

Для участия в тендере



ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3477
INSPECTION CERTIFICATE № 3477

Грузополучатель
BUYER Общество с ограниченной ответственностью «Металлик-Зуев», 2028,
Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62, ОКПО: 38730480,
ПТО: Молдова, г. Кишинев, Индустриальная 73, код ПТО - 3 (Варнен-
Индустриал), Адрес выгрузки: MD-2023, Республика Молдова,
г. Кишинев, Индустриальная 48

Страна
Country

Молдова

Заводской заказ № 003018
Production order #

Транспортное
средство №
Vehicle №

BT0631AA/BT8844XX

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

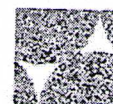
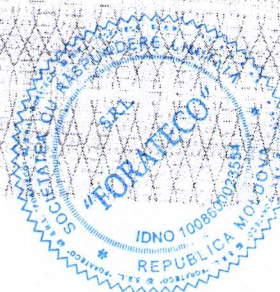
Дата
Date 14.06.2018г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type		
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78, tp.B								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт. pieces	Фактический вес Actual weight	
			краткое обозначение Brief Designation			диаметр	толщина стенки	длина			брутто gross	нетто net
						OD	WT	length				
						mm mm	mm mm	m m	m m		kg kg	kg kg
1.	18-Л2-10266		20	1182478	780	60.0	4.00	10.00-12.00	552,12	50	3 060	3 050
2.	18-Л2-10267		20	1182478	780	60.0	4.00	10.00-12.00	541,10	49	2 995	2 985
TOTAL/ИТОГО									1 093,22	99	6 055	6 035
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
3.	18-Л1-10046		20	1182482	243	60.0	5.00	10.00-12.00	255,09	24	1 740	1 730
4.	18-Л1-10044		20	1182482	243	60.0	5.00	10.00-12.00	480,69	45	3 270	3 260
TOTAL/ИТОГО									735,78	69	5 010	4 990
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
5.	18-Л1-08140		20	1181869	218	89.0	4.00	10.00-12.00	234,30	20	1 975	1 965
6.	18-03-00834		20	1181869	218	89.0	4.00	10.00-12.00	245,70	21	2 070	2 060
7.	18-Л2-08587		20	1181870	715	89.0	4.00	10.00-12.00	119,90	10	1 020	1 010
TOTAL/ИТОГО									599,90	51	5 065	5 035
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3												
TOTAL/ИТОГО									2428,90	219	16 130	16 060
BUNDLES/ПАКЕТОВ 7												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3477
INSPECTION CERTIFICATE № 3477

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод-изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1181869	DneprSteel	18	44	24	2	9	9	11	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	20	45	25	6	10	10	12	17	ООО"МЗ"Днепросталь"
1181870	DneprSteel	18	44	24	6	9	10	12	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	19	44	24	6	9	10	12	17	ООО"МЗ"Днепросталь"
1182478	DneprSteel	18	47	23	4	10	10	13	15	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	19	48	25	6	10	9	10	16	ООО"МЗ"Днепросталь"
1182482	DneprSteel	18	47	24	5	12	10	11	20	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	19	47	26	5	11	10	10	20	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	20	46	26	5	11	10	11	20	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	18	50	23	5	9	7	10	18	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	50	23	4	6	6	8	16	ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.*-control analysis of pipes/-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinkurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина поперечного образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*
min	Krc/mm2	Krc/mm2	%		mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC	Тип надреза, темп. надреза Type of notch, temperature
max	42	25	21.0		mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	-	Ср.значение Average
218	49.5	32.0	30.0							Площадь сдвига, Shear area
715	49.5	32.0	30.0							Размер образцов** Specimens size**
780	48.5	31.5	30.0							
243	49.5	32.0	30.0							
	48.5	31.5	30.0							
	50.0	32.0	30.0							

* L- Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 gr.B and order's requirements
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Дополнительная информация / Additional information	Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Страна происхождения: Украина.
Country of origin: Ukraine.
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификационным ШПАК Т.А.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SHPAK T.A.

