

din “ ____ ” _____ 20 ____

Specificații tehnice

Procedura de achiziție: 21553932 din 21 ian 2026

Obiectul achiziției: Achiziționarea armaturii de secționare/reglare/siguranță, filtre

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standard de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
LOT 1 - Robinete sferice „capete sudură”						
1.1 Robinet sferic DN25, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN25, PN40	Finlanda	Vexve	Tip - sudură/sudură Temperatura de lucru -40°C÷ +200°C; Clasa de etanșeitate - EN12266-1 clasa A. Inel intermediar – oțel inoxidabil; Axul (tija) - oțel inoxidabil WNr. 1.4305 sau 20X13; Sferă – oțel inoxidabil marca AISI 304 (1.4301) echivalent cu X5 Cr Ni 18-10 sau oțel cu placaj de inox de tip ASTM A350 LF2+Ni, conform SR EN10088 1:2015. Corpul robinetului – oțel P235GH sau oțel 20 (09Г2С); Presgarnitura – teflon + 20%C. <u>Certificat conformitate CE (obligatoriu).</u>	Tip - sudură/sudură Temperatura de lucru -40°C÷ +200°C; Clasa de etanșeitate - EN12266-1 clasa A. Inel intermediar – oțel inoxidabil; Axul (tija) - oțel inoxidabil WNr. 1.4305 Sferă – oțel inoxidabil marca X5CrNi18-10 (1.4301) Corpul robinetului – oțel P235GH Presgarnitura – teflon + 20%C. <u>Certificat conformitate CE</u> Proprietățile chimice ale materialelor metalice vor fi certificate– EN 10204 3.1	
1.2 Robinet sferic DN32, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN32, PN40	Finlanda	Vexve			
1.3 Robinet sferic DN40, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN40, PN40	Finlanda	Vexve			
1.4 Robinet sferic DN50, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN50, PN40	Finlanda	Vexve			
1.5 Robinet sferic DN65, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN65, PN25	Finlanda	Vexve			
1.6 Robinet sferic DN80, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN80, PN25	Finlanda	Vexve			
1.7 Robinet sferic DN100, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN100, PN25	Finlanda	Vexve			
1.8 Robinet sferic DN125, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN125, PN25	Finlanda	Vexve			
1.9 Robinet sferic DN150, PN25 capete sudură	Robinet sferic sudura DN150, PN25	Finlanda	Vexve			

1.10 Robinet sferic DN200, PN25 capete sudură, cu reductor	Robinet sferic sudura DN200, PN25, cu reductor	Finlanda	Vexve	Proprietățile chimice ale materialelor metalice vor fi certificate– EN 10204 3.1		
1.11 Robinet sferic DN250, PN25 capete sudură, cu reductor	Robinet sferic sudura DN250, PN25, cu reductor	Finlanda	Vexve			
LOT 4 - Vane triplu excentrice						
4.1 Vana triplu excentrică DN800, PN25 (manuală, roată de manevră)	Vana fluture sudura BFS800W2/GS GOST, DN 800 cu reductor	Finlanda	Vexve	Tip conexiune – sudură/sudură; Poziționare disc – asimetric 3 x dimensional; Etanșare disc – metal/metal; Pasajul - Full-bore; Temperatura de lucru – 40°C ÷ +200°C; Presiune nominală – 25 bar; Diferența de presiuni disc – ΔP 25 bar; Grad etanșeitate EN12266 clasa "A" (bidirecțională); Întreținere/reparație – fără necesitate de mentenanță; Mediul fluidului – apă; Perioada de viață a vanelor ≥ de 20 ani. <u>Cerințe tehnice pentru materialele vanelor triplu-excentrice:</u> Roata manevră – oțel carbon; Corp vană – oțel carbon, P355NL1;	Tip conexiune – sudură/sudură; Poziționare disc – asimetric 3 x dimensional; Etanșare disc – metal/metal; Pasajul - Full-bore; Temperatura de lucru – 40°C ÷ +200°C; Presiune nominală – 25 bar; Diferența de presiuni disc – ΔP 25 bar; Grad etanșeitate EN12266 clasa "A" (bidirecțională); Întreținere/reparație – fără necesitate de mentenanță; Mediul fluidului – apă; Perioada de viață a vanelor ≥ de 20 ani. <u>Cerințe tehnice pentru materialele vanelor triplu-excentrice:</u> Roata manevră – oțel carbon; Corp vană – oțel carbon, P355NL1 sau P235GH (1.0345);	
4.2 Vana triplu excentrică cu acționare electrică DN600, PN25	Vana fluture sudura BFS600W2/GS/E GOST, DN 600 cu servomotor Auma SA10.2 (TPA00R1AB-1C1-000)	Finlanda	Vexve			
4.3 Vana triplu excentrică DN500, PN25 (manuală, roată de manevră)	Vana fluture sudura BFS500W2/GS GOST, DN 500 cu reductor	Finlanda	Vexve			
4.4 Vana triplu excentrică DN400, PN25 (manuală, roată de manevră)	Vana fluture sudura BFS400W2/GS GOST, DN 400 cu reductor	Finlanda	Vexve			
4.5 Vana triplu excentrică DN300, PN25 (manuală, roată de manevră)	Vana fluture sudura BFS300W2/GS GOST, DN 300 cu reductor	Finlanda	Vexve			

4.6 Vana triplu excentrică cu acționare electrică DN300, PN25	Vana fluture sudura BFS300W2/GS/E GOST, DN 300 cu servomotor Auma SA07.6 (TPA00R1AB-1C1-000)	Finlanda	Vexve	Disc-oțel inoxidabil GX5CrNiMo19-11-2; Ax (tijă) - oțel inox. X3CrNiMoN27-5-2. <u>Cerințe tehnice către acționările electrice ale vanei triplu-excentrice DN600(pct.4.2), DN300(pct.4.6):</u> Clasa protecție - IP-68, Tensiune (circuit forță) – 380V; Tensiune (circuit comandă) – 24V; Semnal 4–20 mA - poziționare actuală; Experiența de producere - minim 50 ani; <u>Certificat conformitate CE (obligatoriu).</u> Proprietățile chimice ale materialelor metalice vor fi certificate– EN 10204 3.1	Disc-oțel inoxidabil GX5CrNiMo19-11-2; Ax (tijă) - oțel inox. X3CrNiMoN27-5-2. <u>Cerințe tehnice către acționările electrice ale vanei triplu-excentrice DN600(pct.4.2), DN300(pct.4.6):</u> Clasa protecție - IP-68, Tensiune (circuit forță) – 380V; Tensiune (circuit comandă) – 24V; Semnal 4–20 mA - poziționare actuală; Experiența de producere - minim 50 ani; <u>Certificat conformitate CE</u> Proprietățile chimice ale materialelor metalice vor fi certificate– EN 10204 3.1	
--	---	-----------------	--------------	--	---	--

Semnat: _____
Ofertantul: **Techno-Test S.R.L.**

Numele, Prenumele: **BURDILA Gheorghe**
Adresa: **Chișinău, Eminescu, 70**

În calitate de: **director**