

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12685/20580

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

31.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	2528020580	2113490	25x2,8-6000	4 607	27 642		2,12

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	12,00	1,00	29,00	11,00	6,00	3,00	2,00	4,00	5,00	4,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	390	34	280	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

31.08.2021 г.

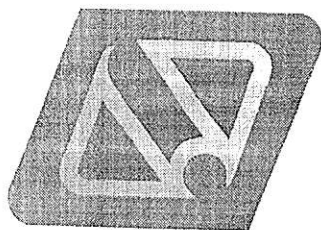
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №12729/68

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

21.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	3232000068	111512	32x3,2-12000	1 596	19 152		3,09

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	7,00	1,40	28,00	16,00	16,00	2,40	2,10	3,20	5,00	2,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидро-испытания	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	ГОСТ 3845-75 25 кгс/см ²	
1	375	38	315	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



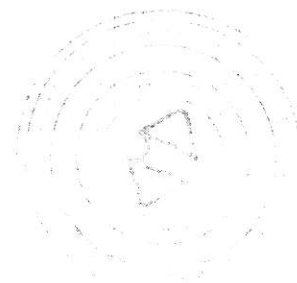
Дата выдачи сертификата

21.04.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №31671/15



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

26.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	4035000015	2116488	40х3,5-12000	1 210	14 520		3,84

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	10,00	4,00	35,00	14,00	11,00	4,00	2,00	5,00	6,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопротивление, Н/мм2	Относи-тельное удли-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	370	36	275	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

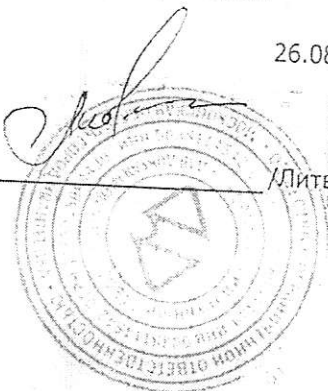
1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

26.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №31671/14



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

26.08.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	OK300B	Ст2пс-5	4035000014	2116485	40x3,5-12000	1 210	14 520		3,84

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	11,00	3,00	42,00	18,00	18,00	4,00	2,00	5,00	5,00	4,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	375	34	270	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
6. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

26.08.2021 г.

Ответственный исполнитель

/Литвинова Ю.М./

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2-1899

Сертификат № Д0000004472

053

№ пакета	Группа	Марка стали	№ плавки	Класс	Размеры мм		Масса, т	Кол-во шт	Мат-р	Химический состав						Предельно допустимое содержание	Удлинение %	Растяжение	Среднее значение	Различия	Завод	Итого	Итого
					Диаметр	Толщина				C	Mn	Si	S	P	Предельно допустимое содержание								
НД: ГОСТ 8639-82, 13663-86																							
Наименование продукции: Трубы стальные электросварные профилированные																							
M0358948	B	ЭПС	218174	140x140	4	12	2,352	12	144	15	43	1,7	27	34	43,5/44	32/32,5	36/37				100	100	
M0358953	B	ЭПС	218174	140x140	4	12	2,352	12	144	15	43	1,7	27	34	43,5/44	32/32,5	36/37				100	100	
M0451147D	B	ЭПС	728271	140x140	6	12	3,306	11	132	18	32	1,1	25	18	45/45,5	40/40	29/30				100	100	
НД: ГОСТ 10704-91, 10705-80																							
Наименование продукции: Трубы стальные электросварные прямошовные																							
M0351128	B	ЭПС	518166	102	3	12	4,63	50	600	16	39	1,6	29	37	42,5/43	36/36,5	39/39	Был			100	100	
M04511993	B	ЭПС	1228263	159	4	12	4,273	24	288	14	36	1,3	24	15	39,5/40,5	33,5/34	33/33	Был			100	100	
M04512338	B	ЭПС	728256-3	219	6	12	4,494	12	144	21	37	1,2	26	40	46,5/47	40,5/41	29/29				100	100	
Общий вес пакетов 21 407 т.																							

Указанным в сертификате продукция обычной точности изготовления, соответствующим в Украине стандартам и техническим условиям. Контроль размеров и качества поверхности проводят с применением методов статистического контроля.

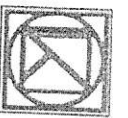
По порядку качества ссылаться на № сертификата.

М.П.

