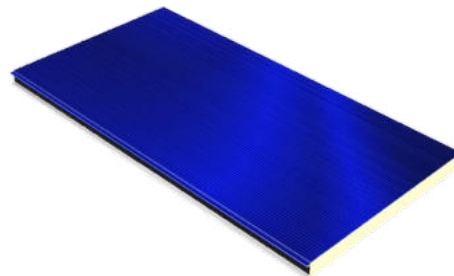


FIȘĂ TEHNICĂ

Produs: PV 50 mm PUR



Panou termoizolant de perete "POLAR" cu prindere vizibila cu fete (superioara si inferioara) din table de otel galvanizat cu protecție galvanică (PES,PVDF.) cu miez de poliuretan expandat PUR a carui grosime este de 50mm.

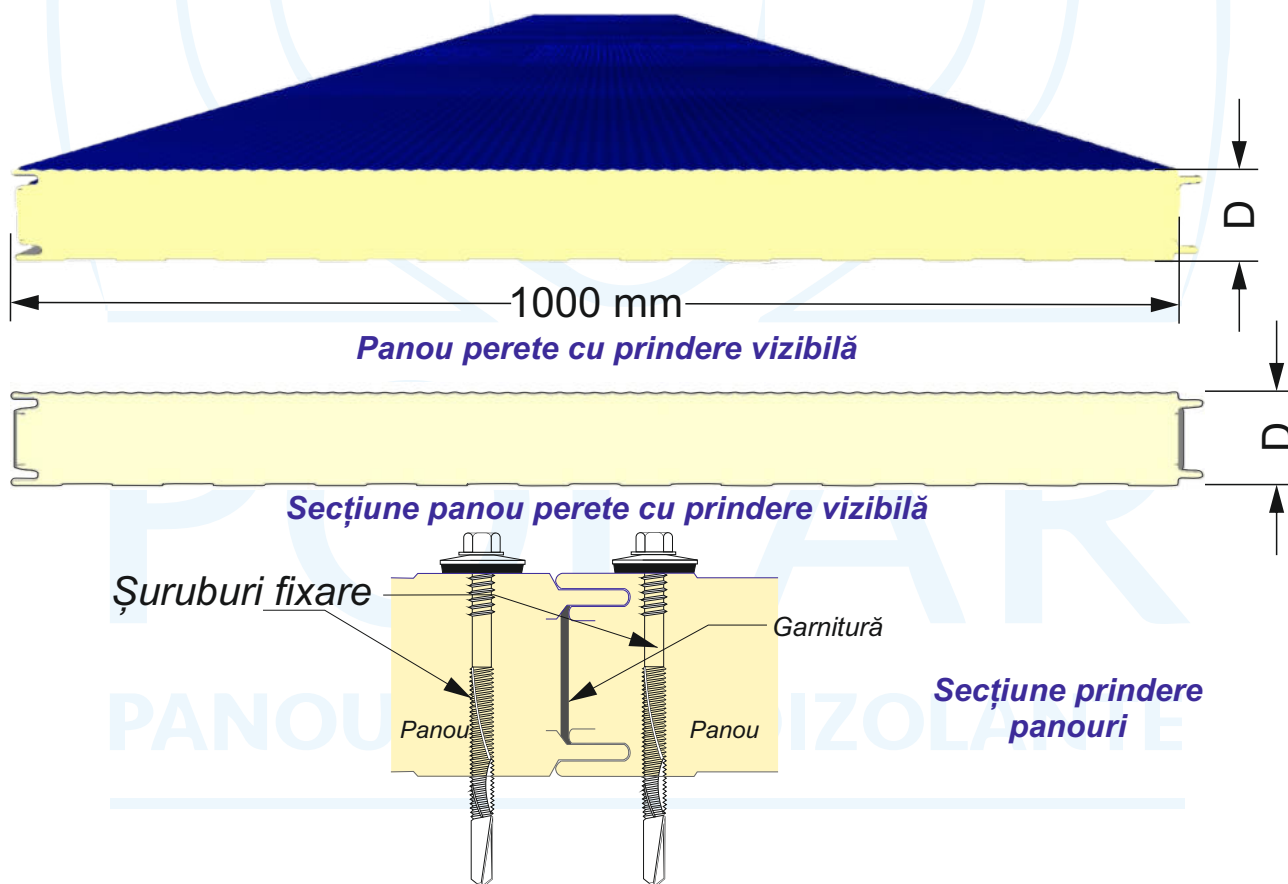
Vopsirea tablei se realizează prin procedeul Coil-Coating, ceea ce asigură atât uniformitatea peliculei de vopsea, cât și aderența perfectă a acesteia la stratul suport.

Grosimea pentru cele două fețe de tablă este dimensionată funcție de aplicațiile panoului și include toate straturile de protecție. Miezul termoizolant al PV 50mm - PUR este din poliuretan (PUR) cu densitatea minima de $\rho=39,5 \text{ kg/m}^3$ (coeficient de transfer termic $\lambda=0.021 \text{ W/m}^2\text{K}$).

Poliuretanul este o spumă rigidă rezultată din amestecul controlat a 4 componente (mitură de polioli-poliester, agent ignifugare, stabilizator + izocianat MDI (difenilmetan di-izocianat) + catalizator reacție + agent expandare – pentan).

Panourile sunt protejate pe cel puțin o fata cu folie de polietilenă de 50 μm .

Panourile "POLAR" satisfac cerințele normelor europene și acordurilor internaționale referitoare la emisiile de substanțe ce degradează stratul de ozon, nu conțin CFC – HCFC și nu contribuie la fenomenul de încălzire globală.



Date generale ale produsului:

Lățime utilă	1000 mm							
Lățime de gabarit	1024 mm							
Grosime termoizolație (mm)	40	50	60	80	100	120	150	180
Înălțime nervură (profilatura – micronervurat)	1,0 mm							
Înălțime nervură (profilatura – standard)	1,5 mm							
Înălțime nervură (profilatura – microcasetat)	2,0 mm							
Înălțime nervură (profilatura – casetat)	3,0 mm							
Pasul nervurii (profilatura – micronervurat)	15 mm							
Pasul nervurii (profilatura – standard)	87 mm							
Pasul nervurii (profilatura – microcasetat)	100 mm							
Pasul nervurii (profilatura – casetat)	333,33 mm							
Lungimi disponibile	2 m – 15 m							
Culori	RAL							
Toleranță lungime panou	Pentru $L \leq 6m \Rightarrow \pm 4 \text{ mm}$							
	Pentru $6 \leq L \leq 12m \Rightarrow \pm 6 \text{ mm}$							
	Pentru $L \geq 12m \Rightarrow \pm 8 \text{ mm}$							
Toleranță lățime panou	$\pm 3 \text{ mm}$							
Toleranță grosime panou	$\pm 2 \text{ mm}$							

Performanța produsului:

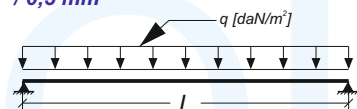
Masa	Kg/m^2	10,69	
Rezistență la forfecare (f_{cv})	Mpa	0,122	
Rezistență la compresiune (δ_{10})	Mpa	0,209	
Rezistență la tracțiune transversală pe panou (f_{ct})	$> 0,018 \text{ MPa}$	0,117	
Capacitate portantă la încovoiere (M_u)	kNm/m lățime	Fața superioară:	5,283
		Fața inferioară:	3,538
Capacitate portantă la încovoiere și efort de îndoire peste un reazem central	kNm/m lățime	Sarcină descendentă:	3,163
		Sarcină ascendentă:	2,573
Coeficient de transfer termic K	$\text{Kcal/m}^2 \text{ h } ^\circ\text{C}$		0,344
		$\text{W/m}^2\text{K}$	0,400
Conductivitatea termică (λ_{10})	W/mK	0,023	
Rezistență termică (R_{10})	$\text{m}^2\text{K/W}$	2,50	
Permeabilitate la vapori de apă	-	„Satisface” (impermeabil)	
Durabilitate	-	„Satisface”	
Clasa de combustibilitate / Reacție la foc	C4	Nespecificat	
Rezistență la foc	-	Nespecificat	

Tabel cu sarcini admisibile:

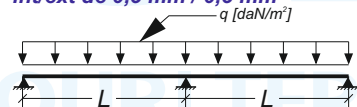
Tabel cu sarcini admisibile

- conține dimensiunile libere admisibile, în metri, corespunzătoare fiecărei sarcini uniform distribuite, în așa fel încât să garanteze o săgeată maximă mai mică cel mult egală decât $l/200$, ținând cont de un coeficient de siguranță (la solicitarea de încovoiere) mai mare sau egal cu 3

Deschideri admisibile (m) pentru rezemare (simpla) pe 2 reazeme; valabile pentru panouri cu grosimea tablei int/ext de 0,5 mm / 0,5 mm



Deschideri admisibile (m) pentru rezemare (multipla) pe 3 sau mai multe reazeme; valabile pentru panouri cu grosimea tablei int/ext de 0,5 mm / 0,5 mm



