

DILUANT PENTRU PRODUSE ALCHIDICE
Seria D500

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Diluantii seria D500 sunt amestecuri de solventi organici cu compozitie bine echilibrata.
<u>Utilizare:</u>	Diluantii seria D500 se utilizeaza pentru aducerea produselor de acoperire la vascozitatea necesara, specifica metodei de aplicare.
<u>Compatibilitate</u>	Diluantii seria D500 sunt compatibili cu produsele precizate mai jos.
<u>Sortimente:</u>	<ul style="list-style-type: none"> D551: diluant pentru corectarea vascozitatii produselor pe baza de rasini alchidice, seriile: E5100, E5400, V5100, V5300, L5000E, L5306, G5100-1, G5100-2, G5100 D553: diluant pentru corectarea vascozitatii produselor pe baza de rasini alchidice seria L5210
<u>Codificare:</u>	Codificarea produsului este proprie: seria D500. Sortimentele vor fi codificate conform sistemului hexazecimal (ex: DXX500S1**, unde ** = cerinte client)
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	60 luni de la data fabricatiei pentru D553 si 84 luni pentru D551 , in conditiile respectarii prevederilor de ambalare, depozitare si transport.
<u>Ambalare:</u>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Diluantul D551 se ambaleaza: <ul style="list-style-type: none"> in bidoane metalice cu buson de capacitate 0.78 kg (C1L) pe care se aplica eticheta in flacoane PET de capacitate 0.39 kg (P0.5L), 0.7 kg (P0.9L) prevazut cu sistem de închidere rezistent la deschiderea de către copii pe care se aplica eticheta in bidoane metalice de capacitate neta 15 kg si 20kgpe care se aplica eticheta in butoaie TDA de capacitate neta 170kg pe care se aplica eticheta ➤ Diluantul D553 se ambaleaza: <ul style="list-style-type: none"> in flacoane metalice cu buson de capacitate 0.86kg (C1L) pe care se aplica eticheta in bidoane metalice de capacitate neta de 4kg, 15kg si 20kg pe care se aplica eticheta in butoaie TDA de capacitate neta de 170kg pe care se aplica eticheta
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de analiza
			D551	D553	
1.	Aspect	-	lichid omogen, transparent, fara impuritati mecanice		vizual
2.	Densitate, 20°C	g/ml	0.76 - 0.79	0.84-0.87	SR EN ISO 2811-1:2016
3	Punct de inflamabilitate	°C	32	26	SR EN ISO 3679:2015

Date tehnice produse:

<u>Instructiuni de utilizare:</u>	<ul style="list-style-type: none">• se verifica daca diluantul este compatibil cu produsul (vopsea, lac, email etc.) ce urmeaza a fi diluat• se utilizeaza la curatarea si degresarea suprafetelor ce urmeaza a fi vopsite• la obtinerea consistentei dorite in functie de tipul produsului si modul de aplicare (pensula, pistol etc) <p>Diluantul se adauga in momentul folosirii produsului ce necesita diluarea, in proportia indicata de fisa tehnica a produsului respectiv. Dupa adaugare se recomanda omogenizarea amestecului.</p>
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare. Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	<p>Produsele seria V8200 sunt emailuri pe baza de rasini acrilice. Se folosesc pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.</p>
<u>Domeniu de utilizare:</u>	<p>Se utilizeaza la protejarea si decorarea suprafetelor din lemn (usi, ferestre, jaluzele, balustrade, pereti, mobilier de gradina, cabane etc.), a suprafetelor metalice feroase (otel carbon) si neferoase (tabla zincata, aluminiu) grunduite, PVC, cupru, piatra naturala, zidarie, pentru fabricarea jucariilor pentru copii si pentru stupi, exploatate atat la interior cat si la exterior.</p> <p>Produsul Ecolux Kolor poate fi nuanat in culorile cartelei RAL utilizand baza de nuanzare transparenta pentru culori intense si Ecolux Kolor Alb pentru culori pastel.</p> <p>Pot fi utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite.</p>
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • diverse culori conform cartela RALGL/ RALHR • clasa 1 lavabilitate • nu se ingalbeneste • uscare rapida • produs ecologic • asigura o buna rezistenta la exterior • aplicare usoara • rezistenta excelenta la agenti chimici
<u>Sortimente:</u>	<ul style="list-style-type: none"> • Lucioase: <ul style="list-style-type: none"> • V82101KL - Ecolux Kolor Alb Lucios • V82420L – Ecolux Kolor Lucios Bej • V82750L – Ecolux Kolor Lucios Maro-Roscat • V82810L – Ecolux Kolor Lucios Gri-Deschis • V82900L – Ecolux Kolor Lucios Negru • V826016L – Ecolux Kolor Lucios Verde Turcoaz RAL 6016L • V827016L – Ecolux Kolor Lucios Gri Antracit RAL 7016L • V821003L - Ecolux Kolor Lucios Galben Semnal RAL 1003L • V823028L - Ecolux Kolor Lucios Rosu Pur RAL 3028L • V828017L - Ecolux Kolor Lucios Brun RAL 8017L • Mate: <ul style="list-style-type: none"> • V82101KM - Ecolux Kolor Alb Mat • V82750M – Ecolux Kolor Mat Maro-Roscat • V82810M – Ecolux Kolor Mat Gri-Deschis • V82900M – Ecolux Kolor Mat Negru • V827016M – Ecolux Kolor Mat Gri Antracit RAL 7016M • V828017M - Ecolux Kolor Mat Brun RAL 8017L • V821015M - Ecolux Kolor Mat Ivoar Luminos RAL 1015M • V821018M - Ecolux Kolor Mat Galben Zinc RAL 1018M • V823018M - Ecolux Kolor Mat Rosu Capsuna RAL 3018M • V824003M - Ecolux Kolor Mat Violet Erika RAL 4003M • V825015M - Ecolux Kolor Mat Albastru Cer RAL 5015M • V825018M - Ecolux Kolor Mat Albastru Turcoaz RAL 5018M • V826021M - Ecolux Kolor Mat Verde Deschis RAL 6021M • V827000M - Ecolux Kolor Mat Gri Veverita RAL 7000M <p>La solicitare se pot fabrica si alte nuante in varianta lucioasa si mata conform cartela interna, cartela RAL GL/HR 841 sau mostra client.</p>

Compatibilitate:

Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8200 cu alte produse.

Valabilitate in ambalaj:

84 luni de la data fabricarii, respectand prevederile de ambalare, depozitare si transport prevazute. Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o viabilitate mai mica, deoarece apar reactii chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Ambalare:

Ambalaje metalice protejate de capacitate 0.6L, 2.5L si 10L.

Depozitare:

In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare. Este preferabil ca transportul sa se efectueze cu mijloace de transport acoperite la temperaturi cuprinse intre 5 -25 °C.

Certificari:

Produsul seria V8200 prezinta:

- Acord tehnic elaborat de Urban Incerc Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii –Bucuresti.
- Certificat pentru acordarea Etichetei Ecologice Europene emis de Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor

Clasificare sistem de vopsire:

A. Clasificare pentru lemn in exterior conform SR EN 927-1

- Sistem de vopsire recomandat: 1-2 straturi impregnant IG8000 + 2 straturi email seria V8200
- Clasificare sistem dupa aspect: sistem in emulsie opac, lucios si mat, de grosime medie
- Clasificare sistem dupa conditii de expunere:

Constructie	Conditii climatice	
	Temperate	Aspre
Partial adapostita	-	medii
Neadapostita	medii	-

d) Clasificare sistem dupa categorii de utilizare

Categorie de utilizare	Variatii dimensionale autorizate pentru lemn	Exemple tipice de categorii de utilizare
Semi-stabil	Variatie limitata partial	case de lemn, cabane, mobilier de gradina, sindrila sub forma de uluc si sub forma de pana
Stabil	Variatie minima autorizata	tamplarie incluzand ferestre si usi

B. Clasificarea produsului Email pe baza de apa ECOLUX seria V8200 conform SR EN 13300:2022

- rezistenta la frecare umeda: clasa 1

C. Test de performanta pentru sistemul de vopsire recomandat: 1 strat G8101 diluata 1:5 cu apa curata + 2 straturi email seria V8200 conform SR EN 1062-1:2004 (incadrare clasa W3 – permeabilitate scazuta la apa lichida);

- determinarea permeabilitatii la apa lichida: $0.05 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

CARACTERISTICI DE CALITATE

Tabel nr. 1

Date tehnice:

