

Instructiuni generale
General instructions
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung

DD11 DD16

DD23

DD28 DD35

12249067

02/06/2020



Întreaga noastră gama de modele de uscatoare si accesorii a fost conceput pentru a satisface cele mai stricte cererile de performanta, fiabilitate si capacitate de uscare.

Varianța standard a mașinii a fost dotat cu sistemul nostru COOL DOWN (racire progresiva) pentru uscare de articole de îmbrăcăminte delicate.

Echipament de baza:

- incalzire cu gaz, electric sau vapori.
- Termostat pentru reglarea temperaturii. (Model analogic)
- timer pentru a controla timpul de uscare. (Model analogic)
- Sistem de control electronic cu microprocesor. (Modelul digital)
- AISI-304 tambur din otel inoxidabil.
- AISI-304 camera de gaz din otel inoxidabil (modelele încălzite cu gaz).
- semnalelor optice si sonore la încheierea procesului (standard, în versiunea digitala).

Echipament Optional:

- control de umiditate reziduala.
- operarea cu moneda (sistem vending). (Punctul 4.3.8)
- Poate fi alimentat la alte tensiuni.

Caracteristicile tehnice pentru fiecare model sunt descrise in tabelul urmator:

MODEL		DD11	DD16	DD23
Volume of tambur	L	210	330	460
Capacity (Rel. 1:20)	Kg	10.5	16.5	23.0
Capacity (Rel. 1:25)	Kg	8.4	13.2	20.8
Productivitate	Kg/h	18-22	27-32	42-46
Diametru tambur	mm	750	750	855
Adancimetambur	mm	475	746	905
Motortambur	KW	0.25	0.25	0.37
motorventilator	KW	0.18	0.18	0.55
Aer volum	m3/h	870	870	1500
Putere	KW	12	18	30
Abur (8 bar)	Kg/h	50	50	70
Incalzire Gas	(KW)	20.5	20.5	31
Consum GLP	Kg/h	1.6	1.6	2.4
Consum de Gas	m3/h	1.8	1.8	2.7
Greutate (incalzire Electrica)	Kg	170	190	338

Componente

Controlul masinii (model digital) :

Controlul masinii se realizeaza printr-un microprocesor electronic, care porneste si se opreste la fiecare sistem . Interfata cu utilizatorul cuprinde o tastatura si un ecran de patru cifre pe partea de sus a masinii.

Microprocesorul cuprinde 10 programe complet programabile

si complet reglabile , plus unul liber

utilizat pentru a fi selectat în mod direct de catre utilizator atunci când este necesar .

O sonda de temperatura digitala, montata în zona inferioara a tamburului , este utilizata pentru pastrarea unei temperaturi constante în uscator . Temperaturile

pot fi reglate cu ajutorul

tastelor , între valorile 0 ° C si 99 ° C, si pot fi selectate în vederea

aplicarii temperaturii optime pentru orice fel de material .

Sonda trimite un semnal la placa electronica , care apoi se transforma în zona de încălzire pornit sau oprit .

Programarea functioneaza pe baza unui ciclu de 3 ° C .

Controlul timpului este realizat intern, în cadrul microprocesorului .

Procesul antisifonare începe automat la

fiecare ciclu (de uscare + racire) .

Microprocesorul va indica necesitatea de a curata filtrul .

Încalzirea

Sistemul de încălzire poate fi electric, pe gaz, apa caldă sau fluid termic (abur sau ulei termic).

Bateria de rezistente a fost montată în partea de sus din spate a masinii.

