



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ №
INSPECTION CERTIFICATE №
EN 10204-2004/3.2

Вантажоодержувач КОРПОРАЦІЯ "ЕНЕРГОРЕСУРС-ІНВЕСТ" м. Львів, вул. Зелена, 131

Контракт № спец_1
Contract #

Країна Україна
Country

Заводське замовлення №
Production order #010722

Транспортний засіб
Vehicle №

Дата
Date **ЗРАЗОК**

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications					Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type		
Труби сталеві гарячекатані безшовні, для роботи під тиском Seamless steel hot-rolled pipes for pressure purposes			EN 10216-2									
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length		шт pieces	Фактична вага Actual weight	
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр стінки OD	Товщина WT	Довжина length				брутто gross	нетто net
					мм mm	мм mm	м m	м m	кг kg	кг kg		
1.	NK24-VR7-09585	P265GH	1243658	10666	108.0	4.00	н/к 7.50	1 617,03	146	4 400	4 390	
2.	NK24-VR7-09589	P265GH	1243658	10669	159.0	5.00	н/к 7.50	10,61	1	30	29	
3.	NK24-VR7-09588	P265GH	1243658	10669	219.0	6.00	н/к 7.50	55,62	5	157	152	
4.	NK24-VR7-09587	P265GH	1243658	10669	219.0	6.00	н/к 7.50	84,20	8	238	228	
5.	NK24-VR7-09586	P265GH	1243658	10669	219.0	6.00	н/к 7.50	825,43	75	2 248	2 238	
TOTAL/РАЗОМ								2592,89	235	7 073	7 037	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 5												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Contact information:

+38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6590
INSPECTION CERTIFICATE № 6590

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %													Al _{total} x1000
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Mo x1000	Ti x1000	V x1000	Nb x1000		
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1243658		DneprSteel	14.3	123.8	19.1	3	14	9.6	13.8	21	15	2	64	2	27	
		NIKOTUBE*	16	127	21	5	16	10	14	22	14	1	61	1	29	
		NIKOTUBE*	16	126	21	5	15	10	14	22	14	1	61	1	30	

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate.*-
контрольний аналіз від труб/Control analysis of pipes.

НД на заготівку/Test norm	ТУ №18-2023
Завод виробник/Stell supplier	"Дніпросталь" "MP"DNEPROSTEEL"LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталівська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Механічні властивості Mechanical Properties																	
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення Tensile test								Випробування на удар /Impact test							
		Межа міцності Tensile strength	Межа плинностіRp0.2 Yield strength Rp0.2	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов Ratio of stov	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Розрахункова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size	
		MPa	MPa	%	-		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB							HRC
		490	355	22.0	-					-							-
	min max	650	-	-	-							min		%	мм/ mm		
1243658	10666	586	450	33.0		L	12.5		35								
1243658	10669	598	468	33.0		L	12.5		35								

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Сплюснення/ Flattening test	Труби пройшли випробування на сплюснення./Pipes passed flattening test.	Задовільно / Satisfactory
Роздача/ Flaring test	Труби пройшли випробування на роздачу./Pipes are flare tested.	Задовільно / Satisfactory
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	100%/ 7.0 МПа / 5 сек(32,00x4,00)	Задовільно / Satisfactory
Неруйнівний контроль тіла труби для підтвердження герметичності/Non-destructive testing of the pipe body to confirm the tightness	Метод контролю: /Method: Ультразвуковий контроль/ UT inspection/ Поздовжня різка 12,5% на зовнішній і внутрішній поверхні./Longitudinal notch with depth 12,5% on external and internal surface. Метод контролю:/Method:/Вихретоковий контроль/Eddy current inspection /Наскрізний отвір діаметром 1.7 мм./Drilled hole with diameter 1.7 mm.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	Вироби піддавалися візуальному огляду і контролю розмірів. / Visual and dimensional test is satisfactory.	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	
Термообробка/ Heat treatment	Труби виготовлені шляхом гарячої деформації і нормалізовані при температурі 880... 1000 град., охолодження на повітрі./Pipes produced by Hot Forming followed by normalizing at the temperature 880 deg C to 1000 deg C cooled at air.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Товар вироблений в 2024 р./The product was produced in 2024.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.

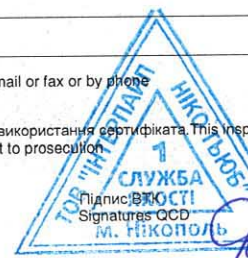
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання цього сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.

Інспекційний сертифікат сформовано та перевірено контролером сертифікатором Сокур М.М.

/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sokur M.M.

Дата: 13.11.2024
Date: Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:





1436



ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1

INSPECTION CERTIFICATE 3.1

Nr 0851

Data
Date

11.08.2025

EN 10204:2004/3.1

005 -UWB-230

Producent Manufacturer Industrial Steel Group Sp. z o.o. Radomsko 97-500, Sucharskiego, 49 Polska			Zamówienie nr Contract no. 2025/05/017/Z/Z/MW 2025/07/003/Z/Z/MW 2025/05/002/Z/Z/MW 2025/06/001/Z/Z/MW Data 16.1.2025			Klient Customer Eco-Tech Sp. z o.o.																	
Kolejowy list przewozowy nr Railway Bill no.			Faktura za towar i transport nr Waybill no.																				
Nr frachtu Freight Car no.			Numer ciężar Truck no. WS4656J // WS9499F																				
Standard The production forms and records EN 10217-5:2019, EN 10219-1:2007			Name of the goods Rury stalowe ze szwem do zastosowań ciśnieniowych. Rury ze stali niestopowych i stopowych spawane łukiem krytym z określonymi własnościami w temperaturze podwyższonej / Welded steel tubes for pressure purposes. Submerged arc welded non-alloy and alloy steel tubes with specified elevated temperature properties																				
B07 Nr wytopu Heat no.			C00-C50 Nr partii Batch no.			B02 Gatunek stali Steel grade			B09-B11 Wymiary, mm Rozmiar, mm			B08 Nr rur tubes.No		B12 Liczba sekcji Quantity of sections		B12 Waga, mt Weight, mt							
									Rozmiar, mm Size, mm			Grubość ścianki Wall thickness			Długość Length, mm								
433189			H074445			P265GH/ S355J2H			711			12,5			8150			1664		1		1,772	
815085-9			43191-16			P265GH			530			8			12000			4731, 4732		2		2,496	
175984			4G72059			P265GH/ S355J2H			1016			10			6200			5061		1		1,554	
725184			411318-15			P265GH			530			8			7750			4786		1		0,806	
N83410			4D600020			P235GH			813			8,8			12000			5398		1		2,115	
37122			371220800			P265GH			559			8,8			5200			4944		1		0,627	
Waga zgodnie z certyfikatem / In total under the certificate														7		9,370							

Producent (nadawca)
Manufacturer (shipper)

SWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1



Industrial Steel Group Sp. z o.o.
Sucharskiego 49
97-500 Radomsko
Poland

A01

Date
Date 11.08.2025

EN 10204:2004/3.1

C 00-C 50		B 07		Skład chemiczny,% Chemical composition																	C 71-C 92	
Nr partii Batch no.		Nr wytopu Heat no.		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	Nb	N	V	Mo	Nb+V+Ti	B	CEV		
H074445		433189		LD	0,16	1,16	0,02	0,005	0,013	0,04	0,02	0,05	0,0004	0,034	0,001	0,005	0,001	0,004		0,0004	0,37	
43191-16		815085-9		LD	0,17	0,44	0,02	0,003	0,0017	0,040	0,020	0,030	0,0010			0,009	0,003	0,002			0,256	
4G72059		175984		LD	0,23	1,33	0,18	0,007	0,014	0,050	0,049	0,018	0,0030	0,033	0,020		0,000	0,009		0,001		
411318-15		725184		LD	0,13	0,38	0,02	0,004	0,0029	0,060	0,020	0,020	0,0010			0,009	0,003	0,003			0,209	
371220800		37122		LD	0,145	0,804	0,10	0,008	0,0011	0,054	0,030	0,071	0,001	0,480	0,002	0,004	0,001	0,001		0,000	0,297	
4D600020		N83410		LD	0,142	0,798	0,14	0,007	0,009	0,042	0,024	0,028	0,001	0,460	0,001	0,003	0,001	0,001		0,000	0,287	

LD zgodnie z testami producenta materiału/ according to the tests of the metal manufacturer

CH-Kontrola/CHECK

PA-analiza produktu/product analyst

Producent metalu/Metal manufacturer:..