Контролер ОТК



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2-6095



Производитель: ООО "ІМЗ КОМІНІМЕТ"
Грузополучатель: Метінвест-СМЦ ТОВ

Дата: 19.12.2018

Машина № АХ9968ВЮ

Заказ - наряд № 2017-6-98Д

100000014037

053



№ пакета	Марка стали	№ прова	Класс	Размеры, мм		Класс	Кол-во шт	Метр-м	Химический состав, %								Механические свойства		Технологические свойства													
				Диаметр	Толщина				Длина	C	Mn	Si	S	P	Предел прочно-сти	Предел текучести	Удлинение	Растяжка	Содержание серы	Различия	Зависимость	Нерастворимые вещества	Гидро-активность									
НД: ГОСТ 10704-91, 10705-80																					Наименование продукции: Трубы стальные электросварные прямошовные											
M81534881	B	3ПС	2	108	4	12	4.919	37	44.21	21	34	1.6	27	9	43.5/44	36.5/36	34/35															
M810539192	B	3ПС	2	159	6	12	4.903	18	31.6	18	39	1.9	24	15	43/43.5	37/37	37/37															
Общий вес пакетов 9.422 т																																
Количество пакетов 2 шт																																
Выд.																					Выд.											
100																					100				15							

Указание в заголовке документа

100000014037

053

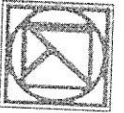
Указанные в сертификате продукция и данные о точности изготовления, соответствуют действующим в Украине стандартам и техническим условиям.
Контроль размеров и качества поверхности и прочности в процессе производства осуществляется методами статистического контроля.
По вопросам качества обращаться к № сертификата

М.П.

Контролер ОТК

Kuch





Виробник: ТОВ "ІМЗ КОМІНІМЕТ"

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-818

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ СМЦ"

Дата: 25.02.2020

Машина № BE806801

Заказ - наряд №

09/44-Д-2020
00001654

063



№ пакета		Марка сталі		№ пласти		Розміри, мм		Маса, т		Кількість		Матриця		Хімічний склад, %		Механічні властивості		Розривні властивості		Технологічні властивості															
Д	П	У	А	В	Г	Д	П	Т	В	Ш	В	С	М	С	Р	Межа міцності, кг/мм ²	Межа пластичності, кг/мм ²	Висхідна, %	Розривна, дава	Звичайна, дава	Інтервал, дава														
Найменування продукції: Труби сталеві електроварні профільні																																			
Ж0253943		В		SPC		7201089		120x120		6		12		4.049		16		192.20		35		15		21		40		44.5/44.5		40/40		29/29		100	
Ж0253912		В		SPC		7201089		120x120		6		12		3.034		12		144.20		35		15		21		40		44.5/44.5		40/40		29/29		100	
Ж0253510		В		SPC		1210076		140x140		4		12		2.454		12		144.16		41		15		36		15		42/42		34/34		36/36		100	
Ж0253508		В		SPC		1210076		140x140		4		12		2.434		12		144.16		41		15		36		15		42/42		34/34		36/36		100	
Ж0253968		В		SPC		1220016		140x140		4		12		2.444		12		144.16		41		15		36		15		42/42		34/34		36/36		100	
Ж0253968		В		SPC		1220016		160x160		4		12		2.809		12		144.16		38		18		35		15		40/40		32/32		41/41		100	
Загальна маса пакетів: 17.224 т																																			

Заказ - наряд № 00001654

053

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00001654

00

Вказана у Сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термобробки та відповідно до норм вимог у частині стандарту. Виробник не несе відповідальності за якість продукції, якщо вона не відповідає вимогам стандарту.

ООО "ІМЗ КОМІНІМЕТ"
М.П.
для сертифікації
№ 2
Бюро технічного контролю

Контроль БТК

Handwritten signature





METINBEST

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 2805 / DATE 26.05.2021

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

(соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г.) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
---------------------	--

Заводской заказ № / Production	1164036	Заказ № / Order №	608620004848
--------------------------------	---------	-------------------	--------------

Договор, контракт № / Contract 120МН/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1708

№ транспортного средства / RW-car 58494261

Общество с ограниченной ответственностью «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods	Труба стальная электросварная прямошовная
--	---

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions	ГОСТ 10704-91/GOST 10704-91
--	-----------------------------

ИД на продукцию / Standards and technical documentation for products

Маркировка / Marking	Товарный знак/ TRADE MARK. Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер штамп/ lot number, знак СЕ/ CE-mark
----------------------	--

Состояние поставки / Product
delivery condition

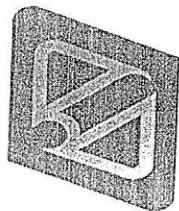
Уд. весы: 1. По Методу, утвержденному. Отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу и количеству изделий факультативны. Группа изготовления: В.