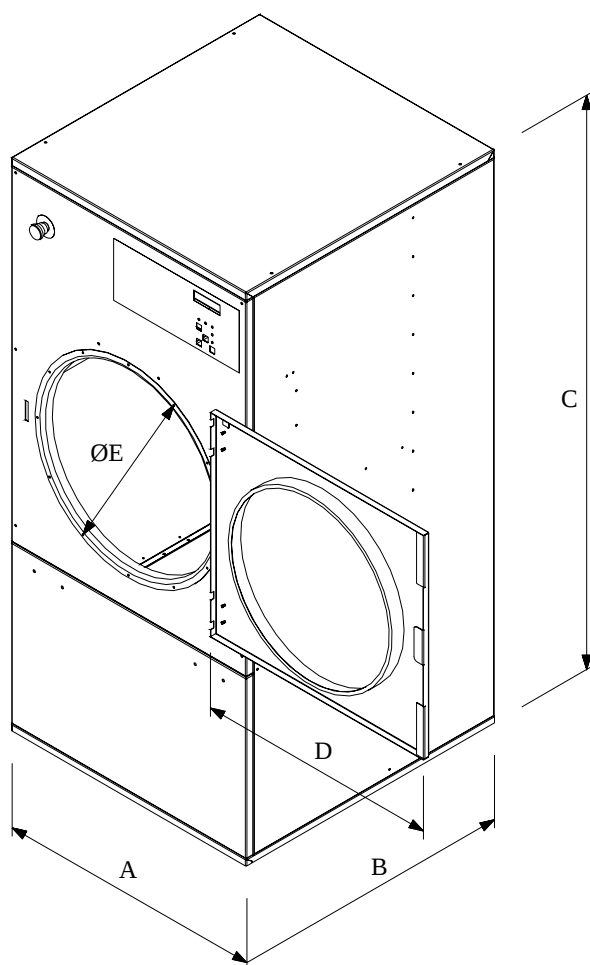
Filtrul de scame:

Acest filtru, montat în partea de jos a aparatului, înlătura scamele, puful si materie solida detasata de materialul prelucrat in uscator, împiedicându-le astfel sa ajunga in elicea ventilatorului. Filtrul acumuleaza scame pe suprafata sa.

Desi dimensiunea filtrului trebuie sa îi permita sa functioneze timp de mai multe zile în conditii de murdarie, este recomandabil sa-l curatam o data la 4-5 ore de lucru. A se vedea capitolul 5, întreținere.

PERFORMANTELE USCATORULUI DEPIND IN MARE MASURA DE CURATAREA ACESTUI ELEMENT.

DIMENSIONI



DIMENSIONI GENERALE:

MODEL	SR-11	SR-13	SR-23
A	785	785	890
B	857	1127	1330
C	1700	1700	1780
D	712	712	712
E	574	574	574

ALIMENTAREA ELECTRICA

Asigurați-vă ca alimentarea cu energie electrică este adecvată pentru uscător, conform caracteristicilor prezentate pe placuta de identificare, și ca secțiunea de sârmă și alte accesorii sunt la standardul necesar pentru a furniza puterea necesară.

Se demontează capacul de pe partea din spate a uscătorului și se leagă cablul la R, S și T faze, plus nul N, în blocurile terminale sau în comutator principal.

Este recomandabil să se monteze un comutator magnetic între cabluri și rețeaua de alimentare; sensibilitatea

comutatorului de deconectare magneto ar trebui să fie 300mA. Orice sensibilitate mai mare (cum ar fi 30 mA pentru aparate de uz casnic) ar putea provoca defectarea utilajului sau probleme în funcționare.

Conectați toate cele trei faze și nulul din blocurile terminale sau comutatorul principal în panou electric, așa cum se arată în tabelul de mai jos (secțiunile date în mm²).

		DRP-10	DD-11	DD-16	DD-16	DD-23	DD-23
		230V III	400V III+N	230V III	400V III+N	230V III	400V III+N
Incalzire							
Electrica	L1 L2 L3	10	10	16	10	35	16
	Neutral	-	10	-	10	-	16
	Earth	10	10	16	10	16	16
		230V I		230V I		230V I	
Alte tipuri	L	1.5		1.5		1.5	
de incalzire	Neutral	1.5		1.5		1.5	
	Earth	1.5		1.5		1.5	

