

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 11520 от 17.07.20	Код: ПКЦ-8.2.4
		Ред: 2
		Дата: 09.08.2019

CIMENT PORTLAND CU CALCARE



CEM II / A-LL 42,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1443-19

ЦЕМ II / А-И 42,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 56104

Партия №	103	Силос №	10
а/м №	W 12 229 / W W 514		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	6 – 20	16,5
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	20	24,2
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5; ≤ 62,5	56,2
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	28,5
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	60	160
Конец схватывания, мин.	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	210
Стабильность (расширение), не более	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	4,0	2,45
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0061
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	57,8 ± 8,06

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РПК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации № L1-018 Срок действия: 24 января 2022 г.
Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU07/2710 органом по сертификации SGS Молдова

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № <u>11549</u> от <u>17.07.20</u>	Код: ПКЦ-8.2.4
		Ред: 2
		Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCARE
CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1445-19

ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 56104

Партия №	<u>105</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>W 12 229 1WW 514</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	21 – 35	30,0
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,2
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	42,9
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,50
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	170
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,35
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0082
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	76,3 ± 9,07

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

Сертификат качества № 53416

08 ноябрь 2019

Лист 1
Листов 1

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027003901

Вагон/авт: RZAK 065/RZ 663 AA

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	5	41936604 A500C	ДСТУ 3760-2019		APM PR DIN 488-2009	10	MD 12000	1	5	22.284	

ВСЕГО: 22.284

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

мех. свойства и технологич. испытания																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
п-п	N	C x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	As x 1000	N x 1000	Ceq x 1	предел текучести					предел прочности					отношение																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
									Н/мм2	%	Н/мм2	ти	ти	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2	Н/мм2



Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла



Подписи

Малай И. Ф.

Сертификат качества № 53210

22 октября 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5.

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721420000

Продукция: Прокат арматурный периодического профиля:

Заказ-наряд: 3027038001

Вагон/авт: RZAJ 677/RZ 117 RA

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес тн	Кол-во шт
1	2	41396373	A500C	ГОСТ 34028-2016	АРМ ПР DIN 488-2009	12	МД	12000	1	5	23.278

ВСЕГО: 23.278

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %										Мех. свойства и технологич. испытания									
N	г-п	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cu x 100	N x 1000	Ceq x 1	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ПРЕДЕЛ ТЯЖЕЛОТЯЖЕЛОТ	ОТНОШЕНИЕ	РАВНОМЕРНОСТЬ	РАСШИРЕНИЕ	ХЛОДНОГО	СОСТАВ	ВЕС	ПОДРОБНО	ОТНОШЕНИЕ
1	21	49	23	7	16	3	12	0.302	680	610	23.5	8.6	УД	0.883	1.11	0.070			

Примечания Профиль DIN 488 по согласованию, знак 8/17 не является принадлежностью ГОСТ 34028-2016.

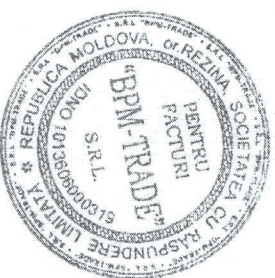
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла





**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +373 225 220 66



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1585-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr. 913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregate naturale de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/45 mm;
- agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate: agregat grosier 4/16 mm, cariera Mălăești.

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SATD "ТИПНІСТРОМ"

Republica Moldova, mun. Tiraspol, str. Energeticienilor, 97

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 18.03.2021, modificat 01.04.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

03-	03-	03-	03-	03-
2023	2024	2025	2026	2027

Data emiterii: 18.03.2021

Data modificării: 01.04.2022

№ 00117

Conducătorul organismului



[Signature]

E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1585-21

Pagina 1 din 2

agregate pentru beton, tip - agregate naturale de balastiera, clasa de granulozitate:
 agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/45 mm, cariera Mălăești
 SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite
 de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Aceasta anexă eliberată la 01.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate naturale de balastiera pentru beton		
			Performanțe declarate/ sorturi		
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/45
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C90/15}	G _{C90/15}
	Modulul de finețe a agregatului fin		MF 2,4	-	-
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₄₀	Sl ₁₅
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,64	2,60	2,59
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,51	1,49	1,45
Puritate	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier, %	SC	-	SC ₁₀	SC ₁₀
	Părți fine, %	f	f ₃	f _{1,5}	f _{1,5}
	Calitatea părților fine	MB	MB1	-	-
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₂₅	-
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : împurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul	-	-
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 1,94	WA ₂₄ 1,34
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-
Natura rocii	Agregat natural neconsolidat: cremene, gresie, cuarț.				

