

CTS 630A 24kV 95-240
 $U_o/U (U_m)$ 6/10 (12) kV – 12,7/22 (24) kV

Instrukcja montażu

**Głowica konektorowa typu T
dla kabli jednożyłowych o izolacji wytłaczanej
do 24 kV**

355831/0219/2/7

CELLPACK Polska Sp. z o.o.
03-876 Warszawa
Tel. +48(0) 22 853 53 54
+48(0) 22 853 53 55
Fax +48(0) 22 853 53 56
www.cellpack.com
e-mail: electrical.products@cellpack.com

CELLPACK AG
BBC Cellpack Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

/// BBC
CELLPACK

Electrical Products

Uwagi ogólne:

- Sprawdzić przekrój i średnicę kabla.
- Sprawdzić skład zestawu zgodnie z załączoną listą kompletacyjną.
- Dokładnie przeczytać instrukcję montażu.

Montaż musi odbywać się przez osoby do tego uprawnione.

Producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za awarię będącą skutkiem niepoprawnej instalacji.

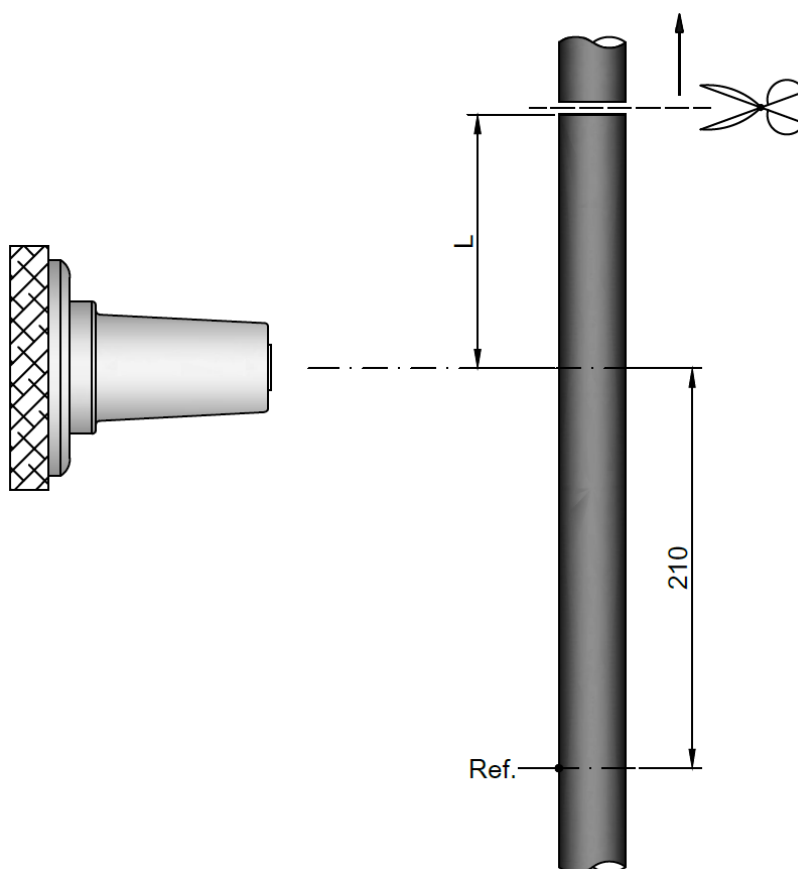
Głowica konektorowa typu CELLPLUX CTS 630A 24kV 95-240 :

Tabela doboru

Napięcie $U_0/U (U_m)$	Przekrój poprzeczny kabla (*) mm ²
6/10 (12) – 6,35/11 (12) kV	150 – 240
8,7/15 (17,5) kV	120 – 240
12/20 (24) – 12,7/22 (24) kV	95 – 240

