

Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău"

str. Transnistria 20, Chișinău, MD-2023, Republica Moldova

CAIET DE SARCINI

Achiziție uleiuri, unsoari și lichide tehnologice

pentru mașinile de fasonat sticlă

1. Contextul achiziției

Î.S. "Fabrica de Sticlă din Chișinău" utilizează mașini de fasonat sticlă care necesită o gamă specifică de lubrifianți, unsoari și lichide tehnologice pentru funcționarea continuă și sigură a echipamentelor. Produsele achiziționate sunt destinate sistemelor de ungere, răcire, tratament termic și protecție a suprafețelor în procesul de producție a sticlei.

Achiziția este structurată pe 10 loturi distincte. Ofertanții pot depune oferte pentru unul sau mai multe loturi, independent.

2. Obiectul contractului

Furnizarea uleiurilor, unsoarilor și lichidelor tehnologice conform specificației din prezentul caiet de sarcini, în cantitățile indicate, ca produse noi, originale sau echivalente tehnic confirmate, în ambalaje etanșe, nedeschise.

3. Structura loturilor – sinteza cantitativă

Lot	Produs	Cantitate	U.M.	Destinație
1	Ulei I-40	800	l	ulei industrial tip I-40 pentru utilizare în echipamente industriale
2	Litol-24	150	kg	Ungerea rulmenților și a articulațiilor mecanice

Lotul 1: Ulei industrial I-40

Cantitate: 800 kg

Destinație: ulei industrial tip I-40 pentru utilizare în echipamente industriale

Parametru tehnic	Cerință / Valoare	Standard / Metodă
Vâscozitate la 40°C	61 – 75 mm ² /s	Produsul trebuie să corespundă GOST 20799-88 sau echivalent

Parametru tehnic	Cerință / Valoare	Standard / Metodă
Densitate la 20°C	$\leq 900 \text{ kg/m}^3$	Produsul trebuie să corespundă GOST 20799-88 sau echivalent
Temperatura de inflamabilitate	$\geq 220^\circ\text{C}$	
Temperatura de curgere	$\leq -15^\circ\text{C}$	
Număr acid	$\leq 0,05 \text{ mg KOH/g}$	
Impurități mecanice	Absent	
Conținut de apă	Absent	
Tip ulei	Mineral	
Clasă ISO	ISO VG 68	

Lotul 8: Litol-24 (fără marcă impusă)

Cantitate: 150 kg

Destinație: Ungerea rulmenților și a articulațiilor mecanice la mașinile de fasonat sticlă

Parametru tehnic	Cerință / Valoare	Standard / Metodă
Tip	Unsoare pe bază de săpun de litiu (lithium grease)	-
Clasa NLGI	Nr. 2	ASTM D217
Vâscozitate bază ulei la 40°C	60-130 mm ² /s	ISO 3104
Temperatura de picurare	$\geq 180^\circ\text{C}$	ISO 2176
Intervalul de temperaturi de utilizare	-40°C ... +120°C (vârf scurt +130°C)	-
Rezistență la apă (wash-out)	Bună	ASTM D1264
Protecție anticorozivă	Trecere test EMCOR clasa 0 sau 1	ISO 11007
Conținut de aditivi EP/AW	Prezent (dacă aplicabil)	-

Parametru tehnic	Cerință / Valoare	Standard / Metodă
Culoare	Galben / gălbui	-
Ambalaj	Galoane 0,8 kg, găleți 4-18 kg sau butoaie 50 kg	-

6. Condiții de livrare

Produs nou, ambalaj original sigilat, livrare la sediul beneficiarului în termen de 30 de zile.

7. Documente obligatorii

Fișă tehnică (TDS), certificat de calitate, declarație de conformitate, MSDS.

8. Criteriul de evaluare

Prețul cel mai scăzut cu respectarea cerințelor tehnice.

9. Condiții de plată

Transfer bancar în termen de până la 60 de zile.