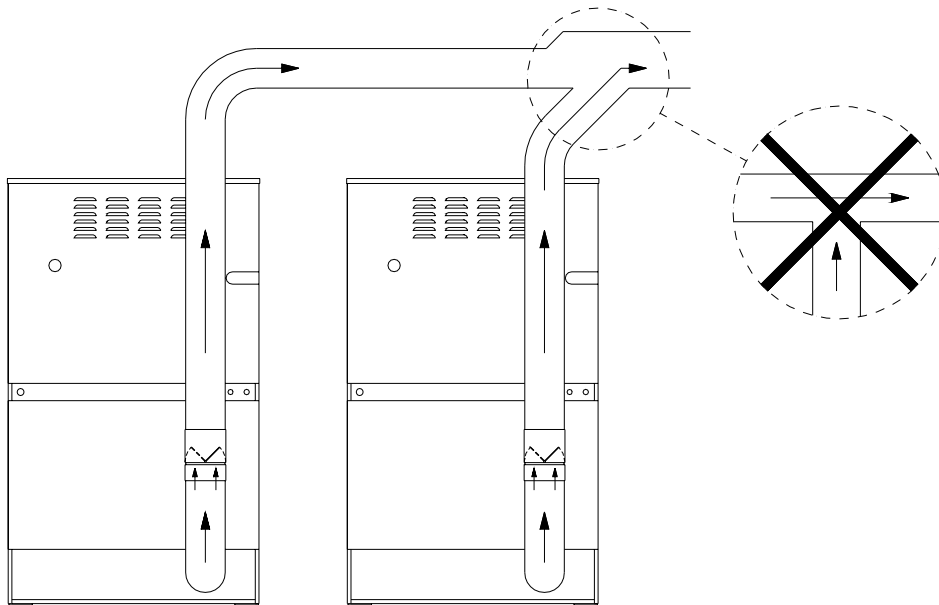
FOARTE IMPORTANT

La pornire, asigurați-vă că sensul ventilatoarelor sunt corecte. Deschideți ușa de la filtru și verificați dacă ventilatorul din dreapta se învârtă în sensul acelor de ceasornic și cel din stânga în sens antiorar. Dacă acestea nu se învârtesc în mod corespunzător, inversați două faze în regleta mașinii.

EVACUAREA AERULUI

Fluxul de aer umed trebuie scos în afara clădirii , conectați o tubulatură cu un diametru egal cu diametrul tevi de evacuare mașinii. Această tubulatură trebuie să fie amplasată în conformitate cu limitările impuse de mediu și reglementările termice . Tubulatura folosită trebuie să fie capabilă să reziste la temperaturi constante ridicate (150 °) . Niciodată această tubulatură nu trebuie să stea în apropierea materialelor inflamabile sau a materialelor care pot suferi distorsiuni la supraîncălzire .

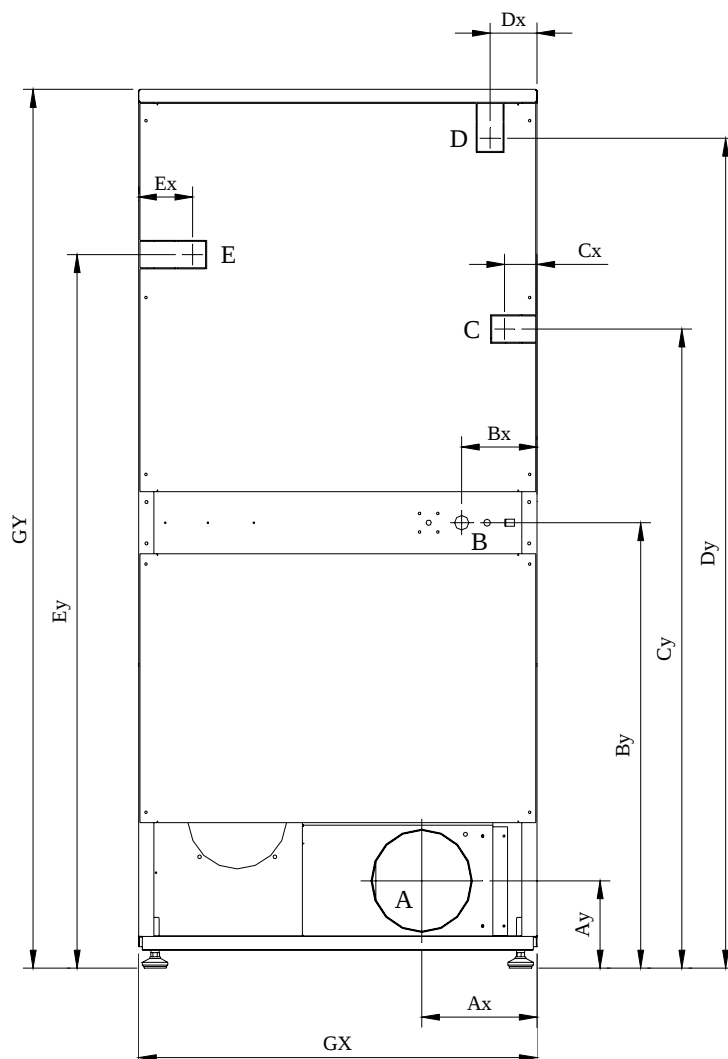
Tubul trebuie menținut curat și fără blocaje a evacuării. Ideal ar fi să nu aibă mai mult de două coturi la 90 gr și o înclinare de 2% pt. Preferabil ar fi ca fiecare mașină să aibă o teavă independentă . Dacă acest lucru nu este posibil procedați în felul următor:



IMPORTANT:

Camera trebuie să fie prevăzută cu unul sau mai multe prize de aer proaspăt, astfel încât un volum de aer extras de uscător să fie compensat.

VEDERE DIN SPATE A USCATORULUI SI DETALII DE INSTALARE:



		DD-11 / DD-16/ DD-23					
Point	Description	Standard X	Standard Y	Connect	Standard X	Standard Y	Connect
A	Iesireaburi	227	169	Ø200mm	227	174	Ø200mm
B	Electrical connection	257	821	Ø20mm	253	861	Ø20mm
E	Evac.condens	107	1380	BSP ½"	745	1498	BSP ¾ "
G	General standard	785	1700	-	890	1817	-

OPERAREA

Operatii principale si descriere:

Aceasta masina usuca fibrele textile prin suflare de aer fierbinte printre ele.
Acest flux de aer conduce umezeala in afara cladirii prin intermediul tubulaturii de evacuare.

Pasi de urmat pentru un proces de uscare corect:

- Lucrati cu un singur tip de fibra. Nu amestecati diferite tipuri de fibre, în acelasi ciclu de uscare
- Încarcati uscatorul.
- Porniti masina.

o Selectati programul de uscare prin microprocesor, care include toti parametrii necesari pentru a optimiza procesul de uscare.

- Apasati butonul de pornire.
- Descarcati masina la sfârșitul programului

!!! ATENTIE: DESCARCAREA MASINII FARA UTILIZAREA FUNCTIEI COOLDOWN (RACIRE PROGRESIVA) POATE CAUZA ARSURI !!!

Control Touch Screen:



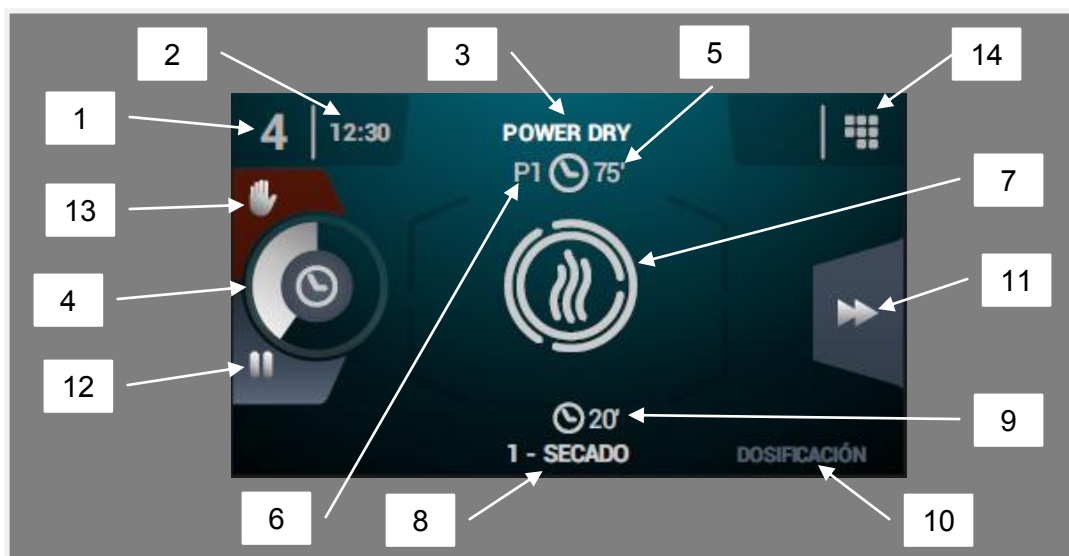
1. Numar de identificare
2. Mesaj de intimpinare
3. Logo
4. Timp
5. Data
6. Model, versiune software