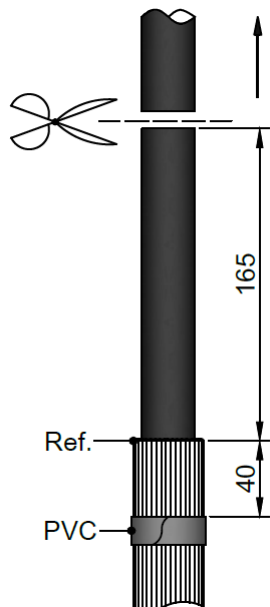
(*) Średnica na izolacji kabla po usunięciu zewnętrznej warstwy półprzewodzącej min. 22,0 mm

Dopasowanie



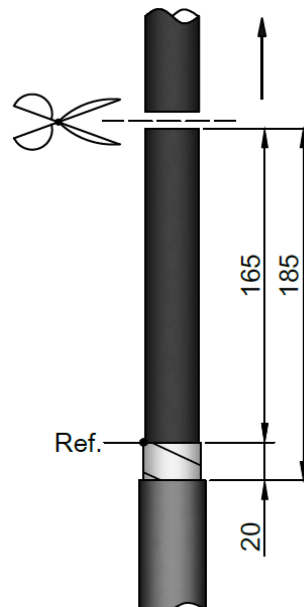
- Oczyszczyć koniec kabla na długości ok **1m**.
- Odciąć kabel powyżej środka tulei interfejsu zachowując długość **L = 200 – 500 mm** (lub odpowiednio dla uziemienia żyły powrotnej z drutów) jak na rysunku.
- Oznaczyć na powłoce kabla odległość **210 mm** od środka tulei – linia referencyjna (Ref.).

1a) Kable z żyłą powrotną z drutów



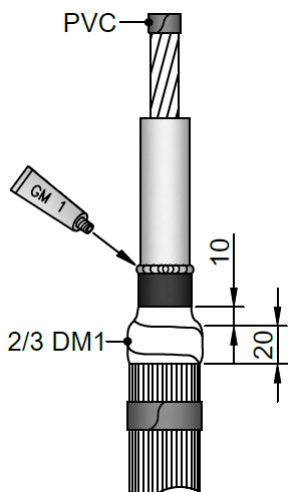
- Usunąć powłokę kabla do miejsca zaznaczenia – linia referencyjna (Ref.).
- Ułożyć druty żyły powrotnej na powłoce kabla i zabezpieczyć taśmą PVC.
- Skrócić żyłę roboczą do długości **165 mm**.
- Przygotować kabel według szablonu (**strona 4**) i następnie skontrolować wymiary. Nawinąć taśmę izolacyjną PVC.

1b) Kable z żyłą powrotną z taśm



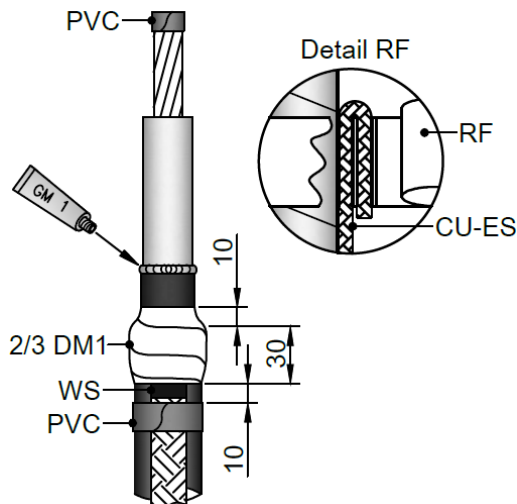
- Usunąć powłokę kabla aż do 20 mm poniżej linii referencyjnej (Ref.).
- Skrócić żyłę roboczą zgodnie z rysunkiem.
- Usunąć żyłę powrotną z taśm pozostawiając **20 mm**.
- Przygotować kabel według szablonu (**strona 4**) i następnie skontrolować wymiary. Nawinąć taśmę izolacyjną PVC.

