

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 40
 Order/Отпуск 5000681217



Car/Вагон АВ6798ЕА/АВ4516
 Car customs/Повагонный заказ ХК
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002619967
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002619099
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002619099
INSPECTION CERTIFICATE No 8002619099
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. FLAT BAR Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007 (ГОСТ 103-2006) ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721491	210793	23788	СТЗПС	25X4	6000	пачки/bundles	2	4620
									2	4620

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.59	0.068	0.015	0.01	0.021	0.017	0.021	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства				
No	Предел текучести Yield Strength,Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength,Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	342	430	42,8	ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подписи: Signatures:
Примечание Note	Точность прокатки-ВТ1,ВШ1. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5 мм. Группа качества поверхности - ПП. Серповидность - ВС.	 13.12.2023 Лист 1 / Sheet 1