INTERFATA MENIU PRINCIPAL



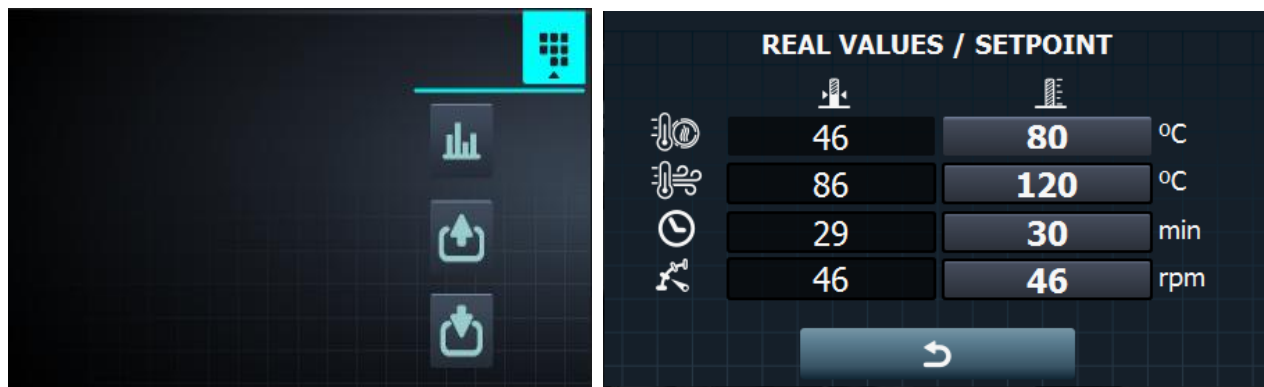
1. Numar de identificare
2. Timp
3. Meniu principal
4. Nume program
5. Temperatura Maxima
6. Nr. program in lista favorite
7. Timp de uscare
8. Schimba programul
9. Porneste programul
10. Ciclurile programului

INTERFATA DE OPERARE



- 1.Nr. de indentificare
- 2.Timp
- 3.Numele programului care ruleaza
- 4.Indicator progres
- 5.Durata program
- 6.Nr. program
- 7.Status : pictograma ce indica ciclul activ al programului
- 8.Numarul ciclului activ
- 9.Timpul ramas pentru ciclul activ
- 10.Ciclul urmator
- 11.Avansare la ciclul urmator
- 12.Pauza program
- 13.Stop
- 14.Interfata de programare

INTERFATA DE PROGRAMARE



- Vezi / editeaza parametrii programului curent
- Outputsvezi statusul iesirilor
- Inputsvezi statusul intrarilor

CONFIGURARE



Buton pentru intrarea in interfata de configurare



Programare amanata - pentru programarea unui ciclu de uscare la o anumita data



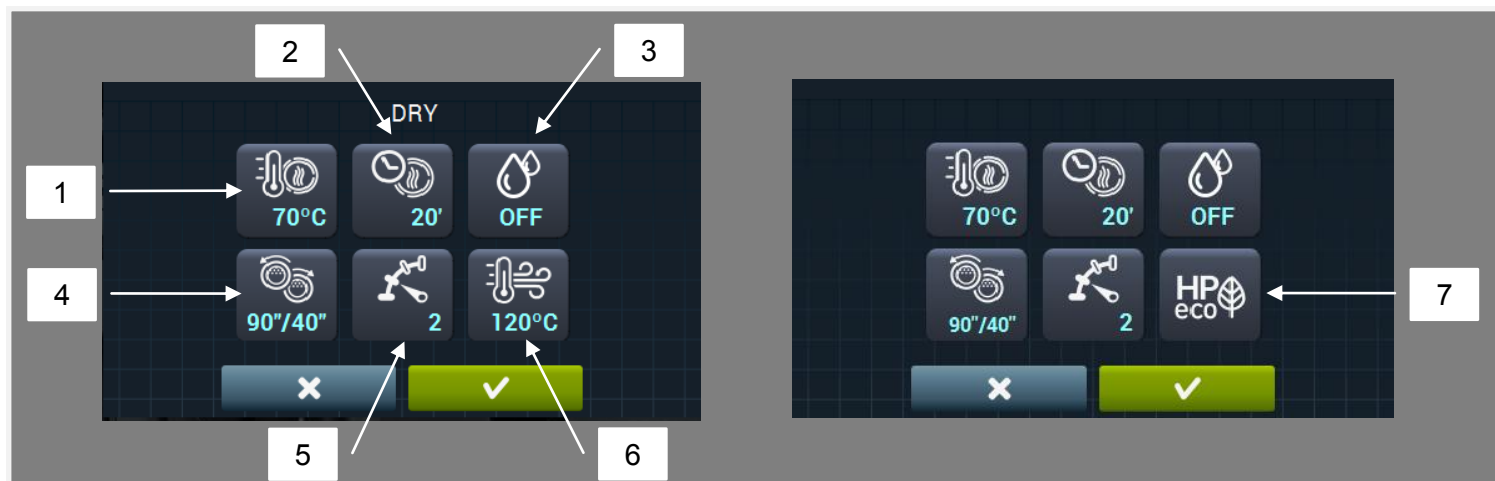
Configurare sistem: data, timp statistici, etc.



