

A sosit		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile de acceptare	trimis		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile cu trimiterea
Unde	Numărul și data comenzii (comanda)		Unde	Numărul și data comenzii (comanda)	

Scări de montaj LM-ZM, LM-3U

DSTU EN ISO 9001:2018
EN ISO 9001:2015, IDT
ISO 9001:2015, IDT



Pasaport
ZMV 08.00.00.000 PS 1.
Scop.

1.1. Scările de asamblare (vezi tabelul 1) sunt proiectate pentru a urca pe suporturi din beton armat ale liniilor de transmisie a energiei electrice tip SV-105 cu secțiune transversală trapezoidală de până la 10 kV și a liniilor de transmisie a energiei electrice tip SV-95 și pentru a lucra la acestea.
1.2. Condiții de funcționare – în regiunile cu climă moderată cu temperaturi de la minus 45°C până la plus 40°C.

2. Caracteristici tehnice.

tabelul 1			
Nu	Specificații	Vie de asamblare	
		LM-3M	LM-3U
1	Greutatea unui set de trape montator, kg 2	3,7±0,4	4,0±0,4
Dimensiuni totale, mm: Lungime		493	de la 493 la 525
- Lățime		155	155
- Înălțime		181	210
de lucru pentru fiecare trapă montator, N (kgf) 4		1370 (140)	1370 (140)
Acoperire externă		Vopsea pulbere RAL 9005 PE MAT TRIBO 200 C	Vopsea pulbere RAL 9005 PE MAT TRIBO 200 C

3. Set de aprovizionare.

3.1. Setul de furnizare de scări de asamblare este prezentat în tabelul 2.

masa 2				
Nr. p/p	Nume	Etichetare suplimentară	Număr	Notă
1	Laz monterskyi	PL	1	Curelele de montare pot fi furnizate separat
2	Laz monterskyi		1	
2.3	Pașaport		1	

4. Condiții de utilizare.

4.1. Înainte de utilizare, efectuați o inspecție externă a viței de vie Montersky. Părți metalice curelele nu trebuie să aibă crăpături, adâncituri, rupturi, bavuri și margini ascuțite, iar curelele nu trebuie să aibă rupturi.
4.2. În procesul de funcționare, este necesar să fie ghidat de NPAOP 0.00-1.30-01 „Reguli pentru lucrul în siguranță cu unelte și dispozitive”, iar testele de rezistență trebuie efectuate în conformitate cu clauza 4.7. 4.3. Consumatorul trebuie să elaboreze și să aprobe în modul prescripțiilor pentru funcționarea în siguranță a scărilor de montaj. Consumatorul este obligat să asigure funcționarea scărilor de montaj în strictă conformitate cu instrucțiunile. 4.4. În timpul funcționării scărilor de montaj este necesară folosirea unei centuri de siguranță, u conformitatea cu GOST 12.4.089-86.
4.5 Este strict interzisă perforarea unor găuri suplimentare în curelele de fixare.

Date despre mișcarea scărilor de asamblare în timpul funcționării.

A sosit		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile de acceptare	trimis		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile cu trimiterea
Unde	Numărul și data Ordin		Unde	Numărul și data Ordin	

Scări de montaj LM-ZM, LM-3U

DSTU EN ISO 9001:2018
EN ISO 9001:2015, IDT
ISO 9001:2015, IDT



Pasaport
ZMV 08.00.00.000 PS 1.
Scop.

1.1. Scările de asamblare (vezi tabelul 1) sunt proiectate pentru a urca pe suporturi din beton armat ale liniilor de transmisie a energiei electrice tip SV-105 cu secțiune transversală trapezoidală de până la 10 kV și a liniilor de transmisie a energiei electrice tip SV-95 și pentru a lucra la acestea.
1.2. Condiții de funcționare – în regiunile cu climă moderată cu temperaturi de la minus 45°C până la plus 40°C.

