

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5.]

Numărul procedurii de achiziție ocde-b3wdp1-MD-1676635809654 din 21.03.2023 conform SIA „RSAP”

Obiectul achiziției: **ACHIZITIONAREA UNIFORMEI DE INSTRUCȚIE PENTRU NECESITĂȚILE ARMATEI NAȚIONALE ÎN ANUL 2023**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Tara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
Bunuri Lotul 1	2	3	4	5	6	7
Scurtă călduroasă din țesătură combinată cu desen camuflat	Scurtă călduroasă	Moldova	SRL Simcomtex	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se înclină cu fermoar acoperit cu bordură, care se înclină cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapelor modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pini	Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se înclină cu fermoar acoperit cu bordură, care se înclină cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapelor modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se închide cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două	Conform modelului stabilit în DPRM nr.580/2016

			<p>adânci, îndreptate spre mână, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Gulter lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 reperi de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bențiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bențiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bențiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeți. Pe centrul pieptului, la nivelul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet din bandă de tip Velero cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru repera față, spate, mâneci și gulter, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră.</p>	<p>pliuri adânci, îndreptate spre mână, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Gulter lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 reperi de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bențiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bențiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acesteia. Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bențiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeți. Pe centrul pieptului, la nivelul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet din bandă de tip Velero cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru repera față, spate, mâneci și gulter, care sunt matlasate cu căptușeală</p>
--	--	--	--	--

			<p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Petrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Termen de livrare, până la 10.10.2023.</p>	<p>aprobarea modelului-etalon.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Petrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Termen de livrare, până la 10.10.2023.</p>	
<p>Lotul 2</p>			<p>Tunică din țesătură combinată cu desen camuflat - se confecționează conform modelului stabilit în DPRM nr.580/2010.</p> <p>Tunica este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasați în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întârțuri între butoniere. La nivelul nasturilor 2 și 3 este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă.</p> <p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două țighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate câte un buzunar de</p>	<p>Tunică din țesătură combinată cu desen camuflat - se confecționează conform modelului stabilit în DPRM nr.580/2010.</p> <p>Tunica este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasați în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întârțuri între butoniere. La nivelul nasturilor 2 și 3 este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă.</p> <p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două țighele paralele. Pe partea superioară a</p>	<p>Conform modelului stabilit în DPRM nr.580/2010</p>
<p>Tunică și pantalonii din țesătură combinată cu desen camuflat</p>	<p>Tunică și pantalonii</p>	<p>Moldova</p>	<p>SRL Simcomtex</p>		

				<p>tip "ghiozdan" sub un unghi de 30°</p> <p>Buzunarele se încheie cu ajutorul clapelor, prin intermediul bande velcro. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățimea de 6 cm. Lățimea terminației mânecii se încheie și se ajustează cu un nasture și trei butoniere. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (nălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile sub unghi drept și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p>Pantaloni din țesătură combinată cu desen camuflat - sunt constituiți din partea din față, spate și betelie.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șlit, care se încheie cu patru nasturi și butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30cm. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază.</p> <p>Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi</p>
				<p>manecilor sunt aplicate câte un buzunar de tip "ghiozdan" sub un unghi de 30°.</p> <p>Buzunarele se încheie cu ajutorul clapelor, prin intermediul bande velcro. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățimea de 6 cm. Lățimea terminației mânecii se încheie și se ajustează cu un nasture și trei butoniere. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (nălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile sub unghi drept și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p>Pantaloni din țesătură combinată cu desen camuflat - sunt constituiți din partea din față, spate și betelie.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șlit, care se încheie cu patru nasturi și butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30cm. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spat o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm.</p>

				<p>de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Betelia se încheie cu un nasture și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei panglici din țesătură poliestică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surflator - 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare ale Furnizorului.</p> <p>Notă:</p> <p>2. Cerințe către calitatea confecționării uniforma de instrucție, după cum urmează: aspectul exterior conform DPRM nr.580/2010, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM.</p> <p>3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapetele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), înțărirea fentelor ascunse a clapetelor butonierelor pantalonii (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), înțărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile doar pe interior), chingile de reglare a</p>
				<p>Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Betelia se încheie cu un nasture și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei panglici din țesătură poliestică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surflator - 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare ale Furnizorului.</p> <p>Notă:</p> <p>2. Cerințe către calitatea confecționării uniforma de instrucție, după cum urmează: aspectul exterior conform DPRM nr.580/2010, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM.ului este 3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapetele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), înțărirea fentelor ascunse a clapetelor butonierelor pantalonii (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), înțărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile</p>

				<p>terminației măneșilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, câte două puncte la fiecare gaoă) și întârîrea șifului pantalonilor (2 puncte).</p> <p>4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de țigheț nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (GOST 4103-82).</p> <p>5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ață armată întârîț/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întârîț). - ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor; - panglică poliesterică de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor; - bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000 deschideri-închideri);
				<p>doar pe interior), chingile de reglare a terminației măneșilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, câte două puncte la fiecare gaoă) și întârîrea șifului pantalonilor (2 puncte).</p> <p>4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de țigheț nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (GOST 4103-82).</p> <p>5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ață armată întârîț/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întârîț).- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor; - panglică poliesterică de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor; - bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000

				dreptul de a efectua verificarea încadrării privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.	12. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrării privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.
				13. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.	13. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.
				14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Furnizorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.	14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Furnizorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.
				Termen de livrare: până la 10.07.2023-700 c-t; până la 10.10.2023-3000 c-t; până la 01.12.2023-3000 c-t.	Termen de livrare: până la 10.07.2023-700 c-t; până la 10.10.2023-3000 c-t; până la 01.12.2023-3000 c-t.înlocuirea aplicată
Total loturi 2					

Semnati: _____ Numele, Prenumele: **MURGOCCI SIMION** În calitate de: **ADMINISTRATOR**
Ofertantul: **SRL SIMCOMTEX** Adresa: **DURLEȘTI ȘT.VODĂ 10**