2a) Kable z żyłą powrotną z drutów

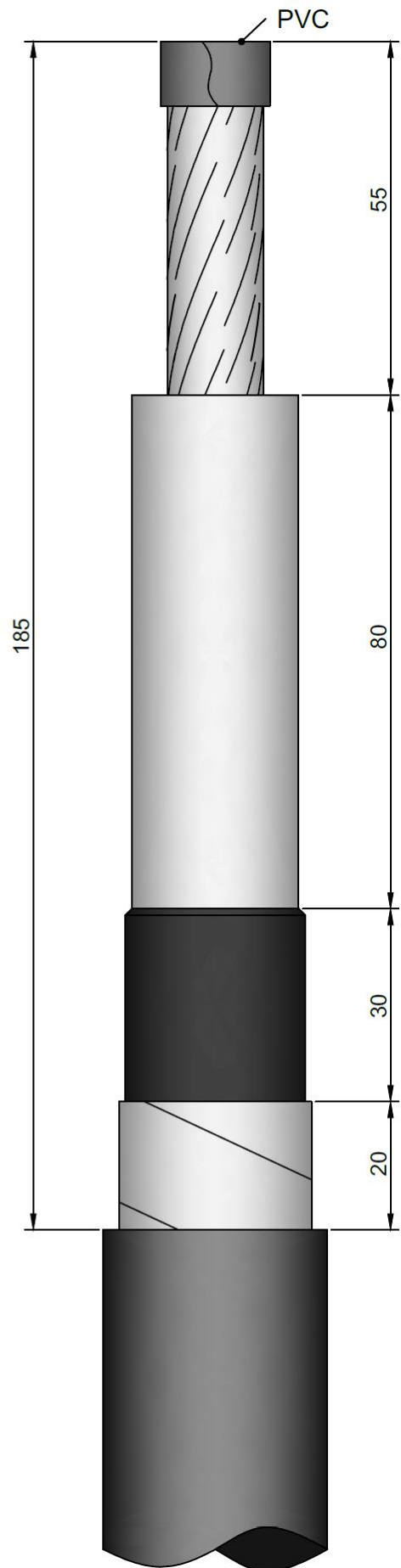
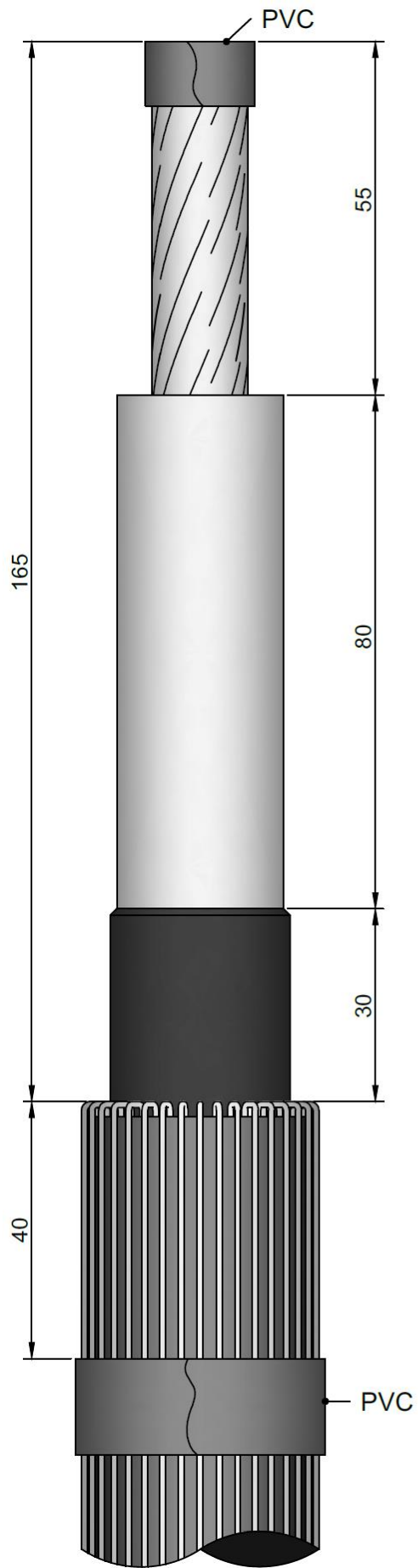


- Oczyszczyć dokładnie izolację i ekran półprzewodzący.
- Nawinąć **2/3 długości** taśmy uszczelniającej DM1 po **10 mm** na ekran półprzewodzący i **20 mm** na druty żyły powrotnej z naciągiem około 50%.
- Na koniec ekranu półprzewodzącego nałożyć smar uszczelniający GM1 na całym obwodzie zgodnie z rysunkiem.