2. Caracteristici tehnice.

tabelul 1			
Nu	Specificații	Vie de asamblare	
		LM-3M	LM-3U
1	Greutatea unui set de trape montator, kg 2	3,7±0,4	4,0±0,4
Dimensiuni totale, mm: Lungime		493	de la 493 la 525
- Lățime		155	155
- Înălțime		181	210
de lucru pentru fiecare trapă montator, N (kgf) 4		1370 (140)	1370 (140)
Acoperire externă		Vopsea pulbere RAL 9005 PE MAT TRIBO 200 C	Vopsea pulbere RAL 9005 PE MAT TRIBO 200 C

3. Set de aprovizionare.

3.1. Setul de furnizare de scări de asamblare este prezentat în tabelul 2.

masa 2				
Nr. p/p	Nume	Etichetare suplimentară	Număr	Notă
1	Laz monterskyi	PL	1	Curelele de montare pot fi furnizate separat
2	Pașaportul Laz monterskyi		1	
2.3	monterskyi		1	

4. Condiții de utilizare.

4.1. Înainte de utilizare, efectuați o inspecție externă a viței de vie Montersky. Părți metalice curelele nu trebuie să aibă crăpături, adâncituri, rupturi, bavuri și margini ascuțite, iar curelele nu trebuie să aibă rupturi.
4.2. În procesul de funcționare, este necesar să fie ghidat de NPAOP 0.00-1.30-01 „Reguli pentru lucrul în siguranță cu unelte și dispozitive”, iar testele de rezistență trebuie efectuate în conformitate cu clauza 4.7. 4.3. Consumatorul trebuie să elaboreze și să aprobe în modul prescripțiilor pentru funcționarea în siguranță a scărilor de montaj. Consumatorul este obligat să asigure funcționarea scărilor de montaj în strictă conformitate cu instrucțiunile. 4.4. În timpul funcționării scărilor de montaj este necesară folosirea unei centuri de siguranță, u conformitatea cu GOST 12.4.089-86.
4.5 Este strict interzisă perforarea unor găuri suplimentare în curelele de fixare.

4.6.Când piesa de lucru este tocită, traversele trebuie ascuțite pe discul de șlefuit conform fig. 1.



4.7. Înainte de punere în funcțiune, precum și după fiecare 6 luni de funcționare, consumatorul trebuie să testeze fiecare scară cu o sarcină statică de (1325 ± 50) N [(135 ± 5) kgf], iar curelele de fixare cu o sarcină statică de (687). ± 15) N [(70 ± 2) kg] conform NPAOP 0,00-1,15-07 și NPAOP 0,00-1,30-01. Testați cadrele metalice ale scârilor în poziția de lucru pe suport (simulatorul suportului), aplicați sarcina timp de 5 minute astfel încât axa încărcăturii să treacă prin centrul treptei. Nu sunt permise deformări reziduale după îndepărtarea sarcinii statice. Absența deformațiilor reziduale trebuie verificată prin măsurarea cantității de deformare a grinzilor înainte și după încercări. În același timp, diferența de valori nu trebuie să depășească de două ori eroarea instrumentului de măsurare. Testați curelele (una pentru picior și două pentru călcâi) prin aplicarea unei sarcini de-a lungul centurii timp de 1 minut, folosind dispozitive care simulează locurile corespunzătoare. Curelele nu trebuie să aibă rupturi, iar știfturile să nu aibă deformare reziduală. Dimensiunile curelelor nu sunt controlate în urma testelor. Lipsesc cadrele metalice și curelele de scări de montaj care nu au trecut testele. 4.8. După fiecare utilizare practică și în timpul depozitării - în fiecare lună, verificați starea stratului de vopsea (FP) cu o inspecție externă. În caz de încălcare a FP, acesta trebuie restaurat: curățat de murdărie și rugină, degresat,

aplicați un strat de grund VL-02 GOST 12707-77 și email PF-115 GOST 6465-76.

4.9. La rotirea barei transversale ZMV 628.04.00. 000.0 mai puțin de 4°30' în fiecare direcție care corespunde mișcării fiecărui vârf cu ±2mm față de poziția medie, este necesară o traversare îndepărtată, curățată fanta de murdărie și lubrifiați cu unsoare solidol GOST 4366-76 sau TSIATIM-201 GOST 6267-74, reasamblați și verificați rotația.

5. Reguli de depozitare și transport.

5.1. Vița-de-vie asamblatorului din ambalajul producătorului poate fi depozitată sub un baldachin, dezambalată - în încăperi ventilate în stare suspendată sau așezate pe rafturi pe un rând. Camera trebuie să fie uscată (umiditate nu mai mult de 70%) și protejată de lumina directă a soarelui. 5.2. Este interzisă depozitarea liniilor de asamblare în apropierea dispozitivelor care emit căldură, precum și a acizilor, alcalinelor, solvenților, benzinei, uleiurilor și a altor substanțe active chimic.

5.3. Corzile de asamblare din ambalajul producătorului pot fi transportate prin toate tipurile de transport, sub rezerva respectării cerințelor, care operează pe aceste moduri de transport. 5.4. Protecția împotriva precipitațiilor trebuie asigurată în timpul transportului.

