

Antreprenor:

Investitor:

Obiect:

Catalog de preturi unitare pentru obiectul 26.10

Devizul: Alimentarea cu gaze .Conducte exterioare.						
Nr.	Simbol norme si Cod resurse	Denumire lucrari, cheltuieli si resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de masura	Valoare (Lei)	
					Pe unitate de masura	Total Incl. salariul
1	2	3	4	5	6	7
		1.1 Lucrari de constructii				
1.1	TsA01B1	Sapatura manuala de pamint in spatii intinse, la deblee, la canale deschise, la gropi de imprumut, la indepartarea stratului vegetal de 10-30 cm grosime in pamint cu umiditate naturala aruncarea in depozit sau vehicul la H< 0,60 m teren mijlociu.	m3			44,40 44,40
1.1.1	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,7700	57,66	44,40
1.2	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3			1 185,30 0,00
1.2.1	2952260003521	Excavator pe pneuri cu motor termic de 0,21-0,39 mc buldoex	h-ut	4,3900	270,00	1 185,30
1.3	RpDE11B	Plantarea stilpilor din beton armat pentru indicatoare pentru circulatie rutiera confectionati industrial.	buc			159,37 89,37
1.3.1	2811106302049	Stilpi din beton armat prefabricati industrial...(pt.informatie)	buc	1,0000	70,00	70,00
1.3.2	7123011000200	Betonist	h-om	0,5000	57,66	28,83
1.3.3	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	1,0500	57,66	60,54
1.4	AcE10A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,0 m, in teren fara apa subterana.	m3			1 322,87 611,20
1.4.1	2663102100933	Beton de ciment clasa C7,5/5 (BC7,5/B100)	m3	0,1330	850,00	113,05
1.4.2	2010102915572	Cofraje din scindura 40 mm grosime	m2	0,1200	75,00	9,00
1.4.3	2664102101196	Mortar -ciment M 50	m3	0,0100	600,00	6,00
1.4.4	1411122201752	Piatra sparta	m3	0,2260	150,00	33,90
1.4.5	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	7,2000	57,66	415,15
1.4.6	9310060019922	Muncitor deservire	h-om	3,4000	57,66	196,04
1.4.7	3410520001373	Automacara 5 tf	h-ut	2,0360	270,00	549,72
1.5	AcE10A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor de vane, circulare (inelare) cu diametrul 1,0m, pentru alimentare cu apa, in teren fara apa subterana. Nota: resursul cu norma 0,00 (zero). se ia conform proiectului.	buc			1 622,00 0,00
1.5.1	26611264330911	Inel de reazem KLQ-1(0,02 m3)	buc	1,0000	77,00	77,00
1.5.2	26611264330012	Inel prefabricat pt. camine KLJ-10-9a (0,23 m3)	buc	1,0000	406,00	406,00
1.5.3	26611264331014	Placi prefabricate pt. camine KLPI1-10-1(0,10 m3)	buc	1,0000	289,00	289,00
1.5.4	2875274200001	Capacul cu rama din fonta*	buc	1,0000	850,00	850,00
		TOTAL 1.1 Lucrari de constructii				0,00
		1.2 Lucrari de terasament si constructie				
1.6	TsC02B1	Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de 0,21-0,39 mc, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II.	100 m3			1 185,30 0,00
1.6.1	2952260003521	Excavator pe pneuri cu motor termic de 0,21-0,39 mc buldoex	h-ut	4,3900	270,00	1 185,30
1.7	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu.	m3			118,78 118,78
1.7.1	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	57,66	118,78
1.8	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu.	m3			17,87 17,87
1.8.1	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	57,66	17,87
1.9	407-9085	Pamint nisipos din cariera locala	m3			35,00 0,00
1.10	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm.	100 m3			294,30 0,00
1.10.1	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	270,00	294,30
1.11	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de	m			357,12

