



## **ООО "ELASTIKUM"**

**100057, O'zbekiston Respublikasi, Toshkent viloyati, Parkent tumani  
Yoshlik MFY Yangiqo'rg'on 2. Тел: +998 90 370 57 12  
p/c: 20208000404792271001 ЧАКБ "Davrbank" Алмазарский филиал  
МФО: 01121 ИНН: 301240326 ОКЭД: 21200  
e-mail: [d.elastikum@mail.ru](mailto:d.elastikum@mail.ru) saym: [www.elastikum.com](http://www.elastikum.com)**

### **Бинты марлевые медицинские отбеленные нестерильные**

#### **Технические требования**

**Бинты марлевые медицинские отбеленные нестерильные выпускается, согласно стандарту SM SR EN 14079; 2003, в отдельной упаковке согласно Директиве 93/42/СЕЕ, следующими размерами, 5м x 5см, 5м x 7см, 5м x 8,5см, 5М x 10см, 7м x 7см, 7м x 8,5 см, 7м x 10 см, 7м x 12см, 7М x 14см, 10м x 10см, 10м x 15см.**

#### **Биосовместимость**

**Бинты марлевые медицинские отбеливаются нетоксичным, не аллергенным, не воспламеняемым раствором.**

**При отбеливании применяются препараты, не содержащие хлора и хлорсодержащих компонентов, чтобы избежать раздражений и воспалительных, аллергических процессов в местах соприкосновения бинтов с поверхностью кожи.**

#### **Характеристики**

**Для изготовления бинтов используется**

**- хлопчатобумажная пряжа по ГОСТ 9092 или по O'zDSt 2321, O'z DSt 2322 или по другому действующему НД, которая далее перерабатывается в марлю медицинскую отбеленную.**

Для изготовления бинтов по физико-механическим показателям используется марля медицинская которая должна отвечать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

<b>Тип</b>	<b>Количество нитей по основе на 100 мм</b>	<b>Минимальная разрывная нагрузка на 50 мм по основе, N</b>	<b>Количество нитей по утку на 100 мм</b>	<b>Минимальная разрывная нагрузка на 50 мм по утку, N</b>	<b>Минимальная Поверхностная плотность, g/m<sup>2</sup></b>
<b>12</b>	<b>73±4</b>	-	<b>45±4</b>	-	<b>13,0</b>
<b>13 легкая</b>	<b>73±4</b>	-	<b>57±4</b>	-	<b>14,0</b>
<b>13 тяжелая</b>	<b>70±4</b>	<b>35</b>	<b>60±4</b>	<b>20</b>	<b>17,0</b>
<b>17</b>	<b>100±5</b>	<b>50</b>	<b>70±4</b>	<b>30</b>	<b>23,0</b>
<b>18</b>	<b>100±5</b>	<b>50</b>	<b>80±5</b>	<b>30</b>	<b>24,0</b>
<b>20</b>	<b>120±6</b>	<b>60</b>	<b>80±5</b>	<b>35</b>	<b>27,0</b>
<b>22</b>	<b>120±6</b>	<b>60</b>	<b>100±5</b>	<b>40</b>	<b>30,0</b>
<b>24a</b>	<b>120±6</b>	<b>60</b>	<b>120±6</b>	<b>50</b>	<b>32,0</b>
<b>26b</b>	<b>140±6</b>	<b>70</b>	<b>100±6</b>	<b>40</b>	<b>32,0</b>

**Для изготовления бинтов по физико-химическим показателям используется марля медицинская которая должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.**

**Таблица 2**

<b>Наименование показателя</b>	<b>Норма</b>
<b>Состав, хлопок, %</b>	<b>100</b>
<b>Кислотность и щелочность</b>	<b>Раствор не должен быть розовым</b>
<b>Содержание крахмала, декстрин</b>	<b>Отсутствие синего, фиолетового, красного или коричневого цветов</b>
<b>Содержание экстрагированного красителя</b>	<b>В сравнении с образцовыми растворами - слабо окрашено</b>
<b>Массовая доля эфирно-растворимых веществ, %, не более</b>	<b>0,5</b>
<b>Смачиваемость (погружаемость) марли, с, не более</b>	<b>10</b>
<b>Потери при сушке, %, не более</b>	<b>8</b>
<b>Сульфатная зольность, %, не более</b>	<b>0,4</b>
<b>Содержание поверхностно-активных веществ, мг, не более</b>	<b>2</b>
<b>Содержание водорастворимых веществ, %, не более</b>	<b>0,50</b>
<b>Белизна, перекисью водорода, %, не менее</b>	<b>80</b>

**Директор Пирматова Д.И.**