4.6.Când piesa de lucru este tocită, traversele trebuie ascuțite pe discul de șlefuit conform fig. 1.



4.7. Înainte de punere în funcțiune, precum și după fiecare 6 luni de funcționare, consumatorul trebuie să testeze fiecare scară cu o sarcină statică de (1325 ± 50) N [(135 ± 5) kgf], iar curelele de fixare cu o sarcină statică de (687). ± 15) N [(70 ± 2) kg] conform NPAOP 0,00-1,15-07 și NPAOP 0,00-1,30-01. Testați cadrele metalice ale scârilor în poziția de lucru pe suport (simulatorul suportului), aplicați sarcina timp de 5 minute astfel încât axa încărcăturii să treacă prin centrul treptei. Nu sunt permise deformări reziduale după îndepărtarea sarcinii statice. Absența deformațiilor reziduale trebuie verificată prin măsurarea cantității de deformare a grinzilor înainte și după încercări. În același timp, diferența de valori nu trebuie să depășească de două ori eroarea instrumentului de măsurare. Testați centurile (una pentru picior și două pentru călcâi) prin aplicarea unei sarcini de-a lungul centurii timp de 1 minut, folosind dispozitive care simulează locurile corespunzătoare. Curelele nu trebuie să aibă rupturi, iar știfturile să nu aibă deformare reziduală. Dimensiunile curelelor nu sunt controlate în urma testelor. Lipsesc cadrele metalice și curelele de scări de montaj care nu au trecut testele. 4.8. După fiecare utilizare practică și în timpul depozitării - în fiecare lună, verificați starea stratului de vopsea (FP) cu o inspecție externă. În caz de încălcare a FP, acesta trebuie restaurat: curățat de murdărie și rugină, degresat,

aplicați un strat de grund VL-02 GOST 12707-77 și email PF-115 GOST 6465-76.

4.9. La rotirea barei transversale ZMV 628.04.00. 000.0 mai puțin de 4°30' în fiecare direcție, ceea ce corespunde mișcării fiecărui vârfuri cu ±2mm față de poziția medie, este necesară o traversare îndepărtată, curățată fanta de murdărie și lubrifiați cu unsoare solidol GOST 4366-76 sau TSIATIM-201 GOST 6267-74, reasamblați și verificați rotația.

5. Reguli de depozitare și transport.

5.1. Vițe-de-vie asamblatorului din ambalajul producătorului pot fi depozitate sub un baldachin, despachetate - în încăperi ventilate în stare suspendată sau așezate pe rafturi pe un rând. Camera trebuie să fie uscată (umiditate nu mai mult de 70%) și protejată de lumina directă a soarelui. 5.2. Este interzisă depozitarea liniilor de asamblare în apropierea dispozitivelor care emit căldură, precum și a acizilor, alcalinelor, solvenților, benzinei, uleiurilor și a altor substanțe active chimic.

5.3. Corzile de asamblare din ambalajul producătorului pot fi transportate prin toate tipurile de transport, sub rezerva respectării cerințelor, care operează pe aceste moduri de transport. 5.4. Protecția împotriva precipitațiilor trebuie asigurată în timpul transportului.

6. Defecțiuni tipice și metode de eliminare a acestora. Tabelul 2 Metoda de eliminare

Denumirea defecțiunii, manifestare externă	Cauza probabila	
1. Nu există o fixare sigură a trapelor pe suport.Tocirea	părții de lucru a traversei	Ascuțiți partea de lucru a traversei
2. Curelele au lacrimi	Uzura curelelor Înlocuiți curelele cu altele noi	
3. Cadrul are fisuri, lovituri și rupturi	Încălcarea condițiilor de funcționare	Defecțiunile suportului pentru picioare sunt supuse eliminării (reparației), defectele suportului și consolelor nu sunt supuse eliminării (înlocuiți barele)
4. Acoperire de vopsea încălcată (FP)	Mecanic deteriora	Restaurați FP
5. Traversa prezinta fisuri, lovituri, fisuri, deformari reziduale	Încălcarea condițiilor de funcționare	Înlocuiți traversa

7. Certificat de acceptare.

7.1. Laz y m o n t e r s i numărul fabricii _____ în conformitate cu instrucțiunile tehnice din TU U 25.9-35450859- 001:2017 și recunoscute ca adecvate pentru exploatare.