Дата: 14.06.2018
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OGD



Для участия в тендере



**ИНТЕРПАЙП
НТЗ**

ПАТ "ІНТЕРПАЙП НИЖНЬОДНІПРОВСЬКИЙ ТРУБОПРОКАТНИЙ ЗАВОД"
Україна, м. Дніпропетровськ, вул. Столетова, 21
Тел.: +38 (0562) 35-92-50. Факс: +38 (0562) 35-83-89

Грузополучатель

ООО «Металика-Зуев», 2028, Республика
Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2266/5
EN 10204-2004/3.1

ЗАКАЗ № 770211 № 17-005701

а/м ВТ 2271 АН / ВТ 8844 XX

НД ГОСТ 8731-74 / 8732-78 п.1.2В



053

Наименование продукции

Лист/Листов 1/1 Страница/Страниц 1/2
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные.

Номер пакета	Номер партии	Номер плавки	Марка стали	Вес 1 п/м кг	Размер труб, мм			Количество			
					диаметр	толщина стенки	длина	шт	метр	брутто, т	нетто, т
11813	1866	1172740	20	факт	168	7	10,0-12,0	10	106,99	3,105	3,090
11814								10	106,76	3,090	3,075
11815								10	105,64	3,080	3,065
11816								10	105,14	3,070	3,055
11817								10	105,70	3,100	3,085
11818								10	105,16	3,080	3,065
11819								11	116,39	3,400	3,385
Всего:								71	751,78	21,925	21,820

Продолжение смотреть на обороте



**INTERPIPE
NTRP**

PJSC "INTERPIPE NIZHNE-DNEPROVSKY TUBE ROLLING PLANT"
UKRAINE, Dnepropetrovsk, 21, Stoletova str.
Tel.: +38 (0562) 35-92-50. Fax: +38 (0562) 35-83-89

132753

Номер плавки	Химический состав, %									
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100		

1172740	19	49	26	6	12	9	9	18		
---------	----	----	----	---	----	---	---	----	--	--

Номер партии	Механические свойства			Макроструктура	Твердость HB	Шероховатость мкм Ra
	временное сопротивление кгс/мм ²	предел текучести кгс/мм ²	удлинение %			

1866	50,0 51,0	31,5 32,0	25,0 25,0			
------	--------------	--------------	--------------	--	--	--

Специалист Я.В.Юрченко

Поставка труб по фактическому весу.

Обрезка концов под прямым углом механическим способом.

Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9.

Защита концов: пластиковые колпачки.

Поставщик металла: ООО "Металлургический Завод "Днепросталь". Трубы из непрерывнолитой заготовки.
Украина, 49051, Днепр, ул.Винокурова, 4 Тел/факс +38(056)371 50 40

Без права отгрузки за пределы стран СНГ и Балтии
согласно договора на поставку и условиям
антидемпингового предостережения.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Украине стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата тел. +380 562 358535.

17.07.2017.

Дата



Я.В.Юрченко

Подпись



**ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"
Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (0566) 639-379

для участия в тендере

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4817
INSPECTION CERTIFICATE № 4817

Грузополучатель
BUYER Общество с ограниченной ответственностью «Металика-Зуев»
2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,
ОКПО: 38730480
Страна
Country ПТО: Молдова, г. Кишинев, Индустриальная 73, код ПТО - 3
(Варница-Индустриала)
Адрес выгрузки: MD:2023, Республика Молдова, г. Кишинев,
Индустриальная 48

Заводской заказ №008483
Production order #

Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle № АВ4813ВХ/АВ7893ХР

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 03.11.2017г.

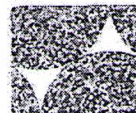
Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячекатаные Seamless steel hot-rolled pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто gross	нетто net
						mm	mm	m	m		kg	kg
1.	17-П2-15035		20	1174486	1449	108.0	5.00	10.00-12.00	236,20	21	3 010	3 000
2.	17-П2-15036		20	1174486	1449	108.0	5.00	10.00-12.00	334,60	30	4 260	4 250
TOTAL/ИТОГО									570,80	51	7 270	7 250
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
3.	17-П2-14249		20	Y1173671	1396	57.0	4.00	10.00-12.00	399,80	35	2 100	2 090
4.	17-П2-14248		20	Y1173671	1396	57.0	4.00	10.00-12.00	943,00	82	4 940	4 930
TOTAL/ИТОГО									1 342,80	117	7 040	7 020
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
5.	17-П2-14756		20	Y1174440	1425	60.0	4.00	10.00-12.00	344,00	32	1 910	1 900
6.	17-П2-14754		20	Y1174440	1425	60.0	4.00	10.00-12.00	754,90	70	4 180	4 170
7.	17-П2-14752		20	1174398	1420	60.0	4.00	10.00-12.00	211,80	18	1 180	1 170
TOTAL/ИТОГО									1 310,70	120	7 270	7 240
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3												
TOTAL/ИТОГО									3 224,30	288	21 580	21 510
BUNDLES/ПАКЕТОВ 7												