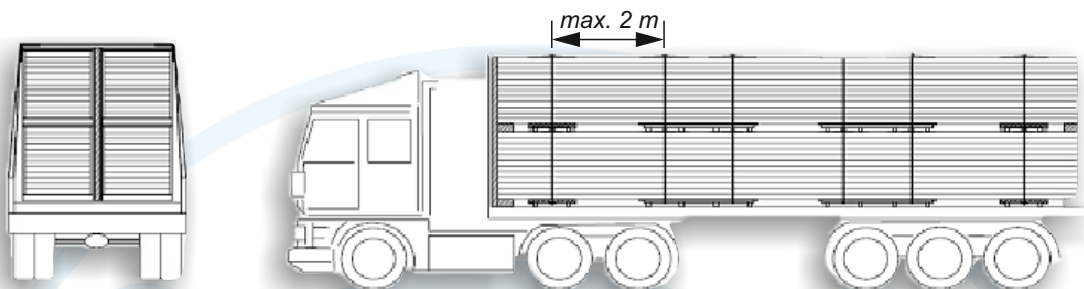
		Sarcina											
		G	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250
mm		daN/m^2											
	50	3,65	3,30	3,05	2,80	2,65	2,50	2,40	2,30	2,20	2,10	2,05	
		Sarcina											
		G	60	80	100	120	140	160	180	200	220	240	250
mm		daN/m^2											
	50	4,80	4,25	3,90	3,60	3,40	3,20	3,00	2,90	2,75	2,65	2,55	

$$q \text{ [daN/m}^2\text{]} \rightarrow \begin{cases} S_d = Y_G G_k + Y_{Q1} Q_{k1} + \sum_{i>1} Y_{Qi} \psi_{Qi} Q_{ki} & (1) \\ S_d = \sum_{j \geq 1} G_{kj} + Q_{k1} + \sum_{i>1} \psi_{0i} Q_{ki} & (2) \\ S_d = \sum_{j \geq 1} G_{kj} + \psi_{11} Q_{k1} + \sum_{i>1} \psi_{0i} \psi_{1i} Q_{ki} & (3) \end{cases}$$

- (1) valoarea de proiectare la starea limită ultimă (S.L.U.);
 (2) valoarea de proiectare la starea limită de serviciu (S.L.S.) – gruparea caracteristică (folosită, de obicei, pentru stări limită ireversibile);
 (3) valoarea de proiectare la starea limită de serviciu (S.L.S.) – gruparea frecventă (folosită pentru deflexiuni),
 „+” – înseamnă „în grupare cu”;
 „Σ” – înseamnă „efectul grupat al”.

Director,
Ing. Dan Popescu

La transportul panourilor nu este admisă rămânerea în consolă a panourilor pe platforma mijlocului de transport. Vehiculul folosit la transportul panourilor trebuie să fie echipat cu chingi pentru asigurare; numărul acestora depinde de lungimea panourilor transportate și trebuie să fie poziționate la 2 m una față de alta. Este obligatoriu ca în dreptul fiecărei chingi să fie amplasate colțare pe ambele extremități ale paleților în vederea evitării strivirii marginilor panourilor situate deasupra. Se recomandă ca accesoriile metalice transportate cu același mijloc de transport cu cel al panourilor să fie ambalate și legate separat.



Pe șantier panourile se depozitează pe suprafețe plane și curate la distanță unul față de altul.

Paleții se vor proteja de intemperii și de degradări mecanice (lovire, zgâriere, deformare).

La încărcare, descărcare, depozitare și manipulare se va proceda cu atenție, fiind interzise trântirea și târârea panourilor pentru a nu le deforma și pentru a nu rupe termoizolația sau deteriora tabla.

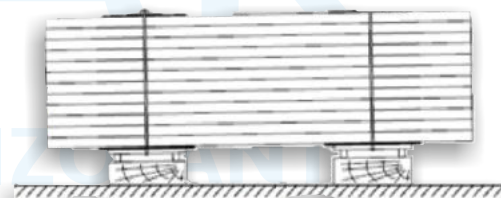
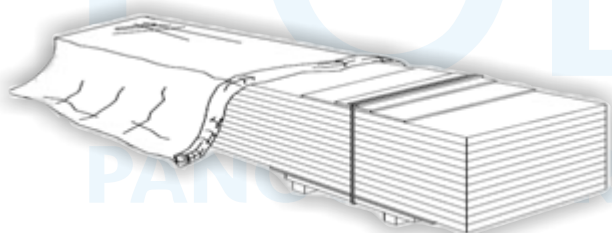
Încărcarea, descărcarea pachetelor și ridicarea panourilor la nivelul acoperișului se face cu macaraua, prin intermediul unor dispozitive adecvate.

Pentru descărcarea paleților mai mici de 6 m cu motostivitorul sau macaraua se vor utiliza benzi textile și distanțieri în părțile de sus și jos ale paleților. Distanțierii trebuie să fie mai lungi decât lățimea panourilor cu 100 mm.

La descărcarea panourilor cu o lungime mai mare de 6 m este necesară utilizarea unei grinzi de balans alături de benzile textile. Benzile vor fi întinse cu ajutorul distanțierilor în părțile de sus și jos ale panourilor, ca în figura de mai jos. Pentru manipularea panourilor este interzisă utilizarea cablurilor sau lanturilor metalice.

În ceea ce privește stivuirea paleților unul peste altul este indicat a nu se depăși un termen de 30 de zile.

Pentru protecția împotriva intemperiilor și a razelor UV, paleții depozitați în exterior vor fi acoperiți cu o prelată, iar la așezarea pe sol vor fi ușor înclinați (3%-5%) pentru a permite scurgerea apei.



Protecția panourilor de intemperii

Poziționarea panourilor se va face cu o pantă de minimum 3%-5% pentru scurgerea apei.

Panourile vor fi montate într-un termen de maxim 1 lună de la livrarea lor. În maxim 3 zile de la montaj se va înlătura folia de protecție.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
 PRODUSE ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producţiei în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcţii, căi rutiere şi alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
 Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
 (EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producţiei în fabrică în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis iniţial 15.02.2021 şi rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare şi verificare a constanţei performanţei şi a condiţiilor de fabricaţie, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICŞP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea anuală a supravegherii şi a evaluării continue a controlului producţiei în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea supravegherii în baza la data de:



02-
2023

02-
2024

02-
2025

02-
2026

Data emiterii: 15.02.2021

№ 00015

Conducătorul organismului



formule

E.Oprea

copie fidelă
 Conducătorul CC

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-064-2021

Materiale pentru șape,

marca comercială CEZAR AUTONIVELANT.

Utilizare: Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:

"GIGANT CONSTRUCT" S.R.L.,

str. Ștefan Vodă 94/4, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Ștefan Vodă 94/4, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13813:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 02.09.2021 și va rămâne valabil până la data de 01.09.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
AUGUST
2022

de vizat
până în
AUGUST
2023



Director General

Ion PUHA

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

VOLT - 378/2022

Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului, semnată pentru și în numele:

NINGBO YOURLITE IMP. and EXP. Co., LTD, China

(denumirea și adresa producătorului)

Produsul (tip, model): (Product, (model(s)))	Aparate electrice pentru iluminat (încorporate) marca: ELMOS modele: SMD PL... , SMD BKPL... , PL... , BKPL... , CE... , CE...W , LU... , FF... , AL... , BKAL... , LDL...W - unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă variantele modelului
Obiectul declarației: (Base of Declaration)	În conformitate cu Legea nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, declarația de conformitate atestă faptul că produsul îndeplinește cerințele esențiale de securitate menționate în: - Raport de încercări nr. 144/22 din 29.08.2022 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, bl.Gagarin 2, certificat de acreditare LÎ-134 din 04.07.2022
Standarde relevante: (Applied Standards)	Această declarație nu pune în pericol viața și sănătatea consumatorilor, nu produce impact asupra mediului înconjurător și este în conformitate cu următoarele reglementări tehnice și standarde: - Reglementarea tehnică Nr. 745 din 26.10.2015 „Punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune” transpune Directiva 2014/35/UE. - SM SR EN 60598-2-2:2010 cap. 2.5-2.8, 2.10-2.12, 2.14, 2.15 SM EN 60598-1:2016+ AC1:2016+AC2:2016+A1:2018
Informații suplimentare: (Supplementary information)	Prin prezenta Declarăm că datele furnizate în raportul de încercări acoperă inclusiv întreaga grupă de produse așa cum acestea sunt similare prin construcție, diferențele fiind prin aspectele de design.

Reprezentantul autorizat: **"VOLTA" SRL**, mun. Chișinău, str. Pădurii 19, Republica Moldova

Chișinău, 01.09.2022

Valabil: 01.09.2023

CRETU Ghenadie

(Nume, funcția)


(semnătura)





imab

International Management
Accreditation Board

RO.QMS.0701

Certificat de înregistrare

**RS Cert – Romanian Certification Systems
(prin S.C. Premium Alpha Consulting S.R.L.) certifică organizația:
S.C. KLASS COATING SYSTEM S.R.L.**

Sediul: 245100 Băbeni, Str. Uzinei, Nr. 1, Jud. Vâlcea, România

care a implementat și menține un Sistem de Management al Calității în conformitate cu cerințele standardului:

ISO 9001:2015 / SR EN ISO 9001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este:

Alte lucrări de finisare. Fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic.