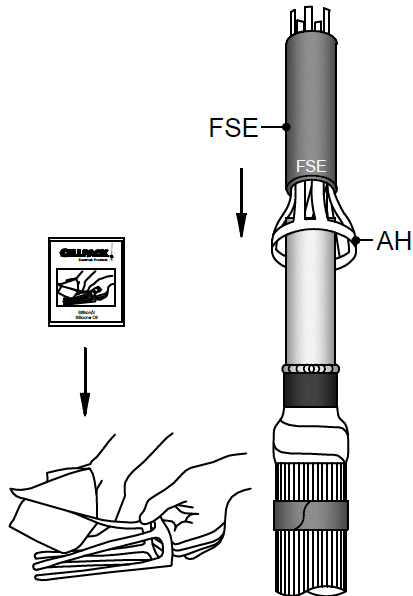
2b) Kable z żyłą powrotną z taśm



- Oczyszczyć dokładnie izolację i ekran półprzewodzący.
- Przymocować płaską taśmę uziemiającą Cu-ES do taśm żyły powrotnej zaciskiem sprężynowym RF (zestaw uziemiający należy zamawiać oddzielnie).
- Nawinąć **2/3 długości** taśmy uszczelniającej DM1 po **10 mm** na ekran i **30 mm** na RF i Cu-ES aż do blokady przeciw wilgociowej WS (naciąg 50 %).
- Na koniec ekranu nałożyć smar uszczelniający GM1 na całym obwodzie.

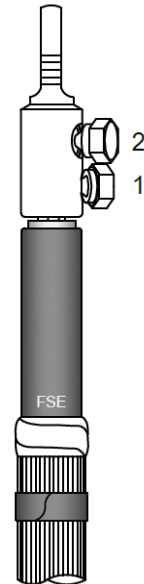


3)



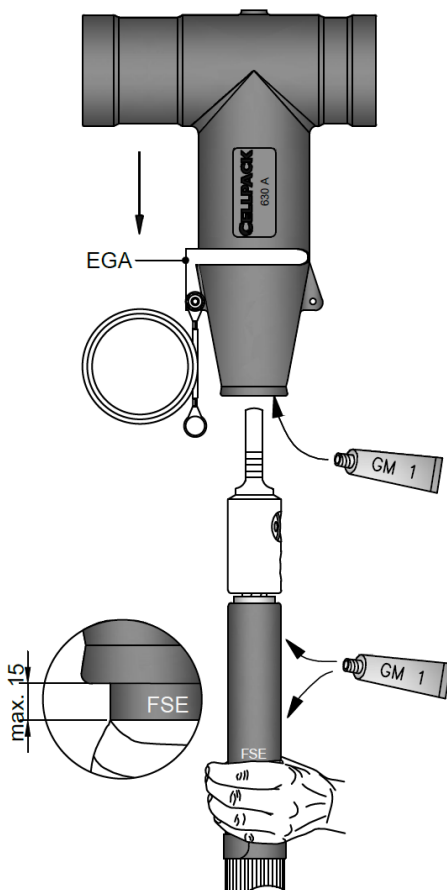
- Nawilżyć języki aplikatora AH chusteczką silikonową.
- Wsunąć aplikator AH do elementu sterującego FSE i całość nasunąć na kabel aż do taśmy uszczelniającej.
- Wyciągnąć aplikator AH wyjmując pojedynczo jego języki.
- Wypozycjonować element sterujący FSE lekko go obracając (rys. 4).