Nr crt	Sortimentul	a) Denumirea caracteristicii			
		Continut de substante nevolatile, 125°C, 25 min, 1g/100 cm ²	Vascozitate Krebs, KU	Densitate, g/cm ³	pH
		SR EN ISO 3251:2019	ASTM D 562:10-2023	SR EN ISO 2811-1: 2023	pH-metru
1	V82101KL alb	52 ± 1		1.23 ± 0.05	
2	V82101KM alb	51 ± 1		1.24 ± 0.05	
3	V82420L bej	49.5 ± 1		1.17 ± 0.03	
4	V82750L maro roscat	43.5 ± 1		1.08 ± 0.03	
5	V82750M	41.5 ± 1		1.09 ± 0.03	
6	V82810L	48.5 ± 1		1.15 ± 0.05	
7	V82810M	47 ± 1		1.16 ± 0.05	
8	V82900L	41.5 ± 1		1.08 ± 0.03	
9	V82900M	40 ± 1		1.09 ± 0.03	
10	V821003L galben	43.5 ± 1		1.08 ± 0.05	
11	V821015M	47 ± 1		1.16 ± 0.05	
12	V821018M	46 ± 1		1.11 ± 0.05	
13	V823028L	43.5 ± 1		1.08 ± 0.05	
14	V823018M	43 ± 1		1.11 ± 0.05	
15	V824003M	47 ± 1		1.17 ± 0.05	
16	V825015L albastru	43 ± 1		1.16 ± 0.05	
17	V825018M	43 ± 1		1.09 ± 0.05	
18	V826016L verde	41.5 ± 1		1.08 ± 0.03	
19	V826021M	42 ± 1		1.04 ± 0.05	
20	V827000M	42 ± 1		1.02 ± 0.05	
21	V827016L	44 ± 1		1.08 ± 0.03	
22	V827016M	42 ± 1		1.09 ± 0.03	
23	V828017L	42.5 ± 1		1.09 ± 0.05	
24	V828017M	40.5 ± 1		1.09 ± 0.05	
b) Caracteristici pelicula					
			seria V82*L	seria V82*M	
Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
1	Aspect	-	lucios	mat	vizual
2	Luciu, 60°, 300µm,	GU	-pentru V82101KL, V821003L, V823028L, min. 70 -pentru V82* colorate, min.75	10-25	SR EN ISO 2813:2015
3	Timp de uscare, la 23±2°C, 50±5 % umiditate relativa, -timp de uscare la atingere, tip B -timp de uscare in profunzime, tip D	ore	- 5	2 6	ASTM D 1640M-14 (2022)

4	Aderenta pe suport de lemn, grila de 1mm	-	cifra de aderenta: 1	SR EN ISO 2409:2020
5	Duritate Persoz, min.	s	60	SR EN ISO 1522:2023
6	Putere de acoperire, -CR, min. -Nr. straturi	%	98.0-restul nuanțelor 96.5-pentru V821003L 1-2	SR EN ISO 6504-3:2020
7	Rezistenta la lichide reci: apa, 24h; detergent 30%, 24h; alcool etilic 48%, 24h; acid acetic 44%, 4h	-	buna	SR EN ISO 2812-1:2018
8	Rezistenta la lipire (blocking)	-	A,1	ASTM D 2793-99/2017
9	Determinarea permeabilitatii la apa lichida Clasa	kg /m ² ·h ^{0.5}	0.05 W ₃ permeabilitate scazuta la apa lichida	SR EN 1062-3:2008 SR EN 1062-1:2004
10	Rezistenta la frecare umeda	-	clasa 1 lavabilitate	SR EN 13300:2022 SR EN 11998:2006
VOC = max. 65g/l produs gata de utilizare				

Detalii de aplicare:

Produsul se aplica prin pensulare sau pulverizare cu aer

Procedeu de aplicare	Diluant	Cantitate (%)	Vascozitate, 23 °C, cupa d=4mm (s)	Presiune (atm)	Diametru orificiu (mm)
Pensulare, roluire	apa curata, rece (15-25°C)	cca. 5	60 - 70	-	-
Pulverizare cu aer	apa curata, rece (15-25°C)	5 -10	30 - 40	4 - 5	1.8

Instrumentele de aplicare se spala cu apa imediat dupa utilizare.

Consum specific:

- 10-14 m²/l/strat, functie de natura suportului si de metoda de aplicare

Reacoperire:

- min. 2,5 ore
- max. 24 ore

Timpul de uscare:

Timpul de uscare depind de temperatura si grosimea filmului fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditatea excesiva, continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea produsului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei sau alte impuritati pentru prevenirea contaminarii produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Continutul se amesteca in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetei:

Produsul seria V8200 se aplica pe suporturi din lemn dure/ hardwood, categoria foioaselor gasim esente ca: stejar, nuc, fag, mahon, frasin, cires, paltin, precum si pe suprafete lemnoase moi/softwood cea a rasinoaselor: lemn de brad, molid, cedru, tisa, ienupar, pin.

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuiei, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc prin reparare

Se indeparteaza vopseaua veche:

- complet, prin raziire cu spaclul din otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebetina cu parafina sau naftalina)
- partial, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Suprafete din PVC care nu au mai fost acoperite

- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant D510
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine, se aplica 1-2 straturi de email Ecolux seria V8200

Suprafete din PVC care au mai fost acoperite

- se pregateste suprafata prin indepartarea portiunilor de vopsea neaderente si se slefuieste cu hartie abraziva de granulatie medie a stratului de vopsea veche
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun, detergent sau diluant D510
- se sterge cu o carpa curata uscata pana la indepartarea completa a stratului de grasimi, dupa ce suprafata s-a uscat foarte bine se aplica 1-2 straturi de email Ecolux seria V8200

Tevi de cupru

Inaintea aplicarii, tevine de cupru trebuie sa fie foarte bine curatate si degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curatarea punctelor de sudura prin stergere cu o laveta imbibata in otet
- neutralizare prin stergere cu o laveta imbibata cu apa

Vopsirea se face numai dupa ce teava s-a uscat complet.

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30 °C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- umiditatea lemnului: 12±2%

Nu se va aplica produsul daca exista riscul ploii atat in timpul aplicarii cat si in perioada uscarii. La temperaturi scazute, aflate in afara intervalului recomandat, timpii de uscare pot creste simtitor.

Nu se va aplica in conditii de expunere directa la radiatia solara.

! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.

Sisteme de vopsire:

Suprafete din lemn - sistem de exterior

- 1-2 straturi impregnant in dispersie apoasa IG8000 sau in solvent IGA5101 sau un grund alb pentru lemn G53101
- 1-2 straturi email seria V8200; al doilea strat de email seria V8200 se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de email si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email V8200)
- In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete din lemn - sistem de interior

- 1-2 straturi impregnant in dispersie apoasa IG8000 sau in solvent IGA5101 sau un grund alb pentru lemn G53101 sau 1-2 straturi email seria V8200 (cu rol de grund), diluata 20-25% cu apa rece (15-25°C), curata
- 1-2 straturi email V8200; primul strat de email se aplica dupa minim 2 de ore de la uscarea grundului; al doilea strat de email V8200 se poate aplica dupa minim 5 ore de la aplicarea primului strat de email si maxim 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email seria V8200)

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Suprafete metalice feroase

- 1-2 straturi grund Primer G5100-2 (G5181-2 si G5173-2) sau grundul Ecolux G8200 (G8281 si G8273) aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 2 straturi email seria V8200; primul strat de email se aplica dupa minim 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de email se poate aplica dupa minim 5 ore de la aplicarea primului strat de email si maxim 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email seria V8200).

Suprafete metalice neferoase

- 1 strat grund Ecolux G8200 (G8281 si G8273) sau grundul Primactiv G4143PT, aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 2 straturi email seria V8200; primul strat de email se aplica dupa minim 24 ore de la uscarea grundului; al doilea strat de email se poate aplica dupa minim 5 ore de la aplicarea primului strat de email si maxim 24 ore de la aplicarea primului strat de email (daca se depaseste acest interval este necesara slefuirea usoara a primului strat de email seria V8200).

Suprafete din zidarie

- 1 strat amorsa zidarie G8101
- 1-2 straturi de email V8200. Primul strat de email se aplica dupa min. 3 de ore de la uscarea amorsei. Al doilea strat de email se poate aplica dupa min. 5 ore de la aplicarea primului strat de email si max. 24 ore de la aplicarea primului strat de email.

Pe tevi de cupru

Inaintea aplicarii, tevile de cupru trebuie sa fie foarte bine curatate si degresate:

- degresare prin stergere cu diluant seria D200
- curatarea punctelor de sudura prin stergere cu o laveta imbibata in otet
- neutralizare prin stergere cu o laveta imbibata cu apa

Vopsirea se face numai dupa ce teava s-a uscat complet.

Recomandari

- Evitati risipa de vopsea prin estimarea cantitatii de amorsa de care aveti nevoie
- Recuperati vopseaua neutilizata pentru reutilizare
- Reutilizarea vopselei este un mod eficace de a reduce impactul asupra mediului pe durata ciclului de viata al produselor.

Masuri de siguranta pentru utilizatori:

A nu se lasa la indemana copiilor. A se utiliza numai in spatii bine ventilate. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In caz de contact cu ochii sau cu pielea, clatiti imediat cu apa. Se va purta un echipament de protectie adecvat format din manusi si ochelari de protectie si eventual masca de protectie, cand produsul se aplica prin pulverizare.