Audit de supraveghere 1: Audit de supraveghere 2:
(Data limită 15.11.2021) (Data limită 15.11.2022)

Nr. certificat: 09/RSC00759/0002/RO
Data emiterii: 16.11.2020 Ediția: 3
Data expirării: 15.11.2023



Eliberat de:



Director General

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

VOLT - 243/2022

Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului, semnată pentru și în numele:

ООО «Запорожский завод цветных сплавов», Ucraina

(denumirea și adresa producătorului)

Produsul (tip, model): (Product, (model(s)))	Cabluri și conductoare electrice pentru rețelele electrice de distribuție. Modele a se vedea anexa (vezi pe verso).
Obiectul declarației: (Base of Declaration)	În conformitate cu Legea nr. 235 din 1 decembrie 2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității, declarația de conformitate atestă faptul că produsul îndeplinește cerințele esențiale de securitate menționate în: <ul style="list-style-type: none">- Raport de încercări nr. 492/02/21 din 19.01.2021 eliberat de LÎ Inspect Test SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2;- Raport de încercări nr. 9338/02/22 din 24.01.2022 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2;- Raport de încercări nr. 9339/02/22 din 24.01.2022 eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2
Standarde relevante: (Applied Standards)	Această declarație nu pune în pericol viața și sănătatea consumatorilor, nu produce impact asupra mediului înconjurător și este în conformitate cu următoarele reglementări tehnice și standarde: <ul style="list-style-type: none">- Reglementarea tehnică Nr. 745 din 26.10.2015 „Punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor electrice destinate utilizării în cadrul unor anumite limite de tensiune” transpune Directiva 2014/35/UE.- Documentele normative indicate în anexă
Informații suplimentare: (Supplementary information)	Prin prezenta Declarăm că datele furnizate în raportul de încercări acoperă inclusiv întreaga grupă de produse așa cum acestea sunt similare prin construcție, diferențele fiind prin aspectele de dizain.

Reprezentantul autorizat: **VOLTA SRL**, mun. Chișinău, str. Pădurii 19, Republica Moldova

Chișinău, 26.01.2022

Valabil: 26.01.2023

CRETU Ghenadie

(Nume, funcția)


(semnătura)



L.Ș.

**Lista produselor
asupra cărora se extinde acțiunea declarației de conformitate**

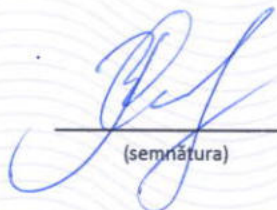
Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ de conformitate
1	Cabluri electrice de energie (putere) clasa tensiunii pînă sau egală cu 1000 V tip: ВВГ, ВВГнг, ВВГнгд, ВВГнг-LS, ВВГнг-FRLS, ВБ6Шв, ВБ6Швнг, ВБ6Швнгд, ВБ6Швнг-LS, ВВГ3, ВВГ3з, ВВГ5, ВВГ3нг, ВВГ3нгд, ВВГ5нг, ВВГ3нгд, ВВГ3нгд, ВВГ3нг-LS, ВВГ5нгд, ВВГ5нг-LS, ВВГ-П, ВВГ3-П, ВВГ5-П, ВВГнг-П, ВВГ3нг-П, ВВГ5нг-П, ВВГнг-П-LS, ВВГнгд-П, ВВГ3нгд-П, ВВГ5нгд-П, NYM, ВВГз, ВВГзнг, ВВГзнгд, ПвВГ, ПвБ6Шв, N2XH, (N) HXH F 180/E30, (N) HXH F180/E90	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap. 4, 5, 6, 7 GOST 16442-80p. 1.2, 2.2.1- 2.2.3, 2.2.8, 2.2.10, 2.3.1, 2.3.2, 2.3.5, 6.1, 6.4; SM IEC 60227-4:2016 cap.2.1-2.4; GOST 12.2.007.14-75
2	Conductoare electrice cu izolația din PVC clasa tensiunii pînă la 1000V tip: ШВВП, ПВС, ПВСнг, ПВСнгд, ПВС нг-LS, YSLY-JB, CYKYL-F	GOST 7399-97 p.4.1.1, 4.1.1.1, 4.1.1.2, 4.1.1.4, 4.1.2.1, 4.1.2.5, 4.2.1-4.2.4 SM IEC 60227-5:2016 cap.6.1, 6.2, 6.3, 6.4 GOST 12.2.007.14-75
3	Conductoare electrice cu izolația din PVC clasa tensiunii pînă la 1000V tip: ПВ1, ПВ3, ПВ5, ПВ1нг, ПВ3нг, ПВ5нг, ПВ1нгд, ПВ3нгд, ПВ5нгд, ПВ1нг-LS, ПВ3нг-LS, ПВ5нг-LS, АПВ, АППВ, ППВ, Н07V-K, Н07V-U, NYIFI, NYIFT-F, Y05V-K, H05V-U	GOST 6323-79 p.2.1-2.4, 5.1, 5.2 SM IEC 60227-3:2016 p. 2.2, 2.3, 2.5 GOST 12.2.007.14-75
4	Cabluri electrice de energie (putere) clasa tensiunii pînă sau egală cu 1000 V tip: АВВГ, АВВГнг, АВВГнгд, АВВГнг-LS, АВБ6Шв, АВБ6Швнг, АВБ6Швнгд, АВВГз, АВВГзнг, АВВГзнг-LS, АВВГзнгд, Апвбшв, Апввг	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap. 4, 5, 6, 7 GOST 16442-80p. 1.2, 2.2.1- 2.2.3, 6.1, 6.4 GOST 12.2.007.14-75
5	Cabluri electrice de energie (putere) clasa tensiunii pînă sau egală cu 1000 V tip: КГ, Кгт, КГН, КГТН	GOST 24334-80 p.2.2.1, 2.2.11 GOST 12.2.007.14-75
6	Cabluri electrice de energie (putere) clasa tensiunii pînă sau egală cu 1000 V tip: КГВВ, КГВВз, КГВВнгз, YSLY-OZ	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap. 4, 5, 6, 7 GOST 31996-2012 p. 5.2.1, 5.2.7 GOST 12.2.007.14-75
7	Cabluri electrice de control clasa tensiunii pînă sau egală cu 1000 V tip: КВВГ, КВВГз, КВВГнг, КВВГнгд	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap. 4, 5, 6, 7 GOST 1508-78 p.2.1-2.10, 5.1, 5.2 GOST 12.2.007.14-75

Chișinău, 26.01.2022

Valabil: 26.01.2023

CRETU Ghenadie

(Nume, functia)


(semnătura)



L.Ș.

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 83866

от / date 09.10.2019

Получатель / consignee

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

SRL "BIMETCOM"

2019 971000-1293

2036 г. Кишинев ул.Заводская, д.205/2

Контракт № / Contract

страна назначения Молдова

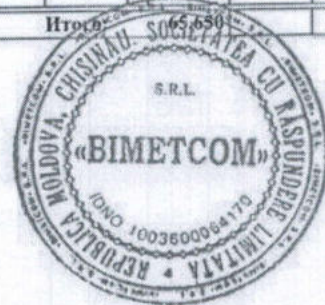
МКЕ-909967/01/19

от/date 14.01.2019

Вагон № / Freight car 65432080	Вид грузомест / Type of packages пачки / packs №№ мест / Packages № 6
Наименование и код товара / Description and code of goods 7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный не в рулонах Маркировка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record ГОСТ 14637-89 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	729680	108272-1	СТЗПС	5		8,00	1500	4000	1	10,790		10,770
2	729680	108272-2	СТЗПС	5		8,00	1500	4000	1	11,115		11,095
3	719680	108278-3	СТЗПС	5		8,00	1500	4000	1	11,155		11,135
4	719680	108278-5	СТЗПС	5		8,00	1500	4000	1	10,920		10,900
5	719680	108278-1	СТЗПС	5		8,00	1500	4000	1	11,210		11,190
6	719680	108278-2	СТЗПС	5		8,00	1500	4000	1	10,460		10,440
Итого										65,650		65,530

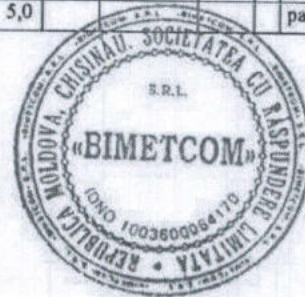


It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
 Данными настоящего сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катер. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-6	3	Б/ТРАВЛ	897	4		Б		ПН	НО			Э/УПАК

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %										Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000						Al x100
1-2	729680	17	36	1.8	26	33	7	2	1	8	8		0,1	4	0,248	4	
3-6	719680	17	39	2.7	26	34	7	2	1	8	8		0,1	5	0,253	4	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness										
							После мех. старения After mech. ageing	t	KCV								
	ккг/мм ²	ккг/мм ²	%	мм	t	ккг*м/см ²				t						ккг*м/см ²	t
1-2	44,5	29,0	33,0	уд													разр
	45,5	29,5	31,0	уд													разр
																	разр
																	разр
																	разр
3-6	43,5	28,0	31,0	уд													разр
	43,0	28,5	31,0	уд													разр
																	разр
																	разр
																	разр