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"
UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4817
INSPECTION CERTIFICATE № 4817

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min										
max										
1174398	DneprSteel	19	44	26	3	9	8	10	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	19	45	28	4	9	9	9	16	ООО"МЗ"Днепросталь"
1174486	DneprSteel	18	45	27	4	9	9	9	16	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	18	45	22	6	10	9	10	19	ООО"МЗ"Днепросталь"
Y1173671	DneprSteel	18	45	21	6	10	8	9	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	18	46	26	3	9	8	10	17	ООО"МЗ"Днепросталь"
Y1174440	DneprSteel	18	46	26	4	9	8	10	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	18	48	27	2	8	8	11	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	DneprSteel	18	44	27	4	9	9	9	16	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	19	44	27	4	8	9	9	16	

Анализ плаки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электроплавильной печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь
раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous
casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties									
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio of to	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*
min	Krc/mm2	Krc/mm2	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC
max										
1420	48.5	31.5	30.0							
1449	49.0	32.0	30.0							
1396	48.5	31.5	30.0							
1425	50.0	32.0	30.0							
	48.5	31.5	30.0							
	49.5	32.0	30.0							
	48.5	31.5	30.0							

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаются под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Дополнительная информация / Additional information	Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

Sergey.Filchakov@nsp.interpipe.biz fax +38(0566)639379

phone +38(0566)638649

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатов КОНДРАТЕЦ О.П.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector KONDRATEC O.P.

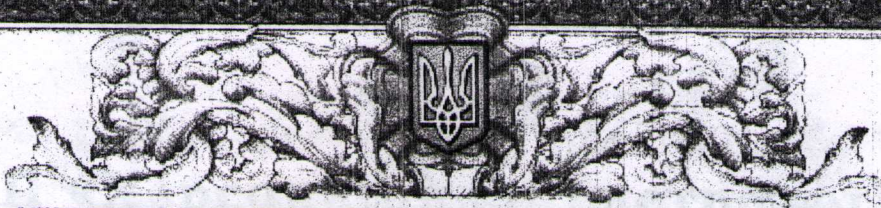
Дата: 03.11.2017

Подпись инспектора 3-й стороны:

Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OCD





МІНІСТЕРСТВО ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ УкрСЕПРО

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA1.040.0019838-16
Зареєстровано в Реєстрі

Термін дії з 06 квітня 2016 до 05 квітня 2018
Срок действия с

Продукція **Агрегати електронасосні свердловинні відцентрові для води типу ЕВВ**
Продукция

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД

28.13.1

код ДКПГ ОКП

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям

ТУ У 29.1-00901631-004-2002 'Агрегати електронасосні відцентрові свердловинні для води типу ЕВВ. ТУ' пп. 1.2.2, 1.2.9.1, 2.1-2.4, ДСТУ EN 60204-1:2014 пп.4.4.1, 4.4.3, 4.4.6, 4.5-4.7, 5.1, 6.2.3, 6.3.1, 7.3, 7.8, 8.2.3, 17.1, 18.1, 18.2, 18.4, 18.8, 18.9, 19.3, 19.6

Виробник продукції **ТДВ 'Херсонський електромеханічний завод', Україна, м. Херсон, вул. Паровозна, 12, код ЄДРПОУ 00901631**
Изготовитель продукции

Сертифікат видано **ТДВ 'Херсонський електромеханічний завод', Україна, м. Херсон, вул. Паровозна, 12, код ЄДРПОУ 00901631**
Сертификат выдан

Додаткова інформація

Дополнительная информация

Агрегати електронасосні свердловинні відцентрові для води типу ЕВВ, що випускаються серійно за ТУ У 29.1-00901631-004-2002 'Агрегати електронасосні відцентрові свердловинні для води типу ЕВВ. ТУ' з 06.04.2016р. до 05.04.2018р., технагляд 1 раз на 6 місяців.