Producent metalu: Producent metalu: Metinvest,U.S Steel Kosice,Steel Invest. Chem. I mech. właściwości zgodnie z EN 10028-2:2017, S275JR+AR

Właściwości mechaniczne / Mechanical properties																		
Liczba partii / Number of lot	Próba rozciągania / Tensile test							Próba uderności / Impact test							Twardość/Hardness			
	Lokalizacja próbki* / Location of the sample*	Orientacja próbki/Orientation of the test piece**	Kształt przekroju*** / Shape of the cross-section***	Wymiary: szerokość/grubość/długość próbki / Dimensions of specimen width/thickness/gauge length	Wytrzymałość na rozciąganie / Tensile strenght	Granica plastyczności/ Yield strenght	C11/C12	Wydłużenie / Elongation	Lokalizacja próbki / Location of the sample	Orientacja próbki/Orientation of the test piece	Rodzaj próbki/Type of the piece	Wymiary szerokość/grubość próbki / Dimensions of specimen width/thickness	Temperatura / Temperature	CVN Kv Energia pochłonięta/CVN KvAbsorbed energy				
														1		2	3	Kr. Średnia wartość / Mean value
C00	C01	C02	C10	mm / mm	MPa	Mpa	%	C01	C02	C40	mm / mm	°C	J	J	J	J	HB	
H074445	B	T	R	25,0/12,5/100	529	414	25,1											
	W	T	V									-20	117	125	123	122		
43191-16	B	T	R	25,0/8/80	430	307	29,3											
	W	T	V		423							-20	132	132	128	131		
4G72059	B	T	R	25,0/10/90	540	433	25,9											
	W	T	V	25,0/10/90	430							-20	158	164	160	161	175	
411318-15	B	T	R	25,0/8/80	430	337	30,5											
	W	T	V		434							-20	128	130	126	128		
4D600020	W	T	R	25,0/8,8/85	434	310	28,6											
	W	T	V		430							-29	140	140	142	141		
371220800	W	T	R	25,0/8,8/85	562	451	24											
	W	T	V		558							-29	126	132	128	129		

*B-Ciało/Body,

W Szew/Weld

L-Próbka podłużna/Longitudinal specimen, T-Próbka poprzeczna, */ Transverse specimen R-Prostokątny/Rectangular, V-Sharplies/Charpy

Rozmiary, mm / Size, mm		Number of lot/Numer partii	Hydraulic test pressure			
średnica,mm	Wall thickness/Grubość ścianki,mm		Mpa	Kgs/cm ²	sec	
813	8,8	4D600020	4,1	40	10	Sustained/trwale
530	8,0	43191-16,411318-15	5,6	56	10	Sustained/trwale
1016	10,0	4G72059	3,6	37	10	Sustained/trwale
559	8,8	371220800	5,8	58	10	Sustained/trwale

Rury ze spoiną spiralną wykonuje się metodą spawania łukiem elektrycznym pod topnikiem, bez dalszej obróbki cieplnej / Pipes with a spiral weld are made by electric arc welding under a flux, without further heat treatment

Ogledziny:

Operatorzy i spawacze posiadają uprawnienia wg. EN ISO 14732

Wymagania: Współczynnik zgrzewania V=1,0

Badania nieniszczące:

100% badanie spoiny metodą UT zgodnie z EN 10893-11

Operatorzy NDT posiadają certyfikaty wg. zgodnie z EN ISO 9712

Testowanie spoiny na zginanie zgodnie z EN 5173 - bez wad

Zadawalający

D01

Zadawalający

D02

Proces wytwarzania stali/Steelmaking
process:

Walcowane normalizująco

C70

Podpis

Signature

Oznaczenie na zewnątrz:

B06

ISG SAWH EN 10217-5:2019 P235GH 813x8,8x12000mm partia data Kontroler 03/04

ISG SAWH EN 10219-1:2007 P265GH/S355J2H 711x12,5x8150mm partia data Kontroler 03/04

ISG SAWH EN 10217-5:2019 P265GH 530x8x12000mm/7750mm partia data Kontroler 03/04

ISG SAWH EN 10217-5:2019, EN 10219-1:2007 P265GH/S355J2H 1016x10x12000mm partia data Kontroler 03/04

ISG SAWH EN 10217-5:2019 P265GH 559x8,8x5200mm partia data Kontroler 03/04

Uwaga: Wyroby określone w certyfikacie odpowiadają normom i warunkom technicznym obowiązującym w Polsce. Nie

poddawane są ciągłej kontroli jakości spoiny metodą nieniszczącą. W przypadku pytań jakościowych należy podać numer zamówienia, zaświadczenia, frachtu lub ciężarówka oraz datę wystawienia zaświadczenia.

Note: all products as per corresponding Quality Certificates are examined by standards and technical requirements under Polish law.

All welded joints and seams of the tubes produced are subject to non-destructive tests. When making quality inquiries, please provide the order no., Quality Certificate no., as well as date of issue, freight car or truck plates.

Sucharskiego 49, 97-500 Radomsko, Polska

NIP: 701144558, KRS: 0001035980

REGON: 525327080

Eco-Tech Sp. z o.o. wyłączny dystrybutor w Polsce





ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/ Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА"
м. Дніпро, вул. Писаржевського,
буд. 1а
ЄДРПОУ 33668606
(м. Дніпро, вул. О. Оцупа, 2)

Сертифікат № / Certificate №

Дата/ Date

Заводське замовлення № / Production order №

Контракт №/ Contract №

№ транспортного засобу/ № vehicle

ЗРАЗОК

Опис продукту/ product description			Труби сталеві водогазопровідні/ Electric steel pipes for water and gas supply system				ДСТУ 8936:2019							
Розмір виробу/ Product dimension			Марка сталі / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металопрокат/ Standart of metal	№ партії LOT №	№ пакети № packs	Кіль- кість пакети в, шт. Q-ty of packet s, pcs	Кількіс- ть труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Загаль- на довжи- на, м Total length,m	Теор. маса 1пог.м Theor.we ight 1m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight	Теор. маса Theor wei
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, мм Length, mm												
ДУ 15	2,80	6000-6100	Зпс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	2603241901	2603241901-5	1		7080				2,995
Разом/sub total:								1		7080				2,995
ВСЬОГО /TOTAL:								1		7080				2,995



UA.TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Механічні властивості/ Mechanical properties:

ДСТУ 8936:2019

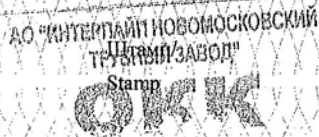
№ партії/ LOT №	Виробник металу Metal Manufacture	Вид випробування/ Type of test								
		Випробування на розтяг/ Tensile test			Випробування на сплюснювання/ Flattening test	Випробування на загин/ Bending test	Тиск гідровипробування/ Hydrostatic test pressure			Неруйнуючий контроль/ NDT inspector
		Межа міцності/ Tensile strength Rm	Межа плинності/ Yield strength	Подовження/ Elongation A			Випробувальний тиск/ Test pressure	Час витримки/ Duration	Гарантований тиск/ Garanted pressure	
		кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2				кгс/см2 kgs/cm2	сек/ sec	кгс/см2 kgs/cm2	
2603241901	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	-	-	-	-	тріщин немає	-	-	25	задовільнено

Додаткова інформація/Supplementary information:

«Продукція відповідає вимогам ДСТУ 8936:2019 «Труби сталеві вологазопровідні. Технічні умови»

Z01 Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результати випробувань, підтверджені підприємством ПАТ "Інтерпайп НМТЗ", відповідають вимогам опису виробу./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При листуванні з питань якості посилається на номер сертифіката/ Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Підпис/
Signature

[Signature]

ПІБ сертифікатчика/

Name of a person issuing this certificate

Вострикова Анна Николаевна

Vostrikova A.



54272

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № _____



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата:

Машина №

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ПРОФІТСТАЛЬ"

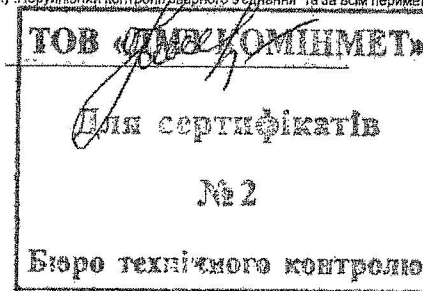
Заказ №

ЗРАЗОК

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пливності Н/мм2	Видов- ження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплю- сцуння	Роз- даван- ня	Згин	Неруй- нівний контр- оль %	Гдро- випро- буван- ня, % Р- 6,0МПа 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																							KCU	KCV	Наслідки мех. створіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
																							1	Дж см2	t						Дж см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
НД: ДСТУ 8936:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2340	2136		Звичайна	ЗПС	822018-1		20	2,8	6	2,194	210	1260	14	39	1,6	26	29		402 / 407	387 / 392	34 / 35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає, таким в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний. З питань якості, посилаетесь на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY

Замовник/ Customer:

ТОВ "ИНТЕРПАЙП УКРАЇНА"
м. Дніпро, вул. Писаржевського,
буд. 1а
ЄДРПОУ 33668606
(м. Львів, вул. Горолицька, 367/2)

Сертифікат № / Certificate №

Дата/ Date

Заводське замовлення № / Production order №

Контракт №/ Contract №

№ транспортного засобу/ № vehicle

ЗРАЗОК

Опис продукту/ product description			Труби сталені електрозварні/ Electric welded steel pipes				ДСТУ 8936:2019							
Розмір виробу/ Product dimension			Марка сталі / Steel grade	№ платки HEAT №	НД на металопрокат/ Standard of metal	№ партії LOT №	№ пакети № packs	Кіль- кість пакетів, шт. Q-ty of packet s, pcs	Кількіс- ть труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Загаль- на довжи- на, м Total length, m	Теор. маса 1пог.м Teor. we ight 1m	Вага брутто, т Gross, t weight	Вага нетто, т Net, t weight	Те- ма The we
Діаметр, мм Diameter, mm	Товщина, мм Thickness, mm	Довжина, мм Length, mm												
ДУ 40	3,50	6000-6100	Зпс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	2011231701	2011231701-5	1		760			2,530	
ДУ 40	3,50	6000-6100	Зпс		ТУ У 27.1-23365423-621:2007	2011231701	2011231701-6	1		752			2,505	
Разом/sub total:								2		1512			5,035	
ВСЬОГО /TOTAL:								2		1512			5,035	



UA-TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1.



Механічні властивості / Mechanical properties:

ДСТУ 8936:2019

ДСТУ 8936:2019										
№ партії/ LOT №	Виробник металу Metal Manufacturer	Вид випробування/ Type of test								
		Випробування на розтяг/ Tensile test			Випробуван ня на сплюсцуван ня/ Flattening test	Випробуван ня на загин/ Bending test	Тиск гідровипробування/ Hydrostatic test pressure			Неруйнуючий контроль/ NDT inspection
		Межа міцності/ Tensile strength Rm	Межа плинності/ Yield strength	Подовження/ Elongation A			Випробуван ний тиск/ Test pressure	Час втримки/ Duration	Гарантований тиск/ Guaranteed pressure	
		кгс/мм2 / kgf/mm2	кгс/мм2 / kgf/mm2				кгс/см2 / kgf/cm2	сек / sec	кгс/см2 / kgf/cm2	
2011231701	ЗАПОРІЖСТАЛЬ ПАТ	-	-	-	-	тріщин немає	-	-	25	задовільнено

Додаткова інформація/Supplementary information :

«Продукція відповідає вимогам ДСТУ 8936:2019 « Труби сталеві водогазопровідні. Технічні умови»

201 Якість труб, зазначених в цьому документі, відповідає умовам контракту і вимогам НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результати випробувань, підтверджені підприємством ПАТ "Інтерпайп НМТЗ", відповідають вимогам опису виробу./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесення змін до сертифіката, а також використання даного сертифіката в інших цілях заборонено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При листуванні з питань якості посилайтеся на номер сертифіката / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопії та сертифікати з виправленнями не дійсні / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.

АО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ"

ТРУБНИЙ ЗАВОД

Штамп/

Stamp

ОКК

Підпис/

Signature

ІМ'Я сертифікатника/

Name of a person issuing this certificate

Вострикова Анна Николаевна

Vostrikova A.

94013

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № _____



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата:

Машина №

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ПРОФІТСТАЛЬ"

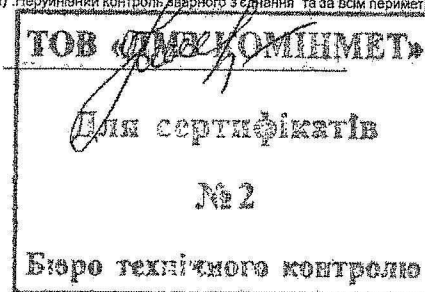
Заказ №

ЗРАЗОК

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пливності Н/мм2	Видов- ження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюс- цуюван- ня	Роз- даван- ня	Згин	Неруй- нівний контр- оль, %	Гідро- випро- буван- ня, % Р- 6,0МПа 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
																							КСУ	КСВ	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
																															l	Дж/ см2	t	Дж/ см2	t	Дж/ см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
НД: ДСТУ 8936:2019																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні водогазопровідні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
2340	2136		Звичайна	ЗПС	822018-1		50	3,5	6	2,194	210	1260	14	39	1,6	26	29		402 / 407	387 / 392	34 / 35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

Вказано у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовжнім швом та відповідає вимогам в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний. З питань якості, посилаетесь на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3054
INSPECTION CERTIFICATE № 3054

Вантажоодержувач: ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33668606
BUYER