<u>Gestionare deseuri:</u>	Se recicleaza numai ambalajele golite de continut. Deseurile lichide de material se elimina la un punct de colectare a vopselelor/lacurilor vechi deseurile uscate de material ca deseuri din constructii si demolari, ca deseuri municipale sau menajere. Nu aruncati vopseaua reziduala in chiuveta sau toaleta sau la cosul de gunoi.
<u>Masuri de sanatatea si securitatea muncii:</u>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
<u>Suport tehnic:</u>	<ul style="list-style-type: none">• email: office.savinesti@kober.ro• telefon contact: 0233.281.021
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

EMAILURI IDEEA!

Seria E5100/SF E5100/2023

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

<u>Descriere:</u>	Produsele "IDEEA!" seria E5100 sunt emailuri monocomponente pe baza de rasini alchidice grase.
<u>Utilizare:</u>	<p>Produsele seria E5100 se utilizeaza la protejarea suprafetelor din metal, lemn, sticla, glet de ipsos, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. De asemenea sunt utilizate pentru protejarea constructiilor supraterane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protectia anticoroziva a constructiilor de otel: poduri, structuri de rezistenta, confectii metalice diverse etc.</p> <p>Emailul E51180 IDEEA ! aluminiu este un produs anticoroziv si poate fi utilizat ca prim strat pentru protectia suprafetelor metalice feroase exploatate in interior sau in exterior.</p>
<u>Elemente caracteristice principale:</u>	<ul style="list-style-type: none">• putere de acoperire foarte buna• luciu foarte bun pentru produsele lucioase - pastrarea luciului timp indelungat• rezistenta buna la intemperii si la lovituri mecanice• etalare si duritate buna
<u>Valabilitate in ambalaj:</u>	<p>7 ani de la data fabricatiei. In cursul acestei perioade sunt posibile eventuale cresteri de viscozitate (se inlatura prin corectii cu diluantul D551 si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta). La depasirea perioadei de valabilitate, produsul trebuie reverificat peliculogen conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat in cazul in care acestea vor fi corespunzatoare valorilor din tabelul de mai jos.</p>
<u>Ambalare:</u>	E5100 se ambaleaza in cutii metalice litografiate de capacitate neta 0.750L, 2.5L, 4L, 10L si in bidoane metalice protejate de capacitate neta 20kg
<u>Depozitare:</u>	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5-25°C.
<u>Transport:</u>	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
<u>Certificate:</u>	Emailurile seria E5100 au agreement tehnic elaborat de Urban-Incerc Bucuresti si emis de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii-Bucuresti.
<u>Compatibilitate</u>	Nu se recomanda amestecarea produsului E5100 cu alte produse, (alte produse = diluanti, agenti de curatare etc.)

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii			Metoda de analiza
			E51180 Aluminiu	E5100 Negru si alte culori	E51101 Alb	
a) Caracteristicile produsului						
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice			vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 1g/100 cm ² , 10 min, 105°C, min.	%	60 ± 1	52	57	SR EN ISO 3251:2019
3.	Densitate, 23°C	g/ml	1.09 ± 0,02	densitati diferite functie de culoare produs		SR EN ISO 2811-1:2023
4.	Finete de frezare, max.	µm	-	30		SR EN ISO 1524:2020
5.	Vascozitate Stormer, 25°C	UK	70±5	-		ASTM D 562-10/2023
6.	COV, max.	g/l	500	300		SR EN ISO 11890-1:2007
b) Caracteristicile peliculei						
1.	Aspect	-	mat	lucios		vizual
2.	Culoare	-	conform etalon			vizual
3.	Luciu, 60°, min.	%	10	luciu impus de min. 87 & pt nuantele: E512003, E51455, E51521, E51550, E5175, E51850, E518017		SR EN ISO 2813:2015
4.	Timp de uscare, pelicula umeda 120µm, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa: -timp de uscare la atingere-dry to touch (Tip B) -timp de uscare in adancime-dry to handle (Tip D)	h	10 16	3 8		ASTM D 1640M-14 (2022)
5.	Duritate, min.	s	50	110		SR EN ISO 1522:2023
6.	Aderenta la suport, grila de 1 mm, cifra de aderenta		1			SR EN ISO 2409:2020

Date tehnice produs:

Date tehnice pelicula:

Detalii de aplicare:

E5100

- pensulare, roluire: ca atare sau diluat max. 3%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: ca atare sau diluat max. 3%

E51180

- pensulare: diluat cca. 15%
- pulverizare cu aer in conditii profesionale: diluat 15-20%

Metoda de aplicare:

Aplicarea se face prin pensulare, roluire sau prin pulverizare cu aer in conditii profesionale:

- presiune aer aplicare: 2-3 atm
- duza pistol de aplicare: 2.2 – 2.5 mm

Consum specific:

E5100 negru, alb, alte culori - pana la 14 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm

E51180 aluminiu - pana la 10 m²/l/strat, la o grosime strat uscat de 35 µm

Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Grosime pelicula:

- uscata: 35-40 µm/strat
- umeda: 80-90 µm/strat (max. 125 µm/strat)

Reacoperire:

- E5100 - ud/ud (pana la 3 ore) sau după 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat
- E51180 – min. 24 ore

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetelor:

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
- produsul E51180 se poate aplica direct pe metal
- E5100 nu se aplica direct pe metal, se aplica obligatoriu pe suprafete metalice grunduite

Suprafete metalice care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi
- in cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv
- produsul E51180 se poate aplica direct pe metal

Suprafete din lemn care nu au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se slefuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata in lungul fibrei cu hartie abraziva de granulatatie medie
- se desprafuieste suprafata cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete din lemn care au mai fost acoperite

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se curata crapaturile cu spaclul, se taie nodurile, se indeparteaza picaturile de rasina
- se indeparteaza urmele de grasime
- se indeparteaza vopseaua aplicata anterior prin slefuirea suprafetei, in lungul fibrei, cu hartie abraziva de granulatatie medie

In cazul unui sistem te protectie transparent, vopseaua se indeparteaza total; pentru un sistem opac se vor indeparta doar portiunile cu aderenta scazuta la substrat

- se desprafuieste cu un aspirator sau prin stergere cu un material textil
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (grund de imbibare, grund de binale sau lac protector pentru lemn)
- se recomanda ca umiditatea lemnului sa fie max. 12±2%

Suprafete tencuite care nu au mai fost acoperite

- se netezeste suprafata prin inlaturarea asperitatilor cu spaclul, hartie abraziva, gresie, piatra ponce, caramida bine arsa si netezita sau o bucata de lemn de brad; la lucrari cu volum mare de munca se folosesc aparate electrice de slefuit
- se curata de praful provenit de la netezire fie manual, cu carpe sau perii, fie prin suflarea cu aer comprimat
- se curata zonele acoperite de mucegai cu solutie de indepartat mucegaiul
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101), numai dupa ce tencuiala s-a uscat

Suprafete tencuite care au mai fost acoperite

- se verifica, prin ciocanire, starea tencuielii
- portiunile care se desprind se inlatura si se reface tencuiala, muchiile lovite se repara, iar crapaturile se largesc pentru reparare
- se indeparteaza vopseaua veche: **complet**, prin raziire cu spaclul de otel, prin ardere cu lampa de benzina sau cu ajutorul solutiilor chimice (amestec de benzina, terebentina cu parafina sau naftalina) sau **parțial**, prin spalare cu apa si sapun sau cu solutie de soda calcinata 5%, clatire cu apa si stergere cu o carpa uscata.

Suprafete de caramida sau beton care nu au mai fost acoperite

- se curata de praf si se spala cu apa
- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri si se elimina cauzele ce le-au provocat; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire, numai dupa ce suprafata s-a uscat

Suprafete de caramida sau beton care au mai fost acoperite

- se curata eventualele portiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri, se elimina cauzele ce le-au provocat si se indeparteaza vopseaua veche; zonele acoperite de mucegai se curata cu solutie de indepartat mucegaiul
- reparatiile se fac cu material de umplere-egalizare de interior si de exterior
- se aplica primul strat din sistemul de acoperire (amorsa de zidarie G8101) numai dupa ce suprafata curatata s-a uscat

Sisteme de vopsire suprafete metalice:

➤ Pentru suprafete metalice feroase:

- 1-2 straturi grund G5173-2 sau G5100 aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email IDEEA! se aplică la 24 ore de la aplicarea grundului.
- Al doilea strat de email se aplica ud/ud (pana la 3 ore) sau dupa 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

➤ Pentru suprafete metalice neferoase:

- 1 strat subtire (20µm) grund bicomponent Primactiv G4143PT aplicat in cel mult 3 ore de la curatarea suprafetei;
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email IDEEA! se aplica dupa min. 1h sau la 24 ore de la aplicarea grundului bicomponent;
- Al doilea strat de email se aplica ud/ud (pana la 3 ore) sau dupa 10 ore in functie de temperatura si grosimea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

Sisteme de vopsire suprafete din lemn:

- 1 strat IG5100 (optional pentru exterior)
- 1 strat grund cu slefuire rapida G53101
- 1-2 straturi email E5100; primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului, iar al doilea strat se poate aplica dupa 24 ore de la uscarea primului strat.