ЗАМ.Х/А: плавка с индексом Продута аргоном Раскислена Al



Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge



8322240169

Подлинность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "Штамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



Данный сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/от 07.02.2019
 Specification/Спецификация 38
 Order/Отпуск 5000526374



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз
 66646886
 7001952020
 8001974760
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001974760
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV" Destination country: The Republic of Moldova Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Производитель: ЦАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Страна назначения: Республика Молдова Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
--	---

Description of goods/Наименование товара: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
 Standards/НТД: ДСТУ 3760:2019, ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
 Класс A500C

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	215018	118953		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	23510
2	213551	118963		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16340
3	254178	118959		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	27865
								15	67715.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.20	0.54	0.06	0.026	0.025	0.04	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	0.31
2.	0.21	0.54	0.09	0.032	0.012	0.02	0.01	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.31
3.	0.21	0.54	0.06	0.032	0.013	0.05	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	0.024	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	587/646/582	649/712/652	21.5/19.3/19.8	уд/уд/уд	8.3/7.7/8.0	1.10/1.10/1.12
2.	624/606/606	703/673/671	20.8/21.0/20.3	уд/уд/уд	7.5/6.9/7.1	1.13/1.11/1.11
3.	591/599/587	663/674/661	21.0/20.5/20.0	уд/уд/уд	8.5/8.1/8.3	1.12/1.12/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям поставки.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures	Технический контроль
Примечание Note		17.12.2019	Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 382
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТИВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
 Україна, 65031, м. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
 УКРАЇНА

Заказ на производство
 Production order
 № **4290128082**

Контракт
 Contract

Спецификация
 Specification

Лист
 Sheet

от
 from
 дополнительная
 additional
 дополнительная
 additional

Вагон
 Railway cars № **56690266**

Наименование продукции
 Description of goods

Стандарты
 Standards
ДСТУ 3760-2019

Вид грузового места, код
 Type of packages, code

Способ выплавки
 Melting technique
Конвертерный BOF

№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Условный эквивалент с equiv. lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length	Пачки Bundles		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во копий, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Длина	Ширина			срутто gross	нетто net				
1	020584	1597	0,33	A500C	10	10	12000 +200/-0	12000 +200/-0	Пачки, 728	10	46.111	45.911		
2	010565	1599	0,33	A500C	10	10	12000 +200/-0	12000 +200/-0	Пачки, 728	5	21.146	21.046		
											15	67.257	66.957	

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)
 Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,21	0,56	0,12	0,007	0,018	0,06	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,008	0,002	0,010	-	0,004	-
2	0,21	0,61	0,15	0,014	0,019	0,08	0,10	0,03	-	0,002	0,002	-	0,008	0,003	0,012	-	0,004	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, N/mm ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, N/mm ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Полное относительное удлинение при максимальном усилии, Agt, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	Rm	A5	A10		
1	580	-	-	673	673	22,0	-	-	-
2	557	-	-	651	651	22,0	-	10,30	
	583	-	-	671	671	21,0	-	9,90	
	585	-	-	669	669	23,5	-	9,40	
	585	-	-	675	675	20,0	-	7,10	
	575	-	-	671	671	22,5	-	7,30	

Отношение Ratio

№ п-п No	Rm/RpL (ReL, Rp0,2)		Результат Result	Испытание на изгиб Bend test	Испытание на изгиб в разгибе Bend & unbend test	Относительная площадь шлица ребер Rib deformation relative area
	ReL	Rp0,2				
1	1,16	-	-	YA	-	0,069
	1,17	-	-	YA	-	0,075
	1,15	-	-	YA	-	-
	1,14	-	-	YA	-	0,105
	1,15	-	-	YA	-	0,085
2	1,15	-	-	YA	-	-
	1,17	-	-	YA	-	-

штук в пачке
 No. of pcs per package
 Другие свойства
 Other properties
 Примечания
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The product corresponds to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
 Date
10.07.2020
 Милослав Н.Ю.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77, e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 448
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМУ" У М. ОДЕСА
 Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
 УКРАЇНА

Заказ на
 производство
 Production order

№ 4290128082

Контракт
 Contract

Спецификация
 Specification

лот

lot

Лист
 Sheet

1 Листов
 Sheets 1

o
 from
 дополнительная
 additional
 дополнительная
 additional

Вагон
 Railway cars № 53543708

Наименование продукции Description of goods				EN Standards	Вид грузовой места, код Type of package, code	Способ выплавки Melting technique				
Прокат арматурный				ДСТУ 3760-2019	Пачки Bundles	Конвертерный BOF				
№ п-п No	Номера пачек Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- ный эквивалент C equiva- lent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Среднее gross	Чистое net
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length				
1	010555	2261	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	3	13.981	13.906
2	010555	2263	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	11	50.902	50.682
								14	64.883	64.588

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

№ п-п No	Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,22	0,56	0,11	0,004	0,016	0,06	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,002	-
2	0,22	0,56	0,11	0,004	0,016	0,06	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, Н/мм ² Yield strength, N/mm ²			Предел прочности, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²			Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, %		Всего относительное удлинение при максимальной нагрузке, % Total percentage elongation at maximum force, Agt, %	
	ReH	ReL	Rp0,2	Rm	A5	A10				
1	546	-	-	657	21,5	-			11,30	
	550	-	-	658	21,5	-			9,90	
	540	-	-	648	23,0	-			10,10	
2	541	-	-	645	22,0	-			8,90	
	536	-	-	645	21,5	-			9,10	
	541	-	-	654	23,0	-			9,40	

№ п-п No	Отношение Ratio		Испытание на изгиб Bend test		Испытание на изгиб с разгибом Bend & unbend test		Относительная площадь сечения ребра Rib deformation relative area	
	Rm/ReH (ReL, Rp0,2)	Re,act/Re,nom					fr	
1	1,20	-	YA		-		0,091	
	1,20	-	YA		-		0,085	
	1,20	-	YA		-			
	1,19	-	YA		-			
	1,20	-	YA		-			
2	1,20	-	YA		-			
	1,21	-	YA		-			

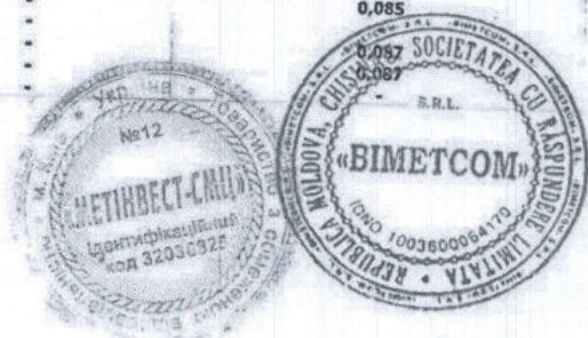
Код - количество в пачке
 No. of pcs per package

Прочие свойства
 Other properties

Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата сертификата
 12.02.2020
 Милорад Н.Ю.



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-3752 від 24.09.2020
INSPECTION CERTIFICATE
 (EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %																	Chemical steel composition																
	Масова частка елементів, %																	Element mass fraction, %																
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100																		
520532-9	12	37	1,7	22	33	4	1	1	1		15		4	4	8	19,3																		

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.							Технологічні властивості Technical properties						
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1			Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровипробування Hydro-testing %		
		Границя плинності, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видовження Elongation		Темпер. випробувань Test temperature T. °C	Робота удару Activity of impact KV 150/ J								
1	520532-9	347	383	A L=80 %	A L=5,65 √ So, %	34								100	



Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01 див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01 see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



 07 0090 S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 Для сертифікатів №1 Бюро технічного контролю

MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

DATE: 27.09.2020

REF: 1200793-2

CUSTOMER: TO WHOM IT MAY CONCERN

CERTIFICATE NO: 1382-2020
COMMODITY: HOT ROLLED STEEL FLAT BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES HOT ROLLED STEEL BEAMS
STANDARD:

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	SIZE IN MM			QUALITY	MECHANICAL PROPERTIES						CHEMICAL COMPOSITION																		
			ORIENTATION(2)	TENSION TEST			CHARPY TEST(1)	BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS																				
				YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)						Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH	VALUE (Joule)	C	SI	Mn	P	S	TI	Cu	NI	CR	MO	V	Al	W	Nb	N	EQUIVALENT CARBON	
1	2005855	EQUAL ANGLES	40,0	40,0	4,0	S235JR	302,0	421,1	1,39	32,2						0,08	0,18	0,526	0,011	0,039	0,000	0,23	0,08	0,05	0,017	0,003	0,006	0,005	0,006	0,008	0,21
2	2036122	EQUAL ANGLES	40,0	40,0	5,0	S235JR	362,0	480,6	1,33	26,4						0,08	0,18	0,496	0,016	0,040	0,000	0,44	0,10	0,11	0,021	0,0023	0,004	0,005	0,006	0,009	0,22
3	1023	EQUAL ANGLES	50,0	50,0	5,0	S235JR	337,1	458,9	1,36	31,9						0,13	0,05	0,912	0,011	0,014	0,005	0,01	0,00	0,01	0,011	0,01	0,013	0,013	0,000	0,003	0,29
4	1117	EQUAL ANGLES	50,0	50,0	5,0	S235JR	281,5	459,2	1,63	32,0						0,08	0,21	0,522	0,011	0,037	0,000	0,33	0,10	0,09	0,020	0,0021	0,004	0,005	0,006	0,009	0,22
5	978	EQUAL ANGLES	70,0	70,0	7,0	S235JR	332,4	421,9	1,27	32,0						0,09	0,19	0,548	0,014	0,040	0,000	0,34	0,11	0,10	0,023	0,0029	0,006	0,005	0,006	0,009	0,23
6	869	EQUAL ANGLES	100,0	100,0	10,0	S235JR	341,1	460,2	1,35	27,0						0,09	0,20	0,551	0,015	0,029	0,000	0,49	0,12	0,11	0,022	0,0031	0,005	0,005	0,006	0,009	0,24
7	869	EQUAL ANGLES	100,0	100,0	10,0	S235JR	331,8	457,7	1,38	28,2						0,08	0,18	0,551	0,013	0,019	0,000	0,48	0,12	0,09	0,027	0,0025	0,004	0,005	0,006	0,010	0,24
8	733	EQUAL ANGLES	120,0	120,0	10,0	S235JR	314,2	442,4	1,41	31,1						0,08	0,19	0,514	0,015	0,034	0,000	0,36	0,08	0,11	0,019	0,0032	0,005	0,005	0,006	0,009	0,23
9	756	EQUAL ANGLES	120,0	120,0	12,0	S235JR	317,8	457,3	1,44	31,5						0,08	0,18	0,519	0,016	0,029	0,001	0,41	0,01	0,11	0,032	0,0033	0,007	0,005	0,008	0,008	0,23
10	2000778	FLAT BARS	20,0	3,0	3,0	S235JR	302,0	421,1	1,39	32,2						0,08	0,19	0,514	0,015	0,034	0,000	0,44	0,10	0,11	0,021	0,0032	0,005	0,005	0,006	0,009	0,23
11	200862	FLAT BARS	20,0	3,0	3,0	S235JR	302,0	421,1	1,39	32,2						0,08	0,19	0,514	0,015	0,034	0,000	0,44	0,10	0,11	0,021	0,0032	0,005	0,005	0,006	0,009	0,23
12	2001008	FLAT BARS	25,0	3,0	3,0	S235JR	302,0	421,1	1,39	32,2						0,08	0,18	0,496	0,016	0,040	0,000	0,44	0,10	0,11	0,021	0,0032	0,005	0,005	0,006	0,009	0,23
13	252094	FLAT BARS	30,0	5,0	5,0	S235JR	319,3	454,3	1,42	31,2						0,13	0,05	0,912	0,011	0,014	0,005	0,01	0,00	0,01	0,011	0,01	0,013	0,013	0,000	0,003	0,23
14	261493	FLAT BARS	35,0	5,0	5,0	S235JR	325,7	445,6	1,37	26,4						0,10	0,16	0,508	0,017	0,029	0,004	0,35	0,10	0,14	0,019	0,013	0,007	0,017	0,003	0,004	0,25
15	2003062	FLAT BARS	70,0	10,0	10,0	S235JR	350,4	457,2	1,43	31,3						0,09	0,16	0,465	0,016	0,034	0,005	0,35	0,13	0,14	0,020	0,012	0,007	0,018	0,001	0,003	0,24
16	2036694	FLAT BARS	100,0	10,0	10,0	S235JR	331,2	442,6	1,34	27,0						0,08	0,18	0,466	0,025	0,035	0,003	0,32	0,10	0,14	0,016	0,013	0,007	0,018	0,001	0,003	0,24
17	1559	I BEAMS	80,0	80,0	80,0	S235JR	314,4	443,8	1,41	31,7						0,08	0,17	0,466	0,012	0,029	0,003	0,35	0,13	0,16	0,021	0,012	0,007	0,018	0,001	0,003	0,22



CE NUMBER: 2344-CFR-0004
acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)
Certification Number: PC000941 / PC000942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

(1) VALUES ARE FOR K150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
(2) "L" MEANS "LONGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
(3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)

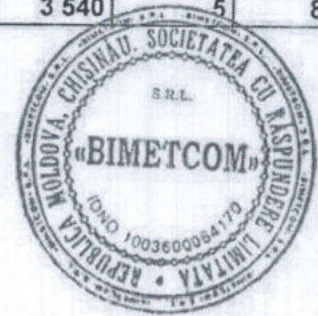


Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінслор, 205/2.	Контракт № Contract	11-337-2019	Дата Date	17.12.2019
	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
	Дата відвантаження Ship Date	04.11	2020	
Машина № Carriage	BT3794CI	Замовлення № Order	000010131	Дата Date

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	5

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	820579-1	S235JRH	40x20	3,00	6 000	590	3 540	5	8,27
Разом :						590	3 540	5	8,27
Всього :						590	3 540	5	8,27

Продовження дивись з оборотної сторони PTO





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-4468 від 04.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
 (EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %										Chemical steel composition					
	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %					
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
820579-1	17	39	1,8	32	33	4	1	1	1		15		4	1	8	24,5

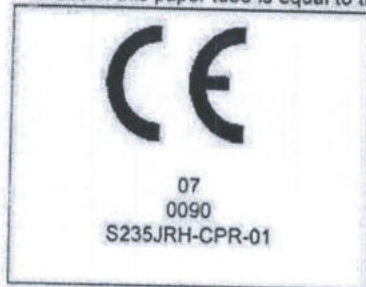
Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровипробування Hydro-testing %	
		Границя плинності, Yield strength ReH МПа	Границя міцності, Tensile strength Rm МПа	Видовження Elongation A L=80 % A L=5,65 % √ So. %		Темпер. випробувань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 150/ J
1	820579-1	418	461		33						100	

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01 див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01 see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
 Директор
 М.І.
 Голова технічного контролю



Україна, 50106, Днепропетровская обл. г. Кривой Рог, ул. Фабричная, дом 3/7
 Адрес для корреспонденции: Кривой Рог-74, а/я 3762
 тел/факс: (056) 462-01-28, тел: (056) 409-66-03, e-mail: diwes@ukr.net
 Код ОКПО: 34810697, ИНН: 348106904815, р/с 26004000219005
 в ф-ле АО «Укрэксимбанк» г. Кривой Рог, МФО 305589

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №02/07/2019

Вантажовідправник: ТОВ «Торговий дім «Дівес»
 Вантажоотримувач: ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМІЦ»
 Наряд № 1-1 Заказ № 7 Дата виписки сертифікату 02.07.2019
 ГОСТ 3282-74

Назва продукції: холоднотянута проволока з низько вуглецевої сталі, загального призначення термічно оброблена

№	Діаметр, мм	Кількість місць	Маса, кг	Умовне значення	Механічні властивості		
					Тимчасовий опір, Н/мм ² (кгс/мм ²) або розривне зусилля, кгс	Число перегинів на 180°	Подовження для т/о, %
1	1,2	57	19995	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35
2	3,0	1	585	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35
3	4,0	1	540	Пр ОК т/о	240-490 (24-50)	Св 4	15-35

Примітки: 1) Продукція відповідає вимогам зазначених ГОСТ і ТУ.
 2) Продукція виготовлена з сировини українського походження.

Директор ТОВ «Торговий дім «Дівес»

Скребець І.А.

Начальник відділу технічного контролю

Бешлев С.Г.





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2073 / DATE 13.08.2020

87504 г. Мариуполь ул. Лезченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order 1043769

Заказ № / Order № 608620003808

Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17

от / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 1373

№ транспортного средства / RW-car 62258165
№ лота / Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "БИМЕТКОМ" SRL / SRL " BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортament / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note: металл раскислен алюминием, отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская/Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufact uring	Диаметр/ Условный проход, #м м / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
105252-4	3-202691	C12nc	B		100x100	3,00	12000			801	1	25	2,625	2,620
105252-4	3-202691	C12nc	B		100x100	3,00	12000			800	1	25	2,630	2,625
105252-4	3-202691	C12nc	B		100x100	3,00	12000			799	1	18	1,890	1,885
105252-4	3-202691	C12nc	B		100x100	3,00	12000			798	1	18	1,895	1,890
105252-4	3-202691	C12nc	B		100x100	3,00	12000			797	1	18	1,900	1,895
105252-4	3-202691	C12nc	B		100x100	3,00	12000			796	1	18	1,895	1,890
									1526	8,387				
203847-4	4-203068	C12nc	B		40x40	2,00	6000			1204	1	180	2,370	2,365
203847-4	4-203068	C12nc	B		40x40	2,00	6000			1205	1	180	2,375	2,370
									2239	2,115				
203847-4	4-203069	C12nc	B		40x40	2,00	6000			1206	1	180	2,365	2,360
									1116	2,115				
203847-4	4-203070	C12nc	B		50x30	2,00	6000			1207	1	192	2,485	2,480
203847-4	4-203070	C12nc	B		50x30	2,00	6000			1208	1	192	2,525	2,520
									2384	2,115				





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 33-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1302

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" У М. ОДЕСА
 Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
 УКРАЇНА

