

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC

str. Vasile Alecsandri, 1, oficiul 205, MD-2009, mun. Chișinău, Republica Moldova



MOLDAC este semnatar EA - BLA pentru inspecții

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM - 008

MOLDAC declară că:

LABORATORUL DE VERIFICĂRI METROLOGICE

(Organism de Inspecții tip A) DIN CADRUL

ÎS „CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE“

Adresa juridică: MD-2002, mun. Chișinău, str. Muncești, 162 a, cod CUIO 40945408

Adresa locațiilor: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13 ; MD-6101, or. Ceadr-Lunga, str. Lunacearsehii, 8

satisface cerințele **SM SR EN ISO/IEC 17020:2013** și este competent să efectueze verificări metrologice definite în Anexele la prezentul Certificat de Acreditare.

Certificatul este valabil numai însoțit de Anexa nr.1 din 16.11.2018, Anexa nr.2 din 16.11.2018 și Anexa nr.3 din 16.11.2018, care constituie parte integrantă a acestui Certificat de Acreditare.

Acreditarea acordată este valabilă cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de MOLDAC.

Data acreditării: 18 decembrie 2014

Data modificării: 06 ianuarie 2015

09 martie 2015

08 aprilie 2015

16 iulie 2015

26 februarie 2016

12 septembrie 2016

19 mai 2017

13 septembrie 2017

13 aprilie 2018

24 august 2018

16 noiembrie 2018

Data extinderii: 28 martie 2016

15 iunie 2016

30 ianuarie 2017

30 august 2017

14 septembrie 2017

13 iunie 2018

11 septembrie 2018

Data restrîngerii: 30 octombrie 2017

20 noiembrie 2017

11 aprilie 2018

14 septembrie 2018

Data expirării: decembrie 2019

Director

Eugenia SPOIALA

Reproducerea parțială a acestui Certificat este interzisă

Valabilitatea prezentului Certificat poate fi verificată pe site-ul www.acredijare.md



ANEXA Nr. 1

Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul I.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică MD-2002, mun. Chișinău, str. Muncești, 162a

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
1.1 MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28					
Mărimi fizico-chimice					
1	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009 pct.6
				2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009 pct.8
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct.10
1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer Limită obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 4.2	
			2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.3	
			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2014 pct. 5.4.5	
1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	0 - 2000 ppm Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±20 ppm sau 5% din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2	
			2 Testarea mijlocului	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - 4.2.5	
			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1 - 5.5.7	
			Eroarea absolută max. admisă ±0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
				2 Testarea mijlocului	NML 658-12-2012 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12-2012 pct. 5.3



Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 1 din 39

ANEXA Nr. 1

Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul I.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
20	Taximetre	20.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	$\Delta = \pm 2 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 NML 1-07:2017 pct. 17 NML 1-07:2017 pct. 18-19
21	Centrifugi	21.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\Delta = \pm 15 \%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1 NML 2-12:2013 pct. 11.2 NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
22	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	22.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 - 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercare la funcționare 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 NML 2-14:2015 pct. 17 NML 2-14:2015 pct. 18, 19
23	Greutăți	23.1 Greutăți	(1 - 500) g 1 mg - 20 kg 1 mg - 20 kg 1 mg - 500 kg	Masa și mărimi derivate: Masa cl. E2 $\Delta = (0,030 - 0,8)$ mg $U = (0,010 - 0,25)$ mg cl. F1 $\Delta = (0,020 - 100)$ mg $U = (0,006 - 30)$ mg cl. F2 $\Delta = (0,06 - 300)$ mg $U = (0,020 - 100)$ mg cl. M1 $\Delta = (0,20 - 50000)$ mg $U = (0,06 - 16000)$ mg		
					1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct. 4.1
					2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4



MOLDAC

Cod: PR-04-E-37-LVM

Ediția: 4/20.10.2018

Pagina 11 din 39

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
24	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	100mg – 500 kg	cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)\text{mg}$ $U=(0,5 - 25000)\text{mg}$ cl.M3 $\Delta=(10 - 25000)\text{mg}$ $U=(3 - 8000)\text{mg}$ $d = (0,001\text{mg} - 200\text{g})$ Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	Examinarea vizuală Verificarea la funcționare Determinarea erorii de aducere la zero Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară Încercări la repetabilitate Încercări la încărcarea excentrică Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 NML 2-15:2018 pct. 27 NML 2-15:2018 pct. 28 NML 2-15:2018 pct. 29 NML 2-15:2018 pct. 30 NML 2-15:2018 pct. 31 NML 2-15:2018 pct. 32 NML 2-15:2018 pct. 33 NML 2-15:2018 pct. 34 NML 2-15:2018 pct. 35



ANEXA Nr. 1

Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
25	24.4 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată, (balanțe detorsiune)	(0 – 5000) mg	d = 1mg; $\Delta = \pm 1d$	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)
	25.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4 g$	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct.3.2-3.8 (Anulat)
26	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrice a cerealelor			1 Examinarea vizuală	MI 2022-89 pct. 4.1
				2 Încercare la funcționare	MI 2022-89 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4
Forță și duritate					
26	Chei și mînere dinamometrice	(0 – 500) Nm		1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-11:2013 pct. 9, 10, 11
			d = 0,5%	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-11:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3
Presiune					
27	Manometre și vacuumetre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2145-91 pct. 5.1
				2 Încercare	MI 2145-91 pct. 5.2
27	27.2 Manometre, (vacuumetre, manovacuumetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul,	(-1,0 + 0 + 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.3
				1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
				2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2



Modificarea nr. 19 din 16.11.2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Laborator de verificare metrologice (OI tip A) din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

Nr. LVM-008 din 18.12.2014

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
31	Colorimetre	31.1 Opacimetre (pentru motoare Diesel)	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct.15 NML 5-08:2014 pct.16 NML 5-08:2014 pct.17
	Refractometre	32.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.5 NML R 108:2013 pct.12
33	Polarimetre	33.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 – 360)° (-40 – +130) °S	$\pm 3 \times 10^{-4}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct.6
					2 Testarea mijlocului. 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct.7
34	Termometre	34.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 + 500) °C	v.d. = (0,1 + 10) °C	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct.3.1
					2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.2 GOST 8.258-77 pct.3.3
		34.2 Termometre manometrice și bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)	(-40 + 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 9871-75 pct. 4.8
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1 GOST 8.305-78 pct. 6.2

Termometrie