		drumuri, tubul avind diametrul de 140/SDR 17.6*6.3 PE80 L=6.0m-1buc .				97,79
1.11.1	2521216716000	Teava din polietilena cu diametru de 140 SDR 17.6*6.3 PE80	m	1,0200	150,00	153,00
1.11.2	2721204110314	Ramificatie TIP SA SR 315 mm x 32mm	buc	0,1700	89,00	15,13
1.11.3	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	12,50	4,13
1.11.4	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	86,00	13,76
1.11.5	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	11,00	11,11
1.11.6	2913204500011	Protecție capete între țeava și tub protecție	buc	0,3400	15,00	5,10
1.11.7	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	57,66	22,49
1.11.8	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.11.9	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.11.10	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	120,00	12,00
1.11.11	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	0,1570	200,00	31,40
1.11.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	35,00	6,93
1.11.13	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1730	35,00	6,06
1.11.14	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	45,00	0,72
1.12	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110/SDR 17.6*6.3 PE80 L=20.0m-1buc .	m			295,92 97,79
1.12.1	2521216716000	Teava din polietilena cu diamet.110SDR17.6*6.3 PE80	m	1,0200	90,00	91,80
1.12.2	2721204110314	Ramificatie TIP SA SR 315 mm x 32mm	buc	0,1700	89,00	15,13
1.12.3	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	12,50	4,13
1.12.4	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	86,00	13,76
1.12.5	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	11,00	11,11
1.12.6	2913204500011	Protecție capete între țeava și tub protecție	buc	0,3400	15,00	5,10
1.12.7	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	57,66	22,49
1.12.8	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.12.9	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.12.10	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	120,00	12,00
1.12.11	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	0,1570	200,00	31,40
1.12.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	35,00	6,93
1.12.13	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1730	35,00	6,06
1.12.14	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	45,00	0,72
1.13	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110/SDR 17.6*6.3 PE80 L=13.0m-1buc .	m			295,92 97,79
1.13.1	2521216716000	Teava din polietilena cu diametru 110SDR17.6*6.3 PE80	m	1,0200	90,00	91,80
1.13.2	2721204110314	Ramificatie TIP SA SR 315 mm x 32mm	buc	0,1700	89,00	15,13
1.13.3	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	12,50	4,13
1.13.4	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	86,00	13,76
1.13.5	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	11,00	11,11
1.13.6	2913204500011	Protecție capete între țeava și tub protecție	buc	0,3400	15,00	5,10
1.13.7	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	57,66	22,49
1.13.8	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.13.9	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.13.10	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	120,00	12,00
1.13.11	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	0,1570	200,00	31,40
1.13.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	35,00	6,93
1.13.13	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1730	35,00	6,06
1.13.14	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	45,00	0,72
1.14	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110/SDR 17.6*6.3 PE80 L=5.0m-1buc .	m			295,92 97,79
1.14.1	2521216716000	Teava din polietilena cuD=110 SDR 17.6*6.3 PE80	m	1,0200	90,00	91,80
1.14.2	2721204110314	Ramificatie TIP SA SR 315 mm x 32mm	buc	0,1700	89,00	15,13
1.14.3	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	12,50	4,13
1.14.4	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	86,00	13,76
1.14.5	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	11,00	11,11
1.14.6	2913204500011	Protecție capete între țeava și tub protecție	buc	0,3400	15,00	5,10
1.14.7	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	57,66	22,49
1.14.8	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.14.9	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.14.10	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	120,00	12,00
1.14.11	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	0,1570	200,00	31,40
1.14.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	35,00	6,93
1.14.13	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1730	35,00	6,06
1.14.14	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	45,00	0,72
1.15	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 110/SDR 17.6*6.3 PE80 L=4.0m-4buc .	m			295,92 97,79
1.15.1	2521216716000	Teava din polietilena cu D=110 PE80 SDR17.6*6.3	m	1,0200	90,00	91,80
1.15.2	2721204110314	Ramificatie TIP SA SR 315 mm x 32mm	buc	0,1700	89,00	15,13
1.15.3	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	12,50	4,13
1.15.4	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	86,00	13,76
1.15.5	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	11,00	11,11
1.15.6	2913204500011	Protecție capete între țeava și tub protecție	buc	0,3400	15,00	5,10