Контракт № Дніпро_НІКОТЬЮБ
Contract # _7

Заводське замовлення № 004949
Production order #

Країна Україна
Country
Транспортний засіб AE3802AP/AE7503XX
Vehicle №

Дата 11.07.2023г.
Date

Аркуш 1 Аркушів 2
Sheet Sheets

Date		11.07.2023													
Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type				
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Hot finished seamless steel pipes			ДСТУ 8938:2019 гр.В												
№ поз. Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight					
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр OD mm	Товщина стілки WT mm	Довжина length m			брутто gross kg	нетто net kg				
1.	23-12-15581	20	1231911	685	51.0	3.00	10.00-12.00	235,05	21	825	815				
TOTAL/ПАЗОМ								235,05	21	825	815				
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1															
2.	23-Л1-08478	20	1231922	418	60.0	4.00	10.00-12.00	393,75	35	3 115	3 105				
3.	23-Л1-08479	20	1231922	418	60.0	6.00	10.00-12.00	247,50	22	1 960	1 950				
TOTAL/ПАЗОМ								641,25	57	5 075	5 055				
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2															
4.	23-12-15574	20	1231918	722	76.0	5.00	10.00-12.00	144,79	13	1 275	1 265				
5.	23-Л2-08413	20	1231922-1	746	76.0	5.00	10.00-12.00	432,40	40	3 795	3 785				
TOTAL/ПАЗОМ								577,19	53	5 070	5 050				
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2															
6.	23-12-15592	20	1231918-1	724	76.0	6.00	10.00-12.00	153,82	13	1 605	1 595				
7.	23-12-15573	20	1231918-1	723	76.0	6.00	10.00-12.00	121,00	11	1 245	1 235				
8.	23-Л2-08410	20	1231922-1	745	76.0	6.00	10.00-12.00	228,30	20	2 375	2 365				
TOTAL/ПАЗОМ								503,12	44	5 225	5 195				
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3															
9.	23-12-15593	20	1231891	706	89.0	4.00	10.00-12.00	93,18	8	790	780				
TOTAL/ПАЗОМ								93,18	8	790	780				
BUNDLES/ПАКУНКІВ 1															
TOTAL/ПАЗОМ								2049,79	183	16 985	16 895				
BUNDLES/ПАКУНКІВ 9															



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Contact information:

+38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3054
INSPECTION CERTIFICATE № 3054

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 2
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition %										Завод виробник заготовки Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	
			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x1000	x1000	
			min	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			max	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1231891		DneprSteel	17.8	45.8	22.4	3	6	7.9	11.7	21.5	9	7.8	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	46	23	4	6	8	11	20			"Дніпросталь"
1231911		DneprSteel	17.5	45.1	22.1	3	7	10.9	13.3	19.2	8	8.6	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	46	24	5	8	10	12	19			"Дніпросталь"
1231918		DneprSteel	18.7	48.7	22.8	5	8	10	12.1	18.7	9	6.6	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	48	24	6	7	10	10	18			"Дніпросталь"
1231918-1		DneprSteel	18.7	48.7	22.8	5	8	10	12.1	18.7	9	6.6	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	19	48	24	6	8	10	11	18			"Дніпросталь"
1231922		DneprSteel	18.5	48.2	21.2	9	8	10	11.6	19.7	10	8.5	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	49	24	10	9	10	14	20			"Дніпросталь"
1231922-1		DneprSteel	18.5	48.2	21.2	9	8	10	11.6	19.7	10	8.5	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
		NIKOTUBE*	18	49	24	10	9	9	14	20			"Дніпросталь"
		NIKOTUBE*	18	49	24	9	9	9	14	20			"Дніпросталь"

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника / - контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпроталавська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Результати випробувань труб - Test results for pipes																
Механічні властивості Mechanical Properties																
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення Tensile test								Випробування на удар /Impact test						
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Ставлення отвору Ratio of hole	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Розрахункова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size **
		Kгс/мм2	Kгс/мм	%	-	-	мм/мм	мм/мм	мм/мм	HRB	HRC	-	min	-	%	мм/мм
		42	25	21.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1231891	706	48.5	31.5	30.0												
		49.5	32.0	30.0												
1231911	685	50.5	32.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
1231918	722	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
1231918-	723	50.0	32.0	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
1231918-	724	48.5	31.5	30.0												
		48.5	31.5	30.0												
1231922	418	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
1231922-	745	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
1231922-	746	48.5	31.5	30.0												
		48.5	31.5	30.0												

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування / Type of test	Параметри / Criteria	Результати контролю / Test results
Випробування гідростатичним тиском / Hydrostatic test	Здатність труб витримувати гідростатичний тиск забезпечується технологією виробництва труб. / The ability of pipes to withstand hydraulic pressure is provided by pipe manufacturing technology.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль / Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»

Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 3054
INSPECTION CERTIFICATE № 3054

Аркуш 2
Sheet

Аркушів 2
Sheets

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ДСТУ 8938:2019 гр.В and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Вага фактична./ Actual weight. Товар вироблений в 2023 р./The product was produced in 2023.

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-086 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатором Коновалова А.В.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Konovalova A.V.

Дата: 11.07.2023

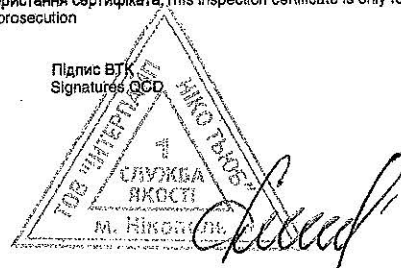
Date:

Підпис Інспектора 3-ї сторони :

Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК

Signatures QCD



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Facility address:

Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201

Contact information:

+38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ІНТЕРПАЙП
НІКО ТІЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТІЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Сторінка 1
Sheet

Сторінка 2
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 4248
INSPECTION CERTIFICATE № 4248

Вантажодержувач
BUYER
Країна
Country
Транспортний засіб
Vehicle №
Дата
Date

ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ - 33008606
Україна
АЕ3291ХС/АЕ9004ХК
22.09.2025р.

Контракт №
Contract #
Заказське замовлення №
Production order #

Дніпро_НІКОТІЮБ_7
005346

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications						Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Hot finished seamless steel pipes			ДСТУ 8938:2019 рp.B									
№ поз. am No	Номер пачука Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт piece	Фактична вага Actual weight		
		Коротке позначення Brief Designation			Діаметр OD mm	Товщина стілки WT mm	Довжина length m			брутто gross kg	нетто net kg	
1.	NK25-L2-11551	20	M252506A	701	108.0	4.00	10.00-12.00	163,77	15	1 690	1 680	
2.	NK25-L2-11557	20	M252506A	701	108.0	4.00	10.00-12.00	107,70	10	1 115	1 105	
позиція 031					TOTAL/ПАЗОМ			271,47	25	2 805	2 785	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2												
3.	NK25-L1-12063	20	M252227B	366	108.0	5.00	10.00-12.00	238,20	20	2 970	2 960	
4.	NK25-L1-12065	20	M252227B	366	108.0	5.00	10.00-12.00	357,00	30	4 470	4 460	
5.	NK25-03-01585	20	M252227B	366	108.0	5.00	10.00-12.00	59,50	5	735	730	
6.	NK25-02-01589	20	M252227B	366	108.0	5.00	10.00-12.00	178,65	15	2 225	2 215	
позиція 032					TOTAL/ПАЗОМ			833,35	70	10 400	10 365	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 4												
7.	NK25-L1-12056	20	M252505A	363	108.0	6.00	10.00-12.00	251,62	25	3 735	3 725	
8.	NK25-L1-12057	20	M252505A	363	108.0	6.00	10.00-12.00	251,50	25	3 795	3 785	
позиція 033					TOTAL/ПАЗОМ			503,12	50	7 530	7 510	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 2												
TOTAL/ПАЗОМ								1607,94	145	20 735	20 660	
BUNDLES/ПАКУНКІВ 8												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate

Номер плашки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition							
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100
min			-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-
M252227B		JSW Steel Ltd. Raiga	18.5	47	18	6	16	1.1	0.5	0.4
M252505A		JSW Steel Ltd. Raiga	18	46	20	3	16	1.3	0.5	0.4
M252506A		JSW Steel Ltd. Raiga	18	46	20	6	14	1.4	0.5	0.4

Аналіз плашки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate.