In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

- 1 strat amorsa de zidarie G8101
- 1 strat chit universal de cutit (optional)
- 1-2 straturi de email E5100

La 3 ore de la aplicarea grundului de imbibare pentru zidarie G8101 se poate aplica chitul universal de cutit. Dupa uscarea acestuia chitul se slefuieste apoi se desprafuieste si se aplica 1-2 straturi de email E5100.

Sisteme de vopsire suprafete din zidarie:

<u>Observatie:</u>	In cazul aplicarii produsului E51180 pe suprafete metalice se recomanda ca, dupa timpul de uscare de 24 ore, sa se aplice suplimentar 1 strat de lac L5041E sau L5306 in scopul conferirii unei rezistente suplimentare la stergere si uzura
<u>Conditii de aplicare:</u>	<p>Emailurile seria E5100 se vor aplica pe suprafete curate si uscate, temperatura suportului (metalic) va fi cu cel putin 3°C mai mare decat temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport. Umiditatea relativa va fi de maximum 65%.</p> <p>Aplicarea decurge in conditii optime daca se asigura o temperatura a mediului ambiant si a produsului de 10-30°C. Aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor solare trebuie evitata.</p> <p>! Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.</p> <p>! Nu se recomanda aplicarea produsului pe suporturi din lemn deja tratate/impregnate fara a se testa in prealabil.</p>
<u>Instructiuni de aplicare:</u>	Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C si se omogenizeaza bine. Inainte de aplicare produsul se dilueaza in proportiile recomandate sau in proportiile necesare obtinerii grosimilor de pelicula cerute.
<u>Observatii:</u>	<p>Emailul E5100 este un produs lucios care isi pastreaza luciul timp indelungat. Se aplică ca atare sau diluat atat cat este necesar cu diluant D551 pentru a obtine o pelicula uniforma, utilizand pensula, trafaletul sau pistolul cu aer. Aplicarea trebuie sa fie realizata uniform in strat subtire (max. 50 µm strat uscat).</p> <p>Fiind un produs cu pelicula foarte lucioasa, la temperaturi scazute, aplicat in straturi groase poate prezenta in primele 72h senzatia de lipiciozitate sau pelicula moale - este un comportament normal corelat cu calitatea peliculei foarte lucioase. Se recomanda aplicarea a 1-2 straturi de email E5100.</p>
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.</p> <p>Se interzice prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.</p>
<u>Nota:</u>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului.</p> <p>Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p> <p>Datele despre produs sunt modificate o data pe an, incepand cu data prezentei emiteri.</p>

Anexa la FT E5100/2023

Produs	Densitate
E51101 alb	1.15 ± 0.02
E511015 crem ivoire	1.1 ± 0.02
E512003 orange	1.05 ± 0.02
E51240 rosu	1.00 ± 0.02
E513004 grenă	1.01 ± 0.02
E513005 rosu vin	1.01 ± 0.02
E51401 crem pal	1.11 ± 0.02
E51420 bej	1.07 ± 0.02
E51430 cafeniu	1.04 ± 0.02
E51444 galben	1.05 ± 0.02
E51450 ocru luminos	1.04 ± 0.02
E51455 ocru	1.04 ± 0.02
E51521 verde deschis	1.01 ± 0.02
E51533 verde luminos	1.01 ± 0.02
E51550 verde mediu	1.01 ± 0.02
E51650 albastru mediu	1.02 ± 0.02
E51654 albastru	1.03 ± 0.02
E51750 maro roscat	1.05 ± 0.02
E51770 maro	1.05 ± 0.02
E518002 maro deschis	1.03 ± 0.02
E518017 brun	1.03 ± 0.02
E518023 brun orange	1.04 ± 0.02
E51810 gri deschis	1.05 ± 0.02
E51850 gri metal	1.05 ± 0.02
E51900 negru	1.00 ± 0.02
E51501 vernil	1.05 ± 0.02

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:	Grundurile de tip anticoroziv ” PITURA ” sunt produse pe baza de rasini alchidice grase, pigmenti, solventi organici, siccativi si alti aditivi.
Utilizare:	G5100-1 se utilizeaza la protejarea suprafetelor metalice, exploatate in aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect placut. Sunt utilizate pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru intretinerea sau repararea suprafetelor care au mai fost vopsite. De asemenea, sunt utilizate pentru protejarea constructiilor supraterrane apartinand retelelor electrice, precum si pentru protejarea elementelor de constructii din otel.
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • putere de acoperire foarte buna • etalare buna • duritate buna • rezistenta buna intemperii • in sistem cu strat-uri de email prezinta rezistenta buna la coroziune
Sortimente:	<ul style="list-style-type: none"> • G5173-1 - grund rosu oxid • G5180-1 - grund gri deschis
Valabilitate in ambalaj:	<ul style="list-style-type: none"> • 7 ani de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. In cursul aceste perioade sunt posibile urmatoarele modificari: cresterea vascozitatii (se inlatura prin corectii cu diluantul D551) si sedimentare de pigment (se inlatura prin agitare, pana la omogenizare perfecta).
Ambalare:	<ul style="list-style-type: none"> • G5173-1 - cutii metalice la capacitati de 0.75L, 4L si in bidoane metalice la capacitate de 10L si 25kg pe care se aplica eticheta • G5180-1 - cutii metalice la capacitati de 0.75L, 4L si in bidoane metalice la capacitate de 10L si 25kg pe care se aplica eticheta
Depozitare:	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5- 25°C.
Compatibilitate:	Amestecarea produsului seria G5100-1 cu alte produse decat cele recomandate de producator este nerecomandata. Pentru diluare si aplicare se va utiliza diluantul recomandat din gama Kober pentru diluarea produsului, conform documentatiei tehnice aferente.
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
Certificate:	Produsul are agrement tehnic elaborat de URBAN-INCERC Bucuresti si avizat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii		Metoda de incercare
			G5173-1	G5180-1	
a) Caracteristici produs lichid					
1.	Aspect	-	lichid omogen, vascos, fara impuritati mecanice		vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 1g/100cm ³ , 25min, 125°C, min.	%	63		SR EN ISO 3251:2019
3.	Finete de frecare, max.	µm	60	50	SR EN ISO 1524:2020

Date tehnice:

Date tehnice pelicula:

4.	Densitate, 23°C	g/ml	1.37 ± 0.1	1.42 ± 0.1	SR EN ISO 2811-1:2023
b) Caracteristici pelicula					
1.	Aspect	-	mat		vizual
2.	Culoare	-	rosu oxid	gri deschis	vizual
3.	Timp de uscare, 23±2°C, 50±5% umiditate relativa (pelicula umeda, 120µm): -Timp de uscare la suprafata Dry to touch (TipB) -Timp de uscare in adancime Dry to handle (Tip D)	ore	1	4	ASTM D 1640M-14 (2022)
4.	Duritate Persoz, min.	s	80		SR EN ISO 1522:2023
5.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna		SR EN ISO 2812-2:2019
6.	Elasticitate, min.	mm	8		SR EN ISO 1520:2007
7.	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	4		SR EN ISO 1519:2011
8.	Aderenta la suport, grila de 1 mm		cifra aderenta: 2		SR EN ISO 2409:2020
9.	Rezistenta la ulei mineral, 10 ore	-	buna		SR EN ISO 2812-1:2018
10.	Rezistenta la ceata salina, 200 ore (1 strat grund, grosime strat uscat 40µm)	-	buna		SR EN ISO 9227:2023

Detalii de aplicare:

Se aplica diluat cu D551, prin pensulare cca.8%, prin pulverizare cu aer cca.15%

Consum specific:

- pana la 14 m²/l/strat, la o grosime strat uscat 40µm
- Consumul practic este 1.2 – 1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea amestecului:

Inaintea deschiderii ambalajului se sterg de pe acesta urmele de apa, ulei, grasimi sau alte impuritati mecanice pentru a preveni contaminarea produsului. Se conditioneaza produsul la temperatura de 10-30°C. Se indeparteaza eventualele coji formate la suprafata produsului. Se amesteca continutul in vederea omogenizarii cu mijloace manuale sau mecanice.

Pregatirea suprafetelor:

Inainte de vopsire trebuie verificata conditia suprafetei. Scopul principal al pregatirii suprafetelor este asigurarea maximului de aderenta posibila a produsului de acoperire cu suportul.

Suprafete metalice care nu au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa uscata si curata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi

In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv

Suprafete metalice care au mai fost acoperite:

- se indeparteaza eventualele urme de noroi, praf si alte impuritati
- se indeparteaza rugina si vopseaua degradata aplicata anterior cu o perie de sarma sau cu hartie abraziva de finete medie
- se degreseaza suprafata prin spalare cu apa si sapun (detergent) sau cu diluantul recomandat si se sterge cu o carpa curata si uscata; operatia se repeta pana la indepartarea completa a stratului de grasimi

In cel mult 3 ore de la degresare trebuie aplicat primul strat din sistemul de acoperire, respectiv un grund anticoroziv.