1.15.7	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	57,66	22,49
1.15.8	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.15.9	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	57,66	37,65
1.15.10	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	120,00	12,00
1.15.11	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	0,1570	200,00	31,40
1.15.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	35,00	6,93
1.15.13	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1730	35,00	6,06
1.15.14	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	45,00	0,72
1.16	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108*3.2 mm.	m			323,00
						119,93
1.16.1	2722103262930	Teavă din otel D=108*3.2mm	m	1,0200	100,00	102,00
1.16.2	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,5000	10,00	45,00
1.16.3	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,1200	27,00	3,24
1.16.4	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,0010	2 950,00	2,95
1.16.5	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1400	37,50	5,25
1.16.6	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0500	18,00	0,90
1.16.7	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,1500	15,00	2,25
1.16.8	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,5000	14,00	21,00
1.16.9	2513206621000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	0,8000	12,00	9,60
1.16.10	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0500	18,50	0,93
1.16.11	2681126001473	Cirpe de sters	kg	0,3000	2,00	0,60
1.16.12	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6600	57,66	95,72
1.16.13	7212030022700	Sudor	h-om	0,4200	57,66	24,22
1.16.14	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2900	25,00	7,25
1.16.15	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,0600	35,00	2,10
1.17	GA09A	Saparea tunelului si introducerea concomitenta a tevii de protectie pe sub drumuri sau cai ferate, executate cu ajutorul frezei, tevile de protectie avind diametrul exterior Dn 159 mm .	m			961,39
						172,98
1.17.1	2722103262930	Teavă din otel D=159mm	m	1,0200	139,00	141,78
1.17.2	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	11,1600	10,00	111,60
1.17.3	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,1600	27,00	4,32
1.17.4	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,0010	295,00	0,30
1.17.5	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,1940	37,50	7,28
1.17.6	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0700	18,00	1,26
1.17.7	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,1500	15,00	2,25
1.17.8	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	0,4000	14,00	5,60
1.17.9	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0700	18,50	1,30
1.17.10	2681126001473	Cirpe de sters	kg	0,3000	0,00	0,00
1.17.11	7136080025000	Montator conducte	h-om	2,9700	57,66	171,25
1.17.12	7212030022700	Sudor	h-om	0,0300	57,66	1,73
1.17.13	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,2100	23,00	4,83
1.17.14	2922140007002	Macara lansator de conducte pe tractor cu senile peste 15 tf	h-ut	1,1300	180,00	203,40
1.17.15	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,0600	35,00	2,10
1.17.16	2952270003619	Instalatie de forat si turnat pilotii tip " CELE" diam = 400 - 1200 mm, putere 45 cp	h-ut	1,0800	280,00	302,40
		TOTAL 1.2 Lucrari de terasament si constructie				0,00
		1.3Pozarea gazoductului subteran.				
1.18	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm.SDR11*8.2 PE 80 GAZ	m			130,85
						17,47
1.18.1	2521216710001	Teava polietilena cu D=90 PE80 SDR11*8.2 GAZ	m	1,0050	100,00	100,50
1.18.2	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,10
1.18.3	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,08
1.18.4	2416526101467	Mastic	kg	0,0260	10,00	0,26
1.18.5	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,1210	57,66	6,98
1.18.6	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0610	57,66	3,52
1.18.7	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1210	57,66	6,98
1.18.8	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	120,00	0,24
1.18.9	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	140,00	5,60
1.18.10	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,40
1.18.11	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0400	45,00	1,80
1.18.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0400	35,00	1,40
1.19	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm.SDR11*5.8 PE80 GAZ	m			60,85
						5,19
1.19.1	2521216710001	Teava polietilena cu D=63mm PE80 SDR11*5.8 GAZ	m	1,0030	45,00	45,14
1.19.2	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,10
1.19.3	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,08
1.19.4	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	10,00	0,15
1.19.5	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	57,66	2,08
1.19.6	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	57,66	1,04
1.19.7	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	57,66	2,08
1.19.8	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	120,00	0,24
1.19.9	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	140,00	5,60
1.19.10	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,40
1.19.11	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0120	45,00	0,54
1.19.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	35,00	0,42
1.20	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in	m			39,79