p.p. _____
Data fabricației _____
Șeful VTK _____ (semnătură)

8. Obligații de garanție. 8.1. Producătorul garantează conformitatea calității trapelor montatorului cu cerințele condițiilor tehnice din TU U 25.9-35450859-001:2017, cu condiția ca utilizatorul să respecte regulile de funcționare, transport și depozitare specificate în acest pașaport. 8.2. Perioada de garanție de depozitare în ambalajul producătorului este de 12 luni de la data expedierii către consumator. 8.3. Perioada de garanție de funcționare a trapelor este de cel puțin 24 de luni de la data livrării. Perioada de garanție de funcționare a accesoriilor pentru trape și anume curele ZIP-2 și ZIP-3 (tep din aliaj dur), este de minim 12 luni de la data livrării. 8.4. Pentru toate întrebările referitoare la reparația de calitate și garanție a scârilor de montator, contactați următoarea adresă: 0 8 4 0 0 K i i v s k a o b l . , m . P e r e i s l a v - K h m e l n i k i i v u l . H o r k o g o 3 7 A T O V " Z a v o d m e t a l o v i r o b i v " V e r t i c a l " 8.5. Pentru probleme legate de achiziție, vă rugăm să contactați Departamentul de vânzări al „Zavod metallovyrobiv” LLC „Vertical” la telefon: (04567) 3-73-51.

9. Certificat de ambalare.

9.1. Scările de asamblare LM-ZM, LM-3U sunt ambalate în conformitate cu cerințele prevăzute de tehnica conform termenilor TU U 25.9-35450859-001:2017.

_____ Data ambalării _____ Ambalare efectuată _____ (semnătură)

6. Defecțiuni tipice și metode de eliminare a acestora. Tabelul 2 Metoda de eliminare

Denumirea defecțiunii, manifestare externă	Cauza probabila	
1. Nu există o fixare sigură a trapelor pe suport.Tocirea	părții de lucru a traversei	Ascuțiți partea de lucru a traversei
2. Curelele au lacrimi	Uzura curelelor Înlocuiți curelele cu altele noi	
3. Cadrul are fisuri, lovituri și rupturi	Încălcarea condițiilor de funcționare	Defecțiunile suportului pentru picioare sunt supuse eliminării (reparației), defectele suportului și consolelor nu sunt supuse eliminării (înlocuiți barele)
4. Acoperire de vopsea încălcată (FP)	Mecanic deteriora	Restaurați FP
5. Traversa prezinta fisuri, lovituri, fisuri, deformari reziduale	Încălcarea condițiilor de funcționare	Înlocuiți traversa

7. Certificat de acceptare.

7.1. Laz y m o n t e r s i numărul de fabrică _____ conform instrucțiunilor tehnice din TU U 25.9-35450859- 001:2017 și recunoscute ca adecvate pentru funcționare.

p.p. _____
Data fabricației _____
Șeful VTK _____ (semnătură)

8. Obligații de garanție. 8.1. Producătorul garantează conformitatea calității trapelor montatorului cu cerințele condițiilor tehnice din TU U 25.9-35450859-001:2017, cu condiția ca utilizatorul să respecte regulile de funcționare, transport și depozitare specificate în acest pașaport. 8.2. Perioada de garanție de depozitare în ambalajul producătorului este de 12 luni de la data expedierii către consumator. 8.3. Perioada de garanție de funcționare a trapelor este de cel puțin 24 de luni de la data livrării. Perioada de garanție de funcționare a accesoriilor pentru trape și anume curele ZIP-2 și ZIP-3 (tep din aliaj dur), este de minim 12 luni de la data livrării. 8.4. Pentru toate întrebările referitoare la reparația de calitate și garanție a scârilor de montator, contactați următoarea adresă: 0 8 4 0 0 K i i v s k a o b l . , m . P e r e i s l a v - K h m e l n i k i i v u l . H o r k o g o 3 7 A T O V " Z a v o d m e t a l o v i r o b i v " V e r t i c a l " 8.5. Pentru probleme legate de achiziție, vă rugăm să contactați Departamentul de vânzări al „Zavod metallovyrobiv” LLC „Vertical” la telefon: (045-67) 5-88-08, (045-67) 5-9-12

9. Certificat de ambalare.

9.1. Scările de asamblare LM-ZM, LM-3U sunt ambalate în conformitate cu cerințele prevăzute de tehnica conform termenilor TU U 25.9-35450859-001:2017.

_____ Data ambalării _____ Ambalare efectuată _____ (semnătură)