НД на заготовку/Test norm	TDC signed per grade
Завод виробника/Steel supplier	JSW Steel Ltd. Завод Радгарх JSW Steel Ltd. Raigarh Works
	Матеріал не містить радіоактивних елементів. Сталь повністю деаерійована Al та Si Адреса заводу виробника заготовки: Індія, 49661, Нахарпалі, Харсія, Пейраз/Material is free from radioactive elements. Steel is fully killed with Al and Si. The address of steel supplier: Naharpali, Kharsia, Raigarh (CG)- India, Pin-496661.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Механічні властивості Mechanical Properties																
Номер плашки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення Tensile test									Випробування на удар /Impact test					
		Межа міцності Tensile strength	Межа плинності Yield strength	Відносне подовження Elongation	Стягнення стов Ratio size	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness Середнє значення Average	Орієнтація* Orientation*	Тип надрізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size**
		Krc/mm2	Krc/mm2	%			mm/ mm	mm/ mm	mm/ mm	HRB	HRC		min		%	mm/ mm
		min	42	25	21.0	-					•	•				
		max	-	-	-					•	•					
M252227B	366	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
M252505A	363	48.5	31.5	30.0												
		50.0	32.0	30.0												
M252506A	701	48.5	31.5	30.0												
		49.5	32.0	30.0												

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Випробувальний гідравлічний тиск обчислюється за формулою ДСТУ ГОСТ 3845:2019, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника./Test hydraulic pressure calculated according to the formula DSTU GOST 3845:2019 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of DSTU 8938:2019 gr.B and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінця/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional information	Товар вироблений в 2025 р./The product was produced in 2025.

Країна походження: Україна

Country of origin: Ukraine.

Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@nstr.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

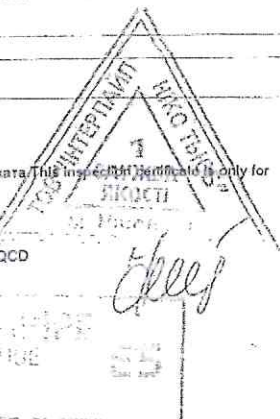
Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неавторизоване використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікації Кананкова Н.О.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Kanankova N.O.

Дата: 22.09.2025
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1157/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1157/5
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул.
Писаржевського, буд. 1а, код ЄДРПОУ -
33668606

Країна Україна

Транспортний засіб АЕ 6075ІТ / АЕ7109ХК

Дата 28.03.2024г.

Контракт № Дніпро_НТЗ
Contract #

Заводське 741800
замовлення №

Номер замовлення
клієнта

Унікальний № 24-001800

Аркуш 1 Аркушів 1

Найменування та код товару					Найменування стандартів					Клас постачання	Тип різьблення	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані					ДСТУ 8938:2019 гр.В							
№ п.з.	Номер пакунка	Номери труб	Марка сталі	Номер плавки	Номер партії	Розміри,мм			Загальна довжина, м	шт	Фактична вага,кг	
			Коротке позначення			Діаметр	Товщина	Довжина, м			брутто	нетто
1.	85		20	1240350	828	133.0	5.00	10.00-12.00	211,70	18	3 445	3 435
2.	87		20	1240350	828	133.0	5.00	10.00-12.00	11,93	1	196	195
3.	90		20	1240350	828	133.0	5.00	10.00-12.00	11,75	1	191	190
4.	91		20	1240350	828	133.0	5.00	10.00-12.00	10,32	1	166	165
For item/ноз.: #24-001800-002						РАЗОМ			245,70	21	3 998	3 985
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 4						
5.	116		20	1240644	1018	133.0	6.00	10.00-12.00	119,30	10	2 310	2 300
6.	115		20	1240644	1018	133.0	6.00	10.00-12.00	131,23	11	2 545	2 535
7.	118		20	1240644	1018	133.0	6.00	10.00-12.00	10,31	1	210	200
8.	117		20	1240644	1018	133.0	6.00	10.00-12.00	22,87	2	450	440
For item/ноз.: #24-001800-003						РАЗОМ			283,71	24	5 515	5 475
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 4						
9.	126		20	1240168	567p	159.0	4.50	10.00-12.00	59,60	5	1 107	1 100
10.	42		20	1240898	1033	159.0	4.50	10.00-12.00	79,89	7	1 515	1 505
11.	41		20	1240898	1033	159.0	4.50	10.00-12.00	136,44	12	2 575	2 565
12.	47		20	1240898	1033	159.0	4.50	10.00-12.00	22,53	2	435	425
For item/ноз.: #24-001800-005						РАЗОМ			298,46	26	5 632	5 595
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 4						
13.	111		20	1240644	1003	159.0	5.00	10.00-12.00	22,64	2	440	435
14.	106		20	1240644	1003	159.0	5.00	10.00-12.00	84,20	8	1 645	1 635
15.	107		20	1240644	1003	159.0	5.00	10.00-12.00	161,31	14	3 116	3 100
For item/ноз.: #24-001800-006						РАЗОМ			268,15	24	5 201	5 170
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3						
						РАЗОМ			1096,02	95	20 346	20 225
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 15						



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081

Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1157/5
INSPECTION CERTIFICATE № 1157/5

Аркуш 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб

Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад %								Завод виробник заготовки
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1240898	Дніпросталь	19.5	45.3	21.1	4	7	9.4	12.2	22.1	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1240168	Дніпросталь	18.3	46	20.4	7	12	12.3	11.8	24.3	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1240350	Дніпросталь	18.9	46.1	21.6	4	7	10.6	12.3	21.2	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод
1240644	Дніпросталь	18.7	44.2	22.2	3	11	9.9	12	21.9	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /*- контрольний аналіз від труб.
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготівки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпропетровська, 4

Результати випробування труб

Механічні властивості

Номер плавки	Номер партії	Випробування на розтягування							Випробування на удар							
		Межа міцності	Межа плинності	Відносне подовження	Відношення отгів отгів	Орієнтація зразків*	Ширина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*	Тип надрізу, температура	Норматив	Ср.значення	Площа зрушення	Розмір зразків**
		H/мм2	H/мм2	%	-		мм/ мм	мм/ мм	мм/ мм	HRB	HRC		min		%	мм/ мм
		min	max	412	245	21.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1240168	567p	500.31	313.92	26.60		L	10	40								
		490.50	328.64	29.40		L	10	40								
1240350	828	500.00	323.73	25.00		L	10	40								
		480.69	313.92	27.00		L	10	40								
1240644	1003	467.00	276.00	33.00		L	10	40								
		487.00	293.00	33.00		L	10	40								
1240644	1018	473.00	337.00	29.00		L	10	45								
		488.00	313.00	28.00		L	10	45								
1240898	1033	487.00	302.00	31.00		L	10	40								
		477.00	289.00	28.00		L	10	40								

* L - поздовжній зразок T - поперечний зразок

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні (10x10мм)

Інші види контролю

Вид випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідралічним тиском	Здатність труб витримувати гідралічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75 забезпечується технологією виробництва.	Задовільно
Візуальний контроль	За стандартом	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

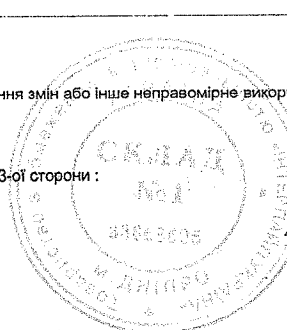
Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву
Покриття	Труби без покриття.
Захист кінців	Труби без ковпачків
Додаткова інформація	Маса фактична. Без права відвантаження за межі України. Труби обрізані під прямим кутом. Сертифікат відповідності : UA.ПР. ВТ-0083-23 від 22.12.2023р. до 03.02.2025р. Країна виплавки та виробництва - Україна. Продукція вироблена в 2024 р.