		sant, cu diametrul pina la 40 mm.SDR11*3.7 PE80 GAZ				5,19
1.20.1	2521216710001	Teava polietilena cu D=40mm PE80 SDR11*3.7 GAZ	m	1,0030	24,00	24,07
1.20.2	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	1,00	1,10
1.20.3	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	1,00	1,08
1.20.4	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	10,00	0,15
1.20.5	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	57,66	2,08
1.20.6	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	57,66	1,04
1.20.7	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	57,66	2,08
1.20.8	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	120,00	0,24
1.20.9	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	140,00	5,60
1.20.10	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	35,00	1,40
1.20.11	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0120	45,00	0,54
1.20.12	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	35,00	0,42
1.21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de trecere PE-Otel din 40*1 1/4 PE100SDR11PN16	buc			195,13 46,13
1.21.1	2523156713811	Fiting polietilenă trecere PE-Otel din 40*1 1/4 PE100 SDR11PN16 GAZ	buc	1,0100	100,00	101,00
1.21.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.21.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.21.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.22	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de mufa e/f din 63/39.5WSDR11 PN16.	buc			168,87 46,13
1.22.1	2523156713811	Fiting polietilenă mufa e/f din 63/39.5WSDR11PN16	buc	1,0100	74,00	74,74
1.22.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.22.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.22.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.23	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm.Reductie din 90*63 PE100SDR11PN16 39.5W Elgef+GF+	buc			414,56 57,66
1.23.1	2523156713811	Fiting polietilenă Reductie din 90 / 63 PE100SDR11PN16	buc	1,0100	290,00	292,90
1.23.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	57,66	57,66
1.23.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	35,00	28,00
1.23.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	45,00	36,00
1.24	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm .Reductie 63*40 PE100SDR11PN16 39.5W Elgef+GF+	buc			265,83 46,13
1.24.1	2523156713811	Fiting polietilenă Reductie 63*40 PE100SDR11PN16	buc	1,0100	170,00	171,70
1.24.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.24.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.24.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.25	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm .Cot 63 90gr. PE100SDR11PN16 39.5W Elgef+GF+	buc			326,43 46,13
1.25.1	2523156713811	Fiting polietilenă Cot 63 90 gr.PE100SDR11PN16	buc	1,0100	230,00	232,30
1.25.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.25.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.25.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.26	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm.Teu redus din 90*50 PE100SDR11PN16 39.5W Elgef+GF+	buc			970,06 57,66
1.26.1	2523156713811	Fiting polietilenă teu redus e/f din90l a 50mmPE100SDR11PN16	buc	1,0100	840,00	848,40
1.26.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	57,66	57,66
1.26.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	35,00	28,00
1.26.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	45,00	36,00
1.27	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm.Teu-SA bransare e/f din 110*63 Mono-Bloc PE100SDR11SAB	buc			751,49 69,19
1.27.1	2523156713811	Fiting polietilenă Teu-SA bransament e/f din 110 la 63 Mono-bloc PE100SDR11SAB	buc	1,0100	590,00	595,90
1.27.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,2000	57,66	69,19
1.27.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,0800	35,00	37,80
1.27.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,0800	45,00	48,60
1.28	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm .Teu redus 63*40 PE100SDR11PN16 39.5W KIT+GF+	buc			528,43 46,13
1.28.1	2523156713811	Fiting polietilenă teu redus 63 la 40 PE100SDR11PN16	buc	1,0100	430,00	434,30
1.28.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.28.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.28.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.29	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40,	buc			286,03