Заказ

№ 53577300

Заказ на
 производство
 Контракт

№ 2290128035

Спецификация
 лет

от
 дополнительная
 дополнительная

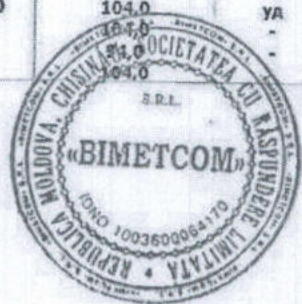
Лист 1 Листов 1

Наименование продукции		ИД		Вид прокатного места, код		Способ выплавки				
Прокат угловой равнополочный горячекатаный		ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005) ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005) ДСТУ 2251-2018		Пачки		Конвертерный				
№ п-п	Номера плавки	Номера партий	Углеродный эквивалент	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. код	Код-во пачки, шт.	Масса, т	
					Диаметр, сочленение профиля.	Длина			брутто	нетто
1	011813	2710	0,25	СтЗпс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	21	52.619	52.294
2	011813	2711	0,25	СтЗпс	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	9	15.629	15.494
								30	68.248	67.788

Показатели качества товара

Химический состав по ковшевой пробе, %																			
№ п-п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Mo	N	As	Mo	B	Sn	Sb	
1	0,16	0,46	0,14	0,007	0,016	0,04	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,004	-	
2	0,16	0,46	0,14	0,007	0,016	0,04	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,007	0,002	0,010	-	0,004	-	

Механические свойства											
№ п-п	Предел текучести, Н/мм²	Предел прочности, Н/мм²	Относит. удлинение, %	Относит. сокращение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см²		Искр. звук	
					НВ	НRC		При тем-ре, С	Восле мех. стар.		
1	311	450	36,00	-	-	-	-	U-20	123,0	104,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	193,0	104,0	-	
	-	-	-	-	-	-	-	136,0	94,0	-	
	-	-	-	-	-	-	-	183,0	104,0	-	
2	311	450	36,00	-	-	-	-	U-20	123,0	104,0	УА
	-	-	-	-	-	-	-	193,0	104,0	-	
	-	-	-	-	-	-	-	136,0	94,0	-	
	-	-	-	-	-	-	-	183,0	104,0	-	



Код - во штах в пачки
 прочие свойства 4 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,030тн. Общий вес с учетом сепарации - 68,278тн.
 Примечание Категория 5.
 Базисная маркировка
 Товар соответствует указанному в данном сертификате качеству стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.

Дата 01.05.2020
 Контролер ОТК
 Павлюс О.Г.



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5369 від 17.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
 (EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %															
	Chemical steel composition															
	Element mass fraction, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
210727	12	42	1,3	30	30	4	1	1								
710763-9	10	32	1,6	22	30	4	1	1	1		15		3	2	8	20
620646-9	14	40	1,8	23	32	4	1	1			15		3		8	16,3
1210711	14	31	1,6	18	30	5	1	1	1		15		1	7	8	21,8
610619-1	17	39	1,9	21	24	4	1	1	1		15		3	1	8	20,4
													2	4	8	24,6

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Tehnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюсцування Flattening test EN ISO 8492	Роздавання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend-over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровипробування Hydro-testing %	
		Границя плинності, Yield strength ReH МПа	Границя міцності, Tensile strength Rm МПа	Видовження Elongation A L=80 % A L=5,65 √ So, %	Темпер. випробувань Test temperatur T. °C	Робота удару Activity of impact KV 150/ J							
1	210727	316	402	36,5									
2	710763-9	369	449	41,5								100	
3	620646-9	325	421	40,5								100	
4	1210711	334	408	38,5								100	
5	610619-1	377	455	32								100	

Примітка:
Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
 Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
 Pipe dimensions are permitted: EN 10219 -1,2:2006
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01 див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
 Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01 see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
 Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



 07 0090 S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ» Директор Ю.І.І. Бюро технічного контролю



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyan'ske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4066
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортер)
 Seller (exporter)
05393043
 Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country
МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на производство
 Production order № **5390121131**
 Contract
 Contract
 Спецификация № **40**
 lot
 lot
 Лист
 Sheet **4** Листов
 Sheets **4**

от
 from
 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
 additional
 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
 additional

Вагон
 Railway cars № **61605747**

Наименование продукции Description of goods				НД Standards		Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique										
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08		Бунты Coils		Конвертерный BOF										
№ P-п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод эквивалент C equiv alent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy roll method	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)							
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					Брутто gross	Нето net						
10	922395	2330	-	SAE1006	5.5				Бунты	4/4	9.527	9.511						
										28/ 28	66.167	66.055						
Показатели качества товара (Quality characteristics of good)																		
Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
№ P-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
10	0,07	0,40	0,10	0,002	0,009	0,03	0,04	0,06	-	0,001	0,002	0,001	0,010	0,009	0,003	0,010	0,005	-
№ P-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %			Предел текучести, GPa(0,2), N/mm2 Yield point, Gp(0,2), N/mm2		Временное сопротивление, GPa, N/mm2 Tensile strength, Gp, N/mm2		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Масса окислы, кг Scale mass, kg								
	10	75	75	72	295	292	285	421	416	411	21,0	22,0	21,5	-	-	-	-	-
№ P-п No	Величина зерна Grain size			Микроструктура (Microstructure)				Микроструктура (Microstructure)										
	10				VB													



Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note
 Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Для
 Сертификатов
 Date
 25.06.2019
 Милена Н.Ю.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 58058 від / date 07.05.2018

Одержувач / consignee

ТОВ "МД ІСТЕЙТ"

69006 м. Запоріжжя вул. Валерія Лобановського, б. 6А
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

2018 112000-0050

Контракт № / Contract

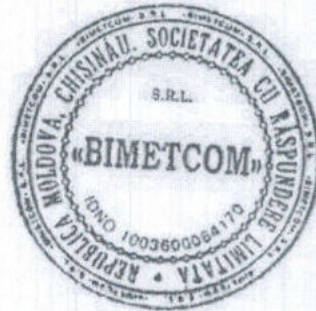
32040840/2/17/1

от / date 15.12.2016

Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
Кількість місць / Number of packages	3
Найменування та код товару / Description and code of goods	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record
112000 Просечно-вытяжн. лист	ТУ У 27.1-00190319-1301-2003

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm	Кільк. Товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
								брутто gross, tons	брутто2 gross2, tons	нетто net, tons
1		3846-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1	0,930		0,925
2		54082-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1	6,315		6,310
3		54083-Л	ПВЛ			506*1250*2500	1	6,070		6,065
Разом:								13,315		13,300



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Група поверх. Group of surface	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. витяжки Category of drawing	Плоскість Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Стан матеріалу State of material	Інші характеристики Other features
1-3	3		5706	4								

Неконтролируемый экземпляр



ПРИМІТКА: ПВХ

Штамп, підпис експерта
Stamp expert

Істинність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <https://validate-docs.zaporizhstal.com/> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR -коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката ми Вас повідомимо про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

1490240108

Contract/Контракт № 18Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 17
 Order/Отпуск 5000478827

Car/Вагон CLT074/CAP74
 Car customs/Повагонный заказ 7001771444
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001764692
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001764692 от 06.02.2019
 INSPECTION CERTIFICATE No

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: "BIMETCOM" S.R.L.
 205/2, Uzinelor str.
 Kishineu, MD-2036,
 The Republic of Moldova
 ОКРО 5690162
 Fiscal code 1003600064170

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
 Республика Молдова
 МД-2036, г. Кишинэу,
 ул. Узинелор, 205/2,
 ОКПО 5690162
 Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД								
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94								
No	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net, kg										
1	230030	5722		18	12.000	пачки/bundles	3	9000										
Итого по поставке							3	9000										
Вес нетто по ж.д.								9015										
Вес упаковки								15										
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.186	0.52	0.072	0.024	0.013	0.024	0.013	0.024	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.28





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18Б
PJSC "Dneprovsky Iron&Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0669)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kame@dnikd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 468
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Сторона (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043
 Адрес (адрес), адрес, страна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
 У М. ОДЕСА
 ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

№ заказа - Production order **4290128028**

Contract Specifications Specification 2 additional

Lot Sheet 1 Sheets 1 additional

Вагон Railway cars № **53575643**

Заказываемые стандарты
 Description of goods

Standards **ДСТУ 3760-2006**

Тип упаковки, код
 Type of packages, code
Пачки Bundles
Конвертерный BOF

№ п/п No.	№ партии Nos of heats	№ проката Nos of coils	Класс Class	Профиль, диаметр, профиль Profile, diameter, profile	Длина Length	Ед. изм. и код Unit and code	Количество Quantity	Масса нетто Net weight	
								kg	lb
1	910814	4956	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	8	36.412	36.252
2	910981	4958	A500C	14	12000 +200/-0	Пачки, 728	7	30.138	29.998
							15	66.550	66.250

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)
 Химический состав по ковочной пробе, % (Metal analysis composition, %)

№	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Cr	Ti	Al	V	Nb	B	As	Mo	Zn	Pb
1	0,27	0,74	0,23	0,004	0,020	0,07	0,02	0,03	-	0,002	0,001	-	0,006	0,002	0,010	0,002	-
2	0,21	0,63	0,17	0,014	0,015	0,06	0,04	0,04	-	0,002	0,001	-	0,009	0,003	0,010	0,005	-