Conditii de aplicare:

- temperatura mediului: 10-30 °C
- umiditatea relativa a mediului: max. 70%
- temperatura suportului trebuie sa fie cu cel putin 3°C mai mare decat punctul de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport
- aplicarea este interzisa cand ploua, ninge sau suportul este acoperit cu gheata; vara, aplicarea sub actiunea intensa a razelor de soare trebuie evitata

Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica.

Sisteme de vopsire:

- I.
- 1-2 straturi de grund seria G5100-1
 - 1-2 straturi de email seria E5100

Primul strat de email se aplica dupa 24 ore de la uscarea grundului. Al doilea strat de email E5100 se aplica la 24 ore de la uscarea primului strat. In functie de conditiile de exploatare, numarul de straturi aplicate poate creste.

- II.
- 1 strat grund G5173-1/G5180-1
 - 1 strat vopsea seria V5300
 - 1 strat email seria E5100

Vopseaua seria V5300 se aplica peste grundul seria G5100-1 la max. 24 de ore de la aplicarea grundului. Emailul seria E5100 se aplica peste vopsea seria V5300 dupa min. 24 ore de la aplicarea vopselei.

Metode de aplicare:

Procedeu de aplicare	Diluantul utilizat	Cantitate, %	Presiune, atm	Diametru orificiu, mm
Pensulare, roluire	D551	cca.8	-	-
Pulverizare cu aer	D551	cca.15	3-5	1.8

Timpii de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea peliculei.

Date de securitate:

Vezi fisa cu date de securitate a produsului.

Securitatea muncii:

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor realiza respectand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice: prezenta oricaror surse de foc, vopsirea in spatii fara o ventilatie corespunzatoare, contactul direct al pielii cu produsul respectiv, inhalarea prelungita a vaporilor, ingerarea produsului.

Masuri de protectie a mediului:

Deversarile accidentale de produse finite pot fi provocate de nerespectarea metodologiei de ambalare a acestora sau de o manipulare si depozitare necorespunzatoare. In aceste cazuri se colecteaza si se recupereaza, pe cat posibil, produsul deversat. Functie de cantitatea de substanta scursa, se procedeaza la stergerea suprafetei afectate cu materiale textile adecvate (bumbac, de preferinta) sau imbibarea acestora cu un strat de nisip. Daca deversarile au afectat suprafete de sol nebetonate sau neprotejate, atunci se va decoperta suprafata de teren afectata. Produsele rezultate in urma interventiilor enumerate mai sus (tesaturile textile imbibate, nisipul imbibat sau stratul de sol afectat) vor fi incinerate sau se vor depozita in halde impermeabilizate.

Nota:

Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

FISA TEHNICA

**AMORSA PENTRU TENCUIELI
G8104**

Ed.2/Rev.4
Data:20.06.2024

Descrierea produsului

Descriere:	G8104 este o amorsa alba pentru tencuieli pe baza de rasina sintetica, material de umplutura si quart.																																													
Utilizare:	Se utilizeaza pentru amorsarea suprafetelor interioare si exterioare, ca strat de fond inaintea aplicarii tencuielilor decorative seria KTE8300, respectiv a tencuielilor gama Decoral, sisteme cu efect in relief V8712. Amorsa pentru tencuieli G8104 se coloreaza utilizand produse de nuantare marca KÖBER si in sistemul de nuantare computerizat KOLOR EXPLORER.																																													
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • imbunatateste aderența tencuielei la stratul suport si contribuie la cresterea rezistentei sistemului • se aplica usor • uscare rapida la temperature mediului ambient • caracter nepoluant 																																													
Compatibilitate	Nu se recomanda amestecarea amorsei G8104 cu alte produse decat cele recomandate de producator.																																													
Valabilitate in ambalaj:	<ul style="list-style-type: none"> • 48 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare. 																																													
Ambalare:	Se ambaleaza in galeti PVC de capacitate 4L, 8kg si 25kg.																																													
Depozitare:	in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 30°C.																																													
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.																																													
Certificare:	Produsul G8104 are agrement tehnic elaborat de Urban-Incerc Bucuresti si avizat de Consiliul Tehnic Permanent Pentru Constructii Bucuresti.																																													
Date tehnice produs:	<p>CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE</p> <p style="text-align: center;">Tabel nr.1</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr crt</th> <th>Denumirea caracteristicii</th> <th>UM</th> <th>Valoarea caracteristicii</th> <th>Metoda de incercare</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">a) Caracteristici produs</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>suspensie vascoasa</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm², 125°C, 1h</td> <td>%</td> <td>71.0 ± 2</td> <td>SR EN ISO 3251:2019</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Densitate, 23°C</td> <td>g/ml</td> <td>1.65 ± 0.05</td> <td>SR EN ISO 2811-1:2023</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>COV, max.</td> <td>g/l</td> <td>30</td> <td>SR EN ISO 11890-1:2024</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">b) Caracteristici pelicula</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Aspect</td> <td>-</td> <td>mat, cu granule de quart</td> <td>vizual</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Timp de uscare la 23±2°C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adancime – (Tip D)</td> <td>min.</td> <td>120</td> <td>ASTM D 1640M-14 (2022)</td> </tr> </tbody> </table>	Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare	a) Caracteristici produs					1	Aspect	-	suspensie vascoasa	vizual	2	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125°C, 1h	%	71.0 ± 2	SR EN ISO 3251:2019	3	Densitate, 23°C	g/ml	1.65 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2023	4	COV, max.	g/l	30	SR EN ISO 11890-1:2024	b) Caracteristici pelicula					1	Aspect	-	mat, cu granule de quart	vizual	2	Timp de uscare la 23±2°C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adancime – (Tip D)	min.	120	ASTM D 1640M-14 (2022)
Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare																																										
a) Caracteristici produs																																														
1	Aspect	-	suspensie vascoasa	vizual																																										
2	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125°C, 1h	%	71.0 ± 2	SR EN ISO 3251:2019																																										
3	Densitate, 23°C	g/ml	1.65 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2023																																										
4	COV, max.	g/l	30	SR EN ISO 11890-1:2024																																										
b) Caracteristici pelicula																																														
1	Aspect	-	mat, cu granule de quart	vizual																																										
2	Timp de uscare la 23±2°C, 50± 2% umiditate relativa: -Timp de uscare in adancime – (Tip D)	min.	120	ASTM D 1640M-14 (2022)																																										
Detalii de aplicare:	Produsul G8104 se aplica nediluat sau diluat maximum 10% cu apa rece (15-25°C), curata.																																													
Metode de aplicare:	<ul style="list-style-type: none"> • pensulare • roluire 																																													

**Interval
reacoperire:**

- 24ore - la 20°C si umiditate relativa 65±5%
- la temperaturi scazute si/sau umiditati mai mari, este necesar un timp de uscare mai indelungat
- pelicula aplicata trebuie protejata de ploaie maximum 24 ore de la aplicare
- tencuielile se vor aplica dupa maximum 3-4 zile de la aplicarea amorselor

**Consum
specific:**

- cca. 8 m²//strat, functie de porozitatea si gradul de pregatire al suprafetei
- Consumul practic este 1.2 ÷ 1.5 x consumul teoretic in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu).

**Timpul de
uscare:**

Temperaturile mai scazute și umiditatea crescuta a aerului prelungesc timpul de uscare. Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si de cresterea grosimii filmului.

O slaba circulatie a aerului si umiditatea excesiva influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei. In sezonul rece (primavara / toamna) sau in conditii de umiditate ridicata, se va pastra un timp de uscare mai indelungat si, in caz de intemperii, este obligatorie protejarea suprafetei cu prelate.

Instructiuni de aplicare

**Pregatirea
suprafetelor
exterioare:
Pregatirea
suportului:**

Este necesara respectarea cu strictete a recomandarilor de mai jos:
Pregatirea suportului se realizeza in conformitate cu SR EN 1062-1. Suprafata aplicata trebuie sa corespunda normelor in vigoare, sa fie uscata, plana, fara praf sau alte impuritati, care ar putea afecta aderența produsului la suport. Inainte de a aplica produsul decorativ, se vor executa toate lucrarile de reparatii, cu respectarea timpului de uscare si maturare a acestora.
In caz contrar, proprietatile finisajului final pot fi compromise si durabilitatea sistemului scade. Orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa variatiilor termice (inghet-dezghet).
Suporturile noi expuse la umiditate mare datorita capilaritatii nu pot fi acoperite fara reparatii sau tratamente preventive. Recomandam amorsarea cu 1-2 straturi de Silicon Tiefgrund G7101.
Acoperirea pentru zidarie si betoane se realizeaza in general in trei etape, care depind de starea suportului si anume: operatii de pregatire, operatii de grunduire si realizarea acoperirii.
Se recomanda aplicarea sistemului de acoperire pe o suprafata de incercare (suprafata de referinta) pentru o evaluare initiala

**Suprafete
vechi:**

- acoperirile anterioare care prezinta desprinderi sau aderența necorespunzatoare se repara, se niveleaza cu o masa de spaclu, apoi se amorseaza
- zonele reparate prin retencuire se lasa sa se usuze min 3 zile, se slefuiesc, se desprafuiesc obligatoriu si se amorseaza
- produsul nu se aplica pe straturi de lac, respectiv ulei, vopsele alchidice, materiale sintetice sau vopsele de slaba calitate
- se indeparteaza total peliculele de var sau huma si se amorseaza intreaga suprafata.

