



ЭЛЕКТРОСТАЛЬ  
ТЮМЕНИ

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2021660993**

Вид документа 3.1 (ГОСТ 7566-2018)

Фирма-изготовитель	"ЮНИЯ" АО "Металлоторг" филиал, №12 г. Лобня		
Дата:	21.10.2021 г.		
Взвешивание	Р 718 АЕ 774		
ИИЛ	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (I-10)		

ИИЛ	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (I-10)		
Фирма-изготовитель	"ЮНИЯ" АО "Металлоторг" филиал, №12 г. Лобня		
Наименование продукции	Прокат горячекатаный		

**Характеристики шпирли**

№ шпирли	Номер шпирли	Марка стали	Класс прокатного шпирли	Профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Категория по обработке поверхности	Вид товарной маркировки	Ширина по классу анализа	Количество шпирли	
					Размер поперечного сечения	Длина								
1	Заказ: 2021362979 (40)	20	1 шпир	шпр	22,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV		1	2,028	
2-3	Заказ: 2021362979 (60)	20	1 шпир	шпр	27,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV		2	4,191	
4-6	Заказ: 2021362979 (110)	35	1 шпир	шпр	37,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV		3	6,113	
7-8	Заказ: 2021362979 (140)	45	1 шпир	шпр	36,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV		2	4,163	
9-10	Заказ: 2021362979 (150)	45	1 шпир	шпр	41,00	МД 6000	В1	2П	2П	IV		2	4,243	
<b>Итого:</b>													10	20,740

**Разлика: Переработанная заготовка**

**Химический состав ковшевой пробы, %**

№ шпирли	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1	0,20	0,45	0,20	0,009	0,008	0,10	0,12	0,21	0,008	0,010	0,328
2-3	0,20	0,37	0,20	0,009	0,010	0,10	0,14	0,23	0,008	0,009	0,312
4-6(*)	0,35	0,53	0,21	0,012	0,010	0,10	0,10	0,25	0,008	0,009	0,491
7-8(*)	0,44	0,55	0,22	0,011	0,009	0,11	0,12	0,23	0,008	0,010	0,593
9-10(*)	0,45	0,72	0,18	0,014	0,028	0,12	0,14	0,23	0,008	0,010	0,632

(\*) - Химический состав в горячей металлопродукции.

При переписке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата. Указанный в настоящем товарно-промышленном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.

Сертификат № 2021660993  
Страница 1 из 3