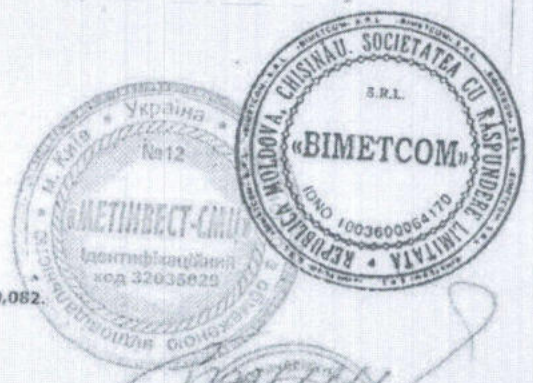
Механические свойства (Mechanical properties)

№	Предел текучести, σ _{0.2} , МПа Yield point, σ _{0.2} , MPa	Предел прочности, σ _т , МПа Tensile strength, σ _t , MPa	Удлинение при разрыве, δ ₅ , % Percentage elongation after fracture, δ	Ударная вязкость, КД, Дж/м² Impact strength	Холодная гибка Cold	Горячая гибка Hot
1	606	733	21,00	-	YA	-
2	598	733	20,50	-	YA	-
	571	694	19,50	-	YA	-
	580	698	22,50	-	YA	-

№ шт. в партии
 No. of pcs per package
 Другие механические свойства
 other properties

Относительная площадь снятия ребер партии 4956-0,087; партии 4958-0,082.

Эти продукты соответствуют указанным в технических условиях и соответствуют сертификату.



[Signature]
 Дата: 22.02.2019
 Место: Закарпатская обл., м. Ужгород



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 61925, Україна м. Кам'янське, вул. Соборна 18-В
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0669)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: k.amc@dmbd.dp.ua



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1325
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043
 Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

Заказ на производство
 Production order
 № **4290128106**

OT
 From
 Дополнительный
 additional
 Дополнительный
 additional

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
У М. ОДЕСА
ВУЛ.НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

Вагон
 Railway cars № **56345978**

Контракт
 Contract
 Спецификация
 Specification
 lot
 lot
 Лист
 Sheet
1 Листов
 Sheets **1**

Наименование продукции Description of goods		Стандарты Standards	Вид грузовой марки, код Type of packages, code	Способ упаковки Mailing technique						
Прокат арматурный		ДСТУ 3760-2006	Пачки Bundles	Конвертерный BOF						
№ п-п No	Номера пачек Nos of heats	Углерод анализ C equiv ent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)	Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во кошара, шт. Quantity	Брутто gross	Нетто net
1	922950	0,32	A500C	16	12000 +200/-0	Пачки, 728	14	65.297	65.012	

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)
 Качественный состав по ковшовой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,20	0,62	0,16	0,006	0,016	0,07	0,03	0,04	-	0,002	0,001	-	0,008	0,003	0,010	0,004	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, G _{0.2} , Н/мм ² Yield point, G _{0.2} , N/mm ²		Пределное сопротивление, G _b , Н/мм ² Tensile strength, G _b , N/mm ²		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %	
	585	592	695	694	20,00	18,00	-	-
1	9,30		9,60		-		-	

Ударная вязкость
Impact strength

№ п-п No	Ударная вязкость Impact strength		Удары (Bands)	
	В холодном состоянии Cold	С разницей Reband	YA	YA
1	-		YA	YA

Кол-во штук в пачке
 No. of pcs per package
 Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note
 Цветная маркировка
 Color marking
 Относит. площадь смятия ребер-0,079;0,085

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и пробам.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-068-2021

Data emiterii: 26 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 25 ianuarie 2024

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistenţă: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C40/50

fabricat în conformitate cu cerinţele SM EN 206+A1:2017 şi SM 324:2017,

introdus pe piaţa şi fabricat de către K 1 BETON SRL,

mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Meşterul Manole, 5.

Punct de lucru: mun. Chişinău, sec. Ciocana, str. Meşterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie, a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat iniţial la data de 26.01.2021 şi rămâne valabil pînă la data de 25.01.2024, în condiţiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerinţele specificate în documentul de referinţă şi confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ şi structuri prefabricate pentru clădiri şi construcţii ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.**

de vizat
pînă în
ianuarie
2022

de vizat
pînă în
ianuarie
2023

de vizat
pînă în
ianuarie
2024

de vizat
pînă în
ianuarie
2025

Conducătorul OC

PUHA Ion



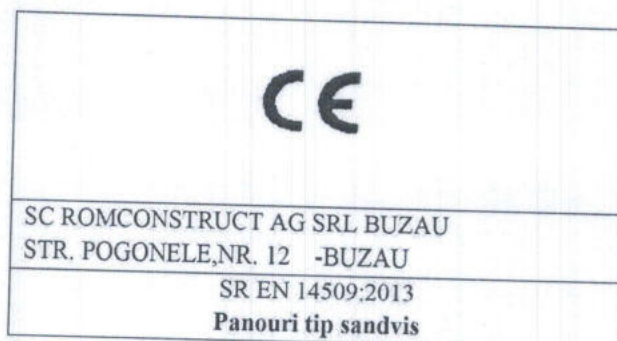
În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”; informaţii pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepseşte conform legislaţiei

Seria A № 010337

SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
 SOS. POGONELE, NR. 12
 Reg. Com.: J10 / 2877 / 94
 CIF: R6736732
 Tel./fax: 00 40238 726731, 426175
 www.romconstruct.ro



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.:03-PS

1. Cod unic de identificare al produsului: **Panouri sandviș autoportante, izolante, cu peliculă dublă de acoperire metalică prevopsita (poliester standard sau ,food safe') si/sau INOX alimentar 404).**
2. Tipul: Panou sandvis de acoperis 5 cute (grosime 100 mm. miez PUR, grosime tabla ixt/int 0.5x0.4 mm)
3. Utilizarea preconizata a produsului: **Placare acoperisuri, pereti exteriori si placare pereti, pereti si plafoane in interiorul anvelopei cladirii**
4. Numele fabricantului: **SC ROMCONSTRUCT AG SRL -BUZAU**
5. Reprezentant autorizat: **Nu este cazul**
6. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistemul 4**
7. Standard armonizat: **SR EN 14509:2013**
8. **Performante declarate:**

Caracteristici esentiale	Performanta declarata	Standard armonizat
Rezistenta mecanica:		SR EN 14509:2013
-rezistenta la forfecare a materialului de miez	0.100 Mpa	
-efort de compresiune (la deformatie10%)	0.110 Mpa	
-rezistenta la tractiune transversala pe panou	0.100 Mpa	
Capacitate portanta:		
-moment de incovoiere final	Fata interioara	6,88 KNm/m
	Fata exteriora	10,10 KNm/m
-moment de incovoiere reazem central	Sarcina descendenta	5,63 KNm/m
	Sarcina ascendenta	4,64 KNm/m
Conductivitate termica material miez(10C)	0.22 W/mK	
Rezistenta termica(10C)	4,53 m ² K/W	
Densitate material miez	40,3 kg./mc.	
Reactie la foc	C4, F	
Clasa de rezistenta la foc	-	

9. Performantele produsului identificat la punctele 1 si 2 sunt in concordanta cu performantele declarate la punctul 8.

Aceasta declaratie de performanta este emisa inconformitate cu regulamentul (UE) NR.305 /2011 si regulamentul 574/2014 pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

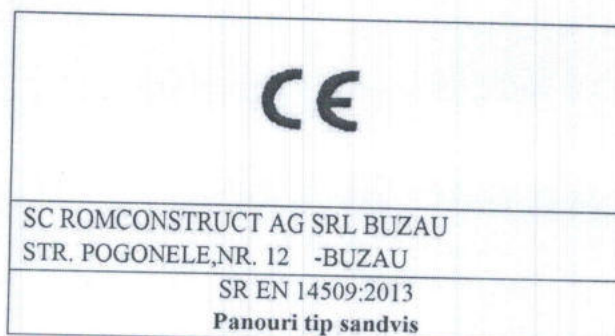
Copia Declaratiei de performanta este pusa la dispozitie, in conf. cu art. 7 al.3 din regulamentul nr. 305/2011 pe site-ul societatii:www.romconstruct.ro

Semnata pentru si in numele fabricantului, de catre :

Director,
 Dan Popescu

DP/01-PS

SC ROMCONSTRUCT AG SRL BUZAU
 SOS. POGONELE, NR. 12
 Reg. Com.: J10 / 2877 / 94
 CIF: R6736732
 Tel./fax: 00 40238 726731, 426175
 www.romconstruct.ro



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.:03-PS

1. Cod unic de identificare al produsului: **Panouri sandviș autoportante, izolante, cu peliculă dublă de acoperire metalică prevopsita** (poliester standard sau ,food safe') **si/sau INOX alimentar 404).**
2. Tipul: Panou sandvis de perete prindere ascunsa (grosime 100 mm. miez PUR, grosime tabla ixt/int 0.5x0.4 mm)
3. Utilizarea preconizata a produsului: **Placare acoperisuri, pereti exteriori si placare pereti, pereti si plafone in interiorul anvelopei cladirii**
4. Numele fabricantului: **SC ROMCONSTRUCT AG SRL -BUZAU**
5. Reprezentant autorizat: **Nu este cazul**
6. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii: **Sistemul 4**
7. Standard armonizat: **SR EN 14509:2013**
8. **Performante declarate:**