4)



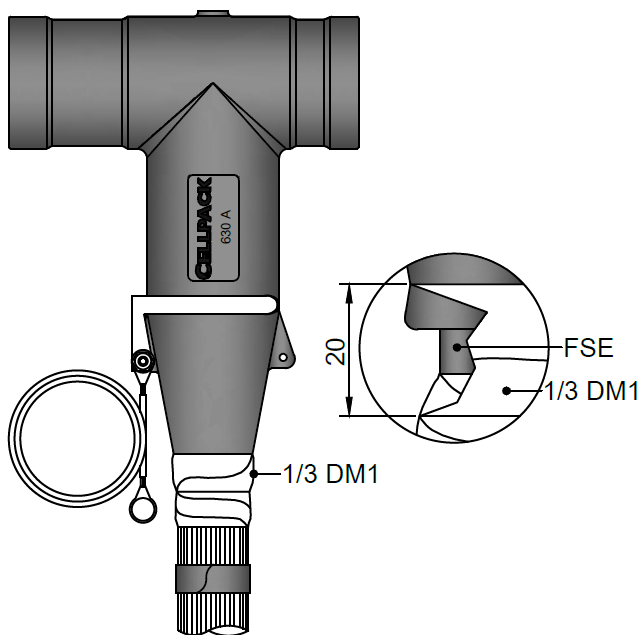
- Usunąć taśmę izolacyjną PVC z końca żyły roboczej.
- Zamontować końcówkę śrubową zgodnie z załączoną instrukcją montażu. Wkręcić śruby ręcznie. Dokręcić śruby przy pomocy odpowiedniego klucza zgodnie z kolejnością podaną na rysunku do momentu zerwania łbów śrub. Zwrócić uwagę, aby otwór w końcówce był skierowany w linii z tuleją interfejsu.
- Oczyszczyć powierzchnię elementu sterującego.

5)



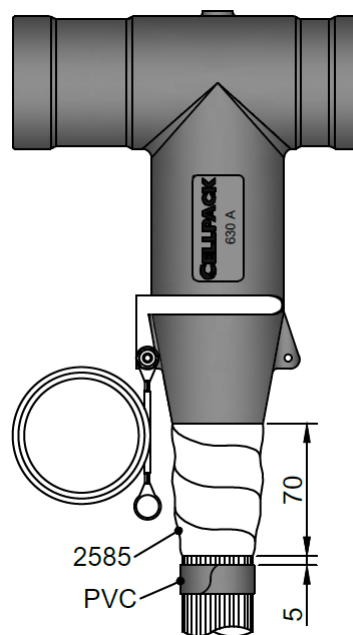
- Podłączyć zestaw uziemiający EGA do korpusu głowicy.
- Nanieść smar uszczelniający GM1 na wewnętrzną część korpusu głowicy i element sterujący FSE. Nie nanosić smaru GM1 na końcówkę kablową.
- Nasunąć na przygotowany koniec kabla korpus głowicy zwracając uwagę na właściwe położenie elementu sterującego po montażu względem korpusu.
- Usunąć resztę smaru przy pomocy chusteczki czyszczącej.

6)