		50, 63 mm .Dop 63 PE100SDR11 PEND/PN16 +GF+				46,13
1.29.1	2523156713811	Fiting polietilenă Dop 63mm PE100SDR11PEND/PN16	buc	1,0100	190,00	191,90
1.29.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.29.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.29.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.30	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm .Dop 40 PE100SDR11 PEND/PN16 +GF+	buc			220,38 46,13
1.30.1	2523156713811	Fiting polietilenă Dop 40 PE100SDR11PEND/PN16	buc	1,0100	125,00	126,25
1.30.2	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	57,66	46,13
1.30.3	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	35,00	21,00
1.30.4	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	45,00	27,00
1.31	GC01C	Proba preliminară pentru controlul etanșeității imbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 90 mm.	1km			1 312,47 830,88
1.31.1	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,2000	11,00	2,20
1.31.2	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,0100	0,50	0,01
1.31.3	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,0000	1,00	2,00
1.31.4	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,0000	0,50	1,00
1.31.5	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,0000	0,50	1,00
1.31.6	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	8,6500	37,50	324,38
1.31.7	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	2,1300	15,00	31,95
1.31.8	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,1300	18,50	39,41
1.31.9	2681126001473	Cirpe de sters	kg	0,5000	2,00	1,00
1.31.10	7136080025000	Montator conducte	h-om	11,1900	57,66	645,22
1.31.11	7212030022700	Sudor	h-om	3,2200	57,66	185,67
1.31.12	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,3500	23,00	54,05
1.31.13	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,2050	120,00	24,60
1.32	GC01B	Proba preliminară pentru controlul etanșeității imbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 63 mm.	1km			1 253,78 787,64
1.32.1	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,2000	11,00	2,20
1.32.2	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,0100	0,50	0,01
1.32.3	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,0000	1,00	2,00
1.32.4	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,0000	0,50	1,00
1.32.5	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,0000	0,50	1,00
1.32.6	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	8,6500	37,50	324,38
1.32.7	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	2,1300	15,00	31,95
1.32.8	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,1300	18,50	39,41
1.32.9	2681126001473	Cirpe de sters	kg	0,5000	2,00	1,00
1.32.10	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,6400	57,66	613,50
1.32.11	7212030022700	Sudor	h-om	3,0200	57,66	174,13
1.32.12	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,0700	23,00	47,61
1.32.13	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,1300	120,00	15,60
1.33	GC06B	Proba de presiune hidraulica a tronșoanelor de conducte care traverseaza drumuri si cai ferate sau alte obstacole, conducta avind Dn 80 mm.	buc			395,78 362,10
1.33.1	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,2600	37,50	9,75
1.33.2	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,2200	15,00	3,30
1.33.3	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,2200	18,50	4,07
1.33.4	7136080025000	Montator conducte	h-om	3,4100	57,66	196,62
1.33.5	7212030022700	Sudor	h-om	2,8700	57,66	165,48
1.33.6	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,7200	23,00	16,56
		TOTAL 1.3Pozarea gazoductului subteran.				0,00
		1.4 Pozarea gazoductului suprateran				
1.34	IC20A	Teava din otel neagra sudata longitudinal, pentru instalatii, nefiletata, montata prin sudura in coloane, in instalatii de gaze pentru cladiri de productie (constructii industriale), teava avind diametrul de 2".	m			84,76 31,71
1.34.1	2722103262930	Teavă din otel D=57mm	m	1,0150	50,00	50,75
1.34.2	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0380	15,00	0,57
1.34.3	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0770	18,50	1,42
1.34.4	2735725903465	Sirma sudata obisnuita S 10 D=4,00	kg	0,0200	13,00	0,26
1.34.5	2734113803910	Sirma din otel moale, neagra D=1,25 mm	kg	0,0030	13,00	0,04
1.34.6	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,5500	57,66	31,71
1.35	RpGA15A	Montarea curbelor de sudura, tratate termic la conductele de gaze aparente, din teava de constructii cu diametrul de 51-57x3.5 mm.	buc			120,76 92,26
1.35.1	2875274021000	Curba pentru sudura D=57mm	buc	1,0000	17,00	17,00
1.35.2	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1360	15,00	2,04
1.35.3	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,4200	18,50	7,77
1.35.4	2735725900504	Sirma pt. sudura 4 mm	kg	0,1300	13,00	1,69
1.35.5	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	1,6000	57,66	92,26
1.36	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata.	kg			29,26 13,26