Caracteristici esentiale		Performanta declarata	Standard armonizat
Rezistenta mecanica:			SR EN 14509:2013
-rezistenta la forfecare a materialului de miez		0.100 Mpa	
-efort de compresie (la deformatie 10%)		0.110 Mpa	
-rezistenta la tractiune transversala pe panou		0.100 Mpa	
Capacitate portanta:			
-moment de incovoiere final	Fata interioara	6,88 KNm/m	
	Fata exteriora	10,10 KNm/m	
-moment de incovoiere reazem central	Sarcina descendenta	5,63 KNm/m	
	Sarcina ascendenta	4,64 KNm/m	
Conductivitate termica material miez(10C)		0.22 W/mK	
Rezistenta termica(10C)		4,53 m ² K/W	
Densitate material miez		40,3 kg./mc.	
Reactie la foc		C4, F	
Clasa de rezistenta la foc		-	

9. Performantele produsului identificat la punctele 1 si 2 sunt in concordanta cu performantele declarate la punctul 8.

Aceasta declaratie de performanta este emisa in conformitate cu regulamentul (UE) NR.305 /2011 si regulamentul 574/2014 pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Copia Declaratiei de performanta este pusa la dispozitie, in conf. cu art. 7 al.3 din regulamentul nr. 305/2011 pe site-ul societatii: www.romconstruct.ro

Semnata pentru si in numele fabricantului, de catre :

Director,
Dan Popescu

DP/01-PS

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE PERFORMANȚĂ A PRODUSULUI Numărul: CPP-025-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

- Ferestre și uși din profile de policlorură de vinil (PVC) inclusiv:**
- Ferestre fixe cu ramă, ferestre și uși – fereastră acționate manual sau automat și ansambluri compuse, pentru a fi montate în goluri verticale ale pereților,
 - Uși exterioare pentru pietoni acționate manual cu canaturi netede sau făcute

Fabricat de:

ALUSAR-PLAST SRL, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Zadnipru P., 21, ap. 32.
Fabricat la punctul de lucru: **mun. Chișinău, str. Voluntarilor, 15/4.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA.1 a standardului:

SM EN 14351-1+A2:2016

În conformitate cu sistemul 1 pentru performanțele stabilite în prezentul certificat sunt aplicate și că controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat pentru a asigura constanța performanței produsului pentru construcții.

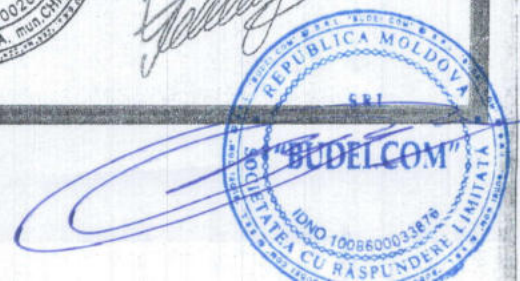
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.06.2020 și va rămâne valabil până la data de 11.06.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

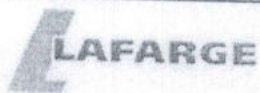
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General
Ion PUHA**

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. *28699878* 04.12.2020

Cod: CDC - 8.6
Versiunea :2.0
DATA:01.02.2020

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2015 de către SGS Systems & Services



OCpr-029

CIMENT PORTLAND CONFORM GOST 10178-85, ПЦ 500 - Д0
SM SR EN 197 - 1: 2014 - CEM I 42,5R

Cod NM MD 2523

CEMFORT® EXTRA
MARCA GARANTATA 550

LOT Nr	SILOZ Nr	VRAC	SACI
293	2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Caracteristica produsului	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Rezultat obținut
Clasa de rezistență	GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014		500 42,5R
Grupa eficientă / Activitatea medie la aburire *	GOST 310.4 - 81	1 / > 32.0 MPa	1/41.0
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 20 MPa	28.4
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile*	GOST 310.4 - 81	≥ 49 MPa	56.8
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 42,5 - ≤ 62,5 MPa	55.5
Consistența normală a pastei de ciment **	SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	24.3
Pierderi la calcinare**	SM SR EN 196 -2:2016	≤ 5,0%	2.89
Reziduu insolubil**	SM SR EN 196 -2:2016	≤ 5,0 %	0.46
Timp inițial de priză**	SM EN 196 - 3: 2017	GOST : ≥ 45 min; EN : ≥ 60 min	138
Stabilitate**	SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.6
Conținut de sulfatați (sub formă de SO3) **	SM SR EN 196 -2:2016	GOST: ≥ 1.0 - ≤ 3.5; EN : ≤ 4,0 %	3.01
Conținut de cloruri Cl - **	SM SR EN 196 -2:2016	≤ 0,1 %	0.04
Priza falsă **	Metoda Interna	fără limită	nu

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Certificate de Conformitate SM nr. 001166 valabil pînă la 31.12.2020 / nr. 001167 valabil pînă la 10.03.2022

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile.

Termenul de valabilitate este de 90 zile pentru ciment în saci și 60 de zile pentru vrac de la data livrării/însăcării (vezi pe sac) în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Laboratorul de încercări LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A. este acreditat în conformitate cu SM EN ISO/IEC 17025:2018.

Certificat de acreditare Nr. L1-085 valabil pînă la 8 mai 2024

Numărul vagonului / autocamionului :

SRB0168

12,8

Manager Calitate

[Signature]

Evgheni Ignatenco

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Victoria 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel: (+373) (254) 55 500; Fax: (+373) (254) 55 589
Număr de înregistrare de stat 100362908217
Căpătul societății 4450027039

Pentru orice detalii și asistență tehnică apelați serviciul Call-Center la
tel: 0254 55 403, 0254 55 404

E-mail: callcenter@md.lafarge.com





CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. *28679878* 04.12.2020

Cod: CDC - 8.6
Versiunea :2.0
DATA:01.02.2020

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2015 de către SGS Systems & Services

CIMENT PORTLAND cu calcar conform SM SR EN 197 - 1: 2014 : CEM II/B - LL 32.5R



OCpr-029

BAZIC

Cod NM MD 2523

LOT Nr	SILOZ Nr	VRAC	SACI
290	4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Caracteristica produsului	Standardul de încercări	Prevederile din agrement /standard	Rezultate obținute
Marca / Clasa de rezistență	GOST 10178-85 SM SR EN 197 - 1: 2014		400 / 32.5R
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile*	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 10 MPa	21.3
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM EN 196 - 1: 2016	≥ 32,5 - ≤ 52,5 MPa	41.0
Consistența normală a pastei de ciment **	SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	25.6
Timp inițial de priză**	SM EN 196 - 3: 2017	≥ 75 min	142
Stabilitate**	SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.5
Conținut de sulfați (sub formă de SO ₃) **	SM EN 196 - 2: 2014	≤ 3.5 %	1.93
Conținut de cloruri Cl - **	Metodă internă	≤ 0.1 %	0.0453
Adaos: (Calcar) **	SM GOST R 51795: 2006	21.0-35.0 %	30.6
Priza falsă **	Metoda Interna	fără limită	nu

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Certificat de Constanta Performantei Nr. 00001 din 24.02.2020

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile. Termenul de valabilitate este de 90 de zile de la data însăcării pentru ciment paletizat (vezi pe sac), în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Certificat de acreditare Nr. L1-065 valabil pînă la 8 mai 2024

Numărul vagonului / autocamionului *SRB0168*

12,8

Manager Calitate

[Signature]

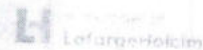
Evgheni Ignatenco

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Vitorului 7 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel: (+373) (054) 55 500; Fax: (+373) (254) 55 540
Nr. înregistrat la Registrul de Stat nr. 100.916606217
Căpătul social: 44300270 lei

[Stamp]

Pentru orice detalii și asistență tehnică apelați serviciul Call-Center la
tel: 0254 55 403; 0254 55 404

E-mail: callcenter@md.lafarge.com





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 3576 от 09.08.2019

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCARE
CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței II A1445-19

ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 56104

Партия №	<u>30</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>СО4425</u>		<u>СО42Рс</u>

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	21 – 35	29,5
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	19,5
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	44,9
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	28,50
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	170
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,30
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0065
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	54,5 ± 8,98

Область применения: см. на обороте

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней

Начальник испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2005

Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации №. 11-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

Беспалько С.Д.





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 3674 от 01.02.2020

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



OCpr-018

CIMENT PORTLAND CU CALCARE CEM II / A-LL 42,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței II A1443-19

ЦЕМ II / А-И 42,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 56104

Партия №	<u>20</u>	Силос №	<u>10</u>
а/м №	<u>COU425</u>		<u>COU2RC</u>

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	-	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	6-20	15,0
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	20	24,5
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5 ; ≤ 62,5	57,5
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	28,5
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	60	170
Конец схватывания, мин.	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	4,0	2,50
Содержание хлорид-иона Cl, не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0067
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	57,8 ± 8,06

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

Беспалько С.Д.