Сертифікат видано органом з сертифікації
Сертификат выдан органом по сертификации

Державне підприємство 'Херсонстандартметрологія', м. Херсон, вул. Смольна, 134-а, свідоцтва №№ UA.P.040, UA.PN.040 від 04.04.2014р., т.(0552) 41-04-69

На підставі **Південно-Українська філія УкрНДІПВТ ім. Л.Погорілого, 73484, м. Херсон, с.Жовтнєве, атестат акредитації, 2Н509 від 07.04.2013р., протокол № 03-02С-16 від 23.03.16. Акт обстеження виробництва № 35 від 23.03.2016р.**
На основании

Керівник органу з сертифікації
Руководитель органа по сертификации



М.К.Курдюмов

підпис **DOVA, MUN.** ініціали, прізвище

Чисelnість сертифіката відповідності можна перевірити в Реєстрі системи УкрСЕПРО за тел. (044) 528-54-35

№ 585421



ДП «Херсонстандартметрологія»

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

реєстраційний номер № SIC.01.081.285 від 06.04.2016 р.

Орган сертифікації ДП «Херсонстандартметрологія»
цим сертифікатом відповідності посвідчує, що продукція:

**Агрегати електронасосні свердловинні відцентрові
для води типу ЕВВ**

код за УКТЗЕД 8413

код ДКПП 28.13.1

серія (дата виготовлення з 06.04.2016р. до 05.04.2018р.)

ВІДПОВІДАЄ ВИМОГАМ

ТУ У 29.1-00901631-004-2002 "Агрегати електронасосні відцентрові
свердловинні для води типу ЕВВ. ТУ" пп. 1.2.2, 1.2.9.1, 2.1-2.4,
ДСТУ EN 60204-1:2014 пп.4.4.1, 4.4.3, 4.4.6, 4.5-4.7, 5.1, 6.2.3, 6.3.1,
7.3, 7.8, 8.2.3, 17.1, 18.1, 18.2, 18.4, 18.8, 18.9, 19.3, 19.6

СЕРТИФІКАТ ВИДАНО

«Херсонський електромеханічний завод»

ТОВАРИСТВО З ДОДАТКОВОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

Код СДРПОУ 00901631

Адреса виробництва: Україна, м. Херсон, вул. Паравозна, 12

на підставі протоколу випробувань № 03-02С-16 від 23.03.2016р. Південно-Українська філія
УкрНДПВТ ім. А.Погорілого, 73484, м. Херсон, с.Жовтнєве, атестат акредитації, 2Н509 від
07.04.2013р., акт обстеження виробництва № 35 від 23.03.2016р.

Країна походження продукції: Україна

Термін дії сертифікату з 06.04.2016 р. до 05.04.2018р.

Керівник органу



За умови підтвердження
2017р. – до 06.04.2017р.

М.К.Курдюмов

Україна, 73011, м. Херсон
вул. Смольна, 134-а
Реєстраційний номер органу сертифікації № SIC.01.081 від 07.10.2015р.
Реєстр системи SIC
www.register-sic.com





ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE” (CTSIC)

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 45431 - 18**

Data emiterii **02 iulie 2018** Valabil până la **02 iulie 2019**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"
certificat de acreditare OCpr - 015 MD-2004, or. Chișinău, str. S. Lazo, 48,
tel.: 208152, tel./fax : 022 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA/DESCRIEREA Conductoare și cabluri electrice -
conform anexei (9 poziții);

Codul NC MD
8544

livrarea conform contractului Nr. KA/АПРП/14/00120 din 23.01.2014;
termenul de valabilitate - 36 luni de la data fabricării;
păstrarea - depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Lunca Bicului 29)

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
DN - conform anexei

PRODUCĂTOR OAO "Электрокабель"Кольчугинский завод",
Rusia
601785, reg. Vladimirsk, or. Koliciughino, str. K. Marcs
CLIENT "EUROLUMINA" SRL

Codul țării
RU

Codul IDNO
1008600024540

or. Chișinău, str. Lunca Bicului 29
tel.: (022) 26-77-53

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr. 7527/02/18 din 22.06.2018,
LI "CERTIFICARE" SRL, certif. de acreditare Nr. LI-076
Raportului de identificare a produselor Nr. 10/0441 din 15.06.2018.
Raportului de evaluare Nr. 10/101-ev din 02.07.2018.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Este stabilită 1 supraveghere cu identificarea de către
OC PGSP (10) a fiecărui lot de produse importate

