



ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУК-Интернешнл»
119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д.6,
тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru

Адрес производства: 625520, Россия, Тюменская область,
Тюменский район, п. Богдандинский, ул. Нефтяников, д. 9

Расфасовано: 614055, Россия, г. Пермь, ул. Промышленная, 84.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (сертификат №31100364 QM15, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021), IATF 16949:2016 (сертификат №31100364 IATF16, срок действия с 25.07.2018 до 24.07.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 346-1-09-18

Масло для автоматических коробок передач ЛУКОЙЛ ATF

ТУ 0253-030-00148599-2005 с изм. 1-6

Предназначено для использования в качестве рабочей жидкости в автоматических коробках передач легковых и грузовых автомобилей и других транспортных средств

ОКПД 2: 19.20.29.130
Дата изготовления 03.09.18
Дата отбора пробы 08.09.18
Номер партии - 2200
Вид тары - канистра 4 л
Дата проведения испытаний 08.09.2018
Дата выдачи паспорта 08.09.2018

EAC

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Нормы по ТУ 0253-030-00148599-2005 с изм. 1-6	Фактическое значение	Метод испытания
1	Внешний вид		Прозрачная однородная жидкость красного цвета	Прозрачная однородная жидкость красного цвета	Визуально по п. 4.3 ТУ
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с		в пределах 7,0 - 7,7	7,338	ASTM D445
3	Индекс вязкости		не менее 170	175	ASTM D2270
4	Вязкость динамическая при минус 40 °С, мПа·с		не более 20000	15458	ASTM D2983
5	Температура застывания, °С		не выше минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод Б)
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	не ниже 170	196	ГОСТ 4333
7	Испытание на коррозию (при температуре 150 °С в течение 3 часов на пластинках из меди М1к, ГОСТ 859), баллы		не более 1b	1b	ГОСТ 2917
8	Антикоррозионные свойства: степень коррозии		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 19199 и п. 4.4 ТУ
9	Склонность к пенообразованию при 24 °С, мл		не более 50	10	ASTM D892
10	Склонность к пенообразованию при 93,5 °С, мл		не более 50	20	ASTM D892
11	Склонность к пенообразованию при 24 °С после испытания при 93,5 °С, мл		не более 50	0	ASTM D892
12	Стабильность пены при 24 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
13	Стабильность пены при 93,5 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
14	Склонность к пенообразованию: стабильность пены при 24 °С после испытания при 94 °С, мл		не более 0	0	ASTM D892
15	Содержание механических примесей, %	не более 0,03	не более отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
16	Массовая доля воды, %		не более отсутствие	отсутствие	ГОСТ 2477
17	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: индекс задира (ИЗ), Н		не нормируется, определение обязательно	294	ГОСТ 9490
18	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине: показатель износа (ДИ) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при 20 °С в течение 1 ч, мм		не нормируется, определение обязательно	0,41	ГОСТ 9490
19	Плотность при 20 °С, кг/м ³		не нормируется, определение обязательно	859,7	ASTM D4052
20	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		379	ГОСТ 12.1.044

Испытания проведены в Испытательной лаборатории ООО «ЛУК-Интернешнл» (Обособленное подразделение в г.Пермь)

Качество продукции соответствует требованиям ТУ 0253-030-00148599-2005 с изм. 1-6 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям."

Гарантийный срок хранения - 5 лет с даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.



ОСТОРОЖНО. H316+H320: При попадании на кожу и в глаза вызывает слабое раздражение. Более полная информация по безопасному обращению химической продукции находится в паспорте безопасности.



Начальник ИЛ

Юрина Г.В.

Лаборант

Данилова Н.Г.