**Suprafete
minerale noi,
tencuieli si
beton:**

- tencuielile pe baza de ciment, ciment-var proaspat aplicate sau structurile din beton pot fi finisate dupa pastrarea unui timp suficient de uscare, de regula dupa 2 saptamani, la cca. 20°C si 65±5% umiditate relativa a aerului. In cazul unor conditii meteo nefavorabile, se va prelungi intervalul de timp pentru uscare.
- gleturile trebuie lasate la uscare si maturare minimum 7 zile
- dupa uscarea completa a zonei reparate, este necesara uniformizarea suprafetei; granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece se vor desprinde cu timpul, in acelasi timp cu finisajul, prin atingere; praful rezultat se indeparteaza
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare, se indeparteaza complet pana la zidarie si se executa lucrarile de reparatii; se asteapta uscarea complete, in profunzime a lucrarilor de reparatii;
- fisurile existente se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie intre 10÷30°C
- betonul proaspat este puternic alcalin si chimic reactiv; necesita minimum 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii tencuielii; daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, riscul de fisurare si aparitie a eflorescentei creste. In cazul in care betonul prezinta suprafete albe, inseamna ca eflorescenta este prezenta si este necesara utilizarea ca prim strat de Silicon Tiefgrund G7101.

Pregătirea suprafețelor interioare:

Este necesară respectarea cu strictețe a recomandărilor enumerate. Suprafața aplicată trebuie să corespundă normelor în vigoare, să fie uscată, plană, fără praf sau alte impurități, care ar putea afecta aderența produsului la suport.

Înainte de a aplica produsul decorativ, se vor executa toate lucrările de reparații, cu respectarea timpului de uscare și maturare a acestora. În caz contrar, proprietățile finisajului final pot fi compromise și durabilitatea sistemului scade. Orice fisură nereparată poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport.

Suprafețe noi:

- pentru a realiza o suprafață perfect netedă, se aplică masă de spaclu, respectiv gletul de finisare, care ulterior, se slefuiesc prin mișcări circulare cu hârtie abrazivă; pentru suprafețe mari se utilizează aparate de slefuit
- suprafețele proaspăt finisate se desprăfuiesc obligatoriu
- în cazul în care sunt necesare reparații, pentru fisuri cu adâncimi de maxim 2 mm, se recomandă să se închidă cu chit de cutit pentru zidărie STUC C4000
- la grosimi mai mari, se recomandă aplicarea succesivă a mai multor straturi de chit, cu slefuire și desprăfuire intermediară
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzătoare se îndepărtează complet, până la zidărie
- granulațiile de nisip mai mari, evidente pe suprafața tencuiei trebuie îndepărtate deoarece ele se vor desprinde cu timpul, împreună cu finisajul, prin atingere
- pe toată perioada retencuirii sau a reparației zonelor problematice, temperatura suportului trebuie să fie mai mare de 5°C, ideal 10°C
- tencuiala proaspătă se lasă minim 24 de ore pentru uscare completă înainte de aplicarea stratului de finisaj

Suprafețe revopsite:

- se verifică starea tencuiei prin ciocanire
- la porțiunile care se desprind, se reface tencuiala și se repară mușchii loviți
- vopselele vechi, neaderente se îndepărtează complet
- vopselele pe baza de clei (huma) se înlătură în totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mușegai se impregnează și se curată foarte bine cu soluție antimușegai după care se usuca complet.

Grunduirea suprafețelor:

- prin grunduire se uniformizează absorbția suportului, astfel încât ultimul strat de finisaj să apară perfect omogen și fără pete și se asigură creșterea aderenței dintre produsul aplicat și suport
- grunduirea se face numai după ce suprafețele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele proaspăt tencuite și cele reparate trebuie grunduite suplimentar, datorită gradului mai mare de absorbție pe care îl prezintă
- numai după uscarea suprafeței grunduite se poate aplica produsul final.

Condiții de aplicare pentru exploatarea la exterior:

- temperatura mediului ambiant și a suportului - intervalul ideal pentru aplicare este 10÷30°C (temperatura mediului nu trebuie să coboare sub 10°C primăvara și toamna, iar vara nu trebuie să depășească 30°C și diferențele de temperatură pe același perete să nu depășească 5 - 6°C)
- umiditatea relativă a mediului: 65±5% (produsele nu se aplică pe suprafețe umede și în condiții de umiditate ridicată (ceată, ninsoare sau alte fenomene meteo), în zone expuse intemperiei și scurgerilor de apă sau în bătaia directă a razelor solare)
- temperatura produsului: 15÷30°C
- temperatura suportului se recomandă să fie cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, bătăie și exfoliere

Note:

Atenție la pericolul de îngheț peste noapte !

Se recomandă aplicarea tencuielilor decorative în max. 3-4 zile de la aplicarea amorsei G8104!!

Condiții de aplicare pentru exploatarea la interior:

- umiditatea relativă a mediului: 65±5%
- temperatura mediului ambiant și a suportului: 10÷30°C
- se recomandă ventilarea spațiului de lucru

Observație:

Nerespectarea acestor condiții poate conduce la apariția unor defecte sau compromiterea totală a protecției.

<u>Instructiuni de aplicare:</u>	Aplicarea produsului G8104 se realizeaza prin pensulare sau roluire, pe suprafete pregatite corespunzator. Se aplica un strat de amorsa G8104 nediluata sau diluata maximum 10% cu apa rece (15 -25°C) curata.
<u>Observatii:</u>	Instrumentele de aplicare ale produsului se vor spala imediat dupa utilizare cu apa. A nu se lucra sub + 5°C.
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara.
<u>Masuri de protectie a mediului:</u>	Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.
<u>Note:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

FISA TEHNICA

VOPSEA "FASSADE"
V8910

Ed.3/Rev.0
Data:29.08.2025

Descrierea produsului:

Descriere:	"Fassade" V8910 este o vopsea lavabila alba de fatada, in dispersie apoasa acril-stirenica. V8910 se poate utiliza ca produs alb sau se poate nuanta cu produse de nuantare marca Köber.
Utilizare:	Se utilizeaza pentru finisarea fatadelor si a suprafetelor interioare si exterioare supuse la uzura (hale, aule etc). Este recomandata tuturor tipurilor de suprafete de zidarie, tencuieli uzuale, BCA, placi de ipsos, placi de gips-carton, carton asphalt, hartie. Se poate aplica si peste vopsitorii vechi, rezistente. Nu se recomanda utilizarea lor la finisarea soclurilor si a altor portiuni de fatade care vin in contact direct cu solul, decat dupa asigurarea unei hidroizolatii corespunzatoare a acestora.
Elemente caracteristice principale:	<ul style="list-style-type: none"> • lavabilitate deosebita (rezista la peste 5000 de cicluri de spalare si frecare) • rezistenta superioara la factori fizici, chimici si la intemperii • asigura respiratia peretelui, pelicula fiind permeabila la vaporii de apa • timp de uscare redus • se poate nuanta intr-o paleta cromatica foarte larga • caracter nepoluant • rezistenta buna la frecare (dupa 3 zile de la aplicare) • usor de aplicat
Valabilitate in ambalaj:	48 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare; in functie de conditiile de depozitare, inaintea utilizarii se recomanda amestecarea produsului.
Ambalare:	Produsul V8910 se livreaza in ambalaje PVC de capacitate 3L, 8.5L, 15L si 40kg. Produsul V8910C se livreaza in ambalaje PVC de capacitate 3L, 8.5L si 15L.
Compatibilitate	Nu se recomanda amestecarea produsului seria V8910 cu alte produse, cu exceptia celor recomandate de producator pentru nuantare.
Depozitare:	In spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 25°C.
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.
Certificare:	Produsul are agrement tehnic elaborat de Urban-Incerc Bucuresti si avizat de Consiliul Tehnic Permanent pentru Constructii - Bucuresti.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
a) Caracteristici produs lichid				
1.	Aspect	-	suspensie vascoasa, tixotropa	vizual
2.	Continut de substante nevolatile, 0.5g/50cm ² , 125°C, 25 min.	%	62 ± 2	SR EN ISO 3251:2019
3.	pH	-	8.5 - 9	pH-metru
4.	Densitate, 23°C	g/ml	1.60 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2023
5.	Vascozitate Stormer, 25°C,	UK	110 - 115	ASTM D 562-10/ 2023
b) Caracteristici pelicula				
1.	Aspect	-	mat	vizual
2.	Timp de uscare in adancime (Tip D), la 23±2°C, 50±5% umiditate relativa	min.	60	ASTM D 1640M-14 (2022)

Metoda de aplicare:

- pensulare/roluire
- pulverizare cu aer (presiune 2-2.5 bari, duza 1.8mm)
- pulverizare airless (presiune 150-250 bari, unghi de pulverizare 40°, duza 0.013-0.026)

Detalii de aplicare:

- Produsul V8910 se dilueaza cu apa curata, rece (15-25°C)
- pensulare/roluire - se aplica 2 straturi produs diluat cca. 10-15%
 - pulverizare cu aer - se aplica 2 straturi produs diluat cca.30%
 - pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi produs nediluat

Consum specific:

- pana la 6.5 m²/l/2straturi
- Consumul poate varia in functie de conditiile de aplicare (geometria suprafetei, metoda de aplicare, conditiile de mediu, natura si pregatirea suprafetei).