Країна походження: Україна.
Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01
Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікатором Зеленьська Д.М.

Дата: 28.03.2024

Підпис інспектора 3-ої сторони :





**ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ**

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : вул.Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
Контактна інформація: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 0471/5
INSPECTION CERTIFICATE № 0471/5
EN 10204-2004/3.1

Вантажоодержувач ТОВ "ІНАГРОТРАНС"
49054 - м.Дніпропетровськ, пр-т Кірова, буд.103,
оф.213А
Україна

Контракт № сл11

Країна

Заводське
замовлення № 743940

Транспортний засіб АЕ 4922 ІМ / АЕ 2253 ХК

Номер замовлення
клієнта

Аркуш 1 Аркушів 1

Дата 27.01.2025г.

Унікальний № 24-013940

Найменування та код товару					Найменування стандартів					Клас постачання	Тип різьблення	
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані					ДСТУ 8938:2019 гр.В							
№ поз.	Номер пакування	Номери труб	Марка сталі	Номер плавки	Номер партії	Розміри,мм			Загальна довжина, м	шт	Фактична вага,кг	
			Коротке позначення			Діаметр	Товщина	Довжина, м			брутто	нетто
1.	100		20	1244681	219	133.0	4.00	10.00-12.00	84,97	8	1 153	1 145
2.	101		20	1244681	219	133.0	4.00	10.00-12.00	56,47	5	776	770
3.	99		20	1244681	219	133.0	4.00	10.00-12.00	213,04	19	2 845	2 835
For item/поз.: #24-013940-003						РАЗОМ			354,48	32	4 774	4 750
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3						
4.	5		20	1245133	37	159.0	4.50	10.00-12.00	136,26	12	2 489	2 475
5.	6		20	1245133	37	159.0	4.50	10.00-12.00	137,04	12	2 474	2 460
6.	7		20	1245133	37	159.0	4.50	10.00-12.00	11,54	1	211	210
For item/поз.: #24-013940-004						РАЗОМ			284,84	25	5 174	5 145
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 3						
7.	126		20	1244712	35	159.0	6.00	10.00-12.00	140,09	12	3 204	3 190
8.	127		20	1244712	35	159.0	6.00	10.00-12.00	81,80	7	1 859	1 850
For item/поз.: #24-013940-006						РАЗОМ			221,89	19	5 063	5 040
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 2						
						РАЗОМ			861,21	76	15 011	14 935
						ВСЬОГО ПАКЕТІВ 8						



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
Contact information: +38(0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб

Номер плавки	Лабораторія	Хімічний склад %								Завод виробник заготовки
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1250181	Дніпросталь	17.4	46.1	20.8	3	12	11.7	13.9	22.9	"Дніпросталь" ТОВ Металургійний завод

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника /*- контрольний аналіз від труб.

Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена і дрібнозерниста. Сталь розкислена алюмінієм. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул.Дніпросталівська, 4

Результати випробування труб

Механічні властивості											
Номер плавки	Номер партії	Випробування на розтягування							Випробування на удар		
		Межа міцності	Межа пружності	Відносне подовження	Відношення σ _{0.2} /σ _{0.05}	Орієнтація зразка*	Ширина смугового зразка	Діаметр циліндрового зразка	Довжина зразка	Твердість Середнє значення	Орієнтація*
		H/mm2	H/mm2	%			mm/mm	mm/mm	mm/mm		Тип надрізу, температура
		min	412	245	21.0	-	mm/mm	mm/mm	mm/mm	-	min
		max	-	-	-	-	-	-	-	-	max
1250181	259	494	312	21.00	L	10	40	40	40		
		496	305	31.00	L	10	40	40	40		

* L - поздовжній зразок T - поперечний зразок

Інші види контролю

Вид випробування	Параметри	Результати контролю
Випробування гідралічним тиском	Здатність труб витримувати гідралічний тиск згідно з ДСТУ ГОСТ 3845-75	Задовільно
Візуальний контроль	забезпечується технологією виробництва.	Задовільно
Контроль геометричних параметрів	За стандартом	Задовільно

Стан постачання

Загальні умови	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення
Термообробка	Нормалізація з прокатного нагріву
Покриття	Труби без покриття
Фаска	Труби обрізані під прямим кутом
Захист кінців	Труби без ковпачків
Додаткова інформація	Маса фактична. Без права відвантаження за межі України. Сертифікат відповідності : UA.ПР. ВТ-0087-24 від 26.03.2024р. до 25.03.2027р. Країна виплавки та виробництва - Україна. Продукція вироблена в 2025 р.

Країна походження: Україна.

Ваші пропозиції по поліпшенню продукції просимо направляти на ел.адрес
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(055)74-74-055 Fax: +38(056)770-20-01

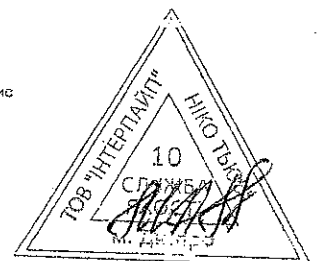
Цей інспекційний сертифікат відноситься лише до перерахованої в ньому продукції. Недопустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифікату.

Інспекційний сертифікат сформований і перевірений контролером сертифікатором Мороз Г.М.

Дата: 27.01.2025

Підпис інспектора 3-ої сторони:

Підпис





ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Сторінка 1
Sheet

Сторінок 2
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1567/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 1567/Б

Вантажоодержувач
BUYER
Країна
Country
Транспортний засіб
Vehicle №
Дата
Date

ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд.
1а, код ЄДРПОУ - 33668606
Україна
АЕ9725КА/АЕ3029ХК
01.03.2025г.