1.36.1	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	1,0000	16,00	16,00
1.36.2	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,2300	57,66	13,26
1.37	RpGA19E	Sudarea mufelor din otel forjat, pe conducte din otel, avind diametrul de 2". Dop otel forjat D-57	buc			52,76 18,45
1.37.1	2875274100100	Mufa otel forjat D=57	buc	1,0000	24,00	24,00
1.37.2	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1540	15,00	2,31
1.37.3	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,3580	18,50	6,62
1.37.4	2735725900504	Sirma pt. sudura 4 mm	kg	0,1060	13,00	1,38
1.37.5	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,3200	57,66	18,45
1.38	RpGA19E	Sudarea mufelor din otel forjat, pe conducte din otel, avind diametrul de 2". Reductie otel forjat D=50/40	buc			46,76 18,45
1.38.1	2875274100100	Reductie otel D 50la 40mm	buc	1,0000	18,00	18,00
1.38.2	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1540	15,00	2,31
1.38.3	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,3580	18,50	6,62
1.38.4	2735725900504	Sirma pt. sudura 4 mm	kg	0,1060	13,00	1,38
1.38.5	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,3200	57,66	18,45
1.39	CN28A	Vopsitorii cu vopsele pe baza de ulei executate la pozitie, in 2 straturi pe suprafata constructiilor metalice ale halelor industriale (stilpi, grinzi, ferme, contravintuiri) confectionate din profile usoare, executate manual .	t			1 093,98 570,83
1.39.1	2430116103000	Vopsea pe baza de ulei	kg	11,2000	32,50	364,00
1.39.2	1542126108945	Ulei de in siccitat	kg	5,9500	21,00	124,95
1.39.3	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	1,1000	15,00	16,50
1.39.4	03720107306661	Bumbac de sters	kg	2,9500	6,00	17,70
1.39.5	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	9,9000	57,66	570,83
		TOTAL 1.4 Pozarea gazoductului supraterran				0,00
		Protectie anticoroziva				
1.40	TsC39A3	Saparea mecanica a gropilor , cu instalatie de forat pe teren de lucru , pentru gropi de stilpi si ancore de electrificare in teren catg. II - III, adincime 4 m.	buc			399,98 128,58
1.40.1	2811236309848	Confectii met.pentru lucrari de linii, statii electrice	kg	0,4000	12,00	4,80
1.40.2	7137010011500	Electrician	h-om	0,0800	57,66	4,61
1.40.3	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,1500	57,66	123,97
1.40.4	3520200005303	Tren de lucru cu instalatie sapat gropi pentru stilpi	h-ut	0,6200	430,00	266,60
1.41	CA02B	Beton simplu turnat in egalizari, pante, sape la inaltime pina la 35 m inclusiv, prepararea cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton clasa C 10/8 (Bc 10/B 150)	m3			859,58 265,24
1.41.1	2651122100397	Ciment metalurgic cu adaosuri M 30	kg	284,0000	1,30	369,20
1.41.2	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,7600	150,00	114,00
1.41.3	1421102200290	Pietris ciuruit spalat de mal 7-30 mm	m3	0,6800	150,00	102,00
1.41.4	7123010010200	Betonist	h-om	3,9500	57,66	227,76
1.41.5	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6500	57,66	37,48
1.41.6	2952270003700	Centrala de beton	h-ut	0,0570	20,00	1,14
1.41.7	2952270003000	Vibrator de suprafata	h-ut	0,4000	20,00	8,00
1.42	08-02-145-1	Cablu pina la 35 kV, pozat pe fundul canalului fara fixari, masa 1 m pina la: 1 kg.	100 m			506,00 422,07
1.42.1	1010813	Sirma din otel cu carbon redus pentru diferite destinatii, zincata, diametru 3,0 mm	t	0,0000	1 300,00	0,05
1.42.2	1011786	Lac de bitum "BT-123"	t	0,0001	4 500,00	0,27
1.42.3	5009101	Butoane de montaj	1000 buc	0,0083	25,00	0,21
1.42.4	05009500	Fişe de marcare	100 buc	0,0400	10,00	0,40
1.42.5	5009623	Banda "K226"	100 m	0,0960	0,00	0,00
1.42.6	5220077	Aliaje de staniu-plumb fara stibiu, marca "TIOC30"	kg	0,5000	166,00	83,00
1.42.7	1	Muncitor	h-om	7,3200	57,66	422,07
1.43	08-02-401-5	Cablu, BBF-0.66 2*6	m			6,00 0,00
1.43.1	1011148	Cablu BBF-0.66 2*6	m	1,0000	6,00	6,00
1.44	5009028	Protector ПМУ-10У	buc			950,00 0,00
1.45	2811237325060	Cutie metalica pentru gaze naturale cu capac rotund KY	buc			200,00 0,00
		TOTAL Protectie anticoroziva				0,00

Devizul: Lucrari de montaj

Nr.	Simbol norme si Cod resurse	Denumire lucrari, cheltuieli si resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de masura	Valoare (Lei)	
					Pe unitate de masura	Total Incl. salariul
1	2	3	4	5	6	7
2.1	IA52A	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze.	buc			455,77 115,32