Reacoperire:

- min. 120 minute

Timpul de uscare:

Timpii de uscare depind de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii filmului. O slaba circulatie a aerului, umiditate excesiva si continutul scazut de oxigen influenteaza negativ procesul de uscare si duc la deteriorarea caracteristicilor peliculei.

Pregatirea produsului pentru aplicare

Pregatirea suprafetei:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa pregatirea carespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaritoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Pregatirea suprafetelor interioare:

Este necesara respectarea cu strictete a recomandarilor.
Suprafata aplicata trebuie sa corespunda normelor in vigoare, sa fie uscata, plana, fara praf sau alte impuritati, care ar putea afecta aderența produsului la suport.
Inainte de a aplica produsul decorativ, se vor executa toate lucrarile de reparatii, cu respectarea timpului de uscare si maturare a acestoara. In caz contrar, proprietatile finisajului final pot fi compromise si durabilitatea sistemului scade. Orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport.

Suprafete noi:

- pentru a realiza o suprafata perfect neteda, se aplica masa de spaclu, respectiv gletul de finisare, care ulterior, se slefuiesc prin miscari circulare cu hartie abraziva; pentru suprafete mari se utilizeaza aparate de slefuit
- suprafetele proaspat finisate se desprafuiesc obligatoriu
- in cazul in care sunt necesare reparatii, pentru fisuri cu adancimi de maxim 2 mm, se recomanda sa se inchida cu chit de cutit pentru zidarie STUC C4000
- la grosimi mai mari, se recomanda aplicarea succesiva a mai multor straturi de chit, cu slefuire si desprafuire intermediara
- tencuielile care, prin ciocanire, se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet, pana la zidarie granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii trebuie indepartate deoarece ele se vor desprinde cu timpul, impreuna cu finisajul, prin atingere
- pe toata perioada retencuirii sau a reparatiei zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie mai mare de 5°C, ideal 10°C
- tencuiala proaspata se lasa minim 24 de ore pentru uscare completa inaintea aplicarii stratului de finisaj

Suprafete revopsite:

- se verifica starea tencuielii prin ciocanire
- la portiunile care se desprind, se reface tencuiala si se repara muchiile lovite
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza complet
- vopselele pe baza de clei (huma) se inlatura in totalitate
- zonele atacate de ciuperci sau mucegai se impregneaza si se curata foarte bine cu solutie antimucegai dupa care se usuca complet.

Grunduirea suprafetelor:

- prin grunduire se uniformizeaza absorbtia suportului, astfel incat ultimul strat de finisaj sa apara perfect omogen si fara pete si se asigura cresterea aderenței dintre produsul aplicat si suport
- grunduirea este obligatorie si consta in aplicarea a cel puțin unui strat de amorsa G7101 diluata max. 5%

Atentie!

Nu se recomanda aplicarea amorsei G7101 nediluate – aceasta aplicare va crea o suprafata lucioasa, va micșora aderența stratului de vopsea la suport si, in acest caz, riscul aparitiei fisurilor si exfolierii creste.

- grunduirea se face numai dupa ce suprafetele curate, reparate sau retencuite s-au uscat complet
- zonele proaspat tencuite si cele reparate trebuie grunduite suplimentar, datorita gradului mai mare de absorbtie pe care il prezinta
- numai dupa uscarea suprafetei grunduite se poate aplica produsul final.

Pregatirea suprafetelor exterioare:

Este necesara respectarea cu strictete a recomandarilor.

Pregatirea suportului:

Pregatirea suportului se realizeaza in conformitate cu SR EN 1062-1. Suprafata aplicata trebuie sa corespunda normelor in vigoare, sa fie uscata, plana, fara praf sau alte impuritati, care ar putea afecta aderența produsului la suport. Inainte de a aplica produsul decorativ, se vor executa toate lucrarile de reparatii, cu respectarea timpului de uscare si maturare a acestoara. In caz contrar, proprietatile finisajului final pot fi compromise si durabilitatea sistemului scade. Orice fisura nereparata poate fi punctul de plecare pentru desprinderea acoperirii de pe suport, pe masura ce suprafata este expusa variatiilor termice (inghet-dezghet).

Suporturile noi expuse la umiditate mare datorita capilaritatii nu pot fi acoperite fara reparatii sau tratamente preventive. Recomandam amorsarea cu 1-2 straturi de Silicon Tiefgrund G7101.

Acoperirea pentru zidarie si betoane se realizeaza in general in trei etape, care depind de starea suportului si anume: operatii de pregatire, operatii de grunduire si realizarea acoperirii.

Se recomanda aplicarea sistemului de acoperire pe o suprafata de incercare (suprafata de referinta) pentru o evaluare initiala.

Suprafete vechi:

- acoperirile anterioare care prezinta desprinderi sau aderența necorespunzatoare se repara, se niveleaza cu o masa de spaclu, apoi se amorseaza
- zonele reparate prin retencuire se lasa sa se usuce min 3 zile, se slefuiesc, se desprafuiesc obligatoriu si se amorseaza
- produsul nu se aplica pe straturi de lac, respectiv ulei, vopsele alchidice, materiale sintetice sau vopsele de slaba calitate
- se indeparteaza total peliculele de var sau huma si se amorseaza intreaga suprafata.

Suprafete minerale noi, tencuieli si beton:

- tencuielile pe baza de ciment, ciment-var proaspat aplicate sau structurile din beton pot fi finisate dupa pastrarea unui timp suficient de uscare, de regula dupa 2 saptamani, la cca. 20°C si 65% umiditate relativa a aerului. In cazul unor conditii meteo nefavorabile, se va prelungi intervalul de timp pentru uscare
- gleturile trebuie lasate la uscare si maturare minimum 7 zile
- dupa uscarea completa a zonei reparate, este necesara uniformizarea suprafetei; granulatiile de nisip mai mari, evidente pe suprafata tencuielii, trebuie indepartate deoarece se vor desprinde cu timpul, in acelasi timp cu finisajul, prin atingere; praful rezultat se indeparteaza
- tencuielile care prin ciocanire se dovedesc necorespunzatoare, se indeparteaza complet pana la zidarie si se executa lucrarile de reparatii; se asteapta uscarea complete, in profunzime a lucrarilor de reparatii
- fisurile existente se repara cu pasta de ciment cu intarire rapida pe toata perioada retencuirii sau a reparatiilor zonelor problema, temperatura suportului trebuie sa fie intre 10÷30°C
- betonul proaspat este puternic alcalin si chimic reactiv; necesita minimum 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii tencuielii; daca finisajul decorativ se executa inaintea acestei perioade, riscul de fisurare si aparitie a eflorescentei creste. In cazul in care betonul prezinta suprafete albite, inseamna ca eflorescenta este prezenta si este necesara utilizarea ca prim strat de Silicon Tiefgrund G7101.

Conditii de aplicare:

Interior

- umiditatea relativa a mediului: 65±5%
- temperatura mediului ambiant si a suportului: 10÷30°C
- se recomanda ventilarea spatiului de lucru

Exterior

- temperatura mediului ambiant si a suportului - intervalul ideal pentru aplicare este 10÷30°C (temperatura mediului nu trebuie sa coboare sub 10°C primavara si toamna, iar vara nu trebuie sa depaseasca 30°C si diferentele de temperatura pe acelasi perete sa nu depaseasca 5÷6°C)
- umiditatea relativa a mediului: 65±5% (produsele nu se aplica pe suprafete umede si in conditii de umiditate ridicata (ceata, ninsoare sau alte fenomene meteo), in zone expuse intemperiiilor si scurgerilor de apa sau in bataia directa a razelor solare)
- temperatura produsului: 15÷30°C

