СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1054/2

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 02.04.2025 **Машина №** АН9960КТ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" **Заказ №** 09/377-2023 / 000003007

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості									Технологічні властивості				
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-6,0МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019					**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																										
з4459529	52683	В		2ПС	1025131-1	89	4	12	4,706	50	600	11	41	1,2	32	19		377 / 382	333 / 338	40 / 41							Вит.			100	15
з3959472	52668	В		3ПС	1025040-8	89	3,5	12	4,206	50	600	15	39	1,6	23	37		421 / 426	372 / 377	35 / 36							Вит.			100	15
з3959466	52665	В		3ПС	1025040	89	3,5	12	4,173	50	600	15	39	1,6	23	37		407 / 412	363 / 368	37 / 38							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 3 од.						Загальна маса пакетів : 13,085 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар

Digitally signed by Zuev Alexei
Date: 2026.02.25 17:01:53 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