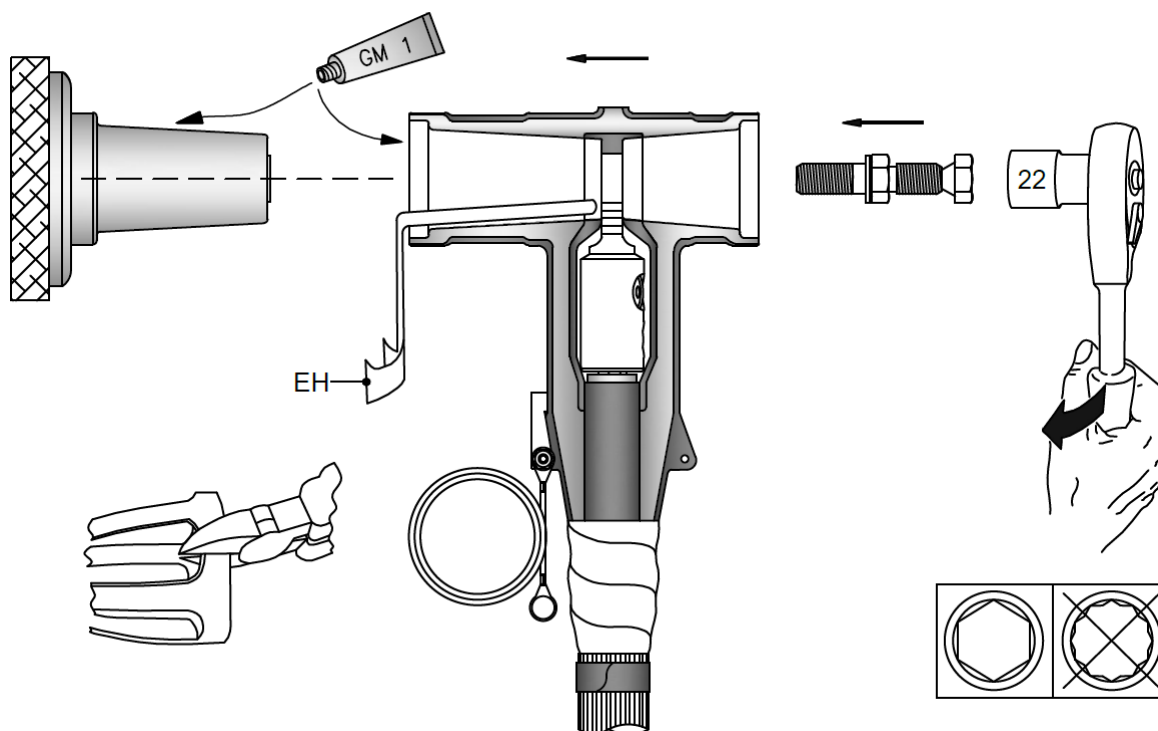
- Nawinąć pozostałą **1/3** część taśmy uszczelniającej DM1 zgodnie z rysunkiem.

7)



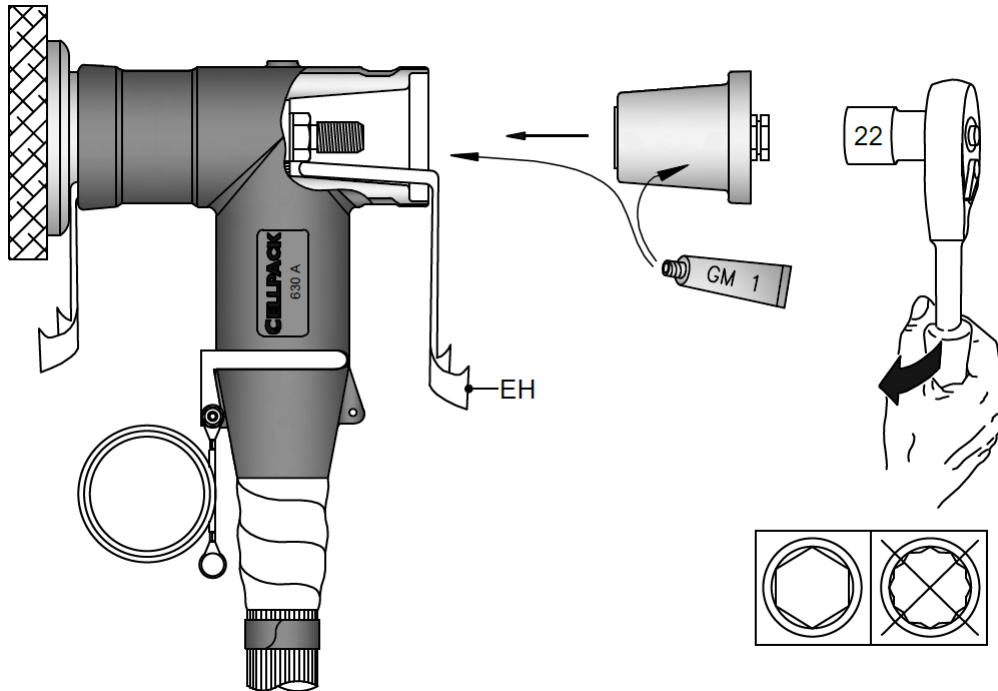
- Nawinąć taśmę uszczelniającą 2585 (stroną klejącą do wewnątrz) zgodnie z rysunkiem (naciąg 20%).

