

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel/fax: +(373 22) 73-93-75



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

31.05.2019

Nr. 1220

Eșantioanele pentru încercări au fost prezentate de către

SRL „Lozmangal Grup” m. Strășeni s. Lozova str. Degtear, 20, MD-3221

denumirea completă a solicitantului, adresa, telefon

în baza Cerere nr. 0290 C din 15.05.2019, Raport de prelevare nr. 006 din 18.05.2019

titlul și indicativii documentului, data înregistrării

SM 259:2005

pentru a stabili conformitatea cu cerințele :

titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor

Cantitatea probei/contraprobei: 6,5 kg / ---

Scopul încercărilor: verificare

Produsul: CĂRBUNE

Sortimentul: Antracit, marca „AM”(13-25) mm

Data primirii eşantioanelor: 18.05.2019
Perioada desfășurării încercărilor: 18.05.2019-31.05.2019
Data finalizării încercărilor: 31.05.2019

Condiții de mediu:

Temperatura: (22 ±3) °C

Presiunea: (99±2,0) kPa

Rezultate

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Valori conform DN			Valori efective	Echipamente
			Cărbune concentrat	Cărbune neconcentrat sortat	Cărbune brut, produs intermediar, steril primar, șlam /cărbune brun		
1.	Conținutul de cenușă A ^d , %, max. -hulă și antracit -carbune brun	SM ISO 1171:2014	29,00 34,00	38,00 38,00	45,00 45,00	8,58 ---	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632
2.	Fracția masică a umidității totale în regimul de lucru al combustibilului W _t , %, max.	GOST 11014-2001 (ANULAT)	10,5			3,9	Metoda gravimetrică Sobă POL-EKO N SV 55F161256
3.	Norma medie a puterii calorice inferioare a combustibilului de lucru, MJ/kg (kcal/kg)	GOST 147-95 (ANULAT)	20,725 (4950)			27,840 (6650)	Calorimetru B-08 M N 2085
4.	Fracția masică de sulf total S _t ^d , %, max.	SM ISO 334:2014 PSI-LAB-11-04 ed.1/07.03.16	2,80	3,00	4,50	1,25	Calorimetru B-08 M N 2085 Veselă chimică

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Nume, prenume

Gh. Zaiat

Semnătura

L.Ș.

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eşantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%.
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **
6. Conform DE 98/2019, metoda analitică înlocuire EN 288:2012, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda de referință.

Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