<p>Observatii:</p> <p>Instructiuni de aplicare:</p> <p>Sistem de aplicare:</p>	<ul style="list-style-type: none"> temperatura suportului se recomanda sa fie cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, bascare si exfoliere nu se aplica pe suprafete horizontale pe care precipitatiile cad perpendicular (acoperis, glafuri etc.) <p>Atentie la pericolul de inghet peste noapte ! Nu se recomanda aplicarea in cazul in care se inregistreaza diferente mari de temperatura intre zi si noapte, in special primavara si toamna, cand in timpul zilei se pot inregistra temperaturi pozitive (10÷20°C), iar noaptea temperaturile pot scadea chiar sub 0°C, fenomen care duce la aparitia defectelor (fisuri, exfoliere).</p> <p>Se evita lucrul la temperaturi mai mari de 35°C in aer. Peste aceasta temperatura, pot aparea fenomene de uscare fortata, care vor diminua calitatea finala a peliculei. Se recomanda aplicarea produsului pe fatada in perioada de zi, cand suprafata nu este expusa direct razelor solare. In timpul aplicarii si uscarii, recomandam a se proteja de ploaie suprafata aplicata cu ajutorul prelatelor pentru schele minimum 3 zile de la aplicare. O umiditate crescuta a aerului si temperaturile scazute pot prelungi considerabil timpul de uscare, determinand schimbari neregulate de nuanta (aspect patat).</p> <p>Aparitia fisurilor in tencuiala si stagnarea apei pot determina exfolierea peliculei. Aplicarea cu instrumente neadecvate poate duce la obtinerea unor aspecte si grosimi necorespunzatoare fata de cele declarate in prezenta fisa tehnica. NOTA: nerespectarea acestor conditii poate conduce la aparitia unor defecte sau la compromiterea totala a protectiei.</p> <p>Se conditioneaza produsul la temperatura de 10÷30°C, se omogenizeaza bine si se aplica pe suprafata pregatita corespunzator, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> pensulare/roluire - se aplica 2 straturi produs diluat 10-15% cu apa curata, rece (15÷25°C); pulverizare cu aer - se aplica minimum 2 straturi produs diluat cca.30% cu apa curata, rece (15÷25°C) pulverizare airless - se aplica 1-2 straturi din produsul nediluat. <p>Instrumentele de aplicare se spala cu apa, imediat dupa utilizare. A nu se lucra la temperaturi sub +5°C</p> <p>Suport nou: adeziv / masa de spaclu / tencuiala (diferite tipuri) pentru exterior Strat 1: 1-2 straturi Silicon Tiefgrund G7101 diluat: 1strat/ diluat 5% masic sau Amorsa de zidarie G8101, diluata 1:5 cu apa curata Strat 2: Vopsea Fassade V8910, diluata 10% masic Strat 3: Vopsea Fassade V8910, diluata 10% masic</p>
<p>Date de securitate:</p>	<p>Vezi fisa cu date de securitate a produsului.</p>
<p>Securitatea muncii:</p>	<p>Fiind un produs diluabil cu apa, nu pune probleme deosebite de securitate a muncii. Se va evita contactul cu pielea, ochii si mucoasele. In cazul contactului cu pielea, se spala cu apa calda si sapun. In cazul contactului cu ochii, se spala din abundenta cu apa si apoi se consulta un specialist.</p>
<p>Nota:</p>	<p>Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.</p>

DEKAPANT VOPSEA
DK500/ SF DK500/2022

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:

DK500 este un amestec de solventi pentru curatarea vopselei de pe diverse suprafete (lemn, metal, faianta, gresie), cu putere mare de penetrare si actiune rapida.

Utilizare:

Se utilizeaza la curatarea petelor, a urmelor de vopsea de pe diverse suprafete: lemn, metal, gresie, faianta.

Elemente caracteristice:

- indepartarea vopselei de pe diverse suprafete (lemn, metal, faianta, gresie)
- putere mare de penetrare in vopsea
- actiune rapida asupra vopselei

Compatibilitate

Nu se recomanda amestecarea produsului DK500 cu alte produse.

Valabilitate in ambalaj:

48 luni de la data fabricatiei, in conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

Ambalare:

in flacoane PVC de capacitate 0.48kg (F0.5L) si canistre PVC de capacitate neta de 18kg.

Depozitare:

in spatii inchise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de actiunea intemperiiilor si radiatiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 - 30°C.

Transport:

Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementarilor in vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de incercare
a) Caracteristici produs lichid				
1	Aspect	-	gel alb-gri, fara impuritati mecanice	vizual
2	Densitate, 20 °C, max.	g/ml	0.95 ± 0.05	SR EN ISO 2811-1:2016
3	Punct de inflamabilitate	°C	24	SR EN ISO 3679:2015
b) Caracteristici pelicula				
1	Aspect	-	translucid, fara particule nedispersate	vizual

Date tehnice produs:

Consum teoretic:

- min. 5 m²/l in functie de grosimea si vechimea peliculei de vopsea ce trebuie indepartata.

Detalii de aplicare

Metoda de aplicare:

- pensulare
- Se aplica cu pensula pe suprafata ce urmeaza a fi curatata. Pentru penetrarea stratului de vopsea se lasa sa actioneze min. 20 minute.
- Timpul de contact si consumul de produs depind de tipul de vopsea, de vechimea si de numarul de straturi. Se indeparteaza vopseaua cu un spaclu, razuitor, o perie de sarma. Daca exista straturi succesive de vopsea foarte vechi, operatia se repeta pana la indepartarea completa a tuturor straturilor.
- Produsul nu se aplica la exterior sub actiunea directa a razelor de soare, pe timp de ploaie sau pe vant puternic.

<u>Pregatirea suprafetei dupa decapare:</u>	Suprafata decapata se va spala cu apa calda sau cu un diluant, se va sterge cu o laveta din bumbac pentru uscare. Se slefuieste apoi suprafata cu hartie abraziva de granulatie medie si se desprafuieste.
<u>Date de securitate:</u>	Vezi fisa cu date de securitate a produsului.
<u>Securitatea muncii:</u>	<p>Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara. Se interzice ingerarea produsului si contactul prelungit sau frecvent cu pielea sau mucoasele; in caz contrar se spala imediat cu apa.</p> <p>Daca toate operatiile de manipulare, transport si depozitare se vor face aplicand normele de protectia muncii si prevenirea incendiilor corespunzatoare produselor inflamabile si toxice, nu vor exista conditii de punere in pericol a sanatatii si securitatii oamenilor.</p>
<u>Nota:</u>	Toate aceste date au caracter general privind performantele si utilizarea produsului, de aceea recomandam testarea produsului in conditiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugam consultati producatorul pentru lamuriri suplimentare.

**DILUANT ALCHIDIC PREMIUM
D510/ SF D500**

Ed.1/Rev.-
Data:16.03.2021

FISA TEHNICA

Descrierea produsului:

Descriere:	D510 este un amestec omogen de solvenți organici și esteri cu compoziție bine echilibrată.
Utilizare:	Diluantul alchidic Premium D510 se utilizează pentru reglarea consistenței specifice metodei de aplicare, unei game largi de produse alchidice. De asemenea, poate fi folosit la curățarea și degresarea suprafețelor înainte de vopsire, dar și pentru curățarea echipamentelor de lucru.
Caracteristici:	<ul style="list-style-type: none"> • asigură o fluiditate superioară fără a modifica proprietățile fizico-mecanice • degresează suprafețele suport • îmbunătățește aplicarea cu pensula • asigură uscarea optimă a peliculei de vopsea • menține luciul vopselei pe care o diluează
Compatibilitate:	D510 are o compatibilitate excelentă cu produsele pe bază de rășini alchidice din seriile: E8100, E8100L, E8100M, E5400, E5100 și V5100.
Codificare:	Codificarea produsului este proprie: D510
Valabilitate în ambalaj:	84 luni de la data fabricației, în condițiile respectării prevederilor de ambalare, depozitare și transport.
Ambalare:	Diluantul D510 se ambalează în bidoane metalice cu buson de capacitate 0.865 kg (C1L).
Depozitare:	În spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea intemperiilor și radiațiilor solare, departe de surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5-25°C.
Transport:	Transportul produselor se face cu mijloace de transport acoperite conform reglementărilor în vigoare.

CARACTERISTICI TEHNICE DE CALITATE

Tabel nr.1

Nr crt	Denumirea caracteristicii	UM	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
1.	Aspect	-	lichid omogen, transparent, fără impurități mecanice	vizual
2.	Densitate, 20°C	g/ml	0.87	SR EN ISO 2811-1:2016
3.	Punct de inflamabilitate	°C	32	SR EN ISO 3679:2015

Instrucțiuni de utilizare:

- se verifică dacă diluantul este compatibil cu produsul (vopsea, lac, email etc.) ce urmează a fi diluat
- se utilizează la curățarea și degresarea suprafețelor ce urmează a fi vopsite
- la obținerea consistenței dorite în funcție de tipul produsului și modul de aplicare (pensula, pistol etc)

Diluantul se adaugă în momentul folosirii produsului ce necesită diluarea, în proporția indicată de fișa tehnică a produsului respectiv. După adăugare se recomandă omogenizarea amestecului.

Date de securitate:	Vezi fișa cu date de securitate a produsului.
Securitatea muncii:	Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor face aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară.
Nota:	Toate aceste date au caracter general privind performanțele și utilizarea produsului, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile propriei tehnologii de aplicare a beneficiarului. Rugăm consultați producătorul pentru lamuriri suplimentare. Datele despre produs sunt modificate o dată pe an, începând cu data prezentei emiterii.