Контракт № Дніпро_НІКОТЬЮБ_
Contract # 2
Заводське замовлення №
Production order #000380

Найменування та код товару Description and code of goods			Найменування стандартів Specifications					Клас постачання Class of delivery		Тип різьблення Thread type						
Труби сталеві безшовні гарячедеформовані Hot finished seamless steel pipes			ДСТУ 8938:2019 гр.В													
№ No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight						
	Коротке позначення Brief Designation	Діаметр OD			Товщина стілки WT	Довжина length	брутто gross			нетто net						
											mm	mm	m	m	kg	kg
1.	NK25-22-07012	20	1250002-1	887	219.0	6.00	10.00-12.00	118,46	10	3 840	3 830					
2.	NK25-22-07013	20	1250002-1	887	219.0	6.00	10.00-12.00	116,95	10	3 845	3 835					
3.	NK25-22-07014	20	1250002-1	887	219.0	6.00	10.00-12.00	58,69	5	1 925	1 920					
TOTAL/ПАЗОМ								294,10	25	9 610	9 585					
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3																
4.	NK25-22-07155	20	1250544	925	219.0	8.00	10.00-12.00	107,73	9	4 465	4 455					
5.	NK25-22-07156	20	1250544	925	219.0	8.00	10.00-12.00	107,57	9	4 480	4 470					
6.	NK25-22-07157	20	1250544	925	219.0	8.00	10.00-12.00	23,90	2	1 010	1 005					
TOTAL/ПАЗОМ								239,20	20	9 955	9 930					
BUNDLES/ПАКУНКІВ 3																
TOTAL/ПАЗОМ								533,30	45	19 565	19 515					
BUNDLES/ПАКУНКІВ 6																



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 1567/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 1567/Б

Сторінка 2
Sheet

Сторінок 2
Sheets

Хімічний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труби
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Номер партії Lot #	Лабораторія Laboratory	Хімічний склад Chemical composition							
			C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100
min			-	-	-	-	-	-	-	-
max			-	-	-	-	-	-	-	-
1250002-1		DneprSteel	18.3	46	21.1	5	10	11.4	12	21.1
1250544		DneprSteel	17.6	44.8	20.2	3	10	10.6	12.9	23.4

Аналіз плавки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. - контрольний аналіз від труби/control analysis of pipes.

НД на заготівку/Test norm	ТУ №18-2023
Завод виробник/Steel supplier	"Дніпросталь" "MP" DNEPROSTEEL LLC
Сталь вироблена методом плавлення в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислює. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпросталевська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.	

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Результати випробувань труб - Test results for pipes																	
Механічні властивості Mechanical Properties																	
Випробування на удар/Impact test																	
Номер плавки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення Tensile test							Випробування на удар/Impact test								
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Rp0,2 Yield strength Rp0,2	Відносне подовження Elongation	Ставлення стов. Ratio стов.	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип нарізання, температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Середнє значення Average	В'язка складова Shear area	Розмір зразків** Specimens size **
		Krc/MM2	Krc/MM	%			MM/mm	MM/mm	MM/mm	HRB	HRC			min		%	MM/mm
	min	42	25	21.0													
	max																
1250002-1	887	49.9	36.6	29.0		L	20	60									
		50.2	35.5	31.0		L	20	60									
1250544	925	49.8	35.6	24.0		L	20	70									
		49.7	34.3	24.5		L	20	70									

* L - Поздовжній зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen
** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests

Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	Результати контролю/Test results
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Випробувальний гідравлічний тиск, що обчислюється за формулою ДСТУ ГОСТ 3845:2019, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника./Test hydraulic pressure calculated according to the formula DSTU GOST 3845:2019 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition

Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 рр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of DSTU 8938:2019 рр.В and order's requirements
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного нагріву./Normalized by rolling heat.
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація/ Additional Information	Вага фактична./ Actual weight. Обсяг партії не більш ніж 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more than 200 pieces.

Країна походження: Україна
Country of origin: Ukraine.
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@netp.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

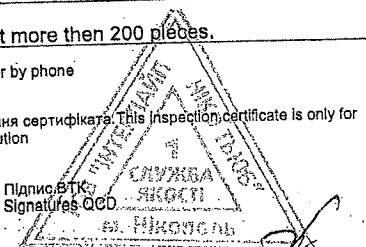
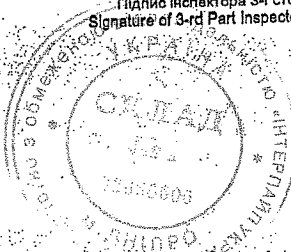
Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатором Павленко А.С.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Pavlenko A.S.

Дата: 01.03.2025
Date:

Підпис інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис БТК:
Signatures QCD





**ІНТЕРПАЙП
НІКО ТЬЮБ**

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
Юридична адреса : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Адреса виробництва : пр.Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53201
Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6423/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 6423/Б

Вантажоодержувач
BUYER
Країна
Country
Транспортний засіб
Vehicle №
Дата
Date

ТОВ "ІНТЕРПАЙП УКРАЇНА", м. Дніпро, вул. Писаржевського, буд.
1а, код ЄДРПОУ - 33668606
Україна

Контракт №
Contract #
Заводське замовлення №
Production order #

Дніпро_НІКОТЬЮБ
2

#010464

27.10.2024г.

Date

Найменування та код товару Description and code of goods		Найменування стандартів Specifications						Клас поставання Class of delivery		Тип різьблення Thread type	
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Hot finished seamless steel pipes		ДСТУ 8938:2019 гр.В									
No Item No	Номер пакунка Bundle #	Марка сталі Grade Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
					Діаметр OD mm	Товщина стілки WT mm	Довжина length m			брутто gross kg	нетто net kg
1.	NK24-22-32314	20	1243752	5161	219.0	6.00	10.00-12.00	106,85	10	3 415	3 405
					TOTAL/РАЗОМ			106,85	10	3 415	3 405
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 1						
2.	NK24-22-32468	20	1243755	5198	219.0	7.00	10.00-12.00	31,85	3	1 190	1 185
3.	NK24-22-32470	20	1243755	5198	219.0	7.00	10.00-12.00	10,04	1	370	369
4.	NK24-24-03934	20	1243755	5198	219.0	7.00	10.00-12.00	10,02	1	365	364
					TOTAL/РАЗОМ			51,91	5	1 925	1 918
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 3						
5.	NK24-22-31442	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	51,59	5	3 250	3 245
6.	NK24-22-31443	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	52,38	5	3 300	3 295
7.	NK24-22-31444	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	51,80	5	3 305	3 300
8.	NK24-22-31445	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	35,38	3	2 225	2 220
9.	NK24-22-31446	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	23,75	2	1 500	1 495
10.	NK24-22-31447	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	11,90	1	751	750
11.	NK24-22-31758	20	1243858	5110	325.0	8.00	10.00-12.00	11,55	1	720	719
					TOTAL/РАЗОМ			238,33	22	15 051	15 024
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 7						
					TOTAL/РАЗОМ			397,09	37	20 391	20 347
					BUNDLES/ПАКУНКІВ 11						



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201.
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53201
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6423/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 6423/Б

Аркуш 1
Sheet

Аркушів 1
Sheets

Умісний склад за сертифікатними даними на заготівку та результати контролю хімічного складу металу труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Heat analysis acc. to the EN 10028-3		Хімічний склад										Chemical composition									
Номер плашки Heat #	Номер парції Lot #	Лабораторія Laboratory	%																		
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu											
			x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100											
min			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
max			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
1243752		DnestrSteel	17.6	43.5	21.2	4	9	12	12.7							23.3					
1243755		DnestrSteel	17.6	45	20.3	5	13	10.6	14.4							22					
1243858		DnestrSteel	18.4	45.4	20.2	4	12	14	15.7							23.6					

Аналіз плашки згідно сертифікату заводу-виробника/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. - контрольний аналіз від труб/Control analysis of pipes.