2.1.1	2811236829552	Cutie metalica 800 x 600 x 350	buc	1,0000	300,00	300,00
2.1.2	2430116103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,5000	35,00	17,50
2.1.3	2651122100385	Ciment de furnal cu adaosuri F 25 saci S1500	kg	1,5000	1,30	1,95
2.1.4	1421202206000	Nisip 0,0-7,0 mm	m3	0,0800	150,00	12,00
2.1.5	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	3,0000	3,00	9,00
2.1.6	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	2,0000	57,66	115,32
2.2	IA43C	Contor de gaze volumetric, cu racorduri olandeze, montat pe placa de contor existenta, racordurile avind diametrul de 1 1/2".	buc			60,46
						57,66
2.2.1	1714227322940	Cinepa fuilor	kg	0,0400	30,00	1,20
2.2.2	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0800	20,00	1,60
2.2.3	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	1,0000	57,66	57,66
2.3	GE03A	Regulator de presiune industrial, montat la confectionarea statiei in atelier sau in statie, avand Dn: -50 mm.	buc			193,51
						110,71
2.3.1	2722103300100	Teava inst. neagra nefil. m-10 (3/8) OL 32 1	m	0,7000	14,00	9,80
2.3.2	2874115818414	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 60 gr.5,8	buc	8,0000	2,00	16,00
2.3.3	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,0000	1,00	8,00
2.3.4	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,0000	0,50	4,00
2.3.5	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,6000	75,00	45,00
2.3.6	7136040011700	Instalator incalzire centrala	h-om	1,9200	57,66	110,71
2.4	GE04A	Robinet cu sertar-pana si corp oval, pentru Pn 10 si 25 kgf/cmp, montat pe conducte sau la confectionarea statiei in atelier, avand Dn: -50 mm.	buc			825,46
						110,71
2.4.1	2875274202100	Robinet fonta si otel, dispozitiv de inchidere D=50mm	buc	1,0000	680,00	680,00
2.4.2	2874115818414	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 60 gr.5,8	buc	8,0000	2,00	16,00
2.4.3	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,0000	1,00	8,00
2.4.4	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,0000	0,50	4,00
2.4.5	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,0900	75,00	6,75
2.4.6	7136040011700	Instalator incalzire centrala	h-om	1,9200	57,66	110,71
2.5	GD54B1	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 75, 90 mm. Pentru imbinarea robinetilor din polietilena.	buc			2 494,57
						115,32
2.5.1	2523156713811	Fiting polietilenă (mufa, cot, teu) D=90mm	buc	2,0100	125,00	251,25
2.5.2	2913134509952	Robinet polietilena D=90mm	buc	1,0000	2 000,00	2 000,00
2.5.3	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,0000	57,66	115,32
2.5.4	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,6000	35,00	56,00
2.5.5	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,6000	45,00	72,00
2.6	GE05A	Flansa de otel Pn 10-25, sudata electric la tevi, avand Dn: -50 mm.	buc			76,38
						14,99
2.6.1	2875274400200	Flanse din otel D=50mm	buc	1,0000	55,00	55,00
2.6.2	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,0600	37,50	2,25
2.6.3	7136040011700	Instalator incalzire centrala	h-om	0,2600	57,66	14,99
2.6.4	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1800	23,00	4,14
2.7	IC53C	Racord olandez U2, negru, avind diametrul de 1 1/4" .Pentru contor	buc			77,36
						14,42
2.7.1	2875274119000	Cot racord olandez	buc	1,0000	60,00	60,00
2.7.2	2513206621959	Placi marsit Pn-10 at. de 2 mm	kg	0,0150	75,00	1,13
2.7.3	1714227322940	Cinepa fuilor	kg	0,0260	30,00	0,78
2.7.4	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0520	20,00	1,04
2.7.5	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,2500	57,66	14,42

Devizul: Utilaj						
Nr.	Simbol norme si Cod resurse	Denumire lucrari, cheltuieli si resurse	U.M.	Consum de resurse pe unitate de masura	Valoare (Lei)	
					Pe unitate de masura	Total Incl. salariul
1	2	3	4	5	6	7
3.1	3320634626000	Contor de gaze BK25ETe-c передачи данных через GSM	buc			12 500,00
						0,00
3.2	3320634626000	PRGD cu 2 regulatoare FRG/2MB СТАНДАРТ	buc			7 400,00
						0,00

APROBAT:

Intocmit:

(functia, semnatura, numele, prenumele)

L.S.

Investitor:

(functia, semnatura, numele, prenumele)

L.S.

