

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
№ 2410-206 Дата: 25.10.2024

Производитель:  
ООО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:  
SRL "Elmeron"  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦУ-5 Плазма ТМ MONOLITH д 2.5 мм: уп 1 кг	100	100

Стандарт/Классификация	AWS A 5.1:E 7016-1 H8 EN ISO 2560-A-E 42 5 B 2 2 H10
Классификация партии	C5
Номер партии	021

**Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2**

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	555
Относительное удлинение, %	min. 20	25
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	min. 420	428
энергия поглощенного удара (KV) - 50С	min. 47	85/70/69
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	max. 10	6.2

**Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1**

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.12	0.09
Si	max. 0.50	0.28
Mn	max. 1.60	1.21
Ni	max. 0.30	0.03
P	max. 0.035	0.031
S	max. 0.03	0.009
V	max. 0.05	0.01
Cr	max. 0.20	0.06
Mo	max. 0.20	0.005
Cu	max. 0.30	0.038
Nb	max. 0.05	0.001

*Термическая обработка после сварки – отсутствует*

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства наплавленного металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

**Начальник отдела технического контроля:**

**Андрей Бабин**



По вопросам качества обращаться: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), +380(67)43...  
Telegram