НД на заготівку/Test norm	ТУ №18-2023
Завод виробник/Steel supplier	"Дніпросталь" "MP-DNEPROSTEEL LLC" Сталь вироблена методом безперервного розливання в печі електродуги з подальшим безперервним розливанням. Сталь що повністю розкислена. Адреса заводу виробника заготовки: Україна, 49051, г.Дніпро, вул. Дніпропетровська, 4. Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed. The address of steel supplier, Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dnipropetrovska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Результати випробувань труб - Test results for pipes																	
Механічні властивості / Mechanical Properties																	
Номер плашки Heat#	Номер партії Lot#	Випробування на розтягнення / Tensile test							Випробування на удар / Impact test								
		Межа міцності Tensile strength	Межа пластичності Yield strength Rp0,2	Відносне подовження Elongation	Стягнення Ratio of elongation	Орієнтація зразка Specimens orientation*	Ширина смужкового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Базова довжина зразка Gauge length	Твердість Hardness	Середнє значення Average	Орієнтація*	Тип надріза, температура Type of notch, temperature	Норматив/Норм	Середнє значення Average	В'язка склепова Shear area	Розмір зразка** Specimens size**
		HRB	HRC	%	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm						
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max						
1243752	5161	51.4	39.3	32.0	L	20	20	50									
1243755	5198	51.1	39.1	31.0	L	20	20	50									
		49.5	35.4	32.0	L	20	20	50									
		49.5	33.9	33.0	L	20	20	50									
1243858	5110	50.5	33.4	35.0	L	20	20	50									
		50.2	33.4	32.0	L	20	20	50									

* L - Подовжний зразок / Longitudinal specimen; T - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю/ Other tests		Результати контролю/Test results
Вид випробування/ Type of test	Параметри/ Criteria	
Випробування гідравлічним тиском/ Hydrostatic test	Випробувальний гідравлічний тиск, що обчислюється за формулою ДСТУ ГОСТ 3845:2019, гарантується технологією виробництва підприємства-виробника./Test hydraulic pressure calculated according to the formula DSTU GOST 3845:2019 is guaranteed by the manufacturing technology of the manufacturer.	Задовільно / Satisfactory
Візуальний контроль/ Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів/ Dimensional inspection	За стандартом./As per Standard.	Задовільно / Satisfactory

Стан постачання/ Delivery condition		Результати контролю/Test results
Загальні умови/ General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ДСТУ 8938:2019 гр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of DSTU 8938:2019 gr.B and order's requirements	
Термообробка/ Heat treatment	Нормалізація з прокатного напів./Normalized by rolling heat.	
Покриття/ Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.	
Фаска (якщо потрібно)/ Bevelled ends if required	Труби відвантажені з фаскою./Pipes are beveled.	
Захист кінців/ Protection of pipe ends	Не застосовується. / Not applicable.	
Додаткова інформація/ Additional information	Важкофактична./ Actual weight. Обсяг партії не більше ніж 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more than 200 pieces.	

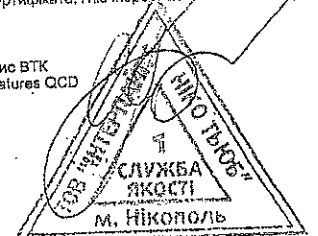
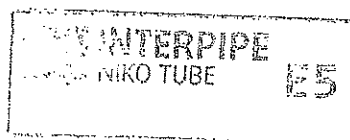
Країна походження: Україна
Ваші пропозиції щодо поліпшення продукції просимо направляти на ел.адресу/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsto.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@nsto.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Цей інспекційний сертифікат належить тільки до перерахованої в ньому продукції. Неприпустимо внесення змін або інше неправомірне використання сертифіката. This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution

Інспекційний сертифікат оформлено та перевірено контролером сертифікатом Сіденко К.І.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Sidenko K.I.

Підпис Інспектора 3-ї сторони:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Підпис ВТК
Signatures QCD





佛山市广上不锈钢有限公司
FOSHAN VINMAY STAINLESS STEEL CO., LTD

材质报告 MILL TEST CERTIFICATE

广东省佛山市三水区白坭镇南康东岸进港大道6号
ADD: NO.6 JINGANG RD., BAINI TOWN, SANSHUI DISTRICT, FOSHAN CITY.
528131, GUANGDONG PROVINCE, CHINA
www.vinsaco.com www.vinmay.com
TEL: 0086-757-85436752 FAX: 0086-757-85436755



客户名称	证明书号码
CUSTOMER: LLC "METAL HOLDING TRADE"	CERTIFICATE NO. VM20220811-5188
产品名称	证明书日期
PRODUCTION: STAINLESS STEEL TIG WELDED TUBES	DATE OF ISSUE: 2022-08-11
规格名称	合同号码
SPECIFICATION: ASTM A554	PI NO: VINSS00211227-MHT524
钢种	客户采购单号
STEEL GRADE: 304/201	PO NO. /
状态	商业发票号码
STATE: WELDED	INVOICE NO: 220811MHT524

项目 ITEM NO.	炉号 HEAT NO	产品规格 PRODUCT DESCRIPTION						化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)								物理性能 MECHANICAL TEST			
		尺寸 DIMENSION	数量 QUANTITY (PCS)	重量 WEIGHT (KGS)	表面 FINISH	长度 LENGTH (MM)	材质 GRADE	碳 C	硅 SI	锰 MN	磷 P	硫 S	镍 NI	铬 CR	铜 CU	屈服 Y. S (Rp) 0.2% N/mm²	抗拉 T. S (Rm) N/mm²	延伸率 Elongation (%)	硬度 Hardness
CONTAINER NO./SEAL NO.MRSU6227600/ML-CN0644387								≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.03	8.0-10.5	18.0-20.0	/	≥205	≥515	≥30	≤185
1	TS304527150	32*5.00	83	355	600	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
2	TS304527200	36*6.00	147	1461	600	6000	304	0.051	0.357	0.943	0.0343	0.0033	8.024	18.153	/	216	526	48	181
3	TS304528300	60*6.00	86	1922	240	6000	304	0.055	0.361	0.947	0.0347	0.0037	8.028	18.157	/	220	530	50	183
4	TS304529150	30*30*1.50	322	2425	240	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
5	TS304529200	40*40*2.00	422	5653	240	6000	304	0.051	0.357	0.943	0.0343	0.0033	8.024	18.153	/	216	526	48	181
6	TS304529120	40*20*1.20	49	300	600	6000	304	0.047	0.353	0.939	0.0339	0.0029	8.020	18.149	/	212	522	44	177
7	TS304530150	15*15*1.50	148	534	240	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
8	TS304530150	20*20*1.50	227	1116	240	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
9	TS304530150	25*25*1.50	254	1582	240	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
10	TS304530200	50*25*2.00	67	833	240	6000	304	0.051	0.357	0.943	0.0343	0.0033	8.024	18.153	/	216	526	48	181
11	TS304531150	12*1.50	394	856	600	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
12	TS304531150	40*40*1.50	337	3431	240	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
13	TS304531150	50*25*1.50	129	1228	600	6000	304	0.049	0.355	0.941	0.0341	0.0031	8.022	18.151	/	214	524	46	179
								≤0.12	≤1.00	8.5-11	≤0.06	≤0.03	0.8-1.5	13.0-15.0	≥0.6	≥275	≥580	≥30	≤230
14	TS201529150	60*40*1.50	40	496	240	6000	201	0.097	0.451	10.218	0.0353	0.0028	1.171	13.651	0.616	284	589	36	222

注释 NOTE:

1. 兹证明本表所列产品, 均按材料规格制造及测试, 并符合规定之要求。
We hereby certify that material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification.
2. 本产品经检测无辐射污染。
We hereby certify that the material described above has been detected with free irradiation.
3. 检查和测量控制满意。
Inspection and gauge measurement: Satisfactory
4. 本报告不得局部复制。
The report can only be reproduced in full.

DOCUMENTS-MAKER: KATHY

CHECKER:

[Handwritten signature]