8)



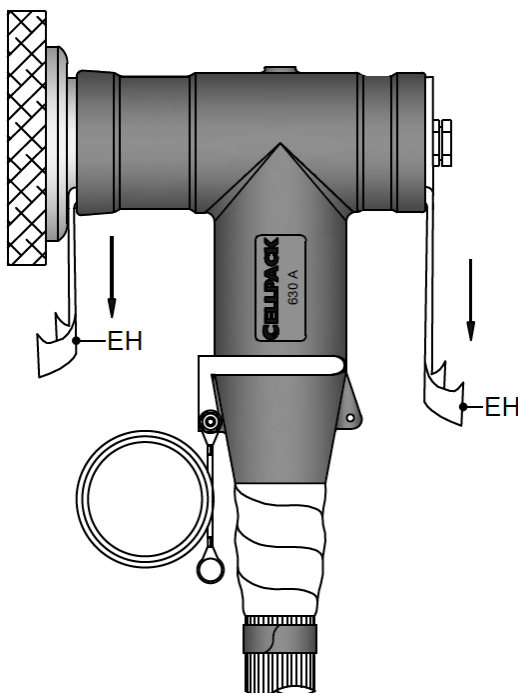
- Nawilżyć powierzchnię tulei interfejsu i wewnętrzną część korpusu głowicy smarem uszczelniającym GM1.
- Odciąć jeden z języków aplikatora AH (instrument do odpowietrzenia korpusu EH).
- Wsunąć język aplikatora EH do korpusu głowicy CTS i zaznaczyć głębokość otworu.
- Nasunąć zamontowaną głowicę na tuleję interfejsu i dokręcić ręcznie śrubę mocującą. Dokręcić śrubę mocującą odpowiednim kluczem do momentu zerwania jej łba (min.50Nm).
Uwaga: W przypadku demontażu głowicy BBC Cellpack zaleca stosowanie dodatkowego zestawu śrub ZS-CTS.

9)



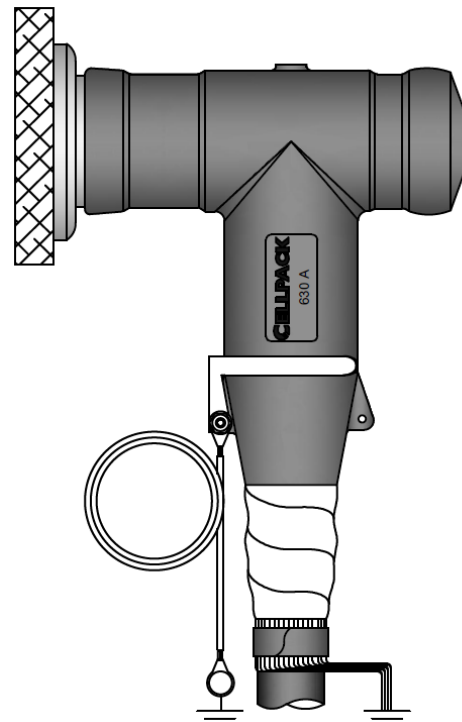
- Nanieść smar uszczelniający GM1 na wewnętrzną część korpusu i zatyczkę izolacyjną.
- Odciąć drugi język z aplikatora AH. Wsunąć język aplikatora EH do korpusu głowicy i zaznaczyć głębokość otworu.
- Wcisnąć ręcznie zatyczkę izolacyjną do korpusu głowicy i wstępnie wkręcić. Dokręcić zatyczkę **do oporu** odpowiednim kluczem (max. 30 Nm).

10)



- Wyciągnąć ostrożnie oba języki aplikatora EH z korpusu głowicy.
- Usunąć resztę smaru uszczelniającego przy pomocy chusteczki czyszczącej.

11)



- Nałożyć ekranowaną pokrywę ochronną na korpus głowicy. Zwrócić uwagę, aby pokrwa miała dobry kontakt z punktem pomiarowym.
- Uziemić korpus głowicy.
- Podłączenie uziemienia i pomiary powinny być wykonywane według procedur krajowych.