№ 00117

Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1585-21

Pagina 2 din 2

agregate pentru beton, tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:
agregat grosier 4/16 mm, cariera Mălăești SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite
de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Această anexă eliberată la 01.04.2022 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera
			Performanțe declarate/ sorturi
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat grosier 4/16
	Granulozitate, %	G	G _{c90/15}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₄₀
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	ρ_{rd}	2,61
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ_{rd}	1,36
Puritate	Conținutul de elemente cochilifere în agregat grosier, %	SC	SC ₁₀
	Părți fine, %	f	f _{1,5}
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coefficient Los Angeles), %	LA	LA ₂₅
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	WA ₂₄ 1,42
Natura rocii	Agregat neconsolidat: cremene, gresie, cuarț.		

/ Conducătorul organismului



E.Oprea



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"

Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+

(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherii anuale la data de:

02-
2022

02-
2023

02-
2024

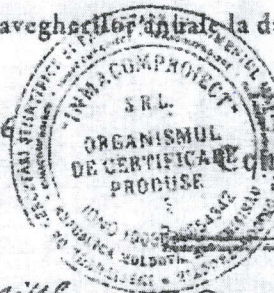
02-
2025

02-
2026

Data emiterii: 15.02.2021

№ 00015

/Conducătorul organismului



E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm.
cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Caracteristici esențiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	Gr85
	Procentul de masă trecută prin sita de 0,500mm,%	MP	de la 30 pîna la 70
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _d	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _v	1,35
Puritate	Părți fine,%	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	2
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 15.02.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Conducătorul organismului

E.Oprea





DOLAŞIM BELGESİ

MOVEMENT CERTIFICATE



(253)868202206270310789029

1. İhracatçı (Adı, Açık Adresi, Ülke) Exporter (Name, full address, country) INTEGRAL ENTEGRE YAPI TEKNİK SAN VE TİC LTD. STİ İKİTELLİ ÖSB MAH. BEDRETTİN DALAN BLV. no:70 / 23 kat/7 BAŞAKŞEHİR/İSTANBUL/TÜRKİYE Turkey		EUR.1 NO. I 0789029	
3. Malın Gönderildiği Şahıs (Adı, Açık Adresi, Ülke) (Tercihe Bağlı) Consignee (Name, full address, country) (Optional) SRL TEHNOGAZMONTAJ CHADYR LUNGA/CHERKANNOVA-STR. NO:1 MOLDOVA Moldova, Republic of		2. Certificate used in preferential trade between ve/and Turkey arasındaki tercihli ticarete kullanılan belgedir. Moldova, Republic of (İlgili ülkeler, ülke grupları veya alanlarını yazınız.) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
6. Taşıma ile ilgili bilgiler (Tercihe Bağlı) Transport details (Optional) BY TRUCK		4. Ürünlerin menşei sayılan ülke, ülkeler grubu veya alanlar Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating Turkey	5. Varış ülkesi, ülkeler grubu veya alanı Country, group of countries or territory of destination Moldova, Republic of
7. Gözlemler Remarks			
8. Sıra No; Kolilerin marka ve işaretleri, sayı ve türleri (*); Eşyanın tanımı. Item Number; Mark and symbols, Number and kind of packages (*); Description of goods. İstanbul Gümrük ve Dış Ticaret Bölge Müdürlüğü Yeşilköy Mahallesi Atatürk Caddesi No:4 Bakırköy/İSTANBUL		9. Brüt ağırlık (kg) veya diğer ölçüler (Litre, metreküp, vs) Gross weight (kg) or other measure (litres, m³, etc.) 4120 KGS	10. Faturalar (Tercihe Bağlı) Invoices (Optional) HR20200000000007 02.09.2020
11. GÜMRÜK VİZESİ CUSTOMS ENDORSEMENT Onaylanan Beyan İhraç Belgesi (1) Form No Gümrük İdaresi Customs Office Düzenleyen Ülke Issuing country or territory Yer ve Tarih Place and date (İmza/Signature)		12. İHRACATÇI BEYANI DECLARATION BY THE EXPORTER Aşağıda imzası bulunan ben, yukarıda belirtilen eşyanın bu belgenin düzenlenmesi için gerekli olan koşulları uygun olduğunu beyan ederim. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Yer ve Tarih Place and date (İmza/Signature)	



(*) Eşya ambalajlı değilse, yerine göre eşyaların sayısını veya "dökme" olduğunu belirtiniz.
(*) If goods are not packed, indicate number of articles or state "in bulk" as appropriate.

