

	FIȘĂ TEHNICĂ	S.F. 02 / 2013
		Ediția: 2
	THERMOCOLOR P26 – MATERIAL TERMOPLASTIC PENTRU MARCAJE RUTIERE	Revizia: 3 Data: 10.2022

INFORMAȚII DESPRE PRODUS	
TIPUL PRODUSULUI	Material termoplastic conceput special pentru aplicarea prin extrudare în vederea realizării marcajelor rutiere de tip I sau tip II. Este destinat pentru marcaje rutiere plane sau a celor cu efect sonor de tip “pieptene”, în zone cu trafic intens, pe drumuri europene, naționale și pe autostrăzi.
AVANTAJE	- produs prietenos cu mediul; - nu conține solvenți; - vizibilitate foarte bună pe timp de zi și de noapte; - retroreflexie foarte bună pe toată durata de viață a marcajului datorită microbilelor de sticlă încorporate în produs; - marcaje cu margini clar definite și durabilitate excelentă.
DOMENII DE UTILIZARE	Se utilizează pentru realizarea marcajelor rutiere pe suprafețe asfaltice sau din beton, pe toate categoriile de drumuri, autostrăzi, parcuri, terenuri de sport, depozite, piste de aeroport. În cazul aplicării pe suprafețe din beton de ciment sau pe suprafețe asfaltice vechi, cu conținut scăzut de bitum este obligatorie aplicarea în prealabil a unei amorse compatibile cu produsul, în vederea asigurării unei aderențe optime la stratul suport. Produsul poate fi aplicat și peste materiale termoplastice vechi, după realizarea unui test de compatibilitate/aderență. Se recomandă efectuarea unui test de aderență pentru toate suprafețele.
DATE TEHNICE	
PRODUS	
ASPECT	Solid (20°C) Fluid, vâscos, omogen (180°C)
DENSITATE, 23°C	1,95 ± 0,1 kg/l
PUNCT DE ÎNMUIERE	100 ± 10°C
PELICULA	
ASPECT	mată
GROSIME DE STRAT	Grosime recomandată: 1,5 ÷ 3 mm. Pentru alte grosimi de strat se va consulta producătorul.
TIMP DE USCARE	max.10 min la 23±2°C
INSTRUCȚIUNI DE APLICARE	
METODE DE APLICARE	Cu mașini de marcaj cu extruder sau sabot, construite special pentru aplicarea materialelor termoplastice sau manual cu “screed-box” încălzit.
PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI	Suprafața suportului trebuie să fie curată, uscată, fără urme de substanțe grase, praf, pământ sau alte urme neaderente provenite de la marcări anterioare. Se utilizează obligatoriu amorsa recomandată de producător în cazul suprafețelor din beton de ciment și a suprafețelor asfaltice vechi care nu asigură o aderență bună. Consum recomandat pentru amorsă: aprox. 400 g/m².
CONDIȚII DE APLICARE	Temperatura suportului: min. 5°C; Temperatura aerului: min. 5°C; Umiditatea relativă: max. 75%; Temperatura produsului: între 180°C și 210°C; Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă. Produsul nu va fi aplicat atunci când suprafața de vopsit prezintă urme de sare, nisip sau alte materiale antiderapante.
MICROBILE	Dozaj microbile reflectorizante: 300÷500 g/m² sau alte cantități recomandate de producător, compatibile cu produsul, în funcție de grosimea de strat aplicată și de performanțele solicitate.

	FIȘĂ TEHNICĂ		S.F. 02 / 2013
	THERMOCOLOR P26 – MATERIAL TERMOPLASTIC PENTRU MARCAJE RUTIERE		Ediția: 2
			Revizia: 3 Data: 10.2022

CONSUM TEORETIC	Cuprins între 2,775 ÷ 6,150 kg/m ² pentru intervalul de grosime recomandată: 1,5 ÷ 3,0 mm. De exemplu, pentru o grosime de 3 mm – 6 kg/m ² . Textura suportului va influența grosimea de strat obținută în urma aplicării.
AMBALARE, DEPOZITARE, VALABILITATE	
AMBALARE	Saci PE de 25 kg (sub forma de material pulverulent) sau blocuri pretopite.
DEPOZITARE	În interior, la temperaturi de 5÷30°C, ferit de acțiunea razelor solare și de umiditate.
TERMEN DE VALABILITATE	12 luni pentru materialul pulverulent și 24 luni pentru blocurile pretopite (ambalaje sigilate, protejate împotriva radiațiilor solare și a umidității).
MĂSURI DE SIGURANȚĂ	THERMOCOLOR P26 nu este un produs periculos. Consultați "Fișa cu date de securitate" a produsului.

Toate informațiile furnizate mai sus se bazează pe cunoștințele producătorului și au caracter general. Se recomandă testarea produsului în condițiile proprii tehnologii de aplicare a utilizatorului. Acest document nu reprezintă o relație contractuală.