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază. Betezia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găuci pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lăimea de 5 cm. Betezia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi	Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.	Betezia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găuci pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lăimea de 5 cm.

	<p>de forma dreptunghulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Beteia se închide cu un nastur și o ajustație cu ajutorul unei panglici din tesatura poliesterică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ate (tighel simplu - 2 ate + surfilator - 3 ate). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Mărurile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului.</p> <p>Tesatura de bază a Cumpărätorului, materialele auxiliare ale Furnizorului.</p> <p>Notă:</p>
<p>2. Cerințe către calitatea confectionării uniforma de instrucție, după cum urmează:</p> <p>aspectul exterior conform DPRM nr.580/2010, materiale auxiliare calitative conform fiziei tehnice aprobată, confectionarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM.</p> <p>3. Cusăturile expuse la solicitare intensiva se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor pantaloni (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile doar pe interior), chingile de reglare a</p>	<p>Beteia se ajustează pe cap cu ajutorul a două clungi de formă dreptunghulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Beteia se închide cu un nastur și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei panglici din tesatura poliesterică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ate (tighel simplu - 2 ate + surfilator - 3 ate). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Mărurile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului.</p> <p>Tesatura de bază a Cumpărätorului, materialele auxiliare ale Furnizorului.</p> <p>Notă:</p>
	<p>2. Cerințe către calitatea confectionării uniforma de instrucție, după cum urmează:</p> <p>aspectul exterior conform DPRM nr.580/2010, materiale auxiliare calitative conform fiziei tehnice aprobată, confectionarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM.</p> <p>3. Cusăturile expuse la solicitare intensiva se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor pantaloni (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile</p>

		terminației mânecilor (total 4 puncte, căte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, căte două puncte la fiecare gaică) și întărirea ștăviiui pantaonitor (2 puncte).
		4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confectionare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor fiind un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răscuirea în exces a reperelor (GOST 4103-82).
		5. La echipamentul confectionat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producării și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.
		6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aproba rea fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:
		- afă armată întărită/ împlătitură din poliester 45L1, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri).
		- afă din poliester cu fințea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor,
		- panglică poliesterică de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor;
		- bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000 deschideri-închideri);
		doar pe interior), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, căte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, căte două puncte la fiecare gaică) și întărirea ștăviiui pantaonitor (2 puncte).
		4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confectionare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor fiind un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răscuirea în exces a reperelor (GOST 4103-82).
		5. La echipamentul confectionat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producării și ambalare conform HG nr 1068 din 20.10.2000 despre aproba rea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.
		6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aproba rea fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:
		- afă armată întărită/ împlătitură din poliester 45L1, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri).- afă din poliester cu fințea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor;
		- panglică poliesterică de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor;
		- bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000 deschideri-închideri);

	- banda textilă Velcro pentru închiderea clapelor buzunarelor tunicii; - nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de încădere, - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară tesăturii de bază; - ecusonul de mânecă stângă reprezentă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânei stângi, pe buzunarul aplicat, mai jos de clapa buzunarului.	- ecusonul de mânecă stângă reprezentă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoare military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x90 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânei stângi, pe buzunarul aplicat, mai jos de clapa buznarului.
8.	Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.	8. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.
9.	După semnarea contractului operatorului economic recepționează tesătura de bază de la Secția echipament a A.N. răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat căștiștor, va prezenta certificat de garanție).	9. După semnarea contractului operatorului economic recepționează tesătura de bază de la Secția echipament a A.N. răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat căștiștor, va prezenta certificat de garanție).
10.	Operatorul economic căștiștor prezinta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.	10. Operatorul economic căștiștor, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.
11.	Operatorul economic căștiștor, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.	11. Operatorul economic căștiștor, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.
12.	Autoritatea contractantă își rezervă	

dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confectionilor la fluxul de producere, că și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.

13. Mărimele tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confectionate conform mărimilor antropometrice preluate individual.

14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucațile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit. Livrarea bunurilor confectionate se va efectua cu transportul echipament a A.N., situată pe str. Pietrarii 3, mun. Chișinău.

Termen de livrare:

până la 10.07.2023-700 c-t; până la 10.10.2023-3000 c-t; până la 01.12.2023-3000 c-t.

12. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confectionilor la fluxul de producere, că și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lăsa măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.

13. Mărimele tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confectionate conform mărimilor antropometrice preluate individual.

14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucațile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit. Livrarea bunurilor confectionate se va efectua cu transportul Furnizorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarii 3, mun. Chișinău.

Termen de livrare:

până la 10.07.2023-700 c-t; până la 10.10.2023-3000 c-t; până la 01.12.2023-3000 c-t.

**Total loturi 2**

Seamat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: **MURGOCI SIMION** În calitate de: **ADMINISTRATOR**  
Ofertantul: **SRL SIMCOMTEX** Adresa: **DURLEȘTI ST.VODĂ 10**