

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе,72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporozhye 72, Yuzhnoye Shosse

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 537590 от / date 01.09.2017

Заказчик / получатель / Purchaser / consignee

ООО "METALICA-ZUEV"

2028 г. Кишинев ул. Г.Асакид. 62/22

страна назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2017 971000-0926

Контракт № / Contract

МКЕ-491109/11/16

от / date 29.11.2016

Вагон № / Freight car **60623683**

Вид грузомест / Type of packages пачки / packs

№№ мест / Packages № 4

Наименование и код товара / Description and code of goods

7208.529900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный
не в рулонах

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

ГОСТ 14637-89

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

№ п-п Item №	№ плавков Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п т	Масса, т Mass, tons		
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	227481-7	29323-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,600		7,585
2	227481-7	29323-2	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,395		7,380
3	227481-7	29323-3	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,655		7,640
4	227481-7	29323-4	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	19	1	7,990		7,975
Итого:											30,640		30,580

№ п-п Item №	№ позиции заказа Order reference №	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки / изготовления Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вытяжки Category of drawing	Плоскостн. Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	532	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	
1-4	227481-7*	18	40	1.9	26	40	4	1	1	8	8		.1	1	0.257	3	

№ п-п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method				
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness													
							KCU		KCV		После мех. старения After mech. ageing									
							мм	t	кгс*м/ см2	t							кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	
1-4	49,5	36,5	24,0	уд				-20	6,8	20	15,6	250	6,4				разр			
								-20	6,7	20	15,7	250	6,0				разр			

ПРИМЕЧАНИЕ: сварная цена заказа

ЗАМ.Х/А: плавка с индексом * - Продута аргоном Раскислена Al

Штамп, подпись эксперта
Stamp expert