/Выплавка/Steelmaking process Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовл ения / group manufact uring	Диаметр/ Условный проход, #м м / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length,m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross,tn	Масса нетто, т / Mass net. tn
213454-3	3-211809	Ct3nc		57,0		4.00	12000			26	1	79	4,830	4,825
								923	5,228					
Всего по сертификату/in total under the certificate											1	79	4,830	4,825

[illegible][illegible]

Контролер ОТК / Quality inspector
of TQCD
подпись / signature
М.П. / Control department
Бобрулько Е.С. / Bobrulko E. S.
Ф.И.О. / Name



ООО «Трубный завод» ЛЛС «Tube plant»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaia 28
Tel./Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства о
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

333

/

INSPECTION CERTIFICATE №

333

Дата / Date:

09.09.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

ООО «Металлика-Зуев, МД-2028, Молдова, Кишинев, ул. Г. Асакн, 62-22

Контракт №
Contract №

319/20-IT

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашинна №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 40343 вагон/автомашинна № P642BP797 n/n EN052177
Invoice № 40343 wagon / truck № P642BP797 n/n EN052177

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard

EN 10219-1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

93846

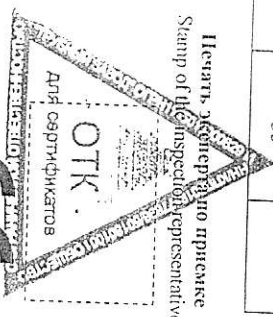
Содержание маркировки/Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарт/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер шланги/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

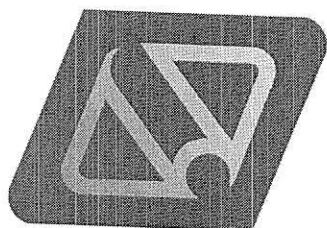
Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension				Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen										
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity					Механические свойства / Mechanical properties				
							Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eL} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	Работа удар, Дж Blow work, J			
808050000009/2116400	S235JRH	80x80	5,0	12,0	4746	-	1	35	420		340	455	35			
808050000010/571539	S235JRH	80x80	5,0	12,0	9492	-	2	70	840		295	435	36,5			
808050000011/103996	S235JRH	80x80	5,0	12,0	4746	-	1	35	420		410	510	29			
8935000002/211815	S235JRH	89	3,5	12,0	3808	-	1	43	516		335	465	35			
Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition														
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V			
808050000009/2116400	S235JRH	.19	.19	.45	.009	.011	.007	.03	.04		.02	.036				
808050000010/571539	S235JRH	.16	.20	.54	.011	.007	.008	.16	.15		.08					
808050000011/103996	S235JRH	.20	.16	.43	.023	.012	.006	.04	.04		.03	.040				
8935000002/211815	S235JRH	.16	.18	.42	.012	.011	.004	.03	.03		.02	.037				
Подпись: Signature Печать инспектора по приписке Stamp of the inspection representative ОТК Директор																

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Подтверждается, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate have been tested and is complied with the requirements of the contract.



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1059

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	СтЗсп-5	15940001059	210606	159x4,0-12000	198	2 376		15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,10	19,30	45,90	6,00	18,00	1,60	2,50	3,20	5,00	3,20	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	500	26	380	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Класс точности по длине - II
3. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
6. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
8. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
9. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

02.04.2021 г.

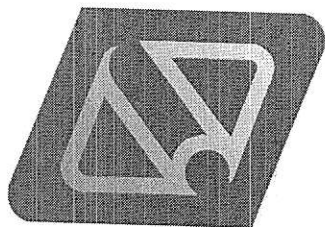
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14363/1060

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

02.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	15940001060	110803	159x4,0-12000	198	2 376		15,29

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,80	19,20	47,36	15,00	19,00	1,50	2,30	3,40	8,00	3,50	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопротивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсыва-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	28	370	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

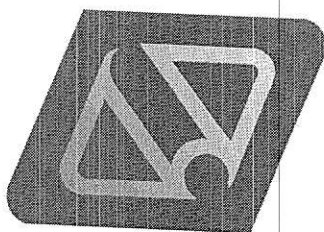
02.04.2021 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/1955

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

11.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОКЗ60В	СтЗсп	13340001955	206882	133x4,0-12000	378	4 536		12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	20,00	45,00	9,00	12,00	3,00	2,00	6,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термо-обработка
	Времен-ное сопротивление, Н/мм2	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплющива-ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	445	30	310	95	94	81	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

11.04.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