Mentenanata : protejat cu parola, meniu tehnicieni autorizati



Management de program:



1.Temperatura de uscare (°C/°F)

2.Timp de uscare

3.Umiditate reziduala (%HR) : doar pentru uscatoarele cu kitul instalat

4.Timpul de revers al cuvei in timpul uscarii

5.Viteza de rotatie a cuvei la uscare

6.Temperatura aerului de uscare (°C/°F): doar pentru uscatoarele cu senzor de impuritati

7.Mod de operare pentru uscatoarele cu pompa de caldura

4. PROGRAME

Programe	Recomandare de utilizare	Uscare		Umiditate	Timp de rotire
		min.	°C		
1	Prosoape	30	65	45	70
2	Bumbac 1	20	60	45	70
3	Bumbac 2	25	60	45	70
4	Sintetice	18	60	45	70
5	Delicate	25	45	45	70
6	Intensive 1	20	75	35	70
7	Intensive 2	30	75	35	70
8	Extra 1	15	90	35	30
9	Extra 2	20	90	35	30

5. ALARME SI AVERTIZARI

Usa deschisa sau alarma de filtru deschis intrerupe programul în curs si da un avertisment, în cazul în care conditiile de alarma dispar programul de uscare continua.

Celelalte alarme pot opri programul si dau un avertisment. Acest sunet de avertizare poate fi oprit prin apasarea oricarei taste sau prin eliminarea problemei care a cauzat alarma.

ALARM/ WARNING	DESCRIPTION	ALARM/ WARNING	DESCRIPTION
1	Usa deschisa	14	sonda NTC2 deconectate sau parametru in exces
2	Sertar filtru deschis	15	sonda NTC2 deconectate sau parametru in exces (uscatoarele cu pompa caldura)
3	Fara Flacara (doar pentru modelele pe gaz)	16	P02 - sonda umiditate deconectata (uscatoarele cu sonda inclusa)
4	Flux de aer insuficient (doar in uscatoarele cu pompa de caldura)	17	P01 senzor de aer in afara parametrilor
5	Ventilator supraincalzit	18	B04 sonda deconectata sau in afara parametrilor (uscatoarele cu pompa caldura)
6	Temperatura inalta in sistem Termostat de siguranta activ	19	P03 senzor deconectat sau peste parametri normali (uscatoarele cu pompa caldura)
7	Filtru de scame murdar	20	Comanda ciclu incorect (uscatoarele cu pompa caldura)
8	Problema in transmisia miscarii	21	Presiune scazuta activata (B02) (uscatoarele cu pompa caldura)
9	sonda NTC1 deconectate sau parametru in exces	22	Presiune in exces (uscatoarele cu pompa caldura)
10	Alarma de mentenanta	23	Temperatura de evacuare in exces (B04) (uscatoarele cu pompa caldura)
11	Protectie foc (doar in anumite modele)	24	Limita compresor-depasita (M3) (uscatoarele cu pompa caldura)
12	CAN - eroare de conexiune	26	Tensiune intrerupta
13	Eroare de configurare	27	Temperatura scazuta de operare (uscatoarele cu pompa caldura)