Schema de tip 2.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 004115



Conducătorul organismului
de certificare

Expert



N. Manolov

S. Melnic

În atenția antreprenorilor și a autorităților de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)

Anexă

Fila 1 File 1 la certificatul de conformitate

Nr. OCP_{GSP} MD 015 13C 45431-18

din 02.07.2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipurile produsului	DN
1	Conductoare electrice, tip: ПВС, ПВСм, ШВВП, РПШ	GOST 7399-97 GOST 12.2.007.14-88
2	Cablu electric, tip: КГВВ, КГВВз,	GOST 7399-97 GOST 12.2.007.14-88
3	Conductoare electrice, tip: АПВ, АППВ, ВПП, ПуВ, ПуГВ	GOST 6323-79 GOST 26445-85 GOST 12.2.007.14-88
4	Cablu electric, tip: КГ, КПГ1У, КПГ2У	GOST 24334-80 GOST 12.2.007.14-88
5	Conductoare electrice, tip: СИП, СИП2, СИП4, АВТ	GOST 31946-2012 GOST 12.2.007.14-88
6	Cablu electric, tip: НВП	SM SR EN 50117-2-4:2011 GOST 12.2.007.14-88
7	Conductoare electrice, tip : А, АС	GOST 839-80
8	Cablu electric, tip: КВВГ, КВВГнг, КВВГЭ, КВВГЭнг, КВВГнг-LS, КВВГЭнг	GOST 1508-78 GOST 12.2.007.14-88
9	Cablu electric, tip: АВВГ, АВВГ-п, АВВГнг, ВВГ, ВВГнг, ВВГ-п, ВВГнг-LS, ВВГ-з, АПвзБбШв, АПвзБбШп, АВБбШв, АВБбШвнг, ВБбШв, ВБбШвнг	GOST 16442-80 GOST 31996-2012 GOST 12.2.007.14-88

Seria C nr. 001694



Conducătorul organismului
de certificare

Expert



N. Manolov

S. Melnic

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА САНІТАРНО-ЕПІДЕМІОЛОГІЧНА СЛУЖБА

Державний заклад "Херсонська обласна
санітарно-епідеміологічна станція"
(назва установи)

вул. Уварова 3, м. Херсон, 73000
(місцезнаходження)

(0552) 26-17-35, (0552)-49-41-32

ЗАТВЕРДЖУЮ

Головний державний санітарний лікар
Херсонської області



В. Безкровний
(підпис)
(підпис батькові)

Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від 07.09.2012р.

№ 05.03.02-07/88792

Зміна №2 технічних умов ТУ У 29.1-00901631-006-2003 "Агрегати електронасосні відцентрові консольні
для води"

(об'єкт експертизи підготовлений у відповідності ТУ, ДСТУ, ГОСТ)

код за ДКПН: 28.13.14.53.00

(код за ДКПН, артикул)

Сільське господарство та промисловість

(сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи)

ТДВ "Херсонський електромеханічний завод", Україна, м. Херсон, вул. Паровозна, 12, тел.: 31-95-72,
31-95-89, код ЄДРПОУ: 00901631

(країна, розробник, адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW)

ТДВ "Херсонський електромеханічний завод", Україна, м. Херсон, вул. Паровозна, 12, тел.: 31-95-72,
31-95-89, код ЄДРПОУ: 00901631

(замовник експертизи, адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW)

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи Зміна №2 технічних умов ТУ У
29.1-00901631-006-2003 "Агрегати електронасосні відцентрові консольні для води" відповідає вимогам
діючого санітарного законодавства України і може бути погоджений (затверджений)
Висновок дійсний до: Протягом терміну дії технічних умов ТУ У 29.1-00901631-006-2003 "Агрегати
електронасосні відцентрові консольні для води" зі змінами чи до висесення нових змін та доповнень.

При висесенні змін до нормативного документа щодо сфери застосування, умов застосування об'єкта експертизи
даний висновок втрачає силу.

Державний заклад "Херсонська обласна
санітарно-епідеміологічна станція"



вул. Уварова 3, м. Херсон, 73000, тел.: (0552)
26-17-35, (0552)-49-41-32

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW)

Протокол експертизи

№ 02-4/52 від 10.08.2012р.

(№ протоколу, дата його затвердження)

/ Керівник експертного підрозділу

А.К.Слабчак