Valplast Industrie s.r.l.
Bd.Preciziei, nr.9
Bucuresti, Romania

Tel. : 021 317 91 72
Fax: 0371.602.550
office@valplast.ro
www.valplast.ro

DECLARAŢIE DE CONFORMITATE

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
"TEVI SI FITINGURI DIN PVC·U MULTISTRAT PENTRU INSTALATII DE CANALIZARE SI DRENARE"
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcţii
-tevi pentru canalizare SN2 (SDR 51), cu rigiditatea inelara 2 kN/m^2; tevi pentru canalizare SN4 (SDR41) cu rigiditatea inelara 4 kN/m^2 si tevi pentru canalizare SN8 (SDR 34) cu rigiditatea inelara 8 kN/m^2 ; diametrul nominal cuprins intre 110 ÷ 630 mm, grosimi de perete 2,2 ÷ 12,3 mm; tevile sunt realizate drepte (lise), cu mufa la un capat, pentru garnitura de cauciuc. tevi pentru drenaj, cu rigiditatea inelara SN2 kN/m^2, SN4 kN/m^2 si SN8 kN/m^2, diametrul nominal cuprins intre 110 ÷ 630 mm,grosimi de perete, 2,5 ÷ 12,2 mm.fitinguri, cu rigiditatea inelara SN 4 kN/m^2 si SN 8 kN/m^2; diametrul nominal cuprins intre 250 ÷ 630 mm, de tipurile: mufe, ramificatii egale sau reduse, la 45° sau 90°; piese de curatare, piese de trecere; dopuri; elemente tip ,,sa" pentru bransamente, la 45° sau 90°
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcţii
Ţevile şi fitingurile din PVC-U multistrat pentru instalaţii de canalizare şi drenare sunt fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. pentru instalaţiile de canalizare interioare şi exterioare a apelor uzate şi a apelor meterorice şi pentru instalaţiile de drenaj montate îngropat în pământ.
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată şi adresa de contact a fabricantului **VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0371.602.550, www.valplast.ro office@valplast.ro**
5. Numele şi adresa de contact a reprezentantului autorizat: -
6.Conformitatea este demonstrata avand ca referinta: **AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII NR.** ***017·05/3558·2021***
7. Performanta produselor:

Caracteristici	Specificaţii şi cerinţe tehnice	Metoda de analiză	Rezultate şi observaţii
Etanşeitate	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucţiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	SR EN ISO 1167-1:2006 SR EN ISO 13254:2018 Instrucţiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Încercarea la etanşeitate a componentelor ansamblului este de de tip apă-aer şi s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (18±1) °C după condiţionarea în prealabil a epruvetei conform SR EN ISO 1167. Verificarea etanşeităţii îmbinării cu mufă a tuburilor s-a realizat cu apă la o presiune de testare p= 0,5±0,05 bar, timp de 1 min, conform SR EN ISO 13254. În timpul testării nu s-au observat scăpări de fluid în zonele de îmbinare.
Verificarea dimensiunilor*	Instrucţiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1:2019	Instrucţiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1:2019	În urma măsurătorilor realizate, in 5 puncte diferite, s-a determinat diametrul exterior pentru ţeava lisă (în prelungirea zonei corugate) inainte de testarea la etanşeitate, rezultând următoarele valori:
			Măsurare / **Valoare diametru ext. [mm]**: 1 – 125,35; 2 – 125,14; 3 – 124,84; 4 – 125,3; 5 – 125,11. Diametrul mediu măsurat are valoarea **125,15 mm.**
Analiza aspectului*	Instrucţiune de laborator ILT12	Instrucţiune de laborator ILT12	În urma analizei suprafeţei exterioare nu s-au constatat asperităţi, neregularităţi sau alte defecte constructive înainte şi după testarea la etanşeitate.

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile:
Laboratorul INSIST. In SITU, Laboratorul VALPLAST, Bdul. Preciziei, nr.9, sector 6, Bucuresti, de către un reprezentant al laboratorului INSIST - UTCB
Această declaraţie de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru şi în numele fabricantului

Bucuresti, 05 01 2022

Digitally signed by Stîncaru Sergiu
Date: 2022.11.17 15:41:27 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

QA Manager
Ing. Anca HOLBAN

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. BUCUREŞTI