(*) Yalnız ihracatçı ülke kurallarının gerekli gördüğü yerleri doldurunuz.
(*) Complete only where the regulations of the exporting country or territory require.

ANKARA FORM-0 312 278 30 40

4780572430 / IKITELLI
INTEGRAL ENTEGRE YAPI TEKN SAN VE TIC LTD STI
IKITELLI OSB.MAH BEDRETTIN DALAN BLV.
no:70 / 23 kat/7 BASAKSEHIR/ISTANBUL/TURKIYE

EX 1



20341300EX548768

MURATBEY GÜMRÜK MÜDÜRLÜĞÜ

02.09.2020

1 6409 5853 1246 1845
/13284

SEDA

SRL TEHNOGAZMONTAJ
CHADYR LUNGA/CHERKANOVA
STR. NO:1 MOLDOVA

4780572430
INTEGRAL ENTEGRE YAPI TEKN SAN VE TIC LTD STI
IKITELLI OSB.MAH BEDRETTIN DALAN BLV. no:70 / 23 kat/7
BASAKSEHIR/ISTANBUL/TURKIYE

074

074

TÜRKİYE

052

074

20-13658 6060323959
KÜRESEL GÜMRÜK MÜŞAVİRLİĞİ VE LOJ.HİZ.A.Ş.
FEVZİ CAKMAK MAH YILDIRIM BEYAZIT CD NO:171/3
YENİBOSNA BAHCELIEVLER ISTANBUL

MOLDOVA

TIR/YANDEX

074 0 EXW ISTANBUL

TIR/YANDEX

074 EUR 15.358,92

8,79790

1 1

30

MURATBEY GÜMRÜK MÜDÜF KUVEYT TÜRK KATILIM BANKASI A.Ş.-İKİTELLİ METRO / İST.

KAPIKULE GÜMRÜK MÜDÜRL MURATBEY GÜMRÜK MÜDÜF PEŞİN

12 KAP 1123 M2 Marka:ADDR

1

57033088

00 00

No:.

052

2.557,00

Ticari tanımı:SENTETİK ÇİM HALI

1-Tescilsiz---64714,27TL

1000

2.557,00

1123

M2 7.355,65

VEKALET="BAKIRKOY 32.NOTERLİĞİ 03/01/2020-00316" IML=REFORM SPOR
SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRVN:7341662745 DB EUR.1 Dolaşım
Belgesi Var 2. 09.2020/20TOBB0322000006397299 TPS-E-Fatura Var
2.09.2020/20243160110886012 695397/1-2

8.814,14



ISTANBUL 2.09.2020

8B FB CA

YUNUZ CANATAR

BEYAN İHRACATÇI= INTEGRAL ENTEGRE YAPI TEKN SAN VE TIC LTD STI
İKİTELLİ OSB MAH BEDRETTİN DALAN BLV.
no:70 / 23 kat/7 BASAKSEHIR/İSTANBUL/TURKIYE

DOSYA NO:20-13658

EX	1	TESCİL NO - TARİH=	20341300EX548768 / 02.09.2020																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
----	---	--------------------	-------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Сертифікат № 05/390/02

ТОВ Трубиний завод "Славсант", Україна
 61002, Харківська обл., м. Харків, Київський район, вул. Чернишевська, дом 65, кімната 7
 тел. +38 (05632) 4-21-07
 моб. +38(099) 701-55-99
 E-mail: sales_01@slavsan.com.ua

Транспорт: Даф АЕ 1853 НК / АЕ 6527 ХК

Вантажодержувач: ООО «Металіка-Зуев»

Дата відвантаження: 25 травня 2021 р.

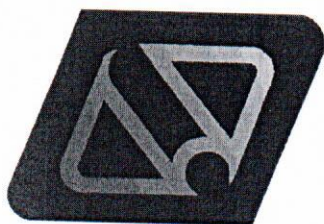
Вантажодержувач: ООО «Металлика-3/евв»											
Завод-виробник	ГОСТ	№ сертifikата	№ пазки	Марка сталі	Найменування товару	Сорт	Довжина	№ улавоків	К-сть пачок	Вага, тонн	Штук
ТОВ Трубиний завод "Славсант", Україна					Труби сталеві водогазопровідні ГОСТ 3262-75	1	6000	118 730	1	1,160	61
	ГОСТ 3262-75	528448		СТ12ПС	ДУ 40х2,8 6000			118 731	1	1,162	61
									2	2,322	122
	ГОСТ 3262-75	528967		СТ12ПС	ДУ 40х2,8 6000	1	6000	118 734	1	1,165	61
									1	1,165	61
	ГОСТ 3262-75	628501	721339	СТ12ПС	ДУ 40х2,8 6000	1	6000	118 746	1	1,151	61
								118 747	1	1,157	61
								118 748	1	1,169	61
								118 749	1	1,164	61
								118 750	1	1,166	61
								118 751	1	1,163	61
									6	6,970	366
										</	

№ плавки	Хімічний склад						Механічні властивості	
	C	Mn	Si %	S %	P	Cr	Тімчасовий опір, кгс/мм ²	Відносне подовження, %
1021244	7	41	1,1	25	23	3	41	33
1021244-8	41	1,1	25	23	3	1	39,5	33
1211330-1	1,8	28	29	4	2	1	42,5	33
1211330-1	1,8	20	28	5	2	2	40,5	29
1211330-1	1,8	19	21	2	1	1	38,5	31
1211330-1	1,8	14,2	24	28	4	1	44,5	29
1211330-1	1,8	14,2	24	28	4	1	46,5	27

Завантаження металу здійснюється за допомогою спеціального обладнання, яке сполучається з заводським лінійним транспортом. Метал перед наданням до складу контролюється на відповідність до вимог ГОСТ 3262-75, без термобробки і без зняття внутрішнього рідкого металу.



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №29783/66

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

29.09.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа постав ки	Группа прочнос-ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	5730000066	2118828	57x3,0-12000	540	6 480		4

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	21,00	44,00	19,00	10,00	3,00	3,00	6,00	5,00	3,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопро-тивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	465	35	335	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

29.09.2021 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2754 / DATE 23.05.2021

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3 1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order 1196290 Заказ № / Order № 608385004775
Договор, контракт № / Contract 12СМУ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1694

№ транспортного средства / RW-car 61881363

№ лота / Lot

Грузополучатель / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба стальная электросварная прямошовная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 10704-91/GOST 10704-91

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 10705-80/GOST 10705-80

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note - металл раскислен алюминием.Отгрузка по фактическому весу, данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hear

Плавка № / Heat	Партия № / Lot	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, # м / Diametr. mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
1121291-2	1-212291	Ст2п	В	76,0		3,50	12000	602	6,258	1109	1	51	3,770	3,765
121228-4	1-212282	Ст3пс	В	76,0		3,00	12000	708	5,401	1080	1	61	3,830	3,825
312701-4	1-212222	Ст3пс	В	89,0		3,00	12000	46	6,363	1877	1	4	0,300	0,295
Всего по сертификату/In total under the certificate											3	116	7,900	7,885

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

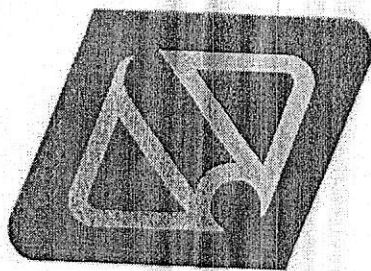
[illegible][illegible]

ПРАТ «ММК ІМ. ІЛІЧУ»
PISC «Ilyich iron and steel works of Mariupol»
Управління контролю якості
Quality control department № 39

подпись / signature

Кульчицкая М. И. / Kulchitskaya M.I.
Ф.И.О. / name

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №19312/235

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

27.12.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Всего
							штуки	метры	
1	В	OK300B	Ст2пс-5	8930000235	113499	89х3,0-12000	396	4 752	

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	6,00	11,40	45,50	8,00	24,00	2,60	3,80	5,90	7,00	3,50	1,40

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-17 60 кгс/см2	Термическая обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	420	34	365	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

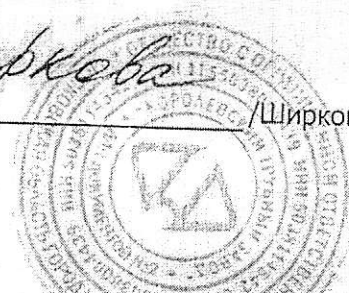


Дата выдачи сертификата

27.12.2021

Ответственный исполнитель

Ширкова
Ширкова С





МЕТИНБЕСТ

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СВЕТЛОТЕХНИКА»

Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1708

Примечание/Note Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу и количеству изделий факультативны. Группа изготовления «В».

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр/ Условный проход, #мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			50	1	20	1,775	1,770
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			51	1	20	1,780	1,775
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			52	1	20	1,790	1,785
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			53	1	20	1,780	1,775
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			54	1	20	1,785	1,780
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			55	1	20	1,790	1,785
213127-4	3-211405	Ст3пс		108,0		3,00	12000			56	1	20	1,790	1,785
								1605	7,768					
313003-4	3-211406	Ст3пс		108,0		3,00	12000			57	1	20	1,785	1,780
								229	7,768					
Всего по сертификату/In total under the certificate											8	160	14,275	14,235

[illegible][illegible]

Контролёр ОТК / Quality inspector of
TQCD: Iron and steel works of Mariupol. *Red*
подпись / signature
Управление контроля качества
Quality control department № 37
М.П. Соболю Ю. В. / Sobol Y.V.
Ф.И.О. / name



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 41460-24

Data emiterii 27 februarie 2024

Valabil până la 27 februarie 2027

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (15 poziții);
lotul total restant - 15144 buc.;
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

GURANLAR INSAAT MALZEMELERI TIC. LTD. STI.
Istanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/023 din 21.02.2024.
Raportului de încercări nr. 43-21C din 24.02.2021, nr. 129-21C din 24.03.2021,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/004-ev din 27.02.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006832



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Certificatul de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 41460-24 din 27.02.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, mm	Lot restant, buc.
1	Robinet cu bila cu flanșe	DN 20	57
		DN 25	173
		DN 32	194
		DN 50	218
		DN 65	26
		DN 80	65
		DN 125	4
2	Robinet cu bila din oțel sudabil	DN 20	9
		DN 50	113
3	Robinet cu bila cu mufe V-2T	DN 80	51
4	Ventil din oțel cu flanșe IT	DN 15	74
		DN 25	68
		DN 32	62
5	Filtru din oțel cu flanșe	DN 40	71
		DN 20	6
		DN 25	1240
		DN 50	290
6	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN 80	3
		DN 100	6
		DN 15	3859
		DN 20	7925
		DN 25	223
7	Clapeta de reținere din fonta între flanșe IT	DN 50	79
8	Vana fluture cu transmisie electrică IT	DN 65	11
9	Robinet Lug	DN 100	7
10	Robinet cu bila monobloc pentru gaz IT	DN 50	59
11	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz Bray	DN32	42
12	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz FAF	DN100	3
		DN25	11
13	Robinet cu bila cu flanșe pentru gaz IT	DN150	2
		DN25	1
		DN40	35
		DN65	8
		DN80	4
14	Robinet cu bila pentru gaz cu presiune înaltă VIP	DN100	3
		DN32	9
15	Filtru din oțel cu flanșe pentru gaz	DN40	129
		DN150	4
	Total:		15144buc.

Seria 003477

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49833-24

Data emiterii

04 martie 2024

Valabil până la

04 martie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
lotul total restant - 2948 buc.;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD

8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"КАНДИ ПЛИНОК" ІП (FURNIZOR)
61153, or. Haricov, str. Gvardețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
Țara de origine - Ucraina

Codul țării

UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO

1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/020 din 21.02.2024.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/008-ev din 04.03.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006747



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Certificatul de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13L 49833-24 din 04.03.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lotul restant, buc.
1	Robinete cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	223
		DN20	161
		DN25	115
		DN32	2
		DN40	1
		DN50	2
2	Robinete cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	924
		DN20	693
		DN25	159
		DN32	2
		DN40	1
		DN50	1
		DN65	3
		DN100	1
3	Robinete cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN15	8
		DN20	166
		DN25	193
		DN32	3
		DN40	2
		DN50	1
		DN65	11
		DN100	5
4	Ventil cu mufă	DN15	74
		DN20	66
		DN25	31
		DN32	39
		DN40	28
		DN50	33
Total:			2948